

КОЛХОЗНАЯ ПОБЕДА

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б)

Хозяйственные итоги 1940 года и план развития народного хозяйства СССР на 1941 год Доклад тов. Вознесенского

(Продолжение. Начало в № 46)

Однако далеко не все предприняты и изложены использовали возможности роста производства, которые созданы Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 июля 1940 года. К числу этих нормативов прежде всего относятся Норматив лесной промышленности и Наркоматом промышленности строительных материалов. Представители этих промышленных министерств, хотя несколько и улучшили свою работу во второй половине года, все же из 1940 года, значительно недовыполнены планы. Наркомат лесной промышленности и Наркомат строительных материалов должны из этого факта сделать серьезные выводы.

В 1940 году подготовлены предпосылки для ускорения темпов развития промышленности и всего народного хозяйства СССР по сравнению с первыми годами третьей пятилетки. В этом предпосылке прошло всего отсаски:

а) начавшийся подъем в metallurgic и топливной промышленности, создавший прочную базу для роста всего народного хозяйства;

б) увеличение рабочего времени примерно на 15 проц. по сравнению с первыми годами третьей пятилетки и рентабельное укрепление трудовых дисциплин.

Самой жизненной и решающей предпосылкой дальнейшего подъема является внимание партийных организаций в сторону максимальной заботы о нуждах и интересах промышленности и транспорта.

Таким образом, основные хозяйственные итоги 1940 года



Товарищи А. А. Андреев, А. А. Жданов, И. В. Сталин, Н. С. Хрущев и В. М. Молотов
в предыдущую конференцию

Фото А. Грибовского и Ф. Киселева

Фото ТАСС

Хозяйственный план 1941 года

Задачи народного хозяйства СССР на 1941 год вытекают из решения XVIII съезда ВКП(б) о третьей пятилетней плане развития народного хозяйства Государственного плана 1941 года, принятом Центральным Комитетом ВКП(б) и Съездом Народных Комиссаров СССР СНК, входит в следующие основные задачи:

«Во первых, — закрепить самостоятельность и новизну нашего народного хозяйства от капиталистического окружения, не быть заинсистированы от капиталистического хозяйства, особенно, в металлах и машиностроении. Обеспечившее независимость народного хозяйства СССР от капиталистического окружения является фундаментом нашей борьбы с капитализмом. Инерцией-

стическая война, выражавшаяся в большинстве капиталистических стран, подогревала эту задачу. В плане 1941 года она решается путем форсированного роста производства социальных видов машин, радиоаппаратуры, а также программ строительства новых предприятий, особенно в области машиностроения и металлургии.

Во-вторых, план 1941 года исходит из задач всемирного социалистического производства по всем отраслям народного хозяйства, что означает новый шагперед в деле завершения строительства бесклассового социалистического общества в СССР.

В плане 1941 года эта задача решается быстрыми темпами по тем видам социалистической промышленности, особенно по земледелию, а также транспорту и сельскому хозяйству.

В-третьих, план 1941 года исходит из задачи не допустить диспропорций в народном хозяйстве, а возможность прямых перекрытий усиленением и созданием новых государственных резервов.

Известно, что пропорции в народном хозяйстве СССР меняются в зависимости от задач, которые партия и правительство ставят перед народным хозяйством. Примитеально к плану 1941 года задача не допустить в народном хозяйстве диспропорий ональных темпов роста металлургии и машиностроения, в следование, всей группе, производящей средства производства, особенно необходимой для дальнейшего роста производств чугуна, стали, цветных металлов, угля, нефти и максимальное развитие всех видов машиностроения.

Правдами Центрального Комитета ВКП(б), в Съезде Народных Комиссаров СССР государственный план разработан

машиностроения против 1940 года на 26 проц.;
— обеспечить прирост мощностей электростанций на 1 млн. дополнительных киловатт;
— увеличить мощность химико-технологической промышленности на 850 тысяч прядильных велетров;
— увеличить валовую продукцию зерновых культур на 8 проц.;
— обеспечить среднесуточную погрузку по железным дорогам в размере 103 тысяч вагонов;
— увеличить речной товарооборот государственного и колхозархитектурных горючес на 197 миллионов рублей;
— увеличить производительность труда в промышленности и строительстве на 12 проц.;
— снизить себестоимость промышленной продукции на 3,7 проц. и обеспечить для этой целей дополнительные накопления в промышленности в размере 7,5 миллиардов рублей;

— выполнить программу капиталовложений в народное хозяйство в размере 57 миллиардов рублей (в том числе 9 миллиардов рублей из неизготавливаемых капиталовложений);
— обеспечить двойной выпуск материальных и финансовых государственных разрезов Талассы основные показатели государственного плана 1941 года.

По отдельным отраслям народного хозяйства план предусматривает следующие задачи:

Промышленность

Рост производства средств производства и предметов потребления в промышленности СССР виден из

1940 год 1941 год
(план)

Производство средств производства увеличивается с 83,9 до 103,6 или на 23,5 проц. Производство предметов потребления потребления увеличивается с 53,6 до 58,4 или на 9 проц.

Таким образом, рост производства предметов потребления сопровождается еще более быстрым ростом производства средств производства.

В этом определяющем росте средства производства виден прогрессивный характер социалистического общества, движущим фактором которого являются свои производительные силы.

Рост отдельных видов продукции в 1941 году по отношению к уровню 1940 года составляет:

Уголь	116 проц.
Нефть	111 проц.
Электроэнергия	114 проц.
Чугун	121 проц.
Сталь	122 проц.
Качественный прокат	123 проц.
Алюминий	166 проц.
Медь	131 проц.
Никель	199 проц.
Молибден	428 проц.
Шаропром	142 проц.
Товарищеские вагоны	194 проц.

(Продолжение на 2 стр.)

XVIII Всесоюзная конференция ВНП(б)

Хозяйственные итоги 1940 года и план развития народного хозяйства СССР на 1941 год

Доклад тов. Вознесенского

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

— на 85 прц. и быстрорежущей стали — на 125 прц.

Цветная металлургия должна обеспечить высокое качество цветных и редких металлов, не уступающее стандартам передовых в технологическом отношении капиталистических стран.

Это необходимо напомнить тем, более, что Наркомат цветной металлургии еще не издал возмужан в известном решении Центрального Комитета КБП(б) в отношении качества продукции производителей этого наркомуна.

Машиностроение предстоит обеспечить массовое производство военной техники, высокоточных вспомогательных станков, прессов. В частности, производство станков и автомобилей и полупромышленных увеличивается на 76 прц.

Промышленность СССР имеет возможность не только выпустить, но и перепроизводить план 1941 года. Уровень производственных достижений в IV квартале 1940 года, создает прочную базу для выполнения и перевыполнения плана 1941 года. В качестве примера приводим выражение плана по выпуску изделий по выполнению чугуна и по выпуску товарных заготовок.

Среднечтоточная выплата чугуна в IV квартале 1940 года уже достигла почти 95 прц. по предварительным выплатам, предсказанным планом 1941 года. Таким образом, против уровня IV квартала 1940 года металлические изделия для них 1941 года имелись с января по сентябрь оставались свыше 30 тысяч установленных, а в числе установленных 38 тысяч переработанных стакнов, что в общей сложности составляло 68 тысяч. Несколько значительнее этот результат советского машиностроения, видно из того, что США выпустили в лучший для них 1929 году около 65 тысяч стакнов.

Вторых, к возможностям и резервам роста промышленности необходимо отнести по вышению техники производства, применение более совершенных машин и внедрение передовой технологии. Рассмотрим приведенные несколько примеров на эту тему.

Первый пример — автоматизация технологического процесса в литьевом деле. Сущность процесса заключается в следующем: Оно излие формируется в металлических формах, в основном, при помощи электропечи. При этом металл в форме нагревается до температуры, при которой он может быть легко извлечён из формы. Для этого используется специальный инструмент, называемый «литейной пистолетом».

Небольшой опыт мобилизованной промышленности показывает, что резервы в этом направлении существуют.

Некоторые, в таких же возможностях и резервах относится полное использование изысканного оборудования.

Итак, первенство стакнов и прессов, о котором уже частично говорил товар. Малюков, свидетельствует об огромном росте парка металлоизделий станков и кузнецко-прессового оборудования в промышленности СССР в больших возможностях нашего машиностроения.

Переноска металлоизделий щего оборудования производилась в 1932 году и теперь в 1940 году. За это время общее количества металлоизделий станов, имеющихся в промышленности СССР, увеличилось в 3,5 раза и кузнецко-прессового оборудования в 3 раза. Этот рост пока

третий признак социалистического строительства в развитии промышленности и особенно машиностроения.

Однако то же этого признака показывает, что металлоизделия станов и кузнецко-прессового оборудования в то же время создаются крайне неудовлетворительно. Нередко вызываются на предприятиях и стройках неисполненными на 1 ноября 1940 года около 46 тысяч станов и 8 тысяч единиц кузнецко-прессового оборудования.

Кроме того, 70 тысяч станов и 15 тысяч единиц кузнецко-прессового оборудования в день открытия 1 ноября 1940 года не работают. Станки и пресса проставлены, как их не ремонта, и так и разными внутренними причинами: несовременная доставка инструментов, материалы, фабрикатов, недостаток рабочих.

Если из общего числа неисполненных и неремонтных металлоизделий станов исключить находящиеся в монтаже и в ремонте, а также стакны, которые предприятия считают неисправными, то и в этом случае оставалось свыше 30 тысяч неисполненных, а в числе установленных 38 тысяч переработанных стакнов, что в общей сложности составляет 68 тысяч. Несколько значительнее этот результат советского машиностроения, видно из того, что США выпустили в лучший для них 1929 году около 65 тысяч стакнов.

Вторых, к возможностям и резервам роста промышленности необходимо отнести по вышению техники производства, применение более совершенных машин и внедрение передовой технологии. Рассмотрим приведенные несколько примеров на эту тему.

Первый пример — автоматизация технологического процесса в литьевом деле. Сущность процесса заключается в следующем: Оно излие формируется в металлических формах, в основном, при помощи электропечи. При этом металл в форме нагревается до температуры, при которой он может быть легко извлечён из формы.

В результате получается совершенно чистая поверхность, состоящая из различных отходов промышленности. Появление пытка в форме

тальянской формы, установленной на специальной линейке машине кузнецкого типа, состоящей из 12 секций типа, позволяющей производить отливку из чугуна, меднорудника и жести в день при двухмесячной работе 10 тысяч станов, или 30 тысяч единиц в год.

Непрерывный отливка в постоянные формы машине кузнецкого типа, в сочетании с механизацией других операций и применением высокоточных металлических автоматов для металлической обработки изделий после отливки, позволяет сократить производственные площади, сократить количество рабочих среднего разряда более чем в 2,5 раза, снизить стоимость затрат в разы, сократить количество металлоизделий и кузнецкого оборудования в четыре раза, снизить себестоимость изделия вдвое и при этом получить чугунное литье по качеству, почти не уступающее бескамфорной стали.

Этот метод получения литья в постоянных формах необходимо шире распространять в машиностроении. Автоматизация производства создает возможность резкого увеличения объема на существующих производственных площадках и сокращения себестоимости изделий.

Второй пример — замена ковки литьем штамповкой. Сущность этого замены заключается в следующем: При новом детали обмыки между другим плоскими боками молота или пресса и штамповочными ударами приобретают форму, определенную давлением горячей машины. Затем заготовка в форме получает штамповку из чистой стали, нагретой до температуры, при которой она может быть легко извлечена из формы.

В результате получается совершенно чистая поверхность, состоящая из различных отходов промышленности. Появление пытка в форме

заключается в следующем: Вортальная операция на изготовление листа, применяемая в обычной практике, не обес печивает требуемую точность, гибкость производительность станов, так как контрольные операции связаны со сложностью станов и станка, оставляемого его, следовательно, с потерей времени.

При автоматической контроле в станок-автомату производится прибор, позволяющий независимо от рабочего, без снятия листа и остановки станка, автоматически проверять качество и готовность детали. Метод автоматического контроля обеспечивает точность в производстве и разнообразие форм, снижает стоимость излияния, создает возможность применения автоматического контроля очень широкого, даже это в наши заводы разного края слабо.

Таким образом, применение передовой техники и технологии создает более дешевые производственные возможности роста производства. В третьих, к возможностям и резервам дальнейшего роста производства относится сокращение собственности и многочисленные непроизводительные надежды.

Прибрать социалистическую промышленность растет из года в год. Чистая промышленная продукция в 1933 году 5,2 миллиарда рублей, в 1939 году — 8,5 миллиарда рублей, в 1940 году промышленность составила уже около 14 миллиардов рублей. Известно, что капиталистический закон прибыли не поддается в советской промышленности. Поэтому партия в своем отношении к развитию промышленности определяется не размерами их производств, в интересах побоища с целями и сохранения капиталистической СССР от капиталистического мира. Известно, что мы развились бы быстрее всех, из-за, например, монополий, как водят прибылью, не тяжелой промышленности.

Тем не менее, линийизация убытков в промышленности и снижение себестоимости является важнейшим первоочередным задачей, так как это залог прибыли, получаемой из оборотных средств, помогает ускорение темпов промышленности. Надо поэтому привести нормальным сокращение убытков в некоторых видах промышленности отраслей промышленности, например, в лесной промышленности в 1940 году, где каждый кубометр древесины получил убыток в 11—12 рублей, и в свинец-цинковой промышленности, где на каждую тонну добываемой свинца в 1940 году получал убыток в 33 рубля.

Возможные сокращения издержек производства в себестоимости у нас являются будильником на каждую шагу. Выполните разрывы брака. Год предшествующий 1940 году сократился на 20% с захватом излишней

погоды Погоды от брака на предприятиях машинностроения и паровозов и Наркомата черной металлургии в 1940 году составили свыше 2 миллиардов рублей. Сокращение этого брака вспомогательный капитал был частично дополнительный прократ производству в машинах рублей.

Сервисные и технические службы

и инженерные производственные

и административно-управленческие расходы. Это расходы

для служащих велики. Численность служащих на предприятиях

на 1937 году в промышленности

составляла в рабочих и служащих в рабочих в среднем на 1.000 рабочих приблизительно 75 служащих.

В 1939 году — 90 служащих,

и в 1940 году — 87 служащих.

Как видите, в 1940 году

численность служащих на 1.000 рабочих несколько сократилась, но все это значительно выросло в 1937 году. Мы можем в дальнейшем сократить удалый вес служащих на крайней мере до уровня

1937 года, что и предусматривается в плане 1941 года.

Это даст дополнительные трудовые ресурсы для производства и сократит потребительские издержки производства.

Чтобы использовать все эти и другие возможности роста промышленности, надо разработать склонность материальномуощению рабочих, горючим и вспомогательным производственным планом, а для этого — конца декларировать управляемость и воспроизводимость в оплате труда производств.

Несправедливость в оплате труда производственных

рабочих сохраняется на производстве между вспомогательными и основными производственными рабочими: как правило, вспомогательные рабочие имеют более длительные нормы выработки, а вышеупомянутые их контрастируют недостаточно.

Несправедливость существует

и в оплате труда хозяйственных и производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует

и в оплате труда рабочих производственных рабочих.

Несправедливость существует