

ЛЕТНИЙ ОТДЫХ ТРУДЯЩИХСЯ

Лето вступило в свои права. Устанавливается жареное тепло, чудесная погода. В парке, в парке, на пруду ежедневно можно встретить десятки отдыхающих.

Для организации культурного отдыха трудящихся в нашей стране уделяется большое внимание. Для этой цели советское правительство отпустило большие средства. Профессиональные союзы — говорится в решении VIII пленума ВЦКСИ, — обязаны организовать культурную базу для удовлетворения культурных запросов и организации отдыха трудящихся.

Отметим, что эта база используется далеко не полностью. VIII пленум ВЦКСИ потребовал от профсоюзных руководителей обеспечить порядок культурных мероприятий в парках, в скверах, в зеленых уголках, сделать в них уют и культурную обстановку.

Как организован летний отдых трудящихся нашего завода? Очень плохо, можно сказать, отвратительно, хотя у нас имеются возможности поставить это дело образцово.

Зеленые зоны наш парк занимают чудесно. И это так на самом деле. В парке всегда можно встретить гуляющих, они пользуются так и днем и вечером. Нет до сих пор в парке лишь одного хорошего холмика. Нетрудно после этого догадаться, почему в парке скучно, отсутствует порядок. Придя в парк, каждый задается мыслью, чем бы ему заняться? Но никто не приходит отдыхать на лужайку.

Давно уже настала культурная зима. Каждый день у лужайки ставили лавки. Но гуляющих не было. Почему? Да очень просто. С берега сюда в воду выключен не приплыл, а мостовые еще не соорудили, вышла также не восстановлена.

Вашим инициатором объединения председателей заводов тов. Родионова приобрел книги и организовал регулярную доставку книг отдыхающим на другой берег пруда, где, по словам тов. Родионова, должен быть стадион. Но стадионного уголка нет. Да и пруд за год будет. Завыл заводом со своей омованью.

В металлургии уже узнавались на необходимость привлекать в парки у лужайки. Но заводчики не хотят вложить средства в этот необходимый, но довольно-таки уютный парк.

На отгово-выборных профсоюзных избирателях много говорится о лужайке организации культурного отдыха трудящихся. Работники завода обязаны это помнить. Политически организовать летний отдых трудящихся — их обязан и первейшая обязанность.

Мастера социалистического труда



На снимках (слева направо): штатный листопрокатного цеха тов. Владимир М. И., мастер водопроводного цеха тов. Рожков А. А. и старший старобуров цеха Холдов П. К., на отпуске — ставшие гостями на курортах Красной страны.

КАЧЕСТВО СОВЕТСКИХ ТОВАРОВ ДОЛЖНО БЫТЬ ЛУЧШИМ В МИРЕ!

Из письма коллектива работников Ленинградского спанкозавода имени Свердлова ко всем рабочим, работникам служащим, технической интеллигенции заводов и фабрик Советского Союза

Дорогие товарищи!

Мы с вами живем в великую сталинскую эпоху, когда каждый из нас является очевидцем участником грандиозных исторических дел, слава о которых передается века и тысячелетия. Включенный в трудящиеся решения VIII съезда ВКП(б) многонациональный советский народ высоко поднял знамя социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки и уверенно идет вперед по сталинской трассе к коммунизму. Соревнуясь меж собой, заводы и фабрики, шахты и железные дороги, совхозы и колхозы возмужали, намечательные образцы сталинской производительности труда, сияющая себестоимость продукции, досрочно выполняли планыые задания.

Однако в погоне за количеством некоторые предприятия выпускают продукцию плохого качества или устаревшего образца, за которую приходится краем перед советским потребителем.

Между тем, как узнавали на VIII съезде ВКП(б) товарищи Сталин, «с точки зрения техники производства, с точки зрения насыщенности промышленности и земледелия новой техникой, наша страна является наиболее передовой в сравнении с любой другой страной, где старые образцы техники производятся, с точки зрения и торжеств над извращениями новой техникой». Следовательно, в борьбе за качество продукции успех зависит только от нас самих, от нашего умения и желания бороться за высшую честь советской страны.

«Советская партия должна быть лучшей в мире!» — эти слова должны стать боевым лозунгом каждой фабрики, заво-

дочного завода, каждого рабочего.

«Нашо поднять качество товаров до высшего уровня. Надо сделать так, чтобы не стеснили на зарубежных рынках. Надо сделать так, чтобы не парижские и лондонские, а московские и ленинградские товары были самыми лучшими. И это можно сделать». Эти слова сталинского товарища тов. Анастаса Ивановича правдивы по всем отраслям нашей советской индустрии.

В самом деле, еще недавно мы получали много нареканий и рекламаций на станки, выключенные нашим заводом. Запчасти часто заказывались на иностранцы, эти станки не указывали, что мы отстали от техники современного станкостроения. Эти спарваленные упрости пошли нам на пользу. Борьба за честь советской марки, коллектива завода им. Свердлова за последние время добилась уже заметных успехов.

Но это, разумеется, еще только первые шаги.

Следует решения съезда великой партии большевиков, мы должны:

1. В 1939 году сконструировать и изготовить оптимальную модель копировально-фригидного автомата оригинальной конструкции инженера нашего завода тов. Столбова. В этой модели тов. Столбова впервые применена система тирпирон (специальных радиоплам) для автоматического управления станком. Это должно обеспечить большую точность и надежность в работе станка по сравнению с аналогичными американскими автоматами Бельера.

2. Освоить и изготовить в 1939 году первые машины продольно-торговые станки и

3. М715-6, снабженные электроприводом Леонарда. Эти электрофицированные станки будут обладать скоростью резания до 60 метров в минуту, вместо 24 метров на станках, выпускаемых заводом наше.
3. Освоить и выпустить в 1939 году оригинальные станки № 3221 для шлифовки валков-калывров. Эти станки по производительности и экономичности своим превосходят американские станки.
4. Выпустить в 1939 году ряд сложных станков оригинального назначения, ранее импортировавшихся из-за границы. Они будут стоить выше аналогичных зарубежных станков.

Вери на себя эти обязательства, мы вызываем на социалистическое соревнование за честь советской заводской марки коллективы всех предприятий Союза ССР.

Пусть по всей необъятной советской земле широкой волной разольется соревнование миллионов за качество советской продукции.

В первую очередь мы призываем заключить в соревнование ourselves с нами бригады промышленников и заводы электромониторных, металлургических и другие. От их технического прогресса, от того как они будут бороться за честь своей заводской марки, и в значительной мере зависит выполнение наших социалистических обязательств.

Мы, трудящиеся страны социализма, работаем для себя и для нашего народа, для славы и чести нашей великой родины. Мы можем и должны работать только отлачно, делать своей страной продукцию только высшего качества.

ПРИЧИНЫ ОТСТАВАНИЯ

Одной из основных причин плохой работы листопрокатного цеха является ослабление трудовой и производственной дисциплины. Некоторые командиры производства вместо того, чтобы воспитывать коллектив, широко разгулять постановление партии и правительства о трудовой дисциплине, сами подают пример недисциплинированности. Былши мастер смены Кабанов много раз приходил в цех в нетрезвом виде. О Кабанове ходят шутливые анекдоты. Только после того, как станку уже совершенно ясно, что он не оправдывает почетного звания мастера, его освободили от занимаемой должности.

Остальные мастера смен не берут за себя, ни воспитывают их. Очень часто мастера грубым отношением к рабочим способствуют росту текучести рабочей силы. В этой части надо особенно отметить мастеров холодного отдела г. Сарына и Баранова. В их сменах больше всего шумитесь недовольство рабочей силы. 9 июня два ставшавома холодного отдела запылали, что не будут работать в смене Баранова, ибо они грубо относятся к рабочим. В смене Сарына больше не собирается еще и тем, что система оплаты труда рабочих составлена не совсем правильно. Например, на прессе № 5 бригада Бастерова при одинаковой выработке нормы заработка получает меньше, чем работники на менее нормных прессах.

Недостаточная доброкачественность ремонтов оборудования снижает ритичность работы цеха. 6 июня, только что после завершения ремонта станка № 1 простоял вторича часа из-за неисправности некоторых механизмов. Механик цеха т. Ухлин и старшие мастера Боровков и Волохов не были достаточно доброкачественно выполнены все обязательства своих обязательств. Среди командиров цеха отсутствует производственная дружба, командиры не оказывают друг другу взаимной помощи: Стариков вместо торжества отстала тов. Боровков часто не выполнял распорядитель заместителя начальника цеха т. Суслика.

За последние пятнадцать июня в цехе поступает неограниченное количество вольеров. 8 июня смена староста Агеева в обмен станка переключила задание. 9 июня бригада т. Макарова при задании в 58 тонн прокатала 60,5 тонн. 10 июня бригада т. Балашова дала 78 тонн проката, выполнив сменное задание на 134 проц.

Задача командиров цеха — воспитывать этот подем, организовать перемену опыта лучших отстающих.

Секретарь партбюро листопрокатного цеха.

М. НАВИНКА

Англиское предупреждение Японии

31 мая японцы предвзято ангажируют консулства в Токкио...

Англиские консулы в Токкио требуют от японцев отозвать на том основании, что против китайцев...

После некоторых колебаний английские консулы направили...

По сведениям английской печати английские послы в Токкио получили...

Переговоры министров

Выходящая в Париже газета "Эвр" сообщает о состоявшихся в Берлине совещаниях министров иностранных дел...

"Эстонский и латвийский министры иностранных дел считают газету, объявившей добывать и кратчайший срок утверждения парламентов...

Провал германской провокации в Каледон

Как сообщают из Парова, убито германского полицейского в городе Каледон (Германия)...

Хлопья мокрого снега бьются ослепляя петербургские улицы. Окрестку Ревельского острова...

Даже до полночи по стеве медленно провозились мерзлые саночки и сырель в мрачном здании.

У женщины в эту ночь родилось новое существо. Оно паршило...

Вреж ли нашему брату дос...

Эх вы, кони мои вороные...

С некоторых пор бойцы подаркой охраны нашего завода обнаруживают у себя вот бороду...

— Вот это коня, — говорит заводок Зайцев, показывая на лошадь.

— А вот это коня, — показывает полтвучку Иванова.

— Запретя коня, — командует Зайцев.

Коротко

В старомартеновском цехе в дних будет присутствовать еще по меньшей мере одна партия...

В научную команду по вопросу станцию металлургов для обработки придают...

— Зачем вы принесли злобную книгу? — Я ведь не прислал.

— А у нас после беда все еще просят.

— Вот я и пошушу, чтобы ливень раз не хлал.

Работникам стальной старомартеновского цеха предлагаем по...

ривый фелдшер сказал, что в это же время мать умерла. На допросе خود своей жини и поступила в Петербург уездившей в мастерскую ламских ботцов...

Брит в эту время работала в футлярной мастерской и жила сама с себе. Я вычала ходить в школу...

На другой день, со слезами заплакала в ногах у приставы, и добрая свидания с братом в той же мастерской...

РЕЗОННЫЙ ОТВЕТ

Собрание было в полном разгаре. Члены профсоюза по-прежнему обсуждали...

— Давайте, товарищи, — запалел он, — чтобы не затягивалось время...

— Нет уж, увольте нас по всем правилам, уважаемый председатель, — ответил инвентарщик...

— Нет уж, увольте нас по всем правилам, уважаемый председатель, — ответил инвентарщик...

Умудренный опытом

Вот я и пошушу, чтобы ливень раз не хлал.



Разговор по душам

Начальник цеха мы встретили у проходной, вид у него был опечаленный.

— Завтра, — рассказывал он, — хотел сегодня моего сделать и ничего не вышло.

— Что такое? — заинтересовались мы.

— Пошел в механический цех искать заказов. Начальник цеха тот Корбунов оказался на совещании у директора Цеха в ОПС...

— На завтра дела отложите. — Запрашаю же, чтобы на совещание в главную инженеру.

— Ну, на совещание. — События забывались.

— А вы относитесь сжато. За последние два месяца сегодня и первый день чувствую себя победошей. Давительно, сегодня на совещание не вызвали.

Через полчаса наш знакомый, на ходу поправляя очки, бежал к директору.

— Вызвали, — бросил он в дверях и скрылся за углом.

Объявления

Цеху газпрова в НРХ БУЭТСИ железные, рисующие, выходящие отводить выгоды...

диспетчеру анпарату завода ТРЕУЕТСЯ опытные, статисты, который бы уходил в отпуск...

Мне бы хотелось выслушать 11 фунтов несом. В честь Валентины Ильича Ленина...

В 1925 году у меня родилась первая ребенок — дочь, которую по календарю звали Вольга...

В 1925 году у меня родилась первая ребенок — дочь, которую по календарю звали Вольга...

Мне давалишка девочка воспитывается в семье. В семье чужака...

А сама я, инвентарщик, градежа Страна советской, выполняю работу на базе Роланды.

Общаясь моя мать, досталась и на мою долю...

Варвара Зинкина.

Отсюда, три дня до завода, к которому должны быть закончены работы по механизации пранки и уборки штирпов...

Механический цех до сих пор не устанавливал соединительные шпунты и хвостовики...

Булка управления ОПС'ом установлена около агрегатов, следовательно, кабели могут...

П. Харчевников.

Выполнена полугодовая программа

14 июня фангаонный цех на подмесах раньше срока выполнил полугодовой производственной программы.

За первое полугодие выдано 3 млн. 157 тысяч 450 штук мунт.

Замечательного успеха фангаонный добился за освоение боевого, действенного социалистического соревнования.

Стахановская производительность

Показатели за 13 июня

НОВОТРУБНЫЙ ЦЕХ. Смена Новотрубная дала 133 пром. Титова — 113 пром. и Головабова — 117 пром.

СТАРОТРУБНЫЙ ЦЕХ. Смена Старотрубная и Малярский выполнили работу на 147 пром. Кандыбицкий и Болоченин — по 142 пром.

ВИЛКОРПЕНСКИЙ ЦЕХ. Шанюцкий Спирин имеет 203 пром. Волковичев Веретенков 164 пром. Пойдизин Гайдаров 135 пром.

СТАРЫЙ МАРТЕН. Сталендер Лунковский имеет 151 пром. Сталендер Сивас — 108 пром.

СТАРЫЙ МАРТЕН. Сталендер Лунковский имеет 151 пром. Сталендер Сивас — 108 пром.

Отв. редактор В. ИВЛЕВ.

Тираж 2000 экз.