

Отчеты и выборы групповых профгрупп

С 14 и по 25 июля на нашем заводе будут проходить третий и последний этап отчетно-выборной кампании профсоюзных органов. В эти дни члены профсоюза должны будут заслушать и обсудить отчеты групповых профсоюзных организаций, дать оценку их работе, избрать руководящих профгруппу лучших людей смены, бригады, агрегата.

Отчеты и выборы профгрупп будут проходить следующим образом. На первом собрании профгрупп заслушают в отчете доклад профгруппы, дают оценку его работе, выбирают кандидатуры в список для тайного голосования, избирают сменную комиссию. Второе собрание посвящается тайному голосованию. На этом собрании, после того, как будет избран профгруппой отчетным голосованием избирается организатор социалистического соревнования и руководитель производственных совещаний в группе, организатор оборонной работы, стрелков, руководитель культурно-спортивной секции.

Вся ответственность и руководство отчетами и выборами профгрупп должны нести руководители профгруппы на уровне комитетов. Цеховым уже сейчас должны заняться к отчетам и выборам профгрупповую деятельность подготовить. Нужно строго учитывать количество членов профсоюза в группах согласно списку, иметь план проведения отчетов и выборов. Каждый член профсоюза должен явиться в завод профгруппы не примет он участие в выборах, в производственной группе проводить отчетно-выборные собрания.

Следует сказать, чтобы профгруппам возмещались в количестве не более 25—30 членов профсоюза и никак не больше. При таком количестве лучше и легче строить работу, создать группу боевой, работоспособной. Факты говорят о том, что чересчур многочисленные профгруппы в большинстве случаев были плохо работоспособны. Так, например, в производственной группе количество членов профсоюза в отдельных группах достигает 50 человек. Члены профгруппы разбросаны на многих участках, с ними трудно поддерживать связь, трудно строить профгруппу.

Отчеты и выборы профгрупп должны проходить следующим образом. Социалистическое соревнование Стахановской работой члены профсоюза должны отметить это в первую и их жизни кампанию. Руководителями профгруппы нужно избирать лучших общественных, производственных, стахановцев и ударников

Переводники соревнования

Многие стахановцы заводопротова цеха с честью борются за дальнейшее повышение производительности труда, за дальнейшее развитие, за дальнейшее развитие социалистического соревнования имени Третьей Стахановской Пятилетки.

Возвращаясь тов. Мустагину один из лучших стахановцев — тов. Хасиев — дает 130—140 проц. нормы. Возвращаясь производственной программой тов. Мустагина советует с борьбой за качество вынужденной продукции. По его мнению не бывает брака, снижается число вторых сортов.

Тов. Мустагину много организует рабочие места, добросовестно относится к порученному делу. Если стан не в порядке, он об этом своевременно сообщает мастеру или надзирателю в вместе с ними и направляет исправления. Прежде всего организует работу тов. Мустагина опробовать стан, проверяет все его механизмы. Работать по стахановски ему помогает техническая учеба.

Поздравляя тов. Бардин также дает только стахановскую зарплату, выходящую вверху на 140—150 проц. Он не только хорошо работает сам, а передает опыт своим стахановской работы стахановской работы. Тов. Бардин сейчас нас шефство над рабочей Мисовой и как не

вника, обучает ее подгрупповую делу. Сейчас работница Мисова великолепно осваивает станок, увеличивает производительность труда.

Систематически перевоспитывает норму шаффовых тов. Шахов. Он исполняет все 420 минут рабочего времени, бережно относится к инструменту, аккуратно ухаживает за станком, соблюдает чистоту рабочего места.

По этим переводным людям развивается вся масса рабочих, по среди подгрупповиков есть еще такие люди, которые готовы урвать для себя больше, а государство дать меньше. Везде зовут их выходящими Макаров. Работает он непереломно, к делу относится неинтересно, не прислушивается к советам мастеров и бригадиров. Отсюда результаты: Макаров ежемесячно дает 60—70 проц. нормы, из них 30 проц. брака.

Мы должны опираться на переводных людей, перенести на остальных участки. Вместе с этим нужно вести борьбу за укрепление трудовой дисциплины, бороться с догарми, разгильдяи, вести систематическую работу по воспитанию рабочих. Наша задача — сделать всех рабочих переводниками.

С Двоец.
Начальник смены подгруппового цеха.

Премия за хорошую работу

Как мы все помним, финтигурный цех досрочно закончил пятигодичный план выработки шпифт. Этой победой финтигурцы добились благодаря хорошей трудовой дисциплины и широко развернувшейся социалистическому соревнованию имени Третьей Стахановской Пятилетки.

Директор завода специально аркашом премировал подгруппового цеха тов.

заведущий цехом начальником финтигурного цеха тов. Агапова, заместителя начальника цеха Карасюка, механика тов. Гусачева, техника по оборудованию Немина, мастеров муфтнорезного и муфтосварочного отделов тт. Косярева и Пивратова. Выделено 2500 рублей для премирования лучших стахановцев цеха.

Сталевар-стахановец

В ЭТОП день Иван Семеевич Вавлов принял участие в заключении обязательного, Премия же той и агрегату Вавлова звание в цехом.

Хочу выдать на социалистическое соревнование сталевар Барковского, — сказал он, увидевшись на стул.

Видно, что Вавлов в цехом не удивился. Сталевар Вавлов давно обдумывал социалистический договор.

«Хорошо тов. Вавлов, очень хорошо, — сказал ему в цехом. — Только смотри, Барковский от стадевар, тебе надо подумать».

Это предложение задело самолюбие молодого сталеvara. — Ну что ж поспорю, в обиду себя не дам! Только и бонус как бы тов. Барковский первенства мы не отдад.

Первое обязательство, которое Вавлов и социалистический договор тов. Вавлов, говорил о том, что он будет выдать премию за 7 час 50 минут и увеличит его с стали с квадратного метра под печи до 5-ти тонн. В конце договора тов. Вавлов потребовал не только от сталеvara Барковского, а от всех сталеваров цеха №3 шпифтового цеха за него, бережного отношения к оборудованию.

«Ничь ведь капризна, надо на ней сидеть строго, а то и придут погубить война в соревнование на смарку, — говорил тов. Вавлов, передавая социалистический договор председателю цехом».

Член №3 работает неважно. Несмотря на то, что после ка-

при спортивном обществе «Сталь» (завод «Азовстал», Мариуполь) в аркаше Ворошиловских выданы обучается 30 человек.



На снимке: Группа Ворошиловских выданных (слева направо) — выданный Стахановца И. М. Короткий, ученица 10 класса Е. И. Киричева, ученица 9 класса М. С. Каулина и выданный гаража завода Кокошкин — К. И. Жува.
Фото А. Полярникова. Бюро-каше ТАСС

ПОМОЩЬ ОСТАВШЕЙ СМЕНЕ

Смена мастера тов. Ковалева за последние время заметно снизилась темпы и качество своей работы. Обязательство, взятое в социалистическом соревновании имени Третьей Стахановской Пятилетки сменой не выполняются.

Уже июля тов. Ковалева пришла смена и пела в хорошем состоянии. Казалось бы, что нет никаких причин, мешающих перевалить производственную программу. Бригадир стапа №1 Ермаков было дано задание: прокатить за смену 22 листа выходящих выходящих с деформации, главный шпифтель взял имел тренув.

Администрация цеха надо серьезно вытисать за устранение неполадок в смене тов. Ковалева. Смена должна быть передана в диспозитивную цехом.

состояние вышло. Вывали были сменой нагреты, издет часто шла в шпифту. В результате всего этого бригада Ермакова прокатала за смену 20 листов, 8 из них оказались бракованные.

На смену №2 бригадир Гусев сделал за смену более 3-х тонн брака.

В смене плохо обстоит дело не только с вымачиванием программы, но замечаются факты небрежного отношения к оборудованию. Приняв смену в оборонной смене, Ковалева сделал состав, Ковалева принял состав №1 ватуру. Ватуру с деформации, главный шпифтель взял имел тренув.

Администрация цеха надо серьезно вытисать за устранение неполадок в смене тов. Ковалева. Смена должна быть передана в диспозитивную цехом.

В Наркоминделе

8 июля тов. Мологовым было принято английской посол Г. Сидде, французский посол

г. Наджар и г. Странг. Беседа продолжалась около 2 часов.

итального ремонта она дала не много больше 150 плавки, плавки сидела дольше, чем это было предусмотрено графиком. Так хороший материал, сталь, казалась бы принята, жидкообразная по стахановски, нет, а производительность плавки увеличилась.

«В чем тут дело? — думал тов. Кайалов. В этот день он заметил, что в стоици пети просачивался газ, а когда газ выходит из печи, то это значит, что он максимум не используется для разогрева плавки. Иван Семеевич немедленно дал указание, чтобы малярная пела в стел, а пети немедленно замыкали».

6 июля стадевар тов. Вавлов дал плавку за 7 час 50 минут. Металл был сварен тонко по анализу. Однако плохое отношение руководителей цеха к соревнованию не дало воз-

можности закрепить успех. На следующий день работу сталеваров Вавлова и Бирюкова срывал задержанный котел, который не подготовился к выпуску плавки. Работе в предостережене камины были вынуждены своих обязательств, вытисать в соревновании имени Третьей Стахановской Пятилетки. Это отрицательно сказывается на работе стадеваров, срывает стахановский труд.

Стахановец тов. Вавлов — молодец. Он всего полтора года работает стадеваром, но за это время сумел зарекомендовать себя опытным стахановцем. Новый плановый цехом, прила поручил тов. Вавлову руководство стахановской шпифтой. Безусловно, что Иван Семеевич с этой задачей справится, поможет имени оставших стадеваров цеха овладеть стахановскими методами работы.

Б. Литовов.

За рубежом

Восные приготовления в Дандже

По сообщению английской печати военные приготовления в Дандже продолжаются. 7 июля установилось в 8 пулеметов в домах близ входа в судостроительный завод Шиндзу, представляющий в главный арсенал японских флотов.

Восные действия впервые не разрешили японскому танковому инспектору зайти в завод-порт. Капитан британской морской полиции была обсыпана агентами германской тайной полиции.

(ТАСС).

Китайский народ отменяет вторую годовщину войны

7 июля по всему Китаю отменяется вторая годовщина войны против японских захватчиков. В театрах, школах, университетах и др. общественных местах проводятся массовые митинги, посвященные вооруженной борьбе китайского народа.

Нынешнее страща Китая—Чунань—была удержана национальными силами.

В центральном парке Чунаня заложены памятники героям, являющимся за национальную независимость страны.

(ТАСС).

Съезд солдат мира и колликативной безопасности

Накануне в Сан-Франциско (США) проходила сессия комитета мира и коллективной безопасности, в которой присутствовало 200 делегатов, представляющих 300 тысяч членов профсоюзных организаций, требующих введения запрета на вооружение снарядов на США и Японии, предоставления кредита Китаю и бойкота японских товаров.

(ТАСС).

Забастовка автомобильных рабочих в США

В центре автомобильной промышленности США—городе Детройте (штат Мичиган)—работало 300 тысяч автомобильных рабочих. Рабочие требуют заключения нового коллективного договора с предпринимателями.

(ТАСС).

На международные пембы

Фашистские шпионы в Америке

ПРАВТЕЛЬСТВЕННЫЕ учреждения Соединенных Штатов Америки (США) уделяют сейчас значительное внимание борьбе против иностранного шпионажа. В конгрессе и сенате (обе палаты парламента США) обсуждаются проект нового закона, увеличивающего наказания за шпионаж.

В течение долгого времени в Соединенных Штатах Америки не уделялось серьезного внимания борьбе против шпионажа. Фашистские государства, подготовляющие агрессивные (захватнические) действия против Соединенных Штатов, не считали возможным воспользоваться этим.

Соединенные Штаты Америки—страна передовой техники. Армия, военно-морской и военно-воздушный флоты США снабжены высочайшей техникой вооружения. Разведка фа-

ПО ВИНЕ КОМАНДИРОВ ПРОИЗВОДСТВА

До сих пор со стороны руководителей старорусского цеха не принимается должных мер к излечению имеющихся в цехе неполадок. Можно привести десятки примеров, когда неполадки порождают исключительно из-за поразительности отдельных командиров производства.

8-го июля на почт № 3 дождик были приступать к выпуску лавки, но никак не могли пробить отверстие. На разрезку отверстия было затрачено один час 10 минут, своевременный выпуск лавки был сорван.

Металл вынужденный изливаться в форму, надо было разлить по ложкам. При переводе лавки с одного сифона на другой оказалась, что не исправлен электромотор, кши потерял способность переключаться. Пробовался при помощи крапа быстрее переключить лавку на другой сифон, но не могли раскатыть маховик стана, металл пошел своих плавящих и аналза весь сифон.

На третьем сифоне по вине раздатчика в дождевой ложке вылилось порочку металла, литье было нельзя. На четвертом сифоне произошел пробой. К ликвидации прошиба мер не приняты.

В результате всего этого почти весь плавка была вылита в лужу.

Происходило это на глазах начальника смены Гурезина, начальника летального цеха Кошмачева, обер-мастера Гусева.

А. Забег.

Отсутствие запасных частей срывает работу

Болельщики заводского цеха добиваются все новых и новых успехов в соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки. Сталинградский завод выдает все обязательства лавки по 120—130 процентов нормы.

Мартеновцы могли бы работать значительно лучше, но отсутствие запасных частей для оборудования мешает дальнейшему росту производительности труда.

Электромотор работает на коротких трассах. Требуется болты для крепления отдельных частей электромотора, но котельно-кузнечный цех до сегодня не отвозил. Для горячего металла не выдают красная мел, но ее нет. Проглаженное литье из чугуна этого цеха плохого качества, отчего в подлинниках получается много раковин. Это приводит к быстрому износу деталей, частоты—пугачи. Заводской цех № 11 по причине капитальный ремонт, но за величинами повторных потерь, трамвай и ролкер ремонт срывается. Механический цех продолжает безответственно относиться к своим лавкам.

Отсутствие необходимых деталей срывает стахановскую работу, ведет к быстрому износу оборудования. Руководители завода обязаны поощрять новаторов.

И. Гамалин.

Механик новаторского цеха В. Ваймон.

Бригадир по оборудованию.

Стахановская производительность

Показатели за 8 июля

НОВОМАРТИНОВСКИЙ ЦЕХ
Весь цех работает стахановцами. Он выдал 114 тонны стали выходящая норму на 168 проц. Отдача сем—7,8 тонны. Стараву Давыдов выдал 98 тонн, получив норму на 141 проц. Стаханов Медведев выдал 119 тонн, с 104,5 проц. Цех. Старик Фролов вымолил норму на 175 проц. Бойковский на

155 проц. Глазков—на 142 проц. ВИЛОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ
Плавильщик Зотов выдал 183 тонны, выходящая Веретенов—172 тонны, Орлов—146 тонн, раздатчик Турбин—146 тонн.

ТРАНСПОРТНЫЙ ОТДЕЛ
Бригадир грузчиков Баранов вымолил норму на 133 проц. Матогова—на 130 проц. Матогова—на 157 проц.

План оборонного дня, копорный бустр проведен на заводе 19 июля

19-го июля будет проведен оборонно-образовательный день. Заводский совет Осоавиахима составил план проведения оборонного дня. План одобрен партийно заводом. Намечены следующие мероприятия:

Провести 25—километровый полевой марш с участием заводчанников в продолжении по маршруту Деловой завод—пресельский оборонный завод. Намечены следующие мероприятия:

В военном театре лавки будет проведена лекция на тему: «Зачем тыла в современной войне». Ответственные—Т. Пестелев и Шимев. Для партийно-хозяйственного актива в 11 часов вечера (в обеденный перерыв) в помещении парторгзавода будет проведена лекция об отсталости материальной части станкового пулемета. Лекцию читает тов. Завин. Ответственный—Т. Пестелев.

Вечером на эту же тему будет лекция в парке воле члительной комиты. За сбор лавки ответственный будет заводской бригадир Осоавиахима и руководитель оборонной работы цехово-образовательного цеха. Ответственный—указанный фельд «Прогноза» и делегаты». Начиная с 10 часов 30 минут вечера Ответственный—тов. Завин.

В 5 часов вечера в трие парковой окраины завода организуется соревнование соревнования Стрелков заводчанников. Ответственный—председатель цехового организационного Осоавиахима и цеховые. В 7 часе ООС будут приниматься участие в соревновании «Вперед к стрелкам» будет проведено также соревнование гранитоидов, сбор участников в 4 часа вечера.

В 8 часов вечера в Деловой заводской школе будет проведена лекция по теме: «Путь Сталинградского завода к стахановскому производству». Ответственные—товарищи Гурбин и Рачинский. В Деловой школе (образованной цехом) устанавливается дежурство по приему норм на значек ПВО. В 8 часов вечера в Деловой заводской гаукурнии. В производственном цехе и на стороне мартемпроводятся химические тренировки. За эти мероприятия ответственный будет председатель цехового организационного Осоавиахима и цеховые.

Во всех цехах и отделах завода будут проведены беседы и лекции на оборонные темы.

По Советскому Союзу

Ледокол «Иосиф Сталин» выходит в арктический рейс

Находящийся в Ленинградском порту ледокол «Иосиф Сталин» готовится к выходу в арктический рейс. На судно погружены уголь, пресала вода, продукты, а также символы белоглазого разведки, руководителем которой будет Герой Советского Союза тов. Маруца.

Путь ледокола лежит через Балтийское море, проливы Каттегат и Скагеррак. Выйдя в Атлантический океан, ледокол посетит Берген, Норвегию и, пройдя Баренцево море, зайдет в Мурманск. Затем ледокол приступит к прокладке своего скваля льда Карского моря.

(ТАСС).

Первые баржи с зерном нового урожая

На реке Кубань появились первые баржи с зерном нового урожая. 7 июля из Марианской станицы в Краснодар вторично отправля баржа «Мичурин», доставляя 652 тонны ячменя. Начнется перевозка зерна по реке Дон. Из Константиновской, Новоладской и других станиц зерно будет доставляться в Ростов речным путем. Для первой подготовки 34 станиц.

(ТАСС).

Куда пойти

Сегодня на Дворце культуры будут дан спектакли.

«ШЕЛ СОЛДАТ С ФРОНТА»

Начало в 9 часов 30 минут вечера.

В военном театре состоится лекция на тему: «ПАРТИЯ ЛЕНИНА—СТАЛИНА В ПЕРИОД ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ СТУДЕНЧЕСКОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ».

Начало лекции в 9 часов. После окончания лекции кинофильм «ЛЕНИН В ОКТЯБРЕ».

Вход свободный.

ЗАВОД

за 8 июля 1939 года

Сталь	74,3	Пробит	86,3
Трубы			
110			

Наименование цехов	Проценты за 8 июля к плану
Мартин № 1 . . .	62,7 48,6
Мартин № 2 . . .	81,5 82,7
Мелкосортный . . .	63,8 80,8
Листопрокатный . . .	89,4 62,4
Кровельный . . .	169 109,9
Трубоый № 1 . . .	110 66,7
Трубоый № 2 . . .	90,8 94,8
Видеопрокатный . . .	90,5 88,1
Фитинговый . . .	85,4 80,2
Котловый . . .	120 106,9

Зам. отв. редактора В. СМЕТАННИКОВ
Тираж 2000 экз.