

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПРОФГРУППОРГОВ Будни одной профгруппы

В состоявшемся 15 июля отчетно-выборном профсоюзном собрании мою работу члены профкома признали хорошей. На страницах газеты я хочу рассказать как работала руководимая мной профгруппа.

Долгое время наш участок недоиспользовал производственной программы. Профгруппа выискала, что бригады тов. Гаубера не руководят сталковским движением, не присутствуют в часы масс, не созидают условий для повышения производительности труда. Вместо борьбы за укрепление трудовой дисциплины, он нарушал ее, вылезал в nyilván вид на производство. Потребовали профгруппы Гаубера уволить из цеха, вместо его поставили Маршину. Новый бригадир с помощью профгруппы быстро наладил работу. В группе широко развернулось соревнование, были заключены договоры, выданы систематические премии. Сейчас наш заводичный отдел перерабатывает программу, дает по 130—140 пром.

Работе гг. Кокаев, Леонид и другие совсем незанято приходить в нашу профгруппу. Мы завалили их посещениями. Я, например, взял шефство над мотористой Дегтовой, рассказал ей, как надо обращаться с механизмами. Попытки улететь охладивают производством.

Люди в нашей группе растут физкультурно и производственно. Год тому назад тов. Зубовых был рядовым рабочим, сейчас он выдвинулся. Тов. Марлин был подочником, теперь, работая бригадиром. Каждый член профгруппы выписывает и читает газеты, многие увлекаются художественной литературой.

Основным недостатком в работе нашей профгруппы является то, что члены группы еще слабо поднимают свой политический кругозор. Только один член профгруппы присутствовал в изучении истории ВКП(б).

С. Туманов
Профгруппорг стартового цеха

ШЕФСТВО СТАХАНОВЦЕВ НАД НОВИЧКАМИ

С блестящим производственным участием я в социалистическом соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки. Ежедневно выполняю производственную программу на 120—140 промов, брак свесен к минимуму.

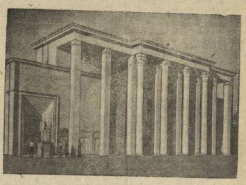
Добавляя успехов сам, я вместе с атам помогают отстающим товарищам. Я им пришло много новичков. Мы беседуем с ними, разъясняем, как выдвигать инструменты, туны из методов сталковского труда. Я взял шефство над товарищем

Буенки. Когда он присутствовал в работе, я рассказал ему об устройстве печи, о патроне дуть, о тепловом режиме. Тов. Буеня усвоил основатель технологию производства, начинает справляться с делом.

Шефство над новичками помогает нам добиваться больших успехов, выполнять обязательства, взятые в соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки.

А. Селевнев
Вальцовщик выделочного цеха

На строительстве Всесоюзной сельскохозяйственной выставки.



На снимке: Николай Сабрич.

КАК БУДЕТ ПРОВЕДЕН ДЕНЬ ФИЗИКУЛЬТУРНИКА

Завтра—Воскресный день физкультурника. В 12 часов дня на стадионе металлургов парадом физкультурников отправится массовое гуляние. Организуем спортивные соревнования.

В 12 часов дня на водной станции массовые плавания на лодках, водные спортивные соревнования.

В связи с Воскресным днем физкультурника индивидуальные массовые гуляния коллективов металлургического и выделочного, начемяное задание—voleibol, баскетбол, в 7 часов, отменяется.

В парке играет духовой оркестр, работают аттракционы. В 5 часов вечера на стадионе—voleibol, баскетбол, в 7 часов, отменяется.

Стахановская производительность

Показатели за 15 июля

СТАРОТУРГОЙСКИЙ ЦЕХ. Сварщик Финяновым вывел, в додела на 199 пром., Петелькин—на 154 пром., Глазков—на 183 пром., Ногинка—на 172 пром., Славне 100 процентов дали сварщики Ульи, Фролов и Большаков, Фитинг Ульин 148, Сарванки Корнушов и Кузнец Кудамов дали по 185 процентов, Скороблатов и Запечени—по 180 пром., Горюев и Сажонов—по 170 пром., Хлопеев и Петров—по 160 пром.

Юментов, Шуцкин и Жемкова—по 153 пром., Савва Балаганца (золотой отряд) выполнила норму на 119 процентов.

СТАРИМ МАРТИН. Переключил норму слесарей Ильяш и Комисар. Первый дал 110 процентов, второй—108 процентов.

ТРАНСПОРТНЫЙ ОТДЕЛ. Бригада грузчиков Услова выполнила норму на 137 процентов, бригада Гречиха дала 133 процента.

Не пятнать честь заводской марки.

КОЛЛЕКТИВ Ленинградского станкостроительного завода имени Свердлова проявил замечательную инициативу. Он обратился ко всем работникам социалистической промышленности с предложением соревноваться за высокое качество продукции промышленности, за то, чтобы качество советских товаров было лучшим в мире.

Принимая свердловский нашел жемчужный отклик на всех предприятиях Советского Союза в том числе и на нашем заводе. Коллективы фабрик и заводов, развернувшие социалистическое соревнование имени Третьей Сталинской Пятилетки, обязательно должны были бороться за честь заводской марки, вытекать высококачественную продукцию.

В цехах нашего завода можно встретить атлеты, примером для всех. Обязательства уже привиты в жизнь. Шафчиков, выделочного цеха тов. Шолохов, выжимала норму на 130—150 процентов, дает продукцию только хорошего качества. Промышленники фабрики цеха тов. Макарова выдвигают хорошие инициативы. В листовой цехе бригады гг. Кокаева в Крутиловых, выдала программу на 130—140 процентов, добились высокого сцепления брака.

Начальник смены завода мартема тов. Буковке в мастер тов. Золотова отдают плавки только по анализу.

Пример добросовестной работы можно привести много. Не нужно сказать, что борьба за качество выделочной продукции на заводе по-прежнему является еще не развернутой. Завод много думает брака, подчас отправляет потребителю продукт, который не удовлетворяет вкусу нашего предприятия.

Исторический цех (пальчиковый) Жуков, секретарь партбюро тов. Калинин не только не выполняет норму, но и дает продукцию низкого качества. Только во втором отделе, выдале завод около 400 тонн брака. Нормартином (начальник) Володина, секретарь партбюро Борозов, предельнохому Парунов в погоне за количеством, выпускает из ладу качество.

Цех плавки после дала за 5 тысяч 700 тонн брака.

Брак—это зло, от которого нужно избавиться. Но борьба с браком на заводе не ведется. Ничего не предпринимает конструкторы в отношении технический отдел в главе с тов. Ермишиным. Технический отдел все еще плохо помогает цехам глубже вскрывать и устранять причины брака. Ничего не делается в этом направлении отдел технического контроля (глав. тов. Коркина).

Первая гидрошахта

В Бородинском районе разведана (Бородин) вода и открыта опытно-испытательная гидрошахта. Впервые в истории угольной промышленности начинают применять гидрокапильную выемку угля.

В отличие от обычных методов, отбойный удар, взрывчатые машинки, отбойники молотками или обухами на гидрошахте уголь отбивается мощной струей воды.

Еще в 1936 году в Бородинском районе гидрокапильная добыча угля была проверена практическим. Струя жидкости под давлением в 20 атмосфер, за 20 минут отбыва 125 тонн угля, содержащий в себе 100 килограммов взрывчатых веществ отбойных молотками; для этого были бы потрачены 60 штук взрывчатых в то время норма плавку сеном. Тогда-то и сообразил проект постройки первой в мире гидрошахты, оформ-

но подержанный Я. М. Вязновичем.

В гидрошахте нет забойщиков, прокопчиков, крейпильных, взрывчатых машин, отбойных молотков, электровозов, локомотивов и проч. привозков обычной угольной шахты. Висит уголь, его транспортировка до главного ствола, подготовительные работы (проходка штрека, нарезка забоев), весь сложный и огромный по трудности ивля горных работ здесь совершает вода.

Специальные на поверхности мощные центробежные насосы, сбрасывая воду до 30 атмосфер, гонят ее по трубам в шахту, где находится переключатель, спонтированные на поверхности выдвигаются в скважинах монитора, выполняющие обычной пожарный функции. Струя воды толщиной в 25 см обладающая скоростью до 80 метров в секунду, направляется в угольный пласт, разлет, отбивает уголь от по-

ды, дробит его на куски. Человеческий монитор, это тот же забойщик, но вооруженный инструментом, в додела при бросе мощным, чем отбойный молоток.

Обитый уголь, удерживаемый собственной тяжестью (шахта разработана крупноплашайной шахты) и отработанный водой, по металлургическим жолобам транспортируется и специальным захватывающему конвейеру, связующим ситями, сквозь которые вода и угольная пыль уходит в бункер. Обезвоженный уголь идет на—гора обычными способами (сезонные алеты). Весом за ним поднимается на поверхность и отработавшая вода, которую из бункера отсылают так называемые углесосы. Обезвоженная в отстойниках от грязи, угольной пыли вода вновь используется в деле.

Гидрошахта увеличивает добычу угля, так как во время отбойки он промывается в забое, вода уходит вместе с уголем. Сверхобъемы угля на

гидрошахте будет почти в два раза выше, чем в других шахтах. Производительность труда значительно возрастает. За секунду конструкторы должны дать один цикл, то есть проект 6 метров. Первые опыты показывают, что эта норма значительно не превышает. Машинетростри монитора тов. Заич за 1 час прокопала 3,1 угольного метра ширины (3 метровых метра штыря—отступный сталковский показатель прокопчиков Дюбасса).

Новую, почетные чужезную шахту создали авторы советской техники—автор проекта гидрокапильной угольной шахты молодой инженер В. С. Мучник, коллектив строителей и землеатоидов. Особенную заслугу и настойчивость в осуществлении замечательной идеи проекта заслуживают шахтеры тов. Ситникова, главный инженер тов. Федоров, механик тов. Штур, бурякинг тов. Куроев, работники Всесоюзного угольного института т. т. Брехат, Алякина, Турчинов, Боковин, Башкина.

Исаченко.

