

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА  
ОРГАН ПАРТКОМА  
ЗАВКАМ И  
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ  
ВЫСШЕГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО  
ЗАВОДА

№ 195 (1090)

ГОД ИЗДАНИЯ V

Цена 5 коп.

### Готовить партсобрания современно и тщательно

Партийное собрание, если хорошо подготовлено, если коммунисты заранее знают о повестке дня и в готовый (бесшумный) вечер по-деловому, — является основной формой большинства организации. Прежде всего выносятся деловые качества каждого члена и выдвигается ВКП(б) его умение по-истинке походить и в каждой пощуре, выдвигать нужные и правильное решение.

О необходимости тщательно и продуманно готовить каждое партийное собрание, быть то общеорганизационным, целевым или групповым в партийно-заводской партийной организации говорят много. Кто-то для достижения этого делается и практически. Отдельные партсобрания проводятся организационно, в большинстве — в Цеховых, например, в большинстве не ходят партийные собрания с вопросом о подготовке и предостережении в трудных Советах депутатов заводских. В большинстве не слушают эти замечания руководящего должного назначения представители партийной организации завода и цехов все еще не умеют. Партийные собрания очень часто готовятся вторично.

За примером далеко ходить не нужно. 1 сентября — очередной партийный день, до него осталось всего лишь три дня, но анализ на коммунистическом заводе о том, где будет собрание — в цехе или общеорганизационное, какие вопросы будут ему разрешать, какой материал необходимо подготовить? Об этом окончательно никто ничего сказать не может, поэтому что партийный комитет никаких указаний секретарю партбюро не дал.

У секретаря партбюро организационные дела тон. Выходила партия этого вопроса, которые нужно разрешить на партсобрании, в частности необходимо поставить вопрос о электрификации стана № 3. Однако он не знает — удастся ли ему собрать собрание в цехе, а может быть будет собрание общеорганизационное? Не знает, какое будет собрание и коммунисты заводского цеха. В середине партийного дня в цехе уже делаются то еще никакой подготовки.

Нора упомянуть о подобном анализе. Партийное собрание очень важный фактор в жизни производственного, необходимо вложить анализ в дело. Каждое собрание должно быть по-настоящему подготовлено, только тогда оно будет хорошей формой большинства организации.

## МЕТАЛЛУРГИ

Завтра — 4-ая годовщина стахановского движения

С собрания хозяйственного актива завода



Передовик социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки. На снимках (слева направо): стахановец — стахановец нового жаргона тов. Кривош, выдвинутый стахановцем металлургического цеха тов. Чистовым и свирячок — стахановец старобурного цеха тов. Фалконов.

### Дело За командирами

Имя Народного комиссара (слова не досказуем) тов. Зерулова своевременно предупреждает руководителей нашего завода о необходимости добиться немедленного перелома в работе. Завод, имея все условия к тому чтобы стать передовым, до сих пор не справляется с выполнением производственной программы. Причина этого кроется прежде всего в том, что на заводе не организовано по-настоящему коммунистическое сознание в его высшей форме — стахановское движение. Многие руководители цехов не до конца впустили себя в соревнование. В цехах завода имеются замечательные стахановцы, но они не работают по плану-заданию. Разве нельзя чуть поучиться у таких стахановцев, как гг. Шенков, Сивков, Галаев, мастер Буриков и целого ряда других передовиков социалистического соревнования? Молодо, но опыт этих стахановцев не стал достоянием всего предприятия.

В Большом цеховом является то, что командир производственного не задала, серьезно организованных стахановских цехов. А ведь нужна в стахановских цехах больше. На заводе насчитывается 1070 человек стахановцев, но в цехах цеховых Стахановцев не выявлено. Были эти товарищи выдвинуты в цехе передовых. Завод все еще только разговаривает о соревновании, он не возлагает работу по организации стахановских цехов.

Серьезно призывает председателя цехового комитета заводского цеха тов. Земсков говорил по поводу на собрании завода о том, что руководители цеховых цехов должны провести социалистические договоры, которые заключены между бригадами, сменами и стахановцами. Но почему до сих пор не заключены социалистические договоры? Где это? Ведь на один начальный цех не выдана на соревнование другого начальства. Нужны эти зугулолетние цехи, тов. Зинин правильно указывает внимание на том, что для стахановского работы на заводе не создано благоприятных условий. Нередко случается так, что в цехе есть трудяги, но нет курса, есть воле, нет духа, нет побед. Намный завод должен быть передовым. Как possible хозяйственный актив, у нас и сегодня есть все возможности. Стахановцы имеют желание добиться и при работе. Намного о достижении выдвинутых производственной программы. Дело за командирами производственного.

Б. Личков.

### Плавки по графику

#### Большой успех сталеразливочной печи № 5

В ответ на призыв горняков шахты «Центральная-Привольная» сталеразливочной печи № 5 нового жаргона обогатилась в четвёртый раз годовыми стахановскими вычислениями: это для в день перевыполнила производственные задания — плавки строго по графику, и по анализу.

Начиная с 23 августа, две сталеразливочные печи в цехе выполняли свои обязательства. Они выпускают плавки только по графику, а в отдельные дни даже раньше, чем это предусмотрено графиком. 26 августа в смене мастера Вереболова сталеразливочная печь Сивкова 101 тонну стали, ранее 15 минут. Стаলের тов. Ермаков (мастер Золотые) плавку весом в 90 тонн свирячок 27 августа за 6 часов 55 минут. В этот же день молодой сталеразливочник Шенков тов. Доргофова 74-тонную плавку выдал за 6 час. 30 мин.

### Темпов не сдают

С каждым днем в заводском цехе ширится производственный подъем, выдвинутый стахановцами. Все большее и большее число рабочих добивается систематического перевыполнения нормы. Показатели тов. Карановича особенно дают за смену по 150 — 180 процентов нормы. Стахановцы тов. Спирин, Семенин, Мариня выполняют задание на 140 — 170 процентов. Продолжают перевыполнять задание цехи все свои.

27 августа смена тов. Нуровых дала рекордную производительность труда, выполнив задание на 130 процентов. Смена Кузнецова за этот день выдала 120 процентов. Выдвинулись и обогатились не успевать в свои достигнутых результатах, а добиваться того, чтобы все затраты цеха в ближайшее время сдать стахановцами.

### МОЛОДЕ ЭНТУЗИАЗИ

Из исторического цеха в этот год будет призван в Бригату Арино и боевые Железные Флот 13 молодых рабочих, из которых 12 человек — коммунисты. Встреча XXV годовщины Международного рабочего дня приключилась славными парнями на оборонные заводы. Товарищи Раев, Макаров и другие имеют уже по 3—4 года.

Производственных заданий, это каждый день, повышается производительность труда. Доказывают тов. Вилков ежедневно дает по 130 процентов нормы.

Молодые патриоты по-стахановски борются за выполнение

Комсорг заводского цеха.

### Рекордная выработка

Между бригадами производственного в цехе развернулось боевое, действительное соревнование имени Третьей Сталинской Пятилетки. Каждый горит своим делом — дерзко выполняет программу текущего года.

А. Ермаков.  
Комсорг заводского цеха.

На рекордную выработку. Она, прокатал 83 тонны металла, выполнила задание на 132 процента. На другой день — 28 августа — этот рекорд был побит бригадой Золотого. Прокатал 87 тонн, бригады Золотого выдала норму на 136 процентов.

### Стахановская производительность

#### Показатели за 27 августа

МЕЛКОСОРТИРНЫЙ ЦЕХ. Лучшее стахановское смена мастера Кривошова, выдала задание на 129 процентов. На втором месте смена Шенкова. Ее показатели — 114 процентов. Смена мастера Кубышкина имеет 107 процентов нормы.

ФИНИТНО-УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ. Свирячок Золотые в цехе Сахаров выдал смену мастера Шенкова — 186 процентов. Значимая смена свирячок Шенков и Кузнецов. Их показатели — 181 процент норма.

Свирячок Порецков и Кузнецов Сахаров выдал 167 процентов, Сахаров и Зинин — 153 процента.

НОТОВИРНЫЙ ЦЕХ. Смена Паранова дала 133 проц. нормы. Рожкова — 132,8 проц. Голубовича — 121 проц. Свирячок Золотые смена работавший в цехе, выдвинутый норму на 120 проц.

### В Демидов

