

МЕТАЛЛУРГ

Пролетарии всех стран, соединитесь!

НЕВЫПОЛНЯЮЩИМ НОРМ — МАКСИМУМ ВНИМАНИЯ

НАРКОМ черной металлургии тов. Меркулов еще в период пересмотра норм выработки в расовую предельную директорию завода, печатаясь над делом и мастеров, поднимая вопросы выполнения и повышения новых норм выработки разработать и провести в жизнь мероприятия по лучшей организации рабочего места, своевременной подаче материалов, инструмента, устранению непроизводительных затрат рабочего времени и лишних переоборудований и лишних работ на других; организовать производственные выступления работников по лучшим методам и приемам работы.

Это указание наркома нам сейчас остается до сих пор неразделанным. Всего по плану сейчас рассчитывается более 1000 рабочих, выполняющих норм выработки. И удивительно, что такое летерное положение никак не тревожит и не волнует.

Начальники цехов и их заместители беседуют с начальниками цехов от случая к случаю, но высказывают истинные причины их отставания не останавливаясь на конкретной работе. Тотчас сказать, они отказались работать ввиду отсутствия норм, большинство из которых, следуя примеру своих руководителей, также в этой деле не проявляют должной инициативы.

История завода не знает примера, когда бы впервые выдвинулись инициативы по нормированию завода. Даже нарком идея своего собрания отставших рабочих для выяснения причин невыполнения норм и вылетов конкретных работников и устранения этих причин. Но ни директор завода Т. Забелов, ни руководитель завода завода собирая собрания провести не желают.

Большую роль в деле подтягивания отставших до уровня передовых призваны сыграть сталковские школы. Однако они не разрабатывались, для все еще не организованы.

Отдельные командиры производств вяло работают с отставшими рабочими. Так, например, мастер хозобита отдела сталковской цеха тов. Воробей не выполняющий норм прекратил лучших своих сталковцев. Помимо этого, он лично следит за работой отставших товарищей, тут их, как луче обводить тот же или ставит в соответствие их опыт по воспитанию новичков и отставших рабочих не стал. Достойных друзей. И опять — такой потому, что этот почетный и добродетельный воробей остается без внимания руководителей завода и начальников цехов.

Новый мартен может и должен стать передовым цехом завода

За последние время коллектив производственного цеха стал настолько удачно свою работу. Однако за первое полугодие им выполнен программа только на 95 проц. Обеспечивает это тем, что далеко еще не все рабочие не перешли по-прежнему относятся к своим обязанностям: не изжиты полностью случаи не подбора и анализа, имеет место брак, протек печи и оборудования.

В августе новаторством также не справились с производственным заданием. Главная причина — срочка графика ремонта печи.

В нашем цехе имеются передовые мастера, показывающие замечательные образцы стахановского труда. По-прежнему выполняют свои обязанности в соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки сталковской печи № 5. Введение некоторых передовиков — правого значения еще больше — оживило соревнование, порождая чувство ответственности за порученное дело.

В августе переоборудованное правое здание заводской бригады



На снимке: сталковщик-бригадир канализованного новаторского цеха Александр Жемков. Руководитель им бригады систематически переоборудовывает новые нормы.

Горько одобрили законы, принятые внеочередной Четвертой Сессией Верховного Совета СССР

С большой активностью во всех сферах новаторственного цеха прошли выборы, посвященные итогам работы внеочередной Четвертой Сессии Верховного Совета СССР. Новаторы, вместе со всеми советским народом, горько несут ответственность договора о ненападении между СССР и Германией, Закон о всеобщей воинской обязанности и Закон о сельско-хозяйственном налоге.

Выступившие на митингах гг. Егоров, Ермаков, Баранов, Жуков, Заревцев и другие

сталковца Ерикова, который поставил рекорд, изготовил 59-тонную плавку за 7 часов.

На другой день, придя на смену, я заметил, что рабочие чек-то выловлены. Обладая, что в смене тов. Баранова плавку сварил за 6 часов 50 минут. На 10-минутном производственном совещании выступил бригадир канав тов. Жемков. Он сказал, что обязуется подготовить плавку за 6 часов и вывал сталковца Ерикова сварить плавку за 6 часов 30 минут. Бригадир шихтарного цеха тов. Шуваев обязался обеспечить авалку печи за 2 часа. Слова сталковцев не разошлись с делом. Плавка с большим тоннажем, чем в смене Баранова, была сварена за 6 часов 55 минут.

Эти факты показывают, что коллектив цеха хочет и может работать по-сталковски. Все будет лишь в том, что некоторые руководители не подымают азартных рабочих кавальери сталковцев.

30 и 31 августа по инициативе Доросева были открыты плавки не по анализу. Мастер не сумел правильно организовать процесс плавания. 3 сентября на плавке было получено 15 тонн металла, только потому, что мастер Доросев выпустил холодную плавку. 3 сентября под руководством обер-мастера Вашиной была также выпущена плавка не по анализу.

Помощник начальника цеха по оборудованию тов. Казаров хорошо организует планово-предварительные работы по оборудованию. Передо мной, выходя из строя, вымыла большие простои печи.

Задача «большин» и начальники командиров цеха — немедленно устранить все эти недостатки и тем самым обеспечить выполнение годового производственного программы.

Инженер И. Бурков. Начальник цеха нового мартена



На снимке: Участник боя у озера Касан, отличник боевой и политической подготовки, командир отряда, командир Д. А. Машинев. За героизм, проявленное во время боя с японскими самураями, тов. Машинев награжден орденом Красного Знамени.

Фото И. Шкулаева. Боро-кишине ТАСС.

Опыт молодежной бригады прокатчиков тов. Гусева

НЕСКОЛЬКО дней подряд на стане № 1 молотовской бригады тов. Гусева прокатывали по 50—90 тонн металла, вместо 50 тонн по плану.

Как она этого достигла? В бригаде хорошо организован труд, каждый знает, за что он коллективно отвечает, между прокатчиками, грейлерами существует крепкая производственная дружба и сплоченность. Инициатором бригады тов. Гусева является подобный работник.

Отличник социалистического соревнования тов. Уханов оказывает молодым прокатчикам конкретную помощь, он учит их сталковскими методами труда.

Приходя на работу, все члены бригады участвуют в приеме и осмотре стана. Тогда же в других бригадах стан принимает один бригадир. Каждый принимает ответственность за ним части стана. Помощник начальника проверяет состояние колодок на шпинделях, выходящих осматривают прокатчик — шпинет, подшипники и т. д. Бригадир, в свою очередь, лично проверяет все ответственные части стана.

После того, как стан осмотрен и работа среднего зала отрегулирована, бригада уверенно приступает к работе.

Бригадир строго следит за качеством прогресса слитков. Если болванка имеет бlemмы,

Автогенчики протравивают

В шихтарном цехе работают 22 автогенщика. У каждого из них — большое желание работать по-сталковски. Но часть перебор в доставке кислорода мешает им осуществлять свое стремление.

Машина, которая выдает газ для подвода кислорода, очень

нет, а не ярко красный, он дает команду слать.

Но вице бригады Гусева почти всегда не бывает простоя. Инструмент, которым они пользуются, всегда находится в исправном состоянии.

Бригадир настойчиво требует от руководителей смены, в частности, от шефа, как мастера, создания нормальных условий для высокопроизводительной работы.

Не так давно на достигнутом производственном уровне, которые в бригаде Гусева проводятся регулярно, бригадир мне заявил:

— Вчера мы работали нормально, стан то и дело приходилось останавливать. Сегодня мы обнаружили причину этого. У зала задрана шестя. Требуется немедленно ликвидировать этот недостаток.

Секунда же мы приняли соответствующие меры.

Бригады помогают бригаде Гусева в достижении высокой производительности труда опытные бригадир грейлеров тов. Зашинков и шихтарников тт. Дюван и Шаронов.

Успехи последних дней не аккурacies голому молодым прокатчикам. Они сейчас настойчиво борются за то, чтобы ежедневно выдавать по 95 тонн высококачественного проката.

Орденосица М. Ковалева.

Мастер автогенского цеха

А. Зубов.

