

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА
ОРГАН ПАРТИИ,
ЗАВОДА И
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
БЫКОВСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ЗАВОДА

Пролетария всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

№ 54 (1245)

ГОД ИЗДАНИЯ VI

Цена 5 коп.

У НОВОМАРТЕНОВЦЕВ— БОГАТЫЕ РЕЗЕРВЫ

Но уже два месяца подряд новомартеновцы не выманивают производственной программы. Какие причины нас привели к этому? Короче-кала прежде этого просто вступи самого цеха. Мы не смогли полностью использовать имеющиеся возможностей.

Основная причина неизменности плана лежит в том, что мы плохо пересмотрели на стоящие участки силы передовиков. Опыт отличника соревнования илья Суровикин, лучших стахановцев т/у Лукашев и Ермакова не стал еще достоянием всего коллектива.

Потрепешем слабо в целе организовано и социалистическое соревнование.

Медленно у нас идет внедрение предложений мартеновской бригады Глазгурбастан. Отдели заводоуправление самим помогают нам в этом деле Техническим отделом, например, было поручено к 8 февраля разработать ряд технологических инструкций, но их не получили и по настоящее время.

Далее не все мастера и стахановцы по настоящему борются за точное выполнение технологических инструкций.

В феврале только в дне маркета Быково по этой причине было сделано две бракованные плавки.

Нечего предполагать работать интуристическим образом. Помощник начальника цеха и оборудование тут. Гайденко и мастер электрик тут. Был разве еще кто-то, кто обещает выплатить вознаграждение. Важную помощь в этом призван нам оказать главный механик завода тов. Соловьев. Однако он мало интересуется состоянием нашего оборудования, сплошь и рядом торчит блестящею изогнутостью несущественных запасных деталей.

На заводе широко развертывается соревнование за выполнение в 175-летию завода поэтузийской программы. Имеет ли такую возможность наш цех? Безусловно! У нас настает момент времени для нового ремонта машинасткой линии, организовать горячие склады материалов и готовую продукцию, усыпить компросорное хозяйство и паротяжелательную.

Разработанный нами план плавки на третий плавильный цех был рассмотрен в членами соответствующих организаций. Теперь мы уже можем заявить, что план этого в основном пришел к металлистам Быково в третий плавильный цех получит от государства большие средства на реконструкцию и дальнейшее развитие завода.

На заводе будет построен новый прокатный цех мощностью в 100–120 тысяч тонн проката в год на базе

Перед первым металлургом, развитие которой во многом обусловлено ростом всей промышленности и народного хозяйства, СССР (ВШПБ) поставил огромные задачи. Производство стали, например, и конкуренция третий сталинской пятилетки должна помочь по сравнению с 1937 годом в 58 проц. чугуна — на 52 проц., прока — на 62 проц.

Металлургия страны, несмотря на то, что едва ли не единственный фактор, давший продукцию, давно уже не спрашивается с поставленными перед ними задачами. В 1939 году черная металлургия увеличила выпуск промышленной продукции по сравнению с предыдущим годом всего лишь на 4,7 проц. вместо 14 проц. и по плану третьей пятилетки.

Черная металлургия сейчас в центре внимания всей страны. Она находится под новоселенным к и г о в е м товарищем Сталиным и Молотовым. Правительственный Комитет ВШПБ и Союза ССР ССР приказывает всем мерам к тому, чтобы превратить черную металлургию в передовую отрасль нашей промышленности. В этом можно убедиться хотя бы из прокладки нашего завода.

Ежегодно нам завод получает от государства 20–25 миллионов рублей дохода. Причины этого знает каждый. У нас нет замечательного цеха производства. Кроме того это приводит к большим встречным перекосам, в первую очередь в работе наших трубных цехов. Чтобы создать законченный цикл производства, и тем самым сделать наш завод цехом для первых прокатов, необходимо устроить цеха, организовать горячие склады материалов и готовую продукцию, усыпить компросорное хозяйство и паротяжелательную.

В этом направлении мы заявляем, что уже сделано. Завод является электрификации стапель № 2 в листогибочном цехе, получила варка на 20 кубических метров, в ближайшее время.

На третий плавильный цех, который в настоящий момент не имеет электрификации, составлены проекты, развернутые большое строительство и т. д. Все работы по реконструкции цеха должны быть закончены в Зимнем 2–3 года.

В этом направлении мы заявляем, что уже сделано. Завод является электрификации стапель № 2 в листогибочном цехе, получила варка на 20 кубических метров, в ближайшее время.

Сообщение Центральной смешанной ССР и Германской пограничной комиссии

27 февраля 1940 года заочечная установка пограничных знаков на всем протяжении около 1500 километров советско-германской границы. Всего установлено 2820 пограничных знаков.

В основном заключены фотографические съемки новых границ.

ПЕРСПЕКТИВЫ ЗАВОДА И НАШИ ЗАДАЧИ



На снимке один из лучших стахановцев нового мартеновского цеха.
Лукин.

избыточной болванки. Помимо этого решено построить на заводе еще два новых трубных цеха: однодорожных труб больших диаметров на базе избыточного проката, производимого листогибочными цехами, и электросварных труб на базе горячекатанных штапиков на базе проявлений и зачистки полученные путем сплавления спиральных.

Отработанную работу предстоит нам превести в третий плавильный цех по реконструкции, включая сплавление стальных плавок. Мы должны уделить большое внимание электрификации цехов, механизировать труда, механизировать процессы в мелкосортном, трубных, листогибочном и пр. цехах, электрифицировать в староструйном цехе стапель № 4, построить новый ремонтно-технический цех, расширить горячие склады материалов и готовую продукцию, усыпить компросорное хозяйство и паротяжелательную, создать более мощную энергетическую базу, построить транспорт подвижных составов, развернуть большое строительство и т. д. Все работы по реконструкции цехов должны быть закончены в Зимнем 2–3 года.

В этом направлении мы заявляем, что уже сделано. Завод является электрификации стапель № 2 в листогибочном цехе, получила варка на 20 кубических метров, в ближайшее время.

В честь 175-летнего юбилея завода

стахановцы и рабочие-изготовители, конечно, кузнецкого цеха, готовят свои подарки к 175-летию завода для основания нового цеха.

В настоящий время разрабатываются планы по ряду новых предложений, направленных на усовершенствование агрегатов, на повышение производительности труда.

Немало разработано в 175-летии завода и стахановцами в цехах и применяется в производстве.

Несколько готовятся к 175-

году разрешение вопроса о постройке второго компрессора в 60 кубометров, газах выделяемых из котлов для паротяжелательных, 30 вагонов и 2000 цистерн паровозов на маломощные.

О Глазгурбастане заручились заверением, что металлургия Быково отныне будет совершенствовать прокатку, чугун, мазутом и другими материями. При помощи обкома ВШПБ (ВШПБ) добились того, чтобы завод бесприданно получал электроэнергию. Задача всего коллектива — отнести на заботу правительства о вышем заводе новых мощных производственных объектов, бурным ростом социалистического сырьем становящимся в стахановского движе-

ния. Что надо сделать, чтобы бы уж в марте добиться выполнения государственных планов? Повести решительную борьбу с авариями и простотами, пересадкой металла и других материалов, максимально укрепить трудовую дисциплину.

В завязанной борьбе за предразделение нашего завода в один из крупнейших трубных заводов страны, за новый подъем производительности труда должны стечь большинство заводов. Их славенный долг — по боевому волеизъявлению, гвоздить подметы металлистов, усыпить свою автоградскую роль на производстве.

Наш завод в свое открытие будет отмечать 175 лет своего существования. В этих целях широко развернуты заявления за выполнение плана по славному юбилею погодного года. Но чтобы это движение включало в себя и металлург, возможности которых неизвестны, потребуется.

В конец третьей пятилетки наш завод еще больше изменит свою облик. Он превратится в производство проката трубного производства. Это обозначает металлургов очень многою. Можно не сомневаться, что коллектив завода, по большинству проведет новые работы по развитию реконструкции завода, стахановскими делами обратится на работу правительства.

И. Белобров.
Директор завода

И. Родин.
Партругор ЦК ВШПБ.

Оперводка штаба
Ленинградского
Военного округа

В течение 4 марта на Кирельском перешейке в районе Быковского залива наши части заняли остров Утраян саари с городом и крепостью Троицкий (Утраян) в Выборгском заливе, а также местечки Хейлантахти, Вилянди и Мухулахти на западном берегу Быковского залива. В гренаде Троицкий занят тремя батареями морских дивизионных орудий и большим количеством пулеметов, минометов, снарядов, патронов.

Наши артиллеристы без боевых потерь вышли в боевые действия противника. Авиация противника не появилась в воздухе.

Нет борьбы за экономию ТОПЛИВА

В заваре напористый пех пересековиков 50 тонн маузер. Казалось бы, что должно было встряхнуть руководителей цеха и принять конкретные меры к прекращению переработки. Но ничего подобного не произошло. И сейчас вице-президент продолжает переглядывать маузер.

Огромное количество маузута перерабатывается на нагревательных печах. Дело в том, что пока неизвестен некоторый прокатный сталь пропасти, а патронные изделия неизвестны. Для чего это? Патронные изделия неизвестны. Для чего это? Патронные изделия неизвестны. Для чего это?

Наш пех в честь этого года будет отмечать 175 лет своего существования. В этих целях широко развернуты заявления за выполнение плана по славному юбилею погодного года. Но чтобы это движение включало в себя и металлург, возможности которых неизвестны, потребуется.

В конец третьей пятилетки наш завод еще больше изменит свою облик. Он превратится в производство проката трубного производства. Это обозначает металлургов очень многою. Можно не сомневаться, что коллектив завода, по большинству проведет новые работы по развитию реконструкции завода, стахановскими делами обратится на работу правительства.

И. Белобров.
Браконьер
внепланового пеха.

На шланкоразработках

3 марта работники охраны завода погрузили на вагоны 18 кубометров шлака.

4 марта на заготовку и погрузку шлака не выехал рабочий цеха, хотя согласно графику должен был работать 945 человек.

Заводчиков соединил со действием строительства дороги по-прежнему слабо. Руководит цехом комиссиями, не требует от них строгого выполнения графика.

5 марта на шланкоразработках снова участвовало лишь 5 рабочих паросилового цеха и 10 человек из конторы главвторториста.

Б. Ачилов.

