

БОЛЬШИЕ ОБ'ЕКТЫ

Стан № 2 листопрокатного цеха намечено было пустить 10 мая текущего года, но этот срок коллегии отдела капитального строительства не выдержал.

Прежде всего, это произошло потому, что мы не спрашивали с монтажом электрооборудование. Но главная причина кроется в отсутствии требуемого цемента и отходнических материалов. В настоящем время этот недостаток ликвидирован. Основными строительными материалами мы обеспечены, а электрооборудование получим не позднее июня. Нам составлена точной график окончания всех работ по достройке стана, согласно которой в эксплуатацию этого объекта будет сдан 25 июня.

Перед нами встает еще одна немаловажная задача — это электрификация стана № 1 листопрокатного цеха. Мы уже пришли ряд мер, которые позволяют после пуска второго стана немедленно начать работы на этом участке. Учитывая все ошибки, допущенные ранее, мы надеемся сдать № 1 электрифицированным в течение 3—4 месяцев.

От дирекции завода требуется конкретная помощь в обеспечении нас цементом, отсутствие которого будет тормозить дальнейшие работы.

А. МАСЛОВ.
Начальник ОКСа.

ИНИЦИATOR ПРОИЗВОДСТВА

Василий Яковлевич Калинин высоко ценит все рабочие центральной электромастерской.

— У нашего старника руки никакой работы не боятся, узк за что возмется, то будь уверен, сделает. — Так говорят о нем рабочие.

Не так давно Василий Яковлевич по состоянию здоровья был вынужден уйти на пенсию, но поправившись он не замедлил снова притти на производство и посмотреть, себя любимому делу.

— Не могу без работы, руки зудят, — говорит т. Калинин.

Выполнив работу слесаря-инструментальщика Василий Яковлевич успешно владеет еще целым рядом профессий. Он отлично может выполнять работу кузнеца, кровельщика и каменщика. По своей специальности он систематически добивается замечательных образцов стахановской производительности, выполняет нормы выработки от 180 до 200 проц.

Василий Яковлевич Калинин всегда стремится к усовершенствованию производства, старается облегчить условия труда.

Его рационализаторское

предложение — конструкция шинки для одновременного испытания нескольких моторов представляет большую ценность. Если раньше для испытания каждого мотора требовалось отдельный шинки, то сейчас один шинки обслуживает сразу до 10 моторов.

В течение двух лет рабочие центральной электромастерской ставили вопрос о постройке кузницы, но ни дирекция, ни заводы на эту просьбу не откликались. Тогда Василий Яковлевич Калинин сам взялся за строительство кузницы. Через месяц она была готова. Теперь уже рабочие электромастерской не ходят по другим цехам, чтобы рассказать бабят или заправить инструмент. Кузница, сделанная своими руками, работает отлично.

Товарищ Калинин не только замечательный производственник, он и в общественной работе не отстает от молодежи. Выполнив поручения культуры, он забирается и в современную выпечку газет и нередко сам проводит громкие читки среди работающих.

Ф. Пузанов.



Секретарь ЦК ВКП(б) Карело-Финской ССР тов. Калинин, в составе делегации из советских специалистов Петровского кадетского училища Верховного Совета Карело-Финской ССР.
Фото Я. Розина
Фото-журнал ТАСС.

Единогласное одобрение

В конце прошлого заседания адрес коллегии рабочих цехового цеха было подано письмо от копрорионика завода имени Дзержинского. В этом письме они обращаются с призывом к стахановцам цехового цеха развернуть вторую борьбу за сокращение расхода чугуна и за хорошую разработку лома.

В обсуждении письма державинцы призывают участие всех рабочих нашего цеха. Этот вызов был горячо одобрен копрориониками.

В ответ на письмо, мы взяли на себя ряд конкретных обязательств. В своем социалистическом договоре стахановцы обязались снизить расход чугуна на тонну стали на 15 процентов против плана и выполнить во 2 квартале план по разработке лома не меньше чем на 110 проц.

В нашем цехе есть все возможности для этого, чтобы выполнить взятые обязательства.

Коллектив нашего цеха, в свою очередь, требует от дирекции завода беспрошибного снабжения качественным инструментом, как шлангами, резинами и т. д.

А. ЗУБОВ.

Значкисты

3 июня дипломатический пункт завода выпустил 60 человек дипломатиков-значкистов, успешно сдавших нормы на значок ПВХО.

Особенно отличных результатов в учебе добились дипломатики тт. Болышиев, Баринов, Балкин и другие.

— Мы будем с такой же настойчивостью готовиться к славе нормы и на 30% больших оборонных значков, — заявляют молодые патроты родины, М. ДРИГО,

Обеспечить политический рост кандидатов партии

4 мая партийный комитет проводил совещание кандидатов с просроченным стажем.

Мы собрались для того, чтобы в совместной беседе услышать, как живут и работают кандидаты в члены ВКП(б), информировали о цели совещания секретарь парткома товарищ Родинская она повысила свой идеально-политический уровень и готовится к переходу в члены партии.

В товарищеской беседе кандидаты рассказывали, как они работают на производстве, что мешает им политической рости и работать над собой, какие в ходе работы возникают вопросы и трудности.

— Мы кандидаты партии с 1932 года, — заявил товарищ Н. И. Слепенков (пожарная охрана), ведущий общественную работу, являясь редактором стенной газеты. При изучении истории ВКП(б) составляю конспекты. Но у меня трудности с получением рекомендаций.

Срок кандидатского стажа у меня истек в марте, но чувствую себя еще плохо подготовленным для того, чтобы написать заявление членом партии. Шестериков (электротехники). Я хочу и буду работать над собой, но плохо то, что я не умею составлять конспекты, а поэтому еще не законспектировал ни одной газеты. Газеты я читаю, но иногда плохо понимаю отдельные вопросы. Для вступления в члены партии мне нужно систематическая помощь со стороны парторганизации и парткома.

— Я читал учебник Краткого курса истории ВКП(б), а вот конспект составлять не умею, — заявил товарищ С. Шемягин (старотрубный цех). Это ж много пишу, что даже бумаги часто не хватает.

— В общественной работе я имею активное участие, — говорит товарищ К. Поликарова (заводоуправление). Чувствую, что полу-

тически расту. Я работаю профгруппы и агитатором в квартале, самостоятельно провожу беседы и читки газет. Перво глава Краткого курса истории ВКП(б) законспектировала, сейчас изучая вторую главу. Буду еще больше работать над повышением своего политического уровня, чтобы быть достойным членом партии.

— У меня уже годовая кандидатская стаж, — рассказывает товарищ Т. Калинин (электрохим). За этот период я приобрел наилучшие рабочие навыки и все возможные на меня партпрорукования выполню аккуратно.

— Как секретарь партпрорукования поручена мне провести собрания рабочих. Сначала я думал, что не справлюсь с этим поручением, но все прошло хорошо. Расту и развиваюсь мы можем только в процессе самого работы.

В выступлениях отмечалась недостаточная связь и работа цеховых партбюро с кандидатами.

Перед закрытием совещания товарищ Родинская ответила на все заданные вопросы и в своем выступлении сказала:

— Мы имеем на заводе 80 кандидатов, у которых истекает срок кандидатского стажа. Нужно каждому подумать над тем, как достичь рекомендации и начать оформление перевода в партию. Ваш недостаток товарищ в том, что сами работники обращаются за помощью к нам и мало требований предъявляете секретарям цеховых парторганизаций, которые должны больше и серьезнее заниматься воспитанием кандидатов.

— Нам необходимо чаще беседовать с вами и обеспечивать помощь в политической учебе. Если есть необходимость, организуйте специальные кружки по изучению истории ВКП(б) для кандидатов, но нужно каждому из вас больше и уверней работать над собой, чтобы притти в партию политически подкованными.

Собрание хозяйственного актива

Завтра, в 7 часов вечера, в помещении делового клуба горкома ВКП(б) пройдет городское собрание хозяйственного актива с докладом о решении ЦК ВКП(б) и Совинформа ССР по вопросу повышения роли мастеров на производстве.

На собрание приглашаются все мастера завода, начальники отделов, цехов и

смен, инженеры, главные бухгалтеры, директор завода, его заместитель и помощники, секретари партбюро и всех цеховых парторганизаций, секретари комсомольских организаций цехов, председатели завкомов и цеховых комитетов.

Секретарь горкома ВКП(б) А. КУЗЬМИН,

