*Пролетарии всех стран, соединяйтесь!*

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ВЫСОЦКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

№ 158 (1349)

ГОД ИЗДАНИЯ VI

Цена 5 коп.

ИЮЛЬ 11 ЧЕТВЕРГ 1940 год.

# Задачи коллектива завода во втором полугодии

В первом полугодии задача работал неудовлетворительно. Выполнение плана по валовой продукции выражается в 77,7 проц.—недодано продукции на 6414 т. р. Ни один из основных видов не выполнил производственной программы. План не стал выполнен на 71,9 проц, по прокату на 74,5 проц., по трубам на 85,7 проц, по вилам на 69,9 проц. Решающим фактором, определившим такой уровень выполнения плана по заводу, является простой как по внутризаводским, так и по внешним причинам (отсутствие электроэнергии, мазута, заготовки, технологии, аварии и т. д.). Потери от простоев по внешним причинам выразились в 6357,6 тыс. руб. или 22,1 проц.

Названные причины оказали влияние на работу всех основных цехов.

Но имеет такие потери по внешним причинам, заводе не использовал всех возможностей в деле увеличения размеров выпуска продукции путем использования оборудования имеет место и по вине завода почти во всех основных цехах. Так старый мартен имеет превышение против плановых заметок по простоям на 37 часов, прокатный на 15,7 проц, новый мартен на 11,1 проц, мелкосортный и среднесортный, листопрокатный 8,8 проц, кровельный на 4,4 проц, и несколько меньше-трубный и фитинговый. Общие потери по простоям внутризаводского причинения выражаются в 2103,5 тыс. руб. или 7,3 проц. общего плана по выполнению основному производствуе. Кроме того завод по большинству основных цехов имеет значительные потери на качестве продукции (несоблюдение плановых выходов). Так 5 месяцев по этой причине завод потерял продукции на 1031,7 тыс. руб. или 3,4 проц. Нелькие результаты еще более увеличивают эту цифру. Особенно велики потери по причине несоблюдения плановых выходов годного по мартеновским цехам, мелкосортному и новотрубному.

Сказанное выше приводит к выводу, что завод имеет большие возможности не только выполнить, но и перевыполнить план второго полугодия.

Задачей всего коллектива работающих завода во втором полугодии должно быть не только перевыполнение плана, но и возмещение долга строго по недоданной продукции с целью выполнить годовой план по всему общему основного производства. Это потребует больших усилий от всего коллектива работающих завода, что можно проследить по ниже приводимой таблице:

Необходим рост производительности во втором полугодии для выполнения годового плана следующий: старый мартен 132,7 проц, новый мартен 119,0 проц, мелкосортный 130,9 проц, листопрокатный 117,3, старотрубный 117,7, новотрубный 115,7, кровельный 132,0, фитинговый 124,5 проц.

Возможно ли выполнение поставленных выше задач Вполне. Эти возможности в значительной степени СНК СССР и ЦК ВКП(б), направленном на дальнейшее оставление черной металлургии, на выполнение плана 1940 г. по производству стали, проката и труб, является мощным стимулом к повышению производительности труда. Эти возможности заложены также и в Указе Президиума Верховного Совета СССР о переходе на семидневную неделю и на восьмичасовой рабочий день. Положительное отражение действия которого выразится в ликвидации простоев из-за невыватки рабсилы, что ранее имело место по целому ряду цехов и очень ощутительных размерах, и повысит трудовую дисциплину.

Разумеется, все это должно быть дополнено мощным развертыванием работы всех общественных, профессиональных и партийных организаций города и завода, мобилизующих на новый под'ем соревнования, ударничество и на развитие стахановского движения.

**В. Рябчиков.**

Начальник Планово-производственного отдела.

## Общезаводское партийное собрание

12 июля в 6 часов вечера в помещении Дворецкого клуба проводится общезаводское партийное собрание.

Повестка дня:

Итоги решений III-го пленума обкома партии.

Секретарь парткома **И. Гудин.**

# Новый закон в действии

Дезорганизатор производства резчик Щеглов недобросовестно относился к труду.

Мне что, я сегодня здесь, а завтра уйду, знаю-ещё везде много,—часто говорил он. Однажды, когда мастер предупредил его за работу, Щеглов заявил:—Чего указываешь, как умею так и делаю. Посмотрим, что дальше будет, ли совсем не буду работать...И действительно, на другой день не пришел в цех. Бригада, в которой он работал, вынуждена была с разрешенным штатом производить резку проката, вследствие чего производственный план не выполнила.

Таких, как Щеглов в литопрокатном цехе не мало. Дедуров, Дерябин, Ремизов и ряд других подобных им, часто пересекали из одного цеха в другой, ища где заработать рублем. Большинство, побегав по другим цехам, возвращались прямо или как в ёж.

Резко изменилась картина в литопрокатном. Дисциплины со дня опубликования Указа Президиума Верховного Совета СССР о запрещении самовольного ухода с производства, о введении восьмичасового рабочего дня и семидневной рабочей недели. Если за 4 месяца по прогулы было уволено 64 человека, если раньше не проходили ни одного месяца без нарушений трудовую дисциплину, то сейчас мы имеем совсем другую картину, резко отличающуюся от первой.

С 27 июня, как только Указ вошел в силу, у нас в цехе не было ни одного прогула, ни одного опоздания. Заметно укрепилась трудовая дисциплина в бригадах, распорядителями бригадиров и мастеров стали выполняться безоговорочно.

У Укреплением трудовой дисциплины в цехе заметно увеличилась и производительность труда.

В прошлом месяце большинство бригад выдавало по 90 процентов. Теперь чернового проката, то сейчас эти же бригады прокатывают по 90 тонн. Выпуск продукции в среднем увеличился сейчас на 15—20 процентов.

Железная трудовая дисциплина обеспечивает нам возможность работать только по-стахановски, выдавать стране сотни тонн проката сверх плана.

**А. Бирюков.**

Летняя кампания на кораблях Балтики

На боевом мостике Н-ской подводной лодки.

Фото М. Решина. Фото-хроник ТАСС.

## Наши стахановцы

Среди рабочего коллектива механической мастерской старотрубного цеха насчитывается немало замечательных стахановцев, подлинных энтузиастов социалистического труда.

Большим авторитетом и любовью пользуется у рабочих один из лучших слесарей мастерской — Петр Иванович Кикеев. Он один из первых в совершенстве овладел стахановскими методами работы и теперь систематически выполняет производственные нормы на 150—200 процентов.

Слесарь тов. Храмов не только считается образцовым стахановцем, честно и добросовестно работающим на своем посту, но и один из лучших рационализаторов нашего завода.

Большим производственным ростом отмечается деятельность стахановца т. Бушуева. В мартовский месяц начала работать рядовым слесарем. Как лучшего стахановца его выдвинули в бригадиры, а позднее в мастера.

Т. Бушуев, также как и Храмов, уделяет много внимания рационализаторской работе. Возьмем к примеру одно из многих его предложений, как-то, переконструкция кареток у прессов. Внедрение данного предложения не только взамыо увеличило стойкость самих кареток, но и облегчило труд прессовщиков, удвоило их производительность.

Из семьдесяти человек работающих в механической мастерской старотрубного цеха, сорок человек с честью оправдывают высокое звание стахановцев, а 30 человек являются ударниками. Коллектив стахановцев нашего участка, стремится жить жизнью социалистическое соревнование, бурно развертывающееся в новой металлургии, обеспечит еще наивого увеличить свои производственные победы. **А. Заонегин.**

## *Сообщение ТАСС*

### О потерях японской авиации на Халхинголе

В Японии агентство Домей Цусин сообщило по радио, что в связи с третьей годовщиной японо-китайской войны отдел печати штаба японской армии опубликовал официальное сообщение об итогах военных действий в Китае за три года. В этом сообщении говорится о данных об итогах военных действий в Китае об'явлено, что на границе Манчукуо и Внешней Монголии японские самолеты сбили 1340 советских самолетов и 30 советских самолетов уничтожили; на земле", и далее указано, что японцы на границе Манчукуо и Внешней Монголии потеряли 138 самолетов.

ТАСС уполномочен заявить, что приведенные выше „данные" отвечают действительности, но являются еще смехотворными. На самом деле по официальным данным Генштаба Красной Армии, японцы за время конфликта на границе МНР и Манчукуо-а в районе Халхингола с 15 мая по 30 августа 1939 года потеряли 660 самолетов. Монголо-советская авиация за этот же период потеряла 105 самолетов. Кроме того за время от 30 августа по 15 сентября 1939 года монголо-советской авиацией было сбито еще 71 японский самолет. Монголо-советская авиация потеряла за тот же период 37 самолетов.

Всего за время конфликта на границе МНР и Манчукуо-у японцы потеряли 660 самолетов, а потери монголо-советской авиации составили 143 самолета,