

Как мы перевыполнили июльский план

В течение всего первого полугодия новомартеновский цех не выполнял своей производственной программы. За это время мы исходали стране около 12000 тонн стали. План июля месяца цех выполнял на 105 проц. В чем причины нашего успеха?

Прежде всего и главным образом своим успехом мы обязаны исторической роли У. Менделеева, Верховного Совета СССР от 26 июля и Постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) о работе черной металлургии. В цехе резко улучшилась дисциплина, явился новый производственный подъем. Сменив и отдельные рабочие по существу соревновались, хотя это соревнование и не было оформлено. Задачи смены систематически обсуждались на производственных десятиминутках.

Перевыполнению июльского плана не в малой степени способствовали еще следующие обстоятельства: проведенный в мае—июне месяцах совместный ремонт цеха, который осуществлялся на ходу цехов; увеличилась их стойкость и производительность; механика цеха тов. Гаузенко сумел добиться безотказной работы оборудования, и задача цехового мастера в том, чтобы в период простоя цеха; значительно усилилось внимание заводоуправления, в частности главного инженера завода, к нуждам цеха; упорядочилось снабжение цеха шихтой и топливом.

Определенная роль в достижении нами успеха

принадлежит проведению стахановских школ, системе поощрения лучших производственных достижений (например, премирование смены Буриева за скоростное плавание).

Следует сказать, что возможности новомартеновского цеха далеко не исчерпаны. Высокая термическая мощность печей и пероксидное оборудование, которое мы имеем, а также наличие квалифицированных кадров делают возможным вылавку не менее 125 процентов в среднем за сутки, что создает предпосылки не только выполнения, но и перевыполнения годового плана.

Для этого необходимо широко распространить опыт старейши Дрофеенко по выпуску скоростных плавок, ликвидировать разрыв во времени между готовностью каваны и печи, для чего усилить загрузку мазки, ликвидировать брак (печи для чистки и смазки износинки, траверсы для грубовой с'емки износинки, трезея для вымоста из каваны слитков и др.). Кстати, изготовление износинки на заводе (печи для чистки и смазки износинки, траверсы для грубовой с'емки износинки, трезея для вымоста из каваны слитков и др.) Кстати, изготовление износинки на заводе (печи для чистки и смазки износинки, траверсы для грубовой с'емки износинки, трезея для вымоста из каваны слитков и др.) Кстати, изготовление износинки на заводе (печи для чистки и смазки износинки, траверсы для грубовой с'емки износинки, трезея для вымоста из каваны слитков и др.)

Устранив все эти недостатки, мы безусловно добьемся перевыполнения годовой производственной программы.

А. Денисов,
зам. начальника цеха мартера.



Восстановленный и частично пущенный бумажно-целлюлозный комбинат в городе Энис (Карело-Финская ССР). Фото В. Иванова.

Фото-кино ТАСС.

Вызываем мелкосортчиков

Учитывая важность социалистического соревнования и деле развития стахановского движения, как основы высокой производительности труда, мы, коллектив рабочих, служащих и инженерно-технических работников листопрокатного цеха, с 1-го июля 1940 г. вылачаемся во Всесоюзное соревнование металлургов, с тем, чтобы с честью выдержать задания, поставленные XVIII съездом ВКП(б) в течение 10-15 лет догнать и перегнать в технико-экономическом отношении передовые капиталистические страны. Мы приветствуем Указ Верховного Совета СССР о переходе на 8-часовую рабочую неделю и обязуемся дать стране дополнительное сотни тонн высококачественного проката.

Мы принимаем на себя

1. Головной план проката выполнять ко люю годовым выбор в Верховный Совет СССР—12 декабря.
2. Уложиться в расходные коэффициенты по толщине — в натуральном выражении 67 кгр. на тону годной продукции.
3. Уложиться в расходные коэффициенты по металлу: штрипы—1,35, марочные—1,465 и т. д.
4. Уложиться в норму по простому оборудованию (10 прол.)
5. Добиться сжигания себестоимости продукции на 6 прол.
6. Передавать опыт работы лучших стахановцев и смен путем проведения стахановских школ по мето-

дам лучшей смены мастера Корчагина.

7. Охватить техническим обучением рабочих ведущих профессий по целевым планам и полностью ликвидировать неграмотность и малограмотность рабочих цеха.

8. За счет соблюдения чистоты рабочего места и улучшения бытовых условий в цехе добиться снижения травматизма по сравнению с вторым полугодием 1939 г.

9. Подготовить и выдвинуть женщин: штурвальными 2 чел., на под'емную машину 1 чел.

10. Ежемесячно проводить производственно-технические совещания с участием стахановцев и ударников.

По поручению собрания:
Бобров, Шапов, Зубаков,
Большаков, Демидов,
Бяляев.

Радионализаторы за работой

Среди коллектива рабочих и инженерно-технических работников нового мартера насчитывается 15 активных радионализаторов, настойчиво работающих над вопросами усовершенствования производства и экономии труда в цехах. В текущем году актив радионализаторов внес 61 предложение, из которых 24 предложения уже внедрено в производство.

Активно работает в области рационализации молодой стахановский бригадир электроток Т. Авдощин. Василий Авдощин разработал автоматические управление моторами на водопроводном цехе. Внедренного предложения не только улучшило само качество работы моторов, но и дало возможность работать с сокращением штата.

Экономический эффект этого радионализатора превышает более 7000 руб. в год.

Радионализатор Т. Баранов внес пять предложений. Особую ценность представляют такие предложения, как замена медных траверз железными и увеличение стойкости мягких проводов, имеющихся в оборудовании завалочных машин.

С внедрением второго предложения — замена проводов — увеличилась длина разв. Если раньше они находились в эксплуатации один год, то теперь два года.

Встретив лютую голашню стахановского движения, радионализаторы нового мартера обязуются дать еще десятки ценных радионализаторских предложений.

П. Костин

За 22 часа 32 минуты—7000 километров воздушного пути

Правительственная комиссия по беспосадочному перелету самолета «Украина» сообщает, что самолет с женским экипажем в составе: командира самолета капитана-орденоносца товарища Нестеренко, второго летчика-капитана Михаила и штурмана — ст. лейтенанта Русакова, вылетевший из Хабаровска 27 июля в 8 часов 08 минут московского времени в дальний беспосадочный перелет из запада, имел удовлетворительный прогноз погоды.

Первые 3000 километров пути были самыми трудными, из них 2000 километров проходили над районами высоких горных хребтов, сплошь покрытых непроходимой тайгой.

Полет над территорией Западной Сибири и Урала проходил ночью в тяжелых

метеорологических условиях. Высота облаков местами превышала 10000 метров, а самолет вынужден был идти на высоте 6000—6000 метров.

В районе севернее Омска самолет попал в облачные Огтрышианские кукушки льда было вынуждено сесть в кабине самолета. Порывы ветра были настолько сильны, что отдельные броски самолета вверх и вниз доходили до 1000 метров в течение нескольких минут.

Около 6 часов в полной темноте экипаж мужественно боролся со стихией и вышел победителем.

В связи с усиленной работой моторов запас горючего в бачках резко уменьшился.

Экипажу было предложено прекратить полет и

привести посадку, что экипаж и выполнил, мастерски посадив самолет 28 июля в 6 часов 40 минут около деревни Исавоко Саянчурского района, Кировской (Вятской) области.

За время полета материальная часть работала безотказно. Экипаж пролетел 22 часа 32 минуты, покрыл около 7000 километров пути. Кратчайшее же расстояние между местом вылета и посадкой составляет около 5500 километров, т. е. не намного меньше международного женского рекорда дальности полета.

Перелет, происшедший в большой мере маршрута над тайгой и горами и в условиях усиленной метеорологической обстановки, является выдающимся, в котором экипаж проявил отвагу и высокое мастерство.

(ТАСС)

