

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА  
ОРГАН ЦЕНТРОМА,  
ЗАВКОМА И  
ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
РЫБКУСКОГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО  
ЗАВОДА

№ 175 (1366)

Год издания VI

Цена 5 коп.

## Сочетать агитационную работу с выполнением политических и хозяйственных задач

Сочетание агитационной работы с общеполитическими задачами в выпоротах цехе нашло свое отражение в положительных результатах мобилизации работников на строительство автогужевой дороги, в подписке на заем, в успешном распространении лотерейных билетов Осоавиахима и т. д.

Однако, без систематической работы по общественным делам за последние два месяца. Например, плохо работали шифровщики, давали большой брак и вторые сорта. На сменных собраниях плохая работа бригад Бурино, Фролов, Крестин, вызвала недовольство работников, ставившего подвергаемая большой критике. Теперь эти бригады работают лучше. Бригада Шмелева на расквесе трубок дала брак до 7—8 процентов, такими же методами исправлялась и ее работа.

Неоднократно на собраниях и десятиминутках обсуждаемые вопросы увязывались с фактами брака, качества и хозяйственного отношения отдельных бригад, рабочих к своей работе. Например, обсуждались факты халатного отношения к работе шифровщика Коленкова, факты плохой работы и браковедения бригадира-выпечкища Вилкова.

Почти все массовая работа в цехе сводится к еженедельно докладов, чтюк, бесед в производственных совещаниях перед началом

работы. Обычно беседы проводятся по 20—30 минут, что недостаточно. Нужно собранию открывать по крайней мере за 40 минут до работы, это даст возможность более глубоко обсудить вопросы, чем это имеет место. Например, 25 июля обсуждалось обращение горняков, этот вопрос был сокращен. Докладчик тов. Шукин не акцентировал внимание на общественности этого обращения, плохо увязал его с общеполитическими задачами. В итоге вся беседа свелась к обсуждению фактов плохой работы одной из бригад.

Важнейшие агитаторов не проводятся, за исключением небольших пятнадцатиминутных бесед, отсюда и самая подготовка агитаторов к проведению бесед часто бывает неглубокой, недоразумения.

Задачи выполнения производственного плана, борьба за качество, укрепление трудовой дисциплины и социалистическое соревнование выдвигают ряд вопросов, которые должны быть изучены более планомерно освещены и отражены в массовой агитационной работе.

Для того, чтобы улучшить качество агитации и повысить политический уровень агитаторов, нужно руководителю агитколлектива тов. Земскову и бюро партийной организации повести систематическую работу агитаторов, ежемесячно проводить семинары по вопросам международного положения, решений партии, правительства, задач производства и методики агитационной работы; необходимо периодически обмениваться опытом работы отдельных агитаторов и чтобы агитколлектив обязательно имел географическую карту и хотя бы по одному экземпляру газет "Правда" и "Известия".

### Новые многостаночники

В механическом цехе завода многие переловые станков, борясь за выполнение своих социалистических обязательств, стали работать одновременно на 2—3 станках.

30 июля строгальник тов. Губоков решил работать сразу на трех станках. Он объяснил за эту смену повысить свои производительность до двух норм. Свое обязательство тов. Губоков оправдал с честью. В этот день он выполнил работу на 300 проц. Товарищ тов. Фролов также успешно справился с

## Замечательный почин

Работники отдела технического контроля очень часто бракуют новонамеренную болванку из-за наличия плес.

Несмотря на то, что в цехе имеются пневматические молота, предназначенные для обработки болванки, ими пользуются редко, предпочитают делать эту работу ручным способом. Ручной метод не обеспечивает быстроты и качества очистки.

Работник цеха в этих молотах, я решил вникнуть за подготовку в цехе. Прежде чем приступить к обучению, 30 июля я сам поработал шесть часов на обработке. Когда нормировщик цеха подсчитал мою выработку, то оказалось, что норму я выполнил на 100 процентов, а в перерыве на деньги за эту выработку следует уплатить 90 рублей, тогда как, работая ручным способом, рабочие зарабатывают не более 11—12 рублей в смену.

Совместно с мастерам тов. Жуковой мы поставили перед собой задачу обучить стахановским методом работы на молотах всех обрабатчиков нового марта, которых в цехе 12 человек. Стахановское движение сумеет добиться высокой производительности труда.

М. Малков.  
Работник отдела технического обучения.

## Работали весело и легко

23 июля смена награжденным правительством мастера Талаликина (мелкошпатель цех) работая на сутнике, выдала 77,5 шт., выполнив сменную норму на 129,1 проц.

Успех смены Талаликина объясняется правильной расстановкой рабочей силы. Бригадир Федоров сумел расставить бригаду, что работало весело и легко. Вообще т. Федоров является отличным бригадиром, его любят и уважают все рабочие.

Смена могла сделать еще больше, если бы не было некоторых неполадок. Из-за неисправности механизма молота в цехе спущали 2 персонала. Их пришлось свинуть в брак. Этого молота было бы избежать, будь слесари внимательнее при осмотре оборудования. Еще 2 полосу пошли в брак из-за того, что привалки Маслов не успел вынуть из якобы концы. Оба эти факта следовало бы обсудить на десятиминутках, но они, к сожалению, у нас не проводятся.

## Экипаж самолета «Украина»



Слева направо — второй пилот капитан Марин Михалева, командир экипажа капитан Марин Нестеренко и штурман старший лейтенант Иван Рукавова за изучением траектории полета Фото А. Иоселиани.

## Результаты первых дней соревнования

Навстречу пятой годовщине замечательного стахановского явления коллектив рабочих котельнокузнечного цеха идет с новыми производственными победами.

Подлинное, живое соревнование развернулось сейчас между котельниками тт. Соколовым, Приезжими, Алексеевым и Козловым. Эти замечательные мастера своего дела показывают в работе настоящие образцы стахановской производительности. Не так давно ими были поручены работы по установке насосов на шесте № 2. Вместо 6 суток по плану котельники-стахановцы выполнили задание за пять суток, дав за смену по полторы нормы. Также досрочно они справились с установкой газофидерного пути в старторбургом здании. Вместо пяти суток по заданию, путь был сделан почти в три суток.

С каждым днем ширится соревнование и между кузнецами. Товарищи Хебнев, Забегав, Зимин на протяжении трех месяцев выполняют свое производственное

задание от 170 до 190 норм. Надо сказать, что в вопросе качества выше перечисленные товарищи одержали блестящую победу. Все детали, изготовленные их руками, получают отличную оценку.

Автогенщики тов. Артамошкин, сварили тов. Кузьмин, выполнив программу от 180 до 190 процентов поведенно передают опыт своей стахановской работы молодым, еще недостаточно квалифицированным товарищам.

Отдельные наши мастера по-деловому подошли к вопросу организации социалистического соревнования на производстве.

Например, мастер тов. Шаронов поведенно начал работу производственный инструмент среди рабочих иерного ему участка, помогая им быстро ликвидировать все подмеченные недостатки. Совершенно не случайно то, что все 35 котельников цеха работают под руководством мастера тов. Шаронова с несомненным высоким званием стахановцев.

Н. Приезжев

## Цехом бездействует

Цехом ОКСа не только не занимается несовершенном, но и вообще не ведется никакой производственной работы на строительстве. Об этом свидетельствуют такие убедительные факты: предкехом т. Серова не знает, сколько в ОКСе стахановцев кто эти стахановцы да кто работало в ОКСе только 250 являются членами союза. Вопрос роста производительности цехом абсолютно не занимается. О том, платят ли люди членские взносы, на кого возложена ответственность,

членским взносом т. Серовой тоже ничего не известно. Да это и вполне понятно потому, что мало подготовленной, не имеющей опыта руководящей работы, ей поручили трудное, большое дело и оставили без всякой помощи. Результаты налицо.

О развале производственной работы знает член партгосаппарата ОКСа по этому, индям, мало трогать, хотя массовая работа в ОКСе необходима более, чем где-либо еще.

Е. Павловский

М. Герасимов

Н. И.

