

# МЕТАЛЛУРГ

Проклятия всех стран, соединитесь!

## Предоктябрьское соревнование металлургов

### Кто завоевал первенство

#### РАБОТА ЦЕХОВ ЗАВОДА ЗА 30 ОКТЯБРЯ

Листопродельный цех	—150 процентов
Мелкошпирный цех	—147,1 процента
Финишный цех	—132,3 процента
Трубкопродельный цех № 2	—123,1 процента
Мартовский цех № 2	—115,8 процента
Мартовский цех № 1	—102,8 процента

#### СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

**Мартовский цех № 1.** Сталевар тов. Пяткин программу выполнил на 135,2 проц., сталевар Вавилов на 124,7 проц., сталевар Гудов—на 121,1 проц., сталевар Гордеев—на 124,6 процента.

**Мартовский цех № 2.** Сталевар тов. Семидевн задание выполнил на 140,4 проц., сталевар Щеголов—на 129,9 проц., сталевар Дорощев—на 120 проц., сталевар тов. Суворкин—на 119,9 проц.

#### СОРЕВНОВАНИЕ ПРОКАТЧИКОВ

**Листопродельный цех.** Бригада тов. Вороженнова задание выполнила на 124,7 проц., бригада Бугетова—на 100,9 процента.

**Трубкопродельный цех № 1.** Бригада тов. Прижкова задание выполнила на 146,4 проц., бригада тов. Глазкова—на 138,5 проц., бригада тов. Большакова—на 147,2 проц., бригада тов. Фролова—на 178,3 проц.

**Трубкопродельный цех № 2.** Бригада сварщика тов. Шарова программу выполнила на 123 проц., бригада Ухманова—на 150 проц. и бригада Скороделова—на 122,1 проц.

**Мелкошпирный цех.** Бригада тов. Талыгина задание выполнила на 154,1 проц., бригада Федорова—на 145 проц., бригада Быкова—на 137,8 проц.

## Образцовый бригадир

За 25 дней октября, бригада Быкова (мелкошпирный цех) выполнила план на 108,3 процента, перевыполнив показатели других смеи.

Николай Иванович начал работу в цехе в 1934 году, сначала освоил техникума, участвуя в качестве бригаданта, потом вальцовщика и, наконец, за хорошую работу был выдвинут бригадиром става в смею Шаблонов.

Имен теоретическую подготовку и практический опыт работы тов. Быков освоил с обязательностью бригадира. Он начал свое руководство, прежде всего, с правильной расстановки рабочей силы. Теперь в его бригаде не работают как кому вздумается, а там, где наибольший может принести пользы, работают исключительно при личном примере бригадира. Он начал свое руководство, прежде всего, с правильной расстановки рабочей силы. Теперь в его бригаде не работают как кому вздумается, а там, где наибольший может принести пользы, работают исключительно при личном примере бригадира.

Работая над собой и усовершенствуя технологический процесс практики при забом сор...

## Стахановские успехи

Каждый день предоктябрьского социалистического соревнования нашей бригаде приносит новые стахановские успехи. 29 октября производственную программу мы выполнили на 137 процентов, а 30 октября на 138 процентов. В эти дни освоены хорошие методы получения более одной шехты, благодаря этому мы раньше срока начали завалку, быстрее завалили сталь.

Большую помощь в налаживании производства оказали наши инженерно-технические работники завода,

мы готовы ежедневно работать по стахановски, но больше желания не всегда выполняются. Например, 31 октября с самого начала смены, мы производили более часа из-за невременной подачи шехты, что привело к потере графика завалки и за 25 дней октября дали сверх плана 261,9 тонны высококачественного проката.

А. Кокунов.

При слаженности работы, четком руководстве и правильном ведении технологии, бригада добилась несомненных в истории мелкошпирного цеха успехов и за 25 дней октября дала сверх плана 261,9 тонны высококачественного проката.

С. Пяткин.

Сталевар цеха № 1 старокривого цеха.

## Одна из лучших

В предоктябрьском социалистическом соревновании в листопродельном цехе наилучшего успеха добилась бригада старикового става № 1 Сергея Егоровича Криворогова, ежедневно перевыполняющая производственную программу. За 16 октября она выполнила задание на 124 проц., а 25 октября—на 140 проц. Первымпознала программу и 29 октября.

Успехи стахановской работы этого коллектива заключаются в хорошем подборе кадров, Вавиловым тт. Шабонов, Божиница, Девкин и другие хорошо освоили технику прокатного дела, стремятся к тому, чтобы как можно больше дать проката.

Тов. Криворогов умело руководит коллективом, каждому товарищу прививает чувство ответственности за порученное дело и любовь к труду.

В. Пашкин.

Мастер листопродельного цеха

## Соревнование двух бригад

Ваша бригада готовит допоздну? встречу великому празднику XIII годовщины Октябрьской революции. Между нами коллективом и бригадой знатного сварщика тов. Глазкова развернулось предоктябрьское соревнование. На каждую 10-минутную производственную смену, а она у нас обстоит регулярно, мастер нашей смены тов. Герасимов сообщает о результатах работы глазковцев. Чтобы не отставать в работе, стараясь сделать организованную работу, добьемся друг друга. (Особенно хорошо работают сварщик Забел, альфонщик Кузев, подручный Шукнов, они деляются застенчивыми соревнованиями.)

Все это стало возможным благодаря старанию в соревновании. Например, 29 октября бригада тов. Глазкова программу выполнила на 144 проц., а мы дали 158 проц. На другую являем показателем 147 проц., а глазковцы—138 процентов.

Коллектив обещает поднять еще выше темпы своей работы.

М. Большаков.

Бригир сварочной цеха № 4 старокривого цеха.

## За высокие показатели

Годовщину встретили XIII годовщины Октябрьской революции. Бригада уже два дня в день вымещает темпы своей работы. Производственную программу сентября мы выполнили на 115 проц.

Важные успехи стахановской работы, мы добилась перевыполнения нормы и в октябре. 22 октября норма выкована на 135 проц. Неплохо показывает успехи и в последующие дни.

Как и организовано работу? Перед началом работы принимаю схему, затем направляю



Фото Ф. Кислова.

Торговый порт в Риге.

Фото ТАСС.

## Технологическая дисциплина на низком уровне

Приказ Народного Комиссара Черной металлургии № 333 обязывает больших и малых комбинатов производства немедленно бороться за дисциплину заводской технологической дисциплины на участках.

В сообщении, в старокривовском цехе указания Наркома тов. Гевосия выполняются слабо.

Случай нарушения технологической дисциплины продолжает иметь место. Об этом краткосрочное говорит нам следующее фото: планка № 1470, выкованная по размерам мастера Ситникова, достигла высоты, вследствие чего при развале было забраковано 6 тонн металла.

28 октября на цех № 2 стадевар приговора плавку по всем правилам технологической инструкции, но при выпуске анализ планки был коренным образом испорчен. Дело в том, что мастер Мислов дал в конце образования больше, чем этого требовалось и планка была забракована по расколу.

В дальнейшем подобным фактам не должно быть места. Старокривовским обещан выпуск металла только высокого качества.

В. Зорцев.

## ПРИЕМ В КРЕМЛЕ УЧАСТНИКОВ ДЕКАДЫ БУРЯТ-МОНГОЛЬСКОГО ИСКУССТВА

30 октября в Георгиевском зале Большого Кремлевского Дворца состоялся прием участников декады бурят-монгольского искусства.

На приеме присутствовали члены ЦК ВКП(б), депутаты Верховных Советов СССР и РСФСР, народные комиссары, представители высшего командования Красной Армии и Военно-Морского Флота, златые мастера, виднейшие деятели науки, литературы, искусства и техники.

Среди присутствующих — товарищи Гевосилов, Викентийский, Буланов, Кутев, Меропкин, Шербаков, Яковлевский, Мануйлович и другие.

Поведение в зале товарищей Сталина, Маленкова, Ворошилова, Кагановича, Калинин, Андреева, Шверника, Меланова; было встречено бурной овацией. Делю им смелости крики: «Ура!» и возгласы: на русский и бурят-монгольском языках в честь товарища Сталина.

После краткого выступления своего председателя Комитета по делам искусств при Совнаркоме СССР товарища Хрещенко, в бурят выступил директор Бурят-Монгольского государственного музыкально-драматического театра товарищи Сидоров, народный артист Бурят-Монгольской АССР товарищи Яковлевский, заслуженный артист Бурят-Монгольской АССР товарищ Таров.

Премьер продолжал несколько часов. В заключение дал гостям банкет на большой концерт. (ТАСС.)

## Прибытие германской делегации

30 октября в Москву прибыла германская делегация во главе с полномочным министром Готт-ом К. Шустером для обсуждения хода выполнения советско-германского хозяйственного соглашения.

