

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА
ОРГАН ПАРТКОМА,
ЗАВКОМА И
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
ВЫСШЕГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ЗАВОДА

№ 258 (1449)

ГОД ИЗДАНИЯ VI

Цена 5 коп.

МЕТАЛЛУРГ

НАВЕСТИ ПОРЯДОК

В приказе Наркома черной металлургии № 393 «О мероприятиях по улучшению технологии производства стали и проката» в разделе о различных сортах проката говорится: «Произвести в декадный срок очистку различных прокатов от сора, мусора, ненужного оборудования и в дальнейшем содержать их в полной чистоте».

Прямое башне мусора, как этот мусор поступает на завод, но увеличение в литейном прокате нового мусора ни сколько не уменьшилось. Он как и прежде сильно захватывает, и нет и в виду надлежащего внимания со стороны начальников цеха и слесей.

Литейный прокат превращается в свалку шлака, сора, мусора и даже приходится в негодность оборудования. Все это создает огромные трудности в работе канавы.

Права тов. Ковит, который знает, что от состояния литейного проката во многом зависит качество металла. В самом деле, как можно серьезно говорить о плотном и чистом стальном слитке, когда вокруг канавы мусор, сора, который очень легко может попасть в поставленную на выход изложницу, когда не представляется возможности произвести тщательной очистки и сканья изложницы.

Отсутствие порядка в литейном прокате говорит нам о том, что у новоназначенных инженеров больше неиспользуемые возможности по улучшению качества продукции и увеличению выхода годного. И чем скорее эти возможности будут использованы, тем лучше.

Дирекция завода надо помочь администрации цеха обеспечить от огромного скопления шлака, привезенного в цехе и канавы, организовать транспорт укладывая в вагон по вывозке шлака из цеха. Одновременно начальники цеха надо оставить очистку проката от мусора и сора, производимой буровой шлюзовой канавы и канавы вынести бракованные канавки в ненужное оборудование.

Необходимо всесторонне поддержать предложение тов. Ковит о складывании набок канавки после выноса их из канавы. Трудовой для этого инженера не представляется, а практическое здесь значение. Изложница безусловно будет лучше подготавливаться и прокатываться, а от этого улучшится качество и чистота слитков.

Новоназначенный должен помнить, что порядок в литейном прокате, строгое соблюдение технологии подготовки канавы и правильный слиток играют большую роль в производстве качественного стали.

Выдающиеся деятели передовой науки и техники, Герои Социалистического Труда



Фёдор Васильевич Токсар, Николай Николаевич Паникоров, Борис Гаврилович Шпигальский, Василий Гаврилович Грабин.



Александр Сергеевич Лавров, Александр Александрович Мукулин, Владимир Владимирович Климов, Илья Иванович Иванов, Михаил Леонидович Курочкин.

НАШИ СТАХАНОВЦЫ

Поставление партии и проработка или ликвидации отставания черной металлургии и Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля созданы в нашем цехе все условия для стахановской работы.

Совершенно ликвидирована неуверенность рабочей силы, цех полностью обеспечен необходимыми материалами, работники цеха более внимательно относятся к своему делу, усилены борьбу с нарушениями трудовой дисциплины. Все эти факторы привели к тому, что производственный план за октябрь и за третий квартал нам не переменился.

В течение четырех месяцев наша смена занимает передовое место в цехе. Этого мы добились правильной организацией труда, борьбой с неопытностью и бракованной работой командиров и стахановцев.

Мастер Баварина, прежде чемпустить шлавок, подготавливает все необходимые материалы: серпантины, зуглы, боксит, вилорол, инструменты. Он организует работу бригады так, чтобы во время выпуска шлавки каждый был на своем месте, строго следит за режимом шлава и доводки шлавки. За все это время тов. Баварина не вынул ни одной бракованной шлавки или не пошел на работу.

Стаханов Шергов хорошо следит во время ведения шлавки за иммеральной аппарату-

рой, а также регулировкой главного шибера.

Различия Новик и Егоров всегда старались, чтобы по их иному не было ни одного часа задержки в работе, а также и за тем, чтобы во время разлива шлавки не было аварий. У них не было ни одного случая, когда бы металл пошел под стопор, или чтобы разливался без стопора.

Несмотря на эти хорошие образцы работы в нашем цехе есть и такие, как наш стахановский герой № 2 Юсупов, который совершенно не интересуется своей работой и очень плохо следит за выплавкой.

Неудовлетворительный уход за печами, в прошлом вызывал большие простои. Только в августе на холодных ремонтных днях простоял 241 час.

Сейчас мы должны улучшить уход за печами, чтобы не было ни одного часа простоя и печи держались до холодных ремонтов по утверждению Главкома графитку.

Приказ Наркома черной металлургии за № 393 нами выполняется еще слабо, особенно по стареванию, разливе металла и по наборе канавы. Мы должны мобилизовать внимание всего коллектива, применять все условия и току, чтобы полностью этот приказ выполнялся и добился более высокого показателя работы.

И. Букреев.

Начальник смены нового маргеса.

Вилопрокатчики не выполняю обязательства

С выполнением обязательств, взятых в социалистическом соревновании металлургов, выполнение вилопрокатного плана выполняется плохо. Производственная программа в октябре не выполнена. Не лучше обстоит дело и с качеством выпускаемой продукции. Бываю и случаи, когда выливается в горячих сортах два вылива шлава.

Принцип неудовлетворительной работы заключается в том, что руководители цеха не выписали еще как следует за качество внутренних выливов, мешавших развитию производственного движения. За ноябрь в резерве залитого металла для подлива выливалось нагретым металлом, цех в октябре простоял 35 часов. Это сильно отразилось на выполнении программы. По этой причине цехом недавно 46400 штук шла.

Вилопрокатчики могут усилить темпы своей работы. Об этом яро свидетельствует невыполнение цехом программы в отдельные дни октября и работа стахановцев превышает норму до 200 в некоторые дни.

Дирекция завода надо обеспечить цех дополнительными работами необходимой мощности.

А. Блюкин.

ОТЪЕЗД ПРЕДСЕДАТЕЛЯ СОВНАРКОМА СССР И НАРОДНОГО КОМИССАРА ИНОСТРАННЫХ ДЕП ТОВАРИЩА В. М. МОЛОТОВА В БЕРЛИН

10 ноября с. г. в 18 часов 45 минут выехал из Москвы в Берлин Председатель Совнаркома СССР и Народный Комиссар Иностранных Дел товарищ В. М. Молотов в сопровождении Народного Комиссара черной металлургии товарища Тейосина И. Т., заместителя Народного Комиссара Иностранных Дел товарища Демановца В. Г., заместителя Народного Комиссара Внешней Торговли товарища Брусилова А. И. и других.

На Белорусском вокале товарища Молотова провожали Заместитель Председателя СНР СССР товарища Милова А. И., Ворошилов К. Е., Каганович А. М., Буганина Н. А., Народные Комиссары и другие, а также члены дипломатического корпуса и весь состав Германского посольства в Москве.

Вокзал был украшен флагами. При прощании товарища В. М. Молотова был выдвинут почетный караул.

Одновременно выехали в Берлин Превосходитель и Полномочный послан Германии граф фон-дер Шувенбург, г-н Штурре и другие.

ЗА ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

В нашей свободной стране нет безработных. В стенах заводов и фабрик, на социалистических полах, борясь за высокие показатели, трудятся на благо нашей родины миллионы стахановцев и ударников.

Мы, рабочие новострубинского цеха, в соревновании с трибураторскими цехом № 1 боремся за высокую производительность труда, за передовые места на заводе.

Работая уже несколько лет сварщиком, а теперь старшим не только не остаюсь от других бригад, но работаю лучше, больше других, т. е. знаю, что труба очень нужная нашей стране. Вот показываю нашей работе. За октябрь месяц бригада выполнила производственный план на 111,3 процента, но мы можем и дальше работать еще лучше, т. е. کنیمе задания цеху выполним до 150 процентов.

Обязуюсь к новому году не только не сдаться темпам, но и усилить борьбу за высокую производительность труда.

А. Шерев, бригадир сварщиков.

