

## ПЛЕНУМ ГОРКОМА ВКП(б)

19 ноября пленум городского комитета партии заслушал доклад секретаря парткома металлургов тов. И. Родиана и секретари партийного бюро производственного управления завода ДРО тов. П. Шестерова о состоянии агитационно-массовой и воспитательной работы на предприятиях.

Партийные организации металлургов и завода ДРО добились успехов в развитии агитационно-массовой работы. Об этом красочно говорит хотя бы такие цифры и факты.

Партийная организация металлургического завода насчитывает в своих рядах 158 агитаторов, утвержденных заводом и не менее агитаторов без учета. В числе агитаторов 23 инженерно-технических работников, часов и кандидатов партии и 9 беспартийных.

Об работе среди агитаторов можно сказать два различия: в массе и в технике. На заводе ДРО активистская состоит из 78 человек. С июля по ноябрь на предприятии было проведено 242 лекции, докладов и различных бесед на интересующие рабочих вопросы.

Большую работу провели агитаторы по разъяснению Указа ЦК и Совнаркома Советского Союза СССР. Нужно сказать, что на обоих заводах значительно увеличилась трудовая дисциплина в коллективе, снизился процент брака, повысилась производительность труда и т. д.

Металлурги и машиностроители в предостережительном социальстическом соревновании добились выдающихся успехов своей программой.

В своем докладе секретарь парткома металлургов тов. И. Родиан привел характерный факт: Рабочий Верного завода Гальван систематически выводит брак, давая плохую продукцию. Он не считал себя с интереса производителем. Много беседовал с ним агитатор тов. Г. Зинин. Он сумел привести ему любовь и труд. Сейчас тов. Гальван член группы на работе, является студентом.

В этом же докладе большинство агитации.

Докладчик называл фамилии десятков прекрасных агитаторов. Среди них почетное место занимает тт. Герасимов и Яковлев в цехе трубного цеха, Земско — бывший руководитель цехового комитета заводского цеха, Фролов — являлся машиностроительного завода ДРО и многие другие.

Эти работники не боятся тяжелой работы, они находятся в постоянной тесной связи с массой. Их агитация действительна. Тот, кто недавно был лентяем, не признавал никакого участия в общественной жизни своего цеха, завода, теперь,

при помощи агитаторов, стал неузнаваемым. Они прекрасно работают на производстве, ушат других товарищей как надо быстрее и лучше справляются с заданием, добить добротнее свои продукты и т. д. Их можно встретить на собраниях, заседаниях и т. д.

Однако, при всех этих достижениях агитационно-массовой и воспитательной работы на металлургическом и машиностроительном заводах оставался один важный недостаток — отсутствие многолюдности.

— У нас на заводе ДРО, — сказал в своем выступлении тов. Шатов, — агитационная работа не блещет успехами. Довольно часто наши агитаторы, а вместе с ними и партийные организации, отключаются от вида жизни народа.

Тов. Шатов выс предположил, чтобы возле проходной Нижнего завода и на клубе машиностроительного завода ДРО были поставлены репродукторы, чтобы рабочие, идя на предприятие, могли прослушать последние известия по радио.

Другой выступавший, заместитель секретаря старотрубного цеха тов. Фролов, заявил: «Партия должна быть впереди агитации и агитаторов собирают от случая к случаю. Обмен опытом не организуется, агитаторы работают в собственном соку».

Парком металлургического завода слабо занимается вопросами агитации и пропаганды. И не случайно, в своем докладе секретарь парткома тов. Родиан дополнил агитационную работу тем количеством, которое никакой общественности на своих участках не ведут.

Партийные организации обоих заводов либерализовались с коммунистами, которые разъясняли агитационно-массовую работу на участках. Так, агитаторы в партийной организации металлургического завода Лавренко, Коршун, машиностроительного завода ДРО Кальман, Корольков и другие упорно не желают выполнять партийные поручения, но эти люди при этом бездельничают.

— Надо требовать с завода и кандидатов ВКП(б) больше...

### 7 миллионов 600 тысяч членов обществ Красного Креста и Красного Полумесяца

Миллионы советских граждан принимают участие в управлении санитарной обороны страны.

За 9 месяцев 1940 года в организационных обществах Красного Креста и Красного Полумесяца было создано 9 846 тысяч звеньев. I ступень санитарной обороны — первая ступень и 262 тысячи звеньев «ГОС» — второй ступени. 680 тысяч проверен и школьных следя норма на значок

ветской работы, — заявил на пленуме тов. Брошкин.

Тов. Орлов справедливо критиковал горком ВКП(б) за слабое руководство агитацией.

Секретари горкома партии, — заявил тов. Орлов, — мало выступают на рабочих собраниях, а их плохой пример следуют секретарь парткома металлургов тов. Родиан и секретарь партбюро машиностроительного завода тов. Шестеров.

Партийные организации еще неудовлетворительно руководят агитационно-пропагандистской работой. За 2 года после выезда из «Краткого курса коммуниста из партийной организации металлургического завода закончили изучение «Краткого курса». Большинство изучающих историю партии застряло на первых главах учебника и дальше не движется. Некоторые партийные организации (старотрубный цех тов. Гудусов) «сидят» на четвертых главах.

На пленуме выступил секретарь горкома ВКП(б) тов. В. И. Жуков. Анализируя состояние агитационно-массовой работы на металлургическом и машиностроительном заводах он подчеркнул, что сейчас, как никогда, все внимание агитаторов, партийных и непартийных большевиков должно быть направлено на претворение в жизнь Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июля и 10 июля с. г.

Надо добиться такого положения, — сказал тов. Жуков, чтобы предприятия горкома ВКП(б) работали образцово, давали столько продукции, сколько требуют страна.

Пленум рассмотрел также отчет об отчете приема в партию за 9 месяцев. За это время кандидатства в члены партии принято 41 человек и в члены партии переведено 33 кандидата.

Пленум отметил, что партийный комитет металлургов все еще слабо реализует указания ЦК ВКП(б). Есть случаи, когда в партию принимают недостаточно проверенных людей.

Пленум поручил пленуму принять соответствующее решение.

«Будь готов и санитарной обороной».

Новые районные организационные общества созданы в западных областях Украины и Белоруссии и в других республиках страны. За 9 месяцев в этих обществах создано 3 миллиона 846 тысяч человек. Сейчас по Советскому Союзу насчитывается 7,600 тысяч членов обществ Красного Креста и Красного Полумесяца, (ТАСС).



Жилые дома рабочих Кривоорожского металлургического завода (Кривой Рог, УССР). Фото К. Исидорова. Фото ТАСС.

## Социалистическое соревнование металлургов

### Кто завоевал первое место РАБОТА ЦЕХОВ ЗА 19 НОЯБРЯ

Маслостроительный цех	— 150 процентов
Литейный цех	— 129,8 процента
Фитинговый цех	— 127,3 процента
Сталеплитный цех № 1	— 106,3 процента
Трубопрокатный цех № 2	— 105 процентов
Вязопротный цех	— 101,4 процента

### СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

**Сталеплитный цех № 1.** Сталебар Гудов программу выполнил на 119,4 проц., сталебар Плиткин — на 115,4 проц., сталебар Термишин — на 114,4 проц., сталебар Осипов — на 114,3 проц., сталебар Горелукин — на 107,8 проц., сталебар Курдюков — на 105,9 проц., сталебар Грачев — на 102,3 проц., сталебар Комышев — на 100 проц.

**Сталеплитный цех № 2.** Сталебар Суворкин программу выполнил на 135 проц., сталебар Золотов — на 120,3 проц., сталебар Щеголев — на 112,5 проц., сталебар Желков — на 104,5 проц.

### СОРЕВНОВАНИЕ ПРОКАТЧИКОВ

**Трубопрокатный цех № 1.** Бригада Галкина программу выполнила на 135 проц., бригада Сивева — на 129,2 проц., бригада Фролова — на 128 проц.

**Трубопрокатный цех № 2.** Бригада Ухалева программу выполнила на 119,8 проц., бригада Шарона — на 109,5 проц., нарезчик Шалан и Павин выполнили норму на 155 проц., нарезчик Поголов и Храмов — на 145 проц. и нарезчик Степанов — на 147 проц.

**Мельниковский цех.** Бригада Федорова выполнила программу на 142,8 проц., бригада Тадамкина — на 131,1 проц., бригада Быкова — на 115,9 проц.

**Литейнопрокатный цех.** Бригада Васюка выполнила программу на 135,2 проц., бригада Коробова — на 121,9 проц., бригада Гуськова — на 114,2 проц., бригада Баркова — на 109,2 проц., бригада Кривоорова — на 107,2 проц. и бригада Анишина — на 104 проц.

**Вязопротный цех.** Смена тов. Родинова выполнила план на 117 проц., резчик Резов выполнил норму на 178,3 проц., развалчик Страхов — на 157,6 проц., калышка Бороздина — на 150,7 проц., на ступке ива Коломцов — на 143,6 проц., развалчик Петров — на 142,2 проц., провалчик Лешикин — на 137,7 проц., штамповщик Наузов — на 128,5 проц.

**Фитинговый цех.** Бригада Ризева программу выполнила на 143,9 проц., бригада Страхова — на 137 проц., бригада Круцева — на 135,6 проц.

## Заводское собрание членов и кандидатов ВКП(б)

Сегодня, в 5 часов вечера, в помещении Делегатского клуба состоялось заводское собрание членов и кандидатов ВКП(б).

1. Об авангардной роли коммунистов в производстве.  
2. Доволяри парткома.

Секретарь парткома И. Родиан.

## Извещение

— 22 октября, в 5 часов вечера, делегация от программы в помещении парткома шт ВКП(б). Лекцию читает тов. кандидат ВКП(б) будет проч. Шарова. Партком. 1—3

АНГЛО-ГЕРМАНСКАЯ ВОЙНА

19 ноября германские авианосцы бомбардировали Лондон, портрону и промышленные сооружения Суттонтона. В также военные аэродромы в Центральной Англии. Успешный полет на один из городов восточного побережья Англии провела итальянская подводная бомбардировка.

В ночь на 19 ноября, несмотря на плохую погоду, германские самолеты совершили рейсы над Уайтбарнгом, Дувром и Ковертими.

По английским данным, советские английские бомбардировщики ночью на 19 ноября совершили вылет на нефтяные танкеры в южной Германии. (ТАСС).

Военные действия в Греции

Иностранная печать сообщает, что на всех фронтах в Греции идут самостоятельные бои. Особенно крупные сражения происходят в районе адриатического города Корин (Коринтия). Греки и турецкие отряды являются оккупанты решительное сопротивление.

Американское агентство Юнайтед Пресс сообщает, что греческие солдаты сжигают козью войну в Корин. 18 ноября греческая артиллерия во главе бригады сержантов вызван военным пожаром. Итальянцы отступают из Корин в южной части страны.

Итальянские авиационные действия беспрерывно. Греческие и английские самолеты бомбардируют итальянские позиции, а также железнодорожные итальянские войсковые дороги южнее Корин.

Югославская газета "Политика" пишет, что итальянским войскам не удалось захватить Греческий фронт, в составе которого включались итальянские солдаты. На дороге они застряли, что приводит на фронт как для них. (ТАСС).

Освобождение французских военно-политических

Как сообщает агентство Юнайтед Пресс, во Франции официально объявлено о предоставлении освобождения некоторым группам военно-политическим и военным. В это число входят 60 тысяч французских зачисленных дивизия Мажино и интерпретированных восточные границы Швейцарии. (ТАСС).

ТРУБИНА СТАХАНОВИЦА

МЕТОД РАБОТЫ СТАЛЕВАРА ПАНТЕЛЕВА

Среди сталеваров маршевого цеха № 1 хорошей работой выделяется сталевар Петр № 2 Сергей Пантелев. С его методом работы полезно познакомиться всем сталеварам завода.

Петр Пантелев приходит в цех задолго до начала работы. Прежде чем приступить к своему делу, он проверяет работу записей ведения плава, затем начинает производить тщательный осмотр состояния печи. Не найдя никаких дефектов, он отходит в сторону.

Первое внимание обращает на состояние настила пламени по перлаву валям и исправность газовых протезов отчего зависит производительность печи.

Тов. Пантелев обращает внимание на состояние рабочего места, чистоту его в целом обнаруживая, что рабочие место захламлено, но убрано, ставящее привести в порядок.

Воспитывать кадры — задача каждого коммуниста

В парторганизации механического цеха насчитывается немало членов партии и кандидатов прервано спрашивается с производственными задачами.

Одним из таких коммунистов является Николай Павлович Королев, инструктор по учету выработки норм. Тов. Королев по профессии токарь. Он гордится своей специальностью и с удовольствием передает производственный опыт молодым рабочим. Николай Павлович не только подробно рассказывает ученикам, как надо работать на токарном станке, но и знакомит их с новыми приемами, обеспечивающими высокую производительность труда. Он обучал немало рабочих, которые сейчас самостоятельно выполняют сложные производственные задания. Например, рабочий Гросс пришел в ваш цех без умения никакой специальности, а сейчас он самостоятельно работает на станке.

Товарищ Вязлов в прошлом не выполнял производственных норм. После того, как т. Королев рассказывал ему секреты сталеварских методов работы, товарищ Вязлов стал выполнять нормы от 110 до 120 процентов.

Антон Петрович Большов начал работать в цехе сученика.

Коммунисты передовики в цехе

В социалистическом соревновании металлургов коммунисты цеха трубно цеха выказывают большую роль. Бригада пелли № 5, руководимая членом ЦК(б) тов. Филмоновым, систематически выполняет производственные нормы на 110—120 проц.

Образцы сталеварской работы показывают и бригады коммунистов т. Павловича и Хохова. Благодаря их умелому руководству, рабочие

цеха, а также является мастером инструментальщиком. Он сумел хорошо поставить инструментальное хозяйство в цехе. По руководством т. Большова производились изготовление тисков, сверла, инструментария, как метчиков, фрезеров, резцов и т. п.

Но далеко не все коммунисты своей парторганизацией показали свою роль на производстве, далеко не все встали в авангард соревнования. Вплоть до сих пор товарищ Круаков И. И. Не имея сказать, что он плохо работает, не работает т. Круаков неплохо, нормам переполняет, но своей опыт никак не хочет передавать другим. Круаков не подготовил ни одного квалифицированного ученика. Не так важно Круаков работает, но вместо его к станку поставить более слабо деви. Если бы коммунист Круаков проявил должную заботу о подготовке молодых рабочих, как и могут бы.

Не надо ни в коем случае забывать о том, что коммунист на производстве это, прежде всего, организатор соревнования, воспитатель новых технических грамотных кадров.

А. Мудрялов. Секретарь партбюро механического цеха.

Этих бригад дают высокую производительность. Смена мастера коммуниста тов. Мартинца является передовиком в цехе. Опыт сталеварской работы передается отстающим смене мастера тов. Васюхина.

В холодном отделе хороших показателей добиваются члены бригады — выделители т. Соколов и Удалов. Они ежедневно дают 120—130 процентов нормы.

С. Фролов.

Члени цеха объявила ему благодарности и выдал денежную премию.

Тов. Пантелев твердо знает что печь хорошо вверт стала только тогда, когда на поверхности металла, земля теплопоглощения валяна.

Завалку шхиты берет против газа с расквашивкой, чтобы шхита равномерно расплавилась по всей длине. За завалкой следит сам лично, не доверяя никому из подручных, как как считают, что от хорошо проведенной завалки, зависит минимальное время расплавления.

После расплавления металла идет следующая операция: в период завалки шхиты идет в период максимум газа и воздуха, не понижая теплопроводности ее до окончаний теплопроводности, тщательно следит за выработкой выскода свода.

Перед тем как выводить металл из печи, Пантелев проверяет количество газа. Производит проверку расплавления длиной кладкой по всей валяне и если обнаруживается не расплавленная металл, старается кладкой расплутать заводное место.

Удивившись в полноте расплавления, берет пробу, посылая вылесте на экспресс анализ и судя по анализу и результатам работы, приступает к полировке. В это время Пантелев считает как можно быстрее вынуть валяну из «шп», т. е. сократить время выплавки и ускорить кипение металла.

В это время тщательно регулирует подачу газа и поддула в печь, так как на отведение процесса полировки по инструкции зависит хорошее качество металла. Подручные же в период плавления используют для заготовки расквашиватель и анализируют выскода.

Такой метод работы бригады тов. Пантелева переданной программой октября. Так могут работать и другие сталевары. Надо только создавать условия, чтобы не было задержек.

Ф. Губанов. Начальник смены маршевого цеха.

„ПАДАЮЩИЕ ЗВЕЗДЫ“

На земном небе часто можно заметить как будто один из звезд срывается со своего места и стремительно бегает в юго-западном направлении. Многие люди думают, что к удалению отсюда есть только на небе свои звезды, выходящие из-за границы рождения и гаснущая, плавающая при его смерти. Это суверенное право всех реальных звездных тел освещенные классическими методами: ссылаясь на различные величины яркости звезд, они утверждали, что звезды имеют разную температуру «всплеску», кем ему бы отбегали не только звезды яркости, но и звезды слабой яркости, заметные. Отсюда нововыводим о «счастливых звездах» — «распадающихся звездах» (плазметаз). Христосские опыты и сексуальные производные распространяют египетские сказки о «эфирных звездах» и их падении на землю, но если метеорит падает на землю, не успев сгореть, в виде кометы. Все такое кометы производственные явления, как и метеорограммы Ивневский исследователи метеоролов профессор Кузнецов, а также профессор Кузнецов, вышедших метеоролов «метеоном лождем» в декабре 1933 года в Ивановской области.

В связи с этим метеоролог Сова на Земля встречается иногда с данными норм метеоролов, и может возникнуть вопрос и даже отчасти вопреки метеоролов в одну минуту. Это как бы звезда падала на землю, так как метеоролог должен видеть явления обычно и павать.

Тогда явление реальных звездных комет, которые принимают форму явлений за признака существующего «кого света», который является путем звездных полей.

Наука своим реальных объектов метеоролов определяет колоссальную структуру космоса, а также ее сущности небесных явлений.

В. Шимконов.

Новости иностранной техники

Германский научно-исследовательский автомобильный институт сконструировал новую автомашину, которую называют «Автомобиль будущего».

Этот автомобиль может ехать со скоростью 200 километров в час, расходует не больше 10 литров топлива на 100 километров пути.

Новый автомобиль может в любую возможность, при чем давление в нем возрастает с 1,8 до 3,5 атмосферы.

Плавательный аппарат, работающий на электрической энергии, способен плавать в воде, поднимаясь на поверхность и погружаясь на глубину.

Удивившись в полноте расплавления, берет пробу, посылая вылесте на экспресс анализ и судя по анализу и результатам работы, приступает к полировке. В это время Пантелев считает как можно быстрее вынуть валяну из «шп», т. е. сократить время выплавки и ускорить кипение металла.

В это время тщательно регулирует подачу газа и поддула в печь, так как на отведение процесса полировки по инструкции зависит хорошее качество металла. Подручные же в период плавления используют для заготовки расквашиватель и анализируют выскода.

Такой метод работы бригады тов. Пантелева переданной программой октября. Так могут работать и другие сталевары. Надо только создавать условия, чтобы не было задержек.

Ф. Губанов. Начальник смены маршевого цеха.

Статьи в журнале редактор Ф. ПАНКРАТОВ. Журнал 3000 изд.