

МЕТАЛЛУРГ

Социалистическое соревнование металлургов

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

Хорошо подготовится к новому, 1941 хозяйственному году

1940 год, третий год третьей сталинской пятилетки, выскод. Он принес нам стране много замечательных побед во всех отраслях народного хозяйства. В результате поставленных ПК УКЦИО и ЦК СССР об улучшении работы черной металлургии в Указов Президиума Верховного Совета СССР от 26 января и 10 июля неслыханно увеличил свою работу черная металлургия страны. В результате социалистического соревнования с заводом имени Кагановича в Горьком и заводом имени Андрея в Татарском из металла в металл улучшил свою работу и наш завод. Итого ноября месяца показываем, что в первом полугодии раньше остальных пех. Отлично отметили хорошую работу мартовского пеха № 1 и ряда исполнителей разных пехов, отстающих прежде в выполнении программы. С уверенностью можно сказать, что в декабре месяце завод также выйдет с перевыполнением производственной программы.

В предстоящем хозяйственном году завод предстоит подняться на новую ступень производственной культуры, бороться за выживание более высокой производственной программы. Чтобы успешно справиться с выполнением этой программы, необходимо каждому начальнику пеха, каждой партийной и профсоюзной организации хорошо к этому подготовиться. Надо по-больше учиться, постоянно проводить обучение нашей работы в текущем году с тем, чтобы не повторять их в предстоящем.

Итого работы этого года говорят о том, что завод продолжает биться резервами для улучшения своей работы. Давайте проводить обучение шире, чтобы убедиться в этом. Благодаря высокой технологической дисциплины и культуры

производства завод понес большую потерю металла. Брак, вышедший продукции за десять месяцев, составлял 10677 тонн. Из-за сверхплановых простоев завод недодал 30027 тонн стали, 6935 тонн проката. Переходом металла прокат установившихся расходуемых норм по стали, прокату и трубам составил 15400 тонн.

Каждый коллектив пеха должен подумать, как избежать этих потерь в будущем, как сделать простои оборудования, брак, поднять выход годовой продукции и улучшить ее качество. Особенно крепко об этом должен подумать коллектив литейнопрокатного пеха, который упустил свою работу, допустил большие простои, сдерживал эту работу трубопрокатного пеха № 1.

Успех работы зависит не от того, как завод подготовился к работе в зимних условиях. Сейчас еще есть время, чтобы подтянуть отстающих участников с подготовкой и зиме.

Организу помощь заводу оказала комиссия Главтреста, которая указала в каком направлении коллектив должен работать, чтобы улучшить свою работу, а также и партийно-техническая конференция по металлу. Циркуляры парткома № 393 и 409, а также приказ Главка о работе Высьюского завода и решения конференции должны быть положены в основу работы каждого пеха.

До конца года остается не многим больше духа и энергии, чтобы доблестно и упорно бороться за программу 1940 году. За это время коллектив пехов мог того, чтобы еще сделать для того, чтобы вернуть вышедший долг стране и, по примеру ноябрьского пеха, доблестно закончить годовой производственный план, который и будет служить основой подготовкой к новому 1941 хозяйственному году.

9 декабря в ноябрьском пехе состоялся производственный совет. Стахановцы сменя мастера Горюштина и инженерно-технические работники заслушали доклад начальника пеха тов. Выстрелов. В своем докладе тов. Выстрелов подробно рассказал о результатах работы в ноябре месяце и анализировал причины плохой работы отдельных пехов.

После доклада стахановцев Ухавов и другие выступили и еще раз подтвердили причины, мешающие им выполнять и пе-

ривыполнять производственные нормы. Стахановцы заверили общественность завода в том, что в декабре они резко увеличат свою работу. Готовясь к встрече нового года, смена мастера Горюштина обязалась увеличить выход годовой продукции с 82,8 до 85 процентов.

Годовую программу коллектив пеха обязался закончить в 20 декабря и выдать стране сверх плана десятки тонн высококачественных труб.

П. Усанов.

Перевыполнили норму

Борьба за перевыполнение социалистического соревнования металлургов, большинство работ фигающего пеха и ноября перевыполнили нормы. Особенно хорошо работали на заводе метчиков Александр и Владимир Хебаевы. Они выполнили производственный норму на 150 процентов. Высокий показатель добился сварщик Сильнов и кузнец Сафонов, выданные нормы на 129 процентов.

Фрезеровщики тов. Кремлева

дали 110 проц. выполнения производственного задания, Брестин — 123 процента, изобретатель мифт тов. Гринина — 114 процента. За стахановские показатели сменя тов. Кузнецова получила переходящее пеховое красное знамя.

В пехе широко развернулось соревнование за перевыполнение декабрьского производственного плана и достижению встречную 1941 года.

К. Готлова.

Итого работы завода в ноябре

Завод продолжает закреплять достигнутые результаты. Валовая продукция за ноябрь пехом выполнена на 100,6 процента. Показатели выработки, металлопродукции, прокатной, ноябрьской, фигающего пеха и пех № 130 значительно перевыполнили свои производственные планы. Улучшили работу против октября месяца мартовского № 1 и валорюкатный пех.

Прогрессу продолжает оставаться литейнопрокатный пех, сложная работа которого увеличивает работу трубопрокатного пеха № 1. Следует отметить, что несмотря на выживание пеха мартовского пеха № 2 в ноябре месяце значительно ухулился свою работу в сравнении с октябрьским месяцем, за что у него отобраны красное знамя. В пехе имели место не анализ и холодки. Но указанным причине выход годового против октября составил на 4,3 проц.

До сих пор завод не выполняет плана по качественным показателям. Все основные пехи, за исключением мартовского пеха № 1 и мелкоростного пеха № 2, не достигли плановых показателей.

Кроме того, у нас еще имеется много значительных потерь топлива и переходов электротока.

Если по производственности обогрелись в ноябре месяце

На родине М. П. Калининна в селе Березья Троица (Вашинский район, Калининская область).



Заведующий библиотечей В. П. Круглова читает книгу имени М. П. Калининна с литературой о жизни и деятельности М. П. Калининна.

Фото Н. Чамова.

Фото ТАСС.

Своевременно подавать шихту

Бригада, которой у руководящего желанием добросовестно выполнять обязательство, взятые в социалистическом соревновании металлургов, по руководителе пеха надо заботиться о создании нормальных условий в работе.

9 декабря из-за несвоевременной подачи шихты, мы пропустили один час 30 минут. Такие факты стали часто повторяться, особенно за последние дни. Это приводит к срыву графика, планы задериваются в пехи по 3 часа, иногда 5 часов 30 минут. Неудовлетворительно работает и литейнопрокатная станция. 8 декабря пех поддался с перебои и плохого качества.

Администрация пеха должна принять все меры к тому, чтобы избежать срыва и транспортный отход не организу работу, стахановцы, своевременно обеспечивая их шихтой.

И. Ваняков.

Стелавер мартов № 1.

Соревнование прокатчиков

Выполнили обязательство социалистического соревнования передовые бригады прокатных станций литейнопрокатного пеха уже в день перевыполняют свои нормы.

За 9 декабря бригада Гусева выполнила производственный план на 143,5 процента, бригада Грамчихина — на 135,4 проц., бригада Зобова — на 133,2 проц.

В. Мокяков.

Десять лет национальных округов на Крайнем Севере

Исполнилось 10 лет со дня образования на Крайнем Севере 6 национальных округов: Коркинского, Чукотского, Таймырского, Эвенкийского, Хантинского и Ямало-Ненецкого.

Ленино-сталинская национальная политика возродила жизнь в амьриканские народы, жестоко угнетавшиеся царизмом, местными богатеями, шаманами.

В Ханты-Мансийском округе в 1930 году было несколько десятков поселенных пашади, а сейчас она составляет больше 10 тысяч гектаров. По-

добные скота увеличился в несколько раз. Больших успехов в хозяйственном и культурном строительстве достигла деревня Чукотки. В ряде местных жителей прочно вошли радио, тракторы, вертолеты, самолеты.

Северные народы приближились к великой социалистической культуре. Непен — врач, техник, учитель, заведующий яраским чукчо-театром по редкости. Успешно проводится обучение, созданы тысячи школ.

В Тудуре открыты больницы, врачебные участки, амбулатории, детские ясли и сады. Сотни врачей, акушеров, фельдшеров обслуживают население Севера.

(ТАСС).

Будем работать лучше

На отчетно-выборных собраниях отчетов составов комхозов была подвергнута резкой критике. Члены профсоюзов указали на ряд существенных недостатков и ошибок, допущенных в его деятельности.

Важно для оценки отчетов отчетно-выборные собрания составов были работы комхозов до конца этого года.

Мы поставили перед собой первоочередную задачу — обеспечить выполнение предельной, которая была дана органами профсоюзов на собраниях. Особое место в плане занимают вопросы социалистического соревнования, систематической проверки выполнения обязательств, взятых коллективом в соревновании металлургов.

В текущем месяце мы будем слушать на заседаниях комхозов доклад о работе пеха. Мы проверим как реализуется Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля с. г. и приказ Наркома за № 333. В конце месяца организуем круглые столы руководителей от его работы.

Обязательно между членами пеха должны быть распределены так, что Тудин возглавляет производственный пеховый комхоз, тов. Дудин занимается вопросами охраны труда и техники безопасности, тов. Фролов руководит бытовым комхозом, а тов. Заозенко — вопросами культуры.

Важным руководящим вопросом должно создать около себя комхоз, что даст возможность перейти в активную производственную работу комхоза, позволить реализовать решение отчетно-выборных собраний и обеспечить дальнейшее выполнение постановлений ЦК партии ВКП(С). **И. Батраков.** Председатель грубого пеха № 1.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Нет контроля над самообразованием коммунистов

В работе по организации политического самообразования коммунистов в парторганизации многопрофильного пеха — жалуются с失望, жалуются и большие недостатки.

Члены коммунистов серьезно и критично работают над повышением своего политического уровня.

Отличные товарищи, которые изучают «Братство» о жизни истории ВКП(б), — по-прежнему работают над изучением отдельных произведений Ленина — Сталина. Коммунисты тт. Мантур, Зисовский и другие изучают изучение 7 книг «Краткого курса истории ВКП(б)».

Большинство же членов и кандидатов партии до сих пор не обучаются. **С. Макаров.**

В Барнаульском доме партийного просвещения



Консультант горкома ВКП(б) А. М. Олейников дает консультацию по истории ВКП(б) кандидату партии М. С. Сажалову. Фото Н. Калинин.

Больше внимания уделять оборудованию

Оборудование мартовского пеха № 1 играет решающую роль в выполнении производственной программы, но оно сильно изношено, много механизмов требует ремонта с заменой деталей.

На crane № 3 необходимо заменить 10 подшипников шаровый crane № 5 требуется срочный ремонт, у crane второй цепи подшипники сбиты и т. д.

Есть и такое оборудование, которое сезонно является вышедшим: Газогенератор, электровозы на газогенераторной станции изношены значительно. Дляпуска пеллитор все работы, которые для шарно-подшипниковых подшипников и электродвигателей разработаны и изготовлены сверхнормально.

Восстановить оборудование отбоя оно работало бесперебойно, стоит больших трудоз, т. е. изготовленные по заказам пеха задерживаются в литейном и механическом пехах.

Например, на изготовление попорочного круга для crane № 2, использу для газогенератора, тарельчатые стираторы для № 1.

ПОРА НАУЧИТЬ

Своевременное обеспечение рабочих качественной спецодеждой играет большую роль в повышении производительности труда. Но этого не хотят делать руководители грубого пеха № 1.

29 ноября за неимением рукавиц, некоторые работники холодного отдела приходится выполнять работу голыми руками. Из требований работников об обеспечении их рукавицами важ. начальника пеха тов. Ухлин ответил: «где работать, или в отдам вас под суд».

Такое пренебрежительное отношение к справедливым требованиям рабочих со стороны руководителей пеха никогда не годится. Тов. Ухлин не выполняет распоряжение директора завода о том, чтобы в пехе имелась в запасе серия рукавиц, для замены изношенных и непригодных изделий.

Партия и профсоюзная организация должны научить руководителей пеха и в первую очередь относиться к запросам и нуждам рабочих.

И. Ковтин.
Общественный инспектор охраны труда.

Как улучшить качество стали

(Из материалов партийно-технической конференции)

Качество стали у нас привлекать связывать либо с условиями развития, либо с условиями раскисления. Однако практический опыт и результаты многолетних исследований говорят о том, что первоначальной вхожих порокост стали является характер процесса раскисления.

Процесс раскисления стали это не больше, как процесс лечения ее от тех болезней, которые сталь приобретает при неудачно проправленной плавке. И как всякие лекарства, раскислитель устранил одну болезнь, вносит ряд других. Естественно стремиться нужно не только и развитию способ лечения стали, сколько и тому, чтобы предупредить всякую возможность заболевания ее.

Это возможно лишь при соблюдении руководящего принципа ведения плавки: «синхронности процессов обезуглероживания металла и нагрева его». Принцип синхронности требует равномерного и постепенного снижения вязкости ванны и снижения

температуры ванны и выходя из печи расплавленной чистотой расплавления ванны). Принцип синхронности требует соблюдения организационного режима обезуглероживания, т. е. следования плавки по заранее заданным направлениям. Ярким признаком нарушения и нарушения расплавления ванны. Это критерий должны быть различиями как плавки, с различной тепловой мощностью и строится при помощи специальных расчетов. При построении графиков особое значение имеют два фактора: интенсивность плавки и продолжительность плавки.

Качество готового жидкого металла в печи определяется наличием в нем газов, неметаллических включений, его раскисленностью и равномерностью состава. Можно ли, увеличивая продолжительность плавки, свободить металл от растворенных в нем газов? Нет. В металле находится, главным образом, три вида газа: водород, азот и кислород. Азот, окисел углерода вызывает

при кипении ванны происходит непрерывный выношение жидких частиц плавки и металла.

Если сталь раскислена в печи, то успех раскисления будет тем значительнее, чем подвиге была ванна после плавки раскисления. В противном случае продукты раскисления могут остаться в металле, засоряя его третьим видом неметаллических включений (продуктами раскисления).

Наконец, равномерность состава ванны — особенно при большой глубине ее, сильно зависит от интенсивности плавки, но не от продолжительности ее.

Многие считают, что в сталевых ваннах можно раскислять на удорожание, чтобы быстрее раскисления, но усложнить допуск, нельзя. Это неверно. Время страдания ванны до выпуска плавки сократить и не только при усилении производительности, но и при увеличении качества стали. Однако сократить его можно только за счет понижения содержания углерода в металле после раскисления ванны до 0,9—1,2 пром. в свободной стали и до 0,7—0,9 в плавке и на счет увеличения скорости выношения

углерода, которая в среднем должна составлять 0,40—0,50 пром. в плавке и в момент выноса 0,50—0,60 пром. в час на нейтралы. Последнее требует горячей обработки в высокобарийном пехе на небольших выногах воздуха при не густых шлаках.

Однако, достигнув высокой скорости выношения углерода еще недостаточно. Нужно, какую форму примет вынос углерода. Нужно, чтобы сразу после раскисления, скорость выношения углерода была быстрой, а по мере приближения к выпуску чтобы она уменьшалась. Одним из путей для оценки хода процесса здесь недостаточна. Нужно вести плавку по направлению, при этом чтобы вынос теплоты выносом углерода. Проведение большого количества плавки показало, что вынос углерода будет достигнут нормальным, только при высокой скорости выношения углерода.

(Продолжение следует)
Отвественный редактор
Ф. ЛАНКРАТОВ.