

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА
ОРГАН ПАРТИОМА
ЗАВКОМА И
ЗАВОУПРАВЛЕНИЯ
ВЫСШЕГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ЗАВОДА

№ 285 (1477)

ГОД ИЗДАНИЯ VI

Число 5 коп.

ДЕКАБРЬ

15

ВОСКРЕСЕНЬЕ
1940 год.

МЕТАЛЛУРГ

Сегодня — вторая годовщина со дня смерти Валерия Павловича ЧКАЛОВА ВЕЛИКИЙ ЛЕТЧИК НАШЕГО ВРЕМЕНИ

Два года назад, 15 декабря 1938 года, при испытаниях на вой опытной боевой машине погиб Герой Советского Союза Валерий Павлович Чкалов. Последний случай обрвал прекрасную жизнь.

Чкалов был великим летчиком нашего времени. Его имя пользовалось международной известностью. Оно олицетворяло непреодолимую волю, высокое мастерство, бесстрашие преданности делу большевистской партии, делу коммунизма.

Валерий Павлович Чкалов родился в 1904 году в селе Баскелье (ныне Чкаловск) на Волге. Отец его был котельником. Валерий Павлович с юных лет начал трудовой путь: был подручным золотобойки, котельником, слесарем.

Узнав добровольцем в Красную Армию, Чкалов вскоре поступил в летную школу и блестяще закончил курс теоретического и практического обучения. Очень быстро он вырос в великолепного мастера воздушного пилотажа, выдвигаясь среди других летчиков беспримерной отвагой и точной техникой пилотирования. Слава отличного летчика шла за ним повсюду: в частях истребительной авиации, в Гражданском воздушном флоте.

Испытания самолетов требуют от летчика решительности, великой храбрости, умения выти на риск при отчаянном выдании техники. Всеми этими качествами Чкалов обладал в полной мере. Как летчик-испытатель он не знал себе равных. Не раз ему приходилось попадать в сложные и опасные положения, но изумительное искусство и хладнокровие всегда позволяли ему с честью преодолевать трудности.

Однажды в воздухе у испытываемого самолета заглох мотор. По правилу, Чкалов должен был немедленно выбраться с парашютом. Но машина была чужая, и Валерий Павлович решил спасти самолет. На непривычном самолете он предельно в воздухе сложил все вражьи, создавая чудовищные перегрузки и огромнейший маневренный запас высоты, так на свое место.

В другой раз, во время подготовки к дальнему перелету, в воздухе произошла «заминка» — одно из колес машины не успевало за место. И тем не менее Чкалов бережно посадив гигантский самолет «на землю».

Чкалов был инициатором и организатором группы лучших дальних беспосадочных перелетов. В 1936 году Валерий Павлович Чкалов вместе с Г. Г. Бабуринским и А. З. Богдановым совершил беспосадочный перелет из Москвы в Нью-Йорк на Антоне. Сако-



лет Героев прелетел из Владивостока в 96 часов 20 минут, в воздухе за это время без посадки 9074 километра. В труднейших условиях, во время шторма и тумана, на обледеневшем самолете, Чкалов совершил мастерскую посадку на пустынный остров Уд (ныне остров Чкалова).

Слуши год Валерий Павлович совершил новый перелет, слеза о котором прокатилась по всему миру. Вместе со своими испытателями друзьями Героем Советского Союза Байдуковым и Бельзюком он пролетел без посадки из Москвы через Северный полюс в Северную Америку. Впервые два континента, два величайших страны мира были соединены прямой воздушной дорогой через Северный полюс. За 63 часа 25 минут самолет Чкалова пролетел свыше 10 тысяч километров. Путь был чрезвычайно трудным. Летчикам приходилось бороться с циклонами, сплошной облачностью, обледенением. Несмотря на то, что великая опасность выпадала стальнойю складке.

Чкалов делал планы новых перелетов. Он хотел облететь земной шар — «вокруг шарика», как он любил говорить. Он мечтал о полете над Южным полюсом, хотел «захватить» без посадки из СССР в Австралию, Восточную и товарищем Сталиным

завоевал замечательного летчика. Товарищ Сталин внимательно знакомился с планами полетов, вносил исправления в наметки Чкалова, направлял его мысли. Разрешая перелеты на Дальний Восток и в Англию, товарищ Сталин неизменно требовал, чтобы Чкалов был осторожен и внимателен, чтобы при уроке внимания немедленно была проинформирована посадка самолета.

Сильнейшей любовью, беззаветной преданностью платил Чкалов товарищу Сталину; он был приважен к волею народов всем своим большим сердцем, всеми думами. Чкалов обещал товарищу Сталину: «Я буду держать штурвал самолета до тех пор, пока в «кожухах инстинктов, сил, а также» увидит земля».

За исключительные заслуги в развитии советской авиации, за мужество и отвагу Валерий Павлович Чкалов был награжден тремя орденами; ему было присвоено звание Героя Советского Союза. Труженике Горьковского электротельного завода послан его «именем» депутат в Верховный Совет СССР.

Жизнь замечательного сына советского народа Валерия Павловича Чкалова — прекраснейший пример беззаветного служения родине, партии Ленина — Сталина, делу коммунизма.
Л. Бронштейн.

Социалистическое соревнование металлургов

Кто завоевал первое место

РАБОТА ЦЕХОВ ЗА 13 ДЕКАБРЯ

Трубопрокатный цех № 2 — 135,5 процента
Сталелитейный цех № 1 — 126,1 процента
Сталелитейный цех № 2 — 104,3 процента
Вальцовочный цех — 101,3 процента.

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

Сталелитейный цех № 1. Сталевар Гудков выполнил производственную программу на 157 пром., сталевар Комиссаров — на 134,3 пром., сталевар Чернышев — на 132 пром., сталевар Осипов — на 127,6 пром., сталевар Куров — на 125,1 пром., сталевар Гордеев — на 121,2 процента, сталевар Казанов — на 117,7 процента.
Сталелитейный цех № 2. Сталевар Корофев выполнил программу на 126,3 пром., сталевар Бабурин — на 124,2 пром., сталевар Семизин — на 119,5 пром., сталевар Суворов — на 119,2 пром. и сталевар Золотов — на 118,1 процента.

СОРЕВНОВАНИЕ ПРОКАТЧИКОВ

Трубопрокатный цех № 1. Бригада Шаронова программу выполнила на 146,5 пром., бригада Орлова — на 135,7 пром., бригада Ревизова — на 122,2 пром., бригада Глазкова — на 119,3 процента.

Трубопрокатный цех № 2. По горячему отделу смена мастера Шарфурта выполнила программу на 130,1 пром., смена Горелышев — на 137 пром., смена Ларина — на 101,7 процента. По холодному отделу смена мастера Глазкова выполнила программу на 143,6 пром., смена Лебева — на 132,3 пром., смена Бугелькина — на 129,4 процента.

Мелькошерстный цех. Смена Кудыкина выполнила норму на 237,5 пром., смена Швайдова — на 148,8 процента.

НЕ ВЫПОЛНЯЮТ КАКАЗ ЧЛЕНОВ СОЮЗА

Цеховой комитет маргеновского цеха № 2 после откровенной и доброй работы в прошлом месяце, в декабре, выдалась критика работы профсоюзной организации членов союза и значительно увеличила свою работу. Однако этого в нашей профорганизации было не достаточно.

Цеховой комитет и его председатели тов. Суварев не занимаются вопросом учета стажа, как и не занимаются поведением, руководством социалистическим соревнованием, передачей опыта работы лучшим стажевикам отстатками. Цеховым комитетом не занимаются вопросы ликвидации неграмотности и малограмотности среди рабочих, не занимается по доведению к посельности стажа.

Нисколько не продвинулась работа и по ликвидации задолженности по членским взносам и по полному охвату рабочих членством.
Выборы группировочных цех.

ком не руководит, собрание проходит на низком уровне, без какой-либо критики работы профсоюзной организации.

11 декабря в смене Баранова выбора группировочных прошла с участием инструктора ВКЦС. Решения по отстаткам группировочных не принимались, головоуные проходили открыто, а из-за отсутствия юри бюллетени отстатки в бланку.

В результате плохой работы цехового комитета и отсутствия руководства стажевиком деловым, коллектив стажа изгнал свои работу в ноябре и декабря переходящий красное знамя.

Цеховой комитет и союзный актив должны учесть все эти недостатки и быстрее исправить свои ошибки.

А. Парунов.

Секрет маргеновского цеха № 2.

РАБОТАЮТ „НА-ГОЛОМ“

11 декабря мы создали все необходимые условия для стажевой работы стажевикам, но они не смогли из-за полностью исполнить и не дали хороших результатов только потому, что маргеновские стажевики плохо работали. Например, во время заезда стажевик Стахов не сумел распелать в печи камень, чтобы он распелся своим слезам и оттам изгнал плавление металла.

Стажевики — Паткин и Осипов пригласили и измучили плава-

ки с жидким шлаком, что потребовало большого расхода раскислителей и затонуло процесс плавления.

От стажевик должны брать пример со стажевика Гордеева, который исполняет своевременно плавление только потому, что следил за правильным технологическим процессом плавления, выполнял инструкции и повышал свой технический уровень.

А. Гуван.

Мастер смены мартина № 1.

