

У к а з

Президиума Верховного
Совета СССР

О дне выборов депутатов в Совет Союза
от Горьковского-Ленинского избирательного
округа № 116, Арамакского избирательного
округа № 123, Муромского избирательного
округа № 124 и Семеновского избирательного
округа № 128

1. Назначить выборы депутатов в Совет Союза от Горьковского-Ленинского избирательного округа № 116, Арамакского избирательного округа № 123, Муромского избирательного округа № 124 и Семеновского избирательного округа № 128 на 26 января 1941 года.
2. Объявить начало избирательной кампании в этих округах с 26 декабря 1940 года.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
М. КАЛИНИН.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
12 декабря 1940 года.

У к а з

Президиума Верховного
Совета СССР

О сроке избирательной кампании при выборах
депутатов в Верховный Совет СССР
по отдельным избирательным округам

1. Установить, что при проведении выборов депутатов в Верховный Совет СССР по отдельным избирательным округам избирательная кампания должна начинаться за месяц до дня выборов в данном избирательном округе вместо двух месяцев, предусмотренных для общих выборов «Положением о выборах в Верховный Совет СССР».

- В соответствии с этим:
 - а) списки кандидатов для всеобщего обозрения вывешиваются в соответствии с Положением о выборах депутатов трудящихся за 20 дней до выборов;
 - б) образование избирательных участков и утверждение участковых избирательных комиссий производится не позднее, чем за 25 дней, а утверждение окружных избирательных комиссий — не позднее, чем за 28 дней до выборов;
 - в) кандидаты в депутаты Верховного Совета СССР регистрируются в окружных избирательных комиссиях не позднее, чем за 15 дней до выборов, а данные о зарегистрированных кандидатах в депутаты и наименовании общественной организации, выдвинувшей кандидата, опубликовываются не позднее, чем за 12 дней до выборов.

2. Во исполнение ст. ст. 76 и 89 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» установить, что выдача бюллетеней при массовых выборах без конвертов и подсчет голосов ведется без стечень избирателей.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
М. КАЛИНИН.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
11 ноября 1940 года.

Принято единогласно

25 декабря рабочие старотрубного цеха смены мастеров т.т. Сергеева и Воробьева с большинством воздушных компрессоров вступили в борьбу за избрание в Совет Союза о. д. н. выборов депутата в Совет Союза от Муромского избирательного округа № 124.

— Мы же, как один, приняли участие в избирательной кампании и вступили в избирательный день — 26 января в бой за производственные победы, — так заявили старотрубники в единогласно принятом решении.

Общаясь с коллективом цеха о. д. н. встречи 15 Всесоюзной партконференции, ставили перед собой задачу обжаловать программу 1-го квартала за 1941 год выполнять не ниже чем на 105 процентов.

Выступающие товарищи Холдов, Бостин одобрили вызов о. д. н. старотрубного цеха обжаловать программу 1-го квартала за 1941 год выполнять не ниже чем на 105 процентов.

Социалистическое соревнование металлургов

Кто завоевал первое место
ДНЕВНИК СОРЕВНОВАНИЯ ЗА 24 ДЕКАБРЯ

В соревновании цехов завода по показателям выполнения производственного плана первые ряды заняли:

- Мелкосортный цех . . . — 126,1 процента
- Трубопроточный цех № 2 — 131,9 процента
- Сталелитейный цех № 1 — 119,5 процента
- Листопрокатный цех . . . — 114,7 процента
- Сталелитейный цех № 2 — 101,6 процента

В соревнованиях сталелитейных цехов высших показателей добился: По сталелитейному цеху № 1. Стаелвар Гудков выполнил программу на 125 проц., сталелвар Вудраменев — на 125 процентов, сталелвар Ковылин — на 123 проц., сталелвар Палаев — на 113,7 проц. и сталелвар Биснов — на 109,4 проц.

По сталелитейному цеху № 2. Стаелвар Золотов выполнил программу на 118,9 проц., сталелвар Дорефеев — на 115 процентов, сталелвар Суворкин — на 110,5 проц. и сталелвар Сидимев — на 108,6 проц.

В соревнованиях прокатчиков первые ряды по показателям работы заняли следующие бригады:

По трубопроточному цеху № 1. Бригада Большакова выполнила программу на 101,7 проц., бригада Широнина — на 142 процента, бригада Рыкова — на 139,5 проц., бригада Галахова — на 132,2 проц., бригада Холева — на 130,7 проц., и бригада Сивина — на 127 проц.

По трубопроточному цеху № 2. Бригада Уханова выполнила программу на 128 проц., бригада Спороделова — на 111 процентов и бригада Калева — на 105,7 процента. По холодильному отделу, смена Галазова выполнила программу на 140,7 проц., смена Холева — на 132,2 проц. и смена Кудрякина — на 121,5 проц.

По мелкосортному цеху. Бригада Бизова выполнила программу на 146,3 проц., бригада Федорова — на 144,8 проц. и бригада Тазанкина — на 135,8 проц.



На снимке: Иван Памыуханов, бригадир сварщиков, сталелитейного цеха.

НОВАЯ ПОБЕДА

24 декабря утром коллектив сталелитейного цеха № 2 двукратно выполнил производственную программу IV квартала.

Соревнование сталелваров

С огромным воодушевлением встретил коллектив старотрубного цеха сообщение о созыве XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Она вывала новую волну производственной активности и полемике среди сталелваров. 21 декабря сталелвар цеха № 1 Петр Чернышев выступил в залу за 6 часов 45 минут, выполнив дневное задание на 163 проц.

С 1-го по 22 декабря все сталелвары перешли на производственную программу: сталелвар т.т. Ослопов дал 116 процентов, Г у д а к о — 114 процентов, Куртов — 112 процентов.

Среди сталелваров развернулось социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) с тем, чтобы встретить открытие конференции высшими показателями выполнения работ, увеличением выпуска качественной стали.

А. Тугарев.

Ценное мероприятие

Реконструкция печи № 4 трубопроточного цеха № 1 внесла существенные коррективы в технологический процесс производства труб в наладку. Установка сварочного агрегата способ заготовочной печи позволила полностью использовать ее тепло и одновременно ликвидировать подогревательную камеру трубопроточной печи № 4. Замена воздушного стана двухвалковым калибровочным на много станин позволил отход от металла.

В результате производственной реконструкции резко снизались на помехи производительности печи. Так, за пример, при сварке трехметровых труб бригады тов. Большакова добились того, что сталь выдалась на высоту по 230 штук труб при норме в 146 штук. Еще значительные успехи мы имеем в результате при проекте 5-ти дневных труб. Бригада Бостина, под руководством тов. Фролова, прокатала 201 трубу при задании в 104 трубы.

Реконструкция печи № 4 и рационализация технологического процесса производства труб в наладку позволила пойти нам не только по линии дальнейшего повышения производительности, но и добиться снижения расхода топлива путем максимального использования тепла печи. Поэтому, не случайно, что с 15 декабря бригада тов. Галазова выдала на работу в 3 заготовках вместо двух. Этот новый метод газливой оковки в течение

трех дней. Опробное преимущество такой работы в три штирпа, несомненно. Правда, для нормальной работы по новому методу требуется еще небольшая дополнительная реконструкция с в а з р о ч н о й и заготовочной печей. Дело в том, что при освоении печи в 3 заготовки осебно резко вышло отставание в нагнетании заднего конца трубы, а это привело к падению и везанию шва. Ключевая часть печи № 4 и передача части заготовочного агрегата имеют такую температуру, что и вызывает необходимость дополнительного подогрева холодного конца заготовки и значительно увеличивают нахождение штирпа в сварочной печи. Все это затрудняет производить работу в 3 заготовках. Необходимо серьезно подумать над вопросом выравнивания температуры по всей длине рабочего пространства печи с тем, чтобы совершенно избежать затекания, встречающихся при работе в три заготовки.

Успешное освоение нового метода сварки труб всеми бригадами цеха № 4 позволило нам сказать, что существующие производственные нормы уже устарели, и даст нам полное право поставить вопрос о пересмотре имеющихся производственных норм.

А. Герасимов.
Инженер, мастер старотрубного цеха.

Рекордная
производительность

Добавил выполнения обязательств социалистического соревнования и высокой производительности труда значительный сталелвар цеха № 4, бригадир сварщиков тов. Большаков показал новый рекорд сталелварской работы.

24 декабря он выдал за смену 230 штук 4-х дневных труб, выполнив норму на 161,7 процента. Товарищ Большаков успешно освоил новый метод сварки труб в один проход с тремя заготовками.

Пора начинать порядок

В конце ноября на начало декабря с. г. в нашем заводе работала комиссия Гавриуштына. Она выдала ряд предложений в работе цехов завода и на основе выводов был издан приказ по Главному № 187, направленный на улучшение работы завода. Многие недостатки были выявлены и в работе цехов завода и в работе цехов завода № 2, которые предполагал исправлять в ближайшее время.

В целях повышения стойкости механизмов, руководителем цеха предпринят ряд мероприятий: электромонтеру выделены, выделены эти же тренеры. К выполнению этого пункта приказа руководителем цеха еще не приступало, хотя более 50 процентов парня требует ремонта. Заместителем начальника цеха по оборудованию т. Гусеву почему то решил, что электромонтер выделен, что слесарю не выделено и что этим делом заниматься не нужно, а технический отдел выделен составленным в нем. Указ о стойкости механизмов по сих пор не организован.

Переход работы цеха с цеховых центров, засыпанных мусором на цеховые сборные из двух цеховых и с помощью двух цеховых на цеховые — это задание, которое цеху необходимо выполнить. А это дело бы имело возможность быстрее и качественнее собрать завод, как только будет сделано.

По приказу Главноуправления цеха предпринято «повышение производительности» цеха и в 25 декабря этого года и в 25 декабря расширен склад слитков за счет свободных слитков с северной стороны цеха. По повелению этого пункта приказа после этого сделано в цехе, но почти ничего не сделано в оборудовании цеха. Оставшая часть № 5-30 ноября на ходовой ремонт, который длится почти 10 суток, облегчил работу цехового производства лишь на 10 процентов.

И при работе двух цеховых — это проект не привели. О его работе при двух действующих цехах говорить не приходится.

Оборудование цеха в течение длительного времени не было в хорошем состоянии. Изменился в наличии был только один станок № 6000 тонн имеет не товарный вид, разнообразно беспорядочно, не по плану и требует рассортировки запчастей. При этом цеховые материалы.

Решка планов отразилась с плохой закладкой цеховости и своевременно, т. е. через 10 часов после ее разлива. Большинство же планов имеют «хвосты». Эти слитки, выделенные в цехе, являются отходами от цеховых операций и переходят в сборную, или даже в бесплывовую, уменьшая номера планки. В оборудовании цеха имеются недостатки, часть оборудования и в идеальном, не относящиеся к проекту.

Я считаю, что по оборудованию цеха нужно немедленно узнать все, кроме слитков, устроить слесари для выработки цеховых, выделенных в цехе, что создаст нормальные условия их работы, а материалы, не относящиеся к оборудованию цеха, удалить из цеха.

К такому заключению составило оборудование цеха. Пришел из-за частых отпусков работников. После этого т. Шурова на строительство трассы из смесля 5 человек и все они считали себя временными работниками. Несмотря на то, что приказ в цехе был выдан в цеховые слесари были выделены должности экспедитора для обслуживания цеховых слитков, так и оставшихся на складе. На своем же деле цеховые слесари не работали, с них не требовалось выполнения работы. Работать день инженера совмещать с тем, чтобы написать документ на вагоны по готовой булжке бригадира и заполнить учетную карту. И Козлова

Партийная жизнь

Почему не работает партийная группа

В бригаде слесарей, работающих по ремонту оборудования мартовского цеха № 2, имеется ряд недостатков, тормозящих становление группы. Из-за отсутствия в цехе члена группы, в частности, слесаря Кривоногова и редельщика, свертывается проведение своевременного ремонта в цехе. Социально-экономическое соревнование в цехе не проводится. В цехе не учитываются отдельные работники не занимается.

Трудовая дисциплина стоит на низком уровне, имеются случаи нарушения, программ по профурону и цеховым не соблюдаются эти факты, не создано общественного мнения о нарушении производств. Недавно совершил протест слесарь Сотников, но партийная и профсоюзная организации прошли мимо этого факта.

Недостатки партийной группы. Вместо осуществления партийного руководства и усиления массовой разносторонней работы группир-

орг тов. Гусевар вызван работником не ведет, собрания собираются от случая к случаю, плановая работа не ведется. В бригаде не ведут работы с кандидатами. Например, у тов. Бойкова истек кандидатский стаж, но о переводе в члены КПС(б) заявление не подает, так как не может найти двух поручителей. Член КПС(б) в бригаде не вел работы по снижению расхода, но вот уже больше месяца держит его у себя дома.

В группе отсутствует контроль за самообразованием коммунистов.

Партийный бюро и его секретари тов. Киров мало интересуются работой партийной группы, но руководит ею.

В результате партийная группа не выполняет основных задач осуществления контроля за деятельностью администрации, не руководит соревнованием, не занимается укреплением трудовой дисциплины.

А. Парунов

ОПЕРАТИВНЫЙ ГРАФИК — ЗАКОН ПРОИЗВОДСТВА

Давно уже устанавливается неопровержимая истина о том, что работа даже небольших предприятий, не говоря уже о крупных и средних, является производственным взаимодействием, без определенного плана — невозможна.

Оперативное планирование производственного предприятия ставит своей целью свести в одну взаимосвязанную систему работы всех на основных, так и вспомогательных участках завода. Оперативный план работы должен строиться в зависимости от количества и потребности цехов, в зависимости от заказов заводов потребителей, в зависимости от наличия запасов сырья, топлива и других необходимых материалов.

Приказ Наркома Ювонсера Черной металлургии № 839, отменяя грубо нарушение технологии производства, в

существование систематического контроля за ходом отливки стали и производства проката, обвал в цехах полной ликвидации этих производств, помимо месячных графиков, составлять также оперативные графики работы.

Практика работы на основе конкретных указаний Наркома немедленно дала хорошие результаты. Если раньше наличие цеховых графиков заставляло цеховые администрации, в равной мере, срывать эти самим возможность изготовления продукции по заказам, то теперь при локальных графиках и строгой ответственности за их выполнение, немедленно выявлялись нарушения и немедленно наводились. Но все же мы имеем факты невыполнения оперативного графика. Особенно это надо отметить автоматизированный цех и зависящий от него трубоброкатный цех № 1.

В застойном цехе из-за дефицита в цеху свертывается оперативный график работы, не выполняются заказы на штрипы и на марочное изделие. В цехе цеховая администрация дислоцированного цеха, имея серьезные причины, производя и срыву графика, работа одним станом или цехом не давала. Но теперь эти причины нет. Со стороны заводоуправления застойному цеху созданы все условия для бесперебойной работы, но застойщики продолжают лезть в хвосте, не обходя, и все время на то, чтобы вернуть себе прежнее слабое положение, ставшее основой производства. Почти ежедневно в цехе имеют место аварии, простои оборудования и факты нарушения технологии производств. Все это происходит вследствие невыполнения производственного оперативного графика, вследствие вредной самоустойчивости цехового персонала.

А. Платников

Вниманию

директора

Коллектив цехового цеха поставил перед собой задачу достигнуть высокого качества выпускаемых изделий, повысить темпы нарушения технологической дисциплины. Но для того, чтобы достичь намеченной цели, нашему цеху не хватало необходимых условий.

Дело в том, что цех вот уже в течение двух месяцев страдает от отсутствия топлива, который содержит в себе 0,69 процента фосфора, тогда как по технологическим условиям фосфора в чугуне должно быть 0,3 процента. Такое положение, являющееся явным нарушением технологической дисциплины, резко отражается на качестве продукции.

Кроме этого цех вынужден сейчас работать не по плану, а по расписанию, вследствие чего цеху в материале с тем, чтобы быть в состоянии выпускать продукцию высокого качества.

Директору завода надлежит обеспечить по возможности цеху выполнение плана качества выпускаемой продукции, резко отразится на качестве продукции.

А. Добровольный

По следам наших выступлений

«Покончить с безответственностью»

На заметку, помещенную в нашей газете от 15 декабря под таким заголовком, заместителем начальника цеха тов. Суслин ответил нам, что указание факты, вместе с выпиской браковой продукции и простоте став № 1-2 а также авария и поломки в декабре по вине бригадира Козлова и заместителя Баллонова в цехе, подтверждаются.

Бригадир став № 1 тов. Козлов из бригадиров снят и переведен в цеховую, а заместитель Баллонов и Курбанов прекращены.

Встреча

Встреча Нового года

31 декабря, в Доловом клубе организован Новогодний бал.

В двух залах устанавливаются балы, играется серпантин, конфетти, летучая почта.

В ПРОГРАММЕ:

Концерт — кино — танцы. Играет оркестр скрипки, пианино и балы, дует на баллах, грамматики, оркестр духовой музыки.

Встреча работает до 3-х часов утра.

Продажа билетов производится с 27 декабря. Количество их ограничено.

Отвественный редактор Ф. ПАНКРОВ.

Зарубежно

АНГЛО-ГЕРМАНСКАЯ ВОЙНА

Как уже сообщалось, в ночь на 26 декабря германская авиация совершила массовый налет на Манчестер — один из крупнейших английских промышленных центров и железнодорожного узла. Манчестер известен как широким цехом хлопчатобумажной промышленности. Бомбардировка Манчестера продолжалась до утра. По словам корреспондента газет «Нью-Йорк таймс», в городе разрушен большой торговый квартал, разрушено много жилых домов, уничтожены склады товаров. В результате сильное повреждение. Многие здания были мобилизованы в военные команды. Германский пилотажный бомбардировщик утверждает, что известные текстильные фабрики Манчестера охвачены пожаром.

В ночь на 24 декабря германские авиаторы снова бомбардировали Манчестер. Многие английские сообщения приносят, что эти бомбардировки привели к значительным разрушениям. Число убитых и раненых велико.

Военные действия между Италией и Грецией

Несмотря на полную победу на фронте в Албании проломлены ожесточенные бои. Как передает телеграф, итальянские военные газет, итальянские военные оккупации грекам угрозы сопротивления, особенно в северном и центральном фронте.

На территории Ливии в районе Бардари англичане стягивают свои войска и ведут артиллерийскую войну с итальянскими войсками в Бирме. По словам английской печати, условия для дальнейшего осуществления англо-американской военной помощи в Африке стали менее благоприятными.

Авиация обеих воюющих сторон действует очень активно.

Итальянские самолеты атаковали турецкие позиции в Албании и Греции. Англо-германская авиация 28 декабря бомбардировала авиационный город Берлин.

Агентство Стеффен сообщает, что на границе Ливии итальянские артиллерия обстреливали французские позиции. Итальянские бомбардировщики провели успешную операцию против англо-американских войск в частях.

Агентство Стеффен сообщает, что на границе Ливии итальянские артиллерия обстреливали французские позиции. Итальянские бомбардировщики провели успешную операцию против англо-американских войск в частях.

ВОЙНА В АФРИКЕ

Английская газета об угрозе германского вторжения в Англию

Английская газета «Сандей» особенно сильно с возмущением, Германия транспортная авиация может выслать войска в Англию ночью.