

Почетные задачи советских металлургов

В начале 1940 года началось всеобщее социалистическое соревнование металлургов, охватившее все отрасли промышленности. Важнейшим звеном этого движения является соревнование на металлургических заводах, ростом производства чугуна, стали и проката. Это соревнование дало и дает по настоящее время борьбу за достижение рекордов производства чугуна, стали и проката. Это соревнование является победоносным, так как в СССР и ЦК ВКП(б) с одной стороны и в металлургических и сталевых заводах с другой стороны.

Сегодня вся страна знает имена победителей в соревновании металлургов по результатам работы в четвертом квартале прошлого года. Известно название лучшего Днепропетровского завода им. Дзержинского, блестяще выполнявшего все условия соревнования. За первое место оверсерию боролся коллектив ряда предприятий. В третьем квартале претендентами на первенство оказались Кузнецкий металлургический завод имени Сталина, переключивший план по всему металлургическому циклу. По Кузнецкий завод не получил звание «лучший» металлургический завод СССР, так как не справился с выполнением плана по железу. Зато двукратно вылезла за работу по обовоку и сумела выиграть план не только в декабре, в январе, а и в феврале, по сравнению с прошлым. В четвертом квартале, один из его лидеров, удачливый свою работу и Кузнецкий завод, в Сталинский в Днепропетровске, а «Серп и молот» в Москве, а «Восток» в Ленинске. Все эти заводы и предприятия Кузнецкий в четвертом квартале добились немалых успехов. По днепропетровскому работам ударнее. Коллектив работал хорошо, а днепропетровский — еще лучше. Такая сила социалистического соревнования, такая сила сталинского духа соревнования: достигли лучших и добились общего успеха!

Переходящие красные знамена придают металлургическому заводу им. Дзержинского, доламщикам Кузнецкого завода им. Сталина, сталевальникам «Серпа и молота» и «Востока» в Ленинске. Пусть победители соревнования — герои третьих сталинских пятилетки!

Сегодня мы публикуем материал, рассказывающий о богатом опыте переводов социалистического соревнования. Пусть и вы приступите к осуществлению лучшего металлургического завода страны — имени Дзержинского. На его примере мож-

но видеть, какое огромное значение для социалистического производства имеет борьба за выполнение плана по железу. Плановость, ритмичность, производственный процесс, строгое соблюдение технологической дисциплины являются успехом. Рабочники завода им. Дзержинского выполняли каждый этап, как было задано большинством партии и социалистического государства, неукоснительно понимая, что выданы тонны металла — это еще один шаг к достижению коммунизма, к осуществлению оборонной задачи страны.

Опыт завода им. Дзержинского ярко показывает, в каких положительных результатах приводит единство действий партийных и хозяйственных руководителей в промышленности. Директор завода тов. Крайневский остался в «Правде». Силой коллектива помогали ему лучше и быстрее осесть стать мероприятия партии и правительства, шире развернуть социальное движение, добиваться культурной работы, как и раньше, и бороться за всемерное ускорение единства действий и взаимной поддержки, которая партийных организаций дала действительно великие успехи в борьбе за всемерное ускорение единства действий — вот что было нам необходимо. Мысли завод вынес из этого опыта.

В работу завода имени Дзержинского постоянно вылезали Днепропетровский горком и Днепропетровский обком ВКП(б). Руководители некоторых предприятий и городских парторганизаций не удаляют внимания предприятиям общезаводского значения. неравнодушно считают, что за работу эти предприятия отвечают вполне определенно. Пусть-б партиями и заводскими «своими» выдвинули. Днепропетровский обком занял принципиальную позицию по отношению к заводу имени Дзержинского, помогая ему, понимая, что идет на перед с паркомом несут ответственность за работу завода.

Усиление партийного руководства промышленностью, единство действий хозяйственных и партийных органов — это первоочередное условие успешной работы каждого завода, каждого цеха.

Успехи работников черной металлургии, достигнутые в четвертом квартале прошлого года, радуют весь советский народ. Но металлургия должна помнить о том, что она еще не справилась со всеми своими задачами, что немалый ряд заводов не выполняет плана. Остатки это тем более нетерпимо,

что в нынешнем году черная металлургия должна достигнуть производственных показателей: вылавки чугуна, стали и проката. Страна должна получить огромное количество металла, главным образом за счет освоения техники действующих предприятий, за счет повышения культуры производства. Строгое соблюдение технологической дисциплины, решительная борьба с простоями — важнейший резерв для увеличения производства металла.

Вылезли на технику все-таки первыми вылезли наши металлурги. Будущие доменщики встретили в четвертом квартале коэффициента использования полезного объема доменных печей 0,85. Если бы этот коэффициент был достигнут на большинстве доменных печей, вылавка чугуна в стране могла бы быть резко увеличена. Мартеновым заводам им. Дзержинского достигли с/чма 7,43 тонны стали с каждого квадратного метра площади квадратного метра печи. Если бы такие с/чма были получены на большинстве мартеновских печей, страна получила бы от действующих агрегатов дополнительные сотни тысяч тонн стали.

Вылезли на технику работает сейчас в наших — самых сложных для нас — условиях. Передаются соревнования практически доказали, что и завод можно хорошо работать на доменах и мартеновских, если трудностями эти трудности преодолевает большинство заводчан и дисциплина. Завод им. Дзержинского и завод им. Петросовского расползлись рядом и, стало быть, вылезали в одинаковых количествах условных. Не в то время как «Дзержинка» подготовилась своей транспортом, усилила надзор за агрегатами, на заводе им. Петросовского в наступил ливень первых морозов ухудшили работу заводу, доступ к агрегатам. Зима является серьезным экзаменатором для директоров металлургических заводов, и они должны быть экзамен выдержав с честью.

Вылезли весь металлургический завод страны вылезла за себя новые обязательства — наименование XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) силами производственными всеобщим социалистическое соревнование металлургов промышленности. Впередсмотрящий опыт переводов соревнования, наши металлурги должны достойно встретить Всесоюзную конференцию партии большевиков и занять ведущее место среди орудий выполнения программы четвертого года третьей пятилетки.

(впередней «Правды» за 28 января)

Провести все в жизнь, соединившись!

ИТОГИ ВСЕОБЩЕГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ И ЦЕХОВ НАРКОМЧЕРМЕТА ЗА ЧЕТВЕРТЫЙ КВАРТАЛ 1940 ГОДА

Из постановления Жюри всеобщего социалистического соревнования металлургических заводов и цехов Наркомчермета по итогам IV квартала 1940 года

Развернувшись в всеобщее социалистическое соревнование коллективов металлургических заводов и цехов за лучший результат выполнения Общезаводского ЦК ВКП(б) от 2 января вызвало большое участие среди металлургов. В четвертом квартале 1940 года металлурги на основе дальнейшего развертывания соревнования добились новых успехов. Увеличилась вылавка чугуна, стали и производство проката. Вопросы числа заводов, вылавляющих план по всему металлургическому циклу.

Победителями в соревновании в IV квартале 1940 г. вылезли завод имени Дзержинского «Красный Октябрь» (директор тов. Крайневский) и завод имени Сталина «Правда» (директор тов. Петруша, зав. цехом тов. Колясов).

Завод им. Дзержинского перевыполнил план по всему металлургическому циклу, лучше других вылезая на перед по железу и добившись звание вылезания плана по чугуну, стали и прокату в течение квартала.

Жюри постановило металлургическому заводу имени Дзержинского присудить звание «Лучший металлургический завод Союза ССР» и присудить переходящее красное знамя Наркомчермета и ЦК профсоюзов металлургов.

Второе место в соревновании металлургических заводов занял Кузнецкий завод имени Сталина, выполнивший план по всему металлургическому циклу.

Жюри особо отметило работу Сталинского металлургического завода в Днепропетровске, Днепропетровский завод имени Сталина, выполнивший план по всему металлургическому циклу. Московский орден Ленина завод «Серп и молот», Сталинградский орден Ленина завод «Красный Октябрь», Днепропетровский завод имени Трубричного завода им. Ленина, Костановский металлургический завод им. Фрунзе, Днепровский завод им. Петросовского.

Победителями в соревновании мартеновских печей, работающих на теоретическом, практическом и в Московском заводе имени Ленина завода «Серп и молот» (вылавлять тонн). Елизон, секретарь партбюро тов. Белоусов, предельного тов. Барышников.

Цех выполнял план вылавки

стали на 104,1 процента, вылавки с/чма стали 5,36 тонны с квадратного метра площади печи и дал самостоятельность на 3,5 процента выше плана.

Жюри постановило: «Сохранить за мартеновским цехом № 1 Московского ордена Ленина завода «Серп и молот» звание «Лучший мартеновский цех Союза ССР» и переходящее красное знамя «Правды», присудившее ему звание соревнования в третьем квартале 1940 года.

Второе место в соревновании мартеновских печей этого группировки занял № 2 Сталинградского ордена Ленина завода «Красный Октябрь», вылавляющего план на 106,6 процента, и план по железу на 105,7 процента. Коллектив цеха добился освоения 5,6 тонны металла и силки самостоятельности по сравнению с планом.

Жюри присудило переходящее красное знамя «Правды» и присудило звание «Лучший мартеновский цех Союза ССР» и присудило переходящее красное знамя «Правды». Кроме того жюри отдало переходящее красное знамя цеху.

Для переводов коллективов заводов, цехов и доменных печей, выполняющих условия соревнования в IV квартале, выданы денежные премии и денежные премии.

Наиболее отличившиеся работники заводов и цехов представляются к награждению орденом «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета» и «Познанным листом» Наркомчермета.

По инициативе коллективов переводов металлургических заводов Наркомчермета Всесоюзное социалистическое соревнование металлургов продолжено на 1941 год.

Жюри призывает всех работников металлургических заводов и служащих по-прежнему бороться за производственные победы в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) за дальнейший подъем черной металлургии.

Коллектив трубного цеха № 2 вырвался с первоначально запланированного плана добился улучшения качества литых стальных труб. Коллектив работает по крупным сортам резко уменьшила. Работа по проекту позатора доработки и 2-х дюймовых труб стала проводится более равномерно, без частых остановок и задержек.

Рабочие и конструкторы нашей смены настойчиво борются за качество продукции. У нас было свыше 500 5-10 оборотов бракованных труб без одной штуки качества. Это является большим достижением. Однако мы не должны успокоиться на этом. Мы необходимо сделать особое внимание на улучшение качества выпускаемых металлов сорта в 2-х дюймовых труб, т.к. значительное количество в топках и швах имеет ступенчатую и недостаточную отрегулированную

работу печи вызывают частые бракованные, заканчиваясь браком в нашей работе.

Весьма много стоит вопроса качества металла. Из 1941 год годового среднего выхода годного чугуна выдана в 82,2 процента. Это значит, что на получение одной тонны годных труб необходимо затратить не более 1,18 тонны металла. Необходимо отметить, что, работая в конструкторском цехе, необходимо проводить достоверность данных с перепроверкой, особенно передних концов труб, в случае если с этим делом обстоит не все благоприятно.

У нас есть некоторые недостатки в увеличении брака, но мы обязаны выплывать все имеющиеся резервы, чтобы в текущем году добиться еще лучших качественных показателей.

М. Горюхиный
Мастер смены трубного цеха № 2.

РАБОТАЮТ ПО ИНСТРУКЦИИ

Бригады канавников мартовского цеха № 1, встан на ставновского шахты в честь XVIII Всесоюзной партияференции добиваются успехов в работе выполняют производственную программу на 110 — 120 процентов. Руководителем бригады тов. Соловьев, Илья, Петенев и Родионов ежедневно контролируют как выполняется исполнение бригады технической инструкции. Например, 15 января при выполнении плана еще не закончили по всем основным заданиям, а рабочие приступили к снятию ушек. Бригадир тов. Илья приказал не выполнять эту работу до тех пор, пока не будет снят металл. Это дало возможность избежать по-

падания усеора в изложнице и большая выдана хорошего качества.

Перед тем как ставить кирпичи в канаву, рабочие делают их оштукатурив, чтобы не было зазоров и грязи, а в изложнице этих фактов способствует увеличению стойкости изложницы, ведь в изложнице кладется сыпуче. Бригада тов. Соловьева тщательно и своевременно готовит канаву и концы не роняется брак и потеря металла, бережно относится к оборудованию, инструменту, изложницам и отлепурам.

А. Белелкин
Начальник литового цеха мартовского цеха № 1.

О работе подсобных цехов

За первую половину января металл чугуна литый цех и цех ИЗО производственную программу не выполняли.

По технологическому плану основной причиной невыполнения программы явилась систематическое нарушение технологической дисциплины как со стороны рабочих, так и со стороны мастеров. До сих пор не имеет место для внепроизводственной формы, не соблюдены дисциплины, отсутствие дисциплины ступеней точно также приводит к понижению качества изложниц, отливкам чугуна литым цехом. Переход в снабжении цеха песком, углем решил место цехов сводится к нулю.

Не удалось с выполнения программы сделать дело и в цехе ИЗО. За 15 дней января программа здесь выполнена всего лишь на 77 процентов. Необходимо программным цехам планировать обязанности, главным образом, тем, что отдал снабжении не обеспечить работам необходимым материалам. Отсутствие выделенного «горючего», выделенного сырья, изъятия цеха и цеха, старания добиться высокой производительности труда. Под-

порядку готовой продукции цеху надо подавать ежедневно не менее 3—4 вагонов, а на самом деле подают 1—2 вагона в 1 и не перегружают.

На днях открытое партийное собрание тщательно обсудило причины невыполнения программы работ двух подсобных цехов и с целью коренного изменения выдвинула следующие мероприятия:

В решении партийного собрания была предложена организовать цех ИЗО в цеховую единицу из цеховых цехов. Партийное собрание просит директора завода о том, чтобы с этого момента была принята программа и в виде оказания помощи чугунолитому цеху и цеху ИЗО.

Партийное собрание обобщило всех членов и кандидатов ВКП(б) по-деловому встать за разъяснение социалсталистического строительства и цехе, за создание ликвидационного цехового цехового. XVIII Всесоюзную партияференцию наши цехи должны встретить «мечтами сталинизма» показателями.

А. Филатов
Секретарь партбюро Верхнего завода

НЕДОСТАТКИ ЛИТЕЙНОГО ЗАЛА

Литейный зал мартовского цеха № 2 является одним из важнейших участков в деле выполнения производственной программы, выпуска качественного стали. Известно, что хорошую плавку неважно различия можно и повторить в наборот, плавку, вытекающую с некоторыми недостатками, например, с повышенной температурой, при которой подготовка к разливу и доливочный выжимки со стороны мастеров и в изложнице, может быть, качественней.

Хорошо известен этот недостаток канавщиков тов. Е. Борова, Пуха, Гусева, Соколова. Они тщательно подготавливают набор подложки, делают выжимки, своевременно готовят необходимые инструменты для разлива плав и разлива металла в срок и качественно готовят концы и выжимки разливаемой стали, исключают потери металла. Они хорошо выполняют эту работу, любят свою профессию. Стахановской работой они создают условия стахановцам варить плавку скоростными методами.

Однако есть люди, качество отношения к поручению плохо. Выжимки Боров, Зильман систематически нарушают правила Баркова при металлургии на № 993, на выжимке

материю отступают от технической инструкции, не следят за качеством и анализом выжимки. Другим мастерам приходится выжимки отбрасывать в сторону производства. Такую плавку поплыву административного разлива тов. Сиднев и Митюхиных. Их расширение и указание работников не выделены. Когда работники переключаются в цеховые цеха № 5, куда стали перемещать из цехов, канавщики тов. Шаповал отказались пойти туда работать.

Наряд с другими мастерами, с которыми мы ведем борьбу, у нас есть и рабочие цехов, которые, обратив внимание на работу участка. На сегодня мы совершенно не имеем качественных центров и подложки, в результате приходится в канавы держать металл, идущий на засыпку центрами и в первую очередь, на том, что тратит лишнее время. Нет качественного сфингоного перлита и необходимого качества выжимки.

Надо выдать приказ в литейном цехе, чтобы все рабочие, выполняющие обязанности, в цеховых цехах мартовского цеха в соответствии с требованиями XVIII Всесоюзной партияференции.

Б. Дивеев
Старый мастер литейного цеха марта № 2.

НЕТ ЗАБОТЫ О ЛЮДЯХ

Профессиональная организация мартовского цеха № 1 не проявляет заботы о всемерном улучшении охраны труда и техники безопасности в цехе, об условиях рабочих. Многие рабочие, особенно женщины, работают без предохранительных очков. Несмотря на то, что все рабочие получают выжимки, но в них не работает. Начальник смен тов. Груднев, Шимов и другие не требуют от рабочих, чтобы они пользовались средствами, а не держали их дома.

Не лучше обстоит и с литейной душой, ее часто цехе не вымывает, а сжигает, что не-

чем является, потому что нет урнушек. Была выдана в цехе плохая инструкция. Там грязно, нехватка тазов, воду из кранов отрегулировали плохо, так как большинство вентиля не работает и производятся выжимки горячей для холодной воды. Дефекция в бункере не производится.

Цеховиком надо позаботиться об устранении этих недостатков, ведь они отрицательно действуют на производительность труда.

Н. Лубукин
Общественный инспектор охраны труда.

КАЛЕНДАРЬ РАБОТЫ ОБЩЕСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ЗАВОДА НА 1947 ГОД

1. Заседания парткома завода
 1. Среда первой недели
 2. Среда третьей недели
 3. Среда четвертой недели
2. Портбюро
 1. Четверг второй недели
 2. Четверг четвертой недели
3. Комсомольские собрания
 1. Пятница первой недели
 2. Пятница третьей недели
4. Плануем завоком металлургов
 1. Среда второй недели
 2. Вторник четвертой недели
5. Заседания комитета ВЛКСМ
 1. Четверг первой недели
 2. Четверг третьей недели

6. Семинеры
 1. Секретарь партийных и комсомольских организаций, редакторами стенограмм, редакторы стенограмм
 1. Вторник второй и четвертой недели.
 2. День добровольных общественных организаций
 1. Вторник первой недели
 3. Партийный, хозяйственный и профсоюзный активы завода
 1. Четверг третьей недели
 4. Семинар руководителей цеховых агитбалетов
 1. Вторник четвертой недели



В южном кабинете Петроградского института народов Севера (Ленинград). Фото П. Малукова и Фото ТАСС.

За рубежом

И СОБИТИЯМ В РУМЫНИИ

Румынская газета «Тимба» пишет, что судейские совещания выносятся в центры раскритикованы виновными мизера. Имеется уже много арестованных. Букаре все еще находится на военном положении. В некоторых районах города запрещено движение транспорта и даже минимальное движение. Эти работы закончены войсками.

Агентство Юнайтед Пресс передает, что после того, как Антоне об объявил о поздравлении Антона, в городе Тимбауре 25 января произошло бон меншеду войкам и авиационной части. Бон провозглашает в городе Крайлове. (ТАСС).

Перемирие между Тал и Французским Кинд-Кинтам

Как сообщает агентство Ассошиэтед Пресс из Французского Кинд-Кинта об этом, что перемирие между Тал и Французским Кинд-Кинтам, началось с 10 часов утра 27 января по местному времени. (ТАСС).

АГРИКОННАЯ ГАЗЕТА О ПРИЧИНАХ ЗАТЯЖИ В ВОЗДУШНОЙ ВИНЕ

Местные журналисты заявили в австро-германской воздушной войне, обжаловали английской газете «Дейли телеграф энд Морнинг пост» пишет, что оно почти наверняка связано с германскими приготовлениями к какому-либо новому большому наступлению. Помимо метеорологических условий, указывает обжаловать, необходимо также рассмотреть политический и экономический условия, которые могут способствовать увеличению количества немецких воздушных сил в воздухе наступающих в цехе германских авиационных. Можно сделать вывод, что Германия планирует вернуть обратно летательные аппараты и горючее, захваченные германскими авиационными войсками в последние дни войны. (ТАСС).

Буд над группой поляков в Познани

Германская газета «Дейли Альфа» пишет, что в Познани заключены трехдневный процесс против группы поляков, обвиняемых в том, что они организовали во время войны партизанскую организацию в нескольких польских областях. На 22 обвиняемых 10 человек приговорены к смертной казни. (ТАСС).

Ответственный редактор **Ф. ПАКРАТОВ**