

О роли мастера на производстве

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) в своих решениях по докладу т. Маленкова указала на необходимость полагаться на предпринимательские роли мастеров, как непосредственного организатора производства труда. Мастер должен быть разрушен от каторжной и камеральной работы, от беготни по заводу за недостающими деталями, инструментами, материалами и от прочих несоответствующих его обязанностям, сводящих его на положение подсобного рабочего или контролера. Необходимо посылать дело таким образом, чтобы мастер уяснил свои права и обязанности по производственному заданию по всем подразделениям.

На нашем заводе есть мастера-стахановцы, которые отдают поставленные задания на XVIII конференции ВКП(б) и на деле являются руководителями и организаторами веревных им участков производства. Мастер межкорпусного цеха тов. Кузьминский в прошлом хорошей организатором труда, тщательной подготовки рабочих мест и систематического инструктирования руководящих им бригад выполнял план за февраль месяц на 110,9 пром. и за июнь месяц на 109,6 пром. 3,5 пром. заводской цех мастер Родионов февральский план выполнял на 109,6 пром. Тов. Родионов последнюю заботится о чистоте и порядке на рабочих местах цеха, в своей системе проводит 10-ти минутные производственные совещания, на которых обсуждает с рабочими недостатки сменной работы и наметает меры для их устранения, разъясняет рабочие постановления и директивы партии и правительства.

В инструктивном плане обработки по трудовой дисциплине, порядку на рабочих местах и выполнении технологических инструкций является связь т. Шапкина.

Февральский план его сменой выполнен на 109 пром., для производительности на фактический час работы на 113,9.

Однако наряду с передовыми мастерами у нас в цехах цеховых и заводских мастеров, недоиспользуемых своих руководящих ролей, не ставших до сих пор настоящих, полноценных руководителей производства и до сих пор не ушедших организовать работу своих участков.

было потеряно 48 тонн продукции. Несмотря на это т. Шапкина не пришла никаким мер к предотвращению в дальнейшем подобных аварий. В результате 23 февраля снова в его смене допущена поломка валов, из-за которой стал простоять 4 часа 55 мин. и цех потерял 36 тонн продукции. Всего в феврале в смене т. Шапкинова допущено 4 брака. Отсутствие борьбы со стороны ответственных руководителей производства с рабочими и другими подразделениями, неумение организовать равномерную, бесперебойную работу на своем участке, наблюдается и в других цехах. Нам не только не нужно иметь все необходимое для выполнения и перемалывания плановых заданий по всем колллективным и качественным показателям. Можно было бы думать, что после решения XVIII конференции ВКП(б) заводские мастера и начальники смен маркесных цехов поймут стоющую перед ним ответственность, завоюют перестроить свою работу и организовать производство на своем участке так, чтобы полностью выполнялись задания. На деле, однако, в старомаркесном и новомаркесном цехах в феврале, вследствие плохого руководства, на одной смене валов по количеству продукции выключились на 6 мин. При том же в маркесных цехах допущены значительные перебои топлива.

Перед мастерами нашего завода решение XVIII конференции ВКП(б) ставит задачу — всемерно повысить свою роль и ответственность за выполнение производственных заданий. Руководство производством должно быть организовано таким образом, чтобы производственные планы выполнялись своевременно и своевременно во всем агрегате и рабочим местам каждого производственного участка. Плановые задания должны выполняться по всем технико-экономическим показателям: по выпуску продукции, расходу материалов и горючего, себестоимости и проч.

Для осуществления этих задач, необходимо в первую очередь строгим образом соблюдать технологические инструкции, постоянная работа о чистоте и порядке на цеховых площадках, твердая трудовая дисциплина.

Отвращаясь в выполнении производственных заданий игнорировать по существу графики, рабочий должен постоянно и упорно соблюдать. Одной из важнейших задач мастера является — в упорное соблюдение графиков производства и борьба со всеми отклонениями от них.



П. А. Топоршов — мастер станочного 2-го маркесного цеха Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина. Он борется за высокое качество металла, выпускаемого станерами. Фото В. Георгина.

ОБЯЗАТЕЛЬНО РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Коллектив рационализаторов и изобретателей завода имени Андреева обратились к рационализаторам нашего завода с призывом, широко развернуть социалистическое соревнование рационализаторов, привлечь станочников к этой почетной и полезной работе.

Рационализаторы завода имени Андреева обратились в 1941 году выдвигать около 500 рабочих предложений с экономическим эффектом в полтора миллиона рублей.

Рационализаторы и изобретатели нашего завода охотно принимают вызов рационализаторов завода им. Андреева. В предварительном тексте социалистического договора наша рационализаторы решили добиться в 1941 году от внедрения рабочих предложений в количестве 700 тысяч рублей экономии. Особое внимание рационализаторы обращают на вопросы экономии металла.

20 марта солидарно рационализаторы будут детально обсуждаться на хозяйственном активе завода.

ЖЕНЩИНЫ-МАСТЕРА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Школа мастеров социалистического труда дает замечательные технические-грамотные кадры, которые в основном призваны сыграть решающую роль в деле выполнения и совершенствования производственного плана.

В школе мастеров обучаются станочницы и станочники нашего завода. Сейчас в коллективе слушательниц школы насчитывается 30 женщин станочниц.

В прошлый выпуск, школу мастеров окончили 18 женщин станочниц, которые являются сейчас мастерами социалистического труда. К. Кудалькин

Авторитетный мастер

На нескольких станках цехового отдела новобурбужского цеха дело что-то не заладилось. Своякий мастер, подполковник, наметанный на эту работу, распустил стрелы и никак не мог найти причину, мешающую работам.

Время было позднее, но несмотря на это мастер решил позвонить на квартиру Александра Петровича Царев старшего мастера холодного отдела.

— Сейчас тут — коротко ответила тов. Царев, выслушав объяснение руководителя смены.

Не больше чем через полчаса Александр Петрович был уже в цехе. Он внимательно осмотрел «блудные» станки, тщательно проверил качество поступающих из горючего отдела труб и скоро нашел причину. Неправильность отдельных местами на паровых станках мешала развернуть станочников работу. Неполный быстро был устранен. Все коллектив смен стал работать четко и хорошо.

Александр Петрович Царев является самым авторитетным среди коллектива трубопрокатного цеха № 2. Звездой

работает с самого начала цеха цеха. Будучи связанным начальником участка ОИК, тов. Царев показал свою любовь и заботу и вскоре был назначен старшим мастером, а позднее и главным мастером холодного отдела.

Парторганизация новобурбужского цеха подготовила и прислала тов. Царев в члены ВКП(б).

Любит искренно и горячо свое дело Александр Петрович Царев. Эту любовь он носит и в других товарищах, которые его по возрасту, и малоопытности по работе. Ранее работавший парничком Николай Галапов под руководством тов. Царев в совершенстве освоил свою профессию и уже сейчас считается одним из лучших мастеров холодного отдела трубопрокатного цеха. Т. Кудалькин. Указом тов. Царев производственно выдвинут под руководством тов. Царев.

Одним из самых авторитетных мастеров нашего цеха является Александр Петрович Царев.

М. Быстров.
Начальник новобурбужского цеха.

ЛИСТОКРОВЕЛЬЩИКИ ЗАВЕВАЛИ ПЕРВЕНСТВО

Коллектив станочников, инженерно-технических работников и служащих листокровельного цеха в социалистическом соревновании металлургов одержал крупную победу, завоевав переходящее красное знамя завода.

Воспущенные историческим решением XVIII Всесоюзной партийной конференции листокровельщики по-большому выжили за выполнение государственного производственного плана. На протяжении двух первых месяцев 1941 года, коллектив этого цеха перевыполнил производственную программу.

Дружный коллектив бригады тов. Гуськова, работавший на стане № 1, производственную программу февраля выполнял на 112 пром. В этой бригаде не вышло ни одного случая поломки станка. За весь месяц в состоянии рабочего места, на строго соблюдение технологи-

ческой дисциплины — вот за что борется коллектив бригады тов. Гуськова. Цеховое переходящее красное знамя было вручено именно этой бригаде.

В феврале же девять бригад прокатного отдела перевыполнили свое социалистическое обязательство.

На месте из трех бригад первое место в соревновании занимает коллектив, руководит которым бригадир тов. Солдатова. На 127 пром. выполняла задание тов. Солдатова свое производственное задание за февраль месяц.

Рочича тов. Выхинина упорно отстаивает первое место станочников цеха. В прошлом месяце она намедни перевыполнила свое производственное задание за февраль месяц.

Рочича тов. Выхинина упорно отстаивает первое место станочников цеха. В прошлом месяце она намедни перевыполнила свое производственное задание за февраль месяц.

В горячем отделе первое место в соревновании попрежнему принадлежит кузнецу Трусову и сварщику Маркелову. Программу января и февраль они выполняли на 125 пром.

С. Карамин.



Мастер фрезерного дела ремесленного училища № 8 в г. Кисе В. М. Дробот объясняет ученикам значение головки вертикального фрезерного станка.

Фото А. Грибовского.

Фото ТАСС.

УЛУЧШИТЬ КАЧЕСТВО ТРУБ

Трубофрезерный цех завода в 1940 году работал неплохо. Годовая программа коллектива этих цехов была выполнена досрочно.

В первом квартале трубофрезерного цеха, особенно цеха № 1, резко снижались свои производственные. Это объясняется тем, что трубофрезерный цех плохо снабжал инструментами. Любопытный цех, являющийся поставщиком штирлов, продолжает не удовлетворять запросы трубофрезерного цеха № 1. Но не только это отражалось на количественных и качественных показателях трубофрезерных цехов.

В старотрубном цехе имеется немало своих собственных наладчиков, устранение которых давало бы возможность работать точнее, производительнее. Дело в том, что цех старотрубного цеха весьма несовершенен, имеется значительная разница температур в передних и задних концах цеха. По этой причине возрос процент брака, особенно на трубах 3 дюйма. Регулировка цехов очень примитивна, фортуна несовершенна и т. д.

В настоящее время в цехе производится ряд мероприятий, направленных на улучшение количественных и качественных показателей.

качественных показателей. Установки воздушных шибров в топках позволяют давать воду для горения по мере надобности. Подходящий в конце печи вторичный воздух позволяет понизить температуру и повысить экономичность процесса горения. В настоящее время будет введен воздушный компрессор, который увеличит давление воздуха для обдувки кромок и тем самым значительно улучшит качество сварки, снизит процент несправочных труб.

На заводе инженеры Ленинского производственного опыта по сварке труб возбудили, дабы улучшить старотрубный цех, изучают опыт, или точно так же будут сваяны этот новый цех.

Инженер Глазуровская тов. Васильева, совместно с работниками завода, является членом ряда мероприятий, направленных на улучшение металла. Успешная реализация данных мероприятий даст значительный экономический эффект.

М. Урман.
Заместитель начальника старотрубного цеха.
Н. Покровский.
Заместитель начальника технического отдела.

НЕ ОТСТАВАТЬ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ИНСТРУКЦИИ

Ново-мартовский цех оснащения прекрасными красными аппаратами, вполне обеспечив возможность пропускать заготовку не более чем за 3 часа. Но мартовский не умеет правильно использовать все имеющиеся в них возможности. Об этом мы можем судить хотя бы по такому факту, что в январе процент брака производительности заготовки здесь продолжался более чем 4 часа. Несмотря на то, что цехи называются высочайшей техникой, комбинированными и т. д., не могут эти отделения опережать планы точно по назначению графика. Согласно технологической инструкции процесс плавления не должен превышать 2 ч. 40 минут, но в феврале средняя производительность плавления составляла почти до четырех часов. Такая неадекватность влечет за собой значительный перерыв заготов.

По графику сталеразлив мартеновского цеха № 2 обремененность закончить все работы плавления за 8 часов 30 минут, но сейчас здесь задержка плавки идет по 10 ч. 30 мин.

В чем дело, что за причина мешает мартовскому цеху ускорить процесс плавления?

Причина тут одна—отставание от технологической инструкции. Отсутствие правильной шихтовки приводит к тому, что в процессе работы на цеху не сталеразливает плавку, а плавка идет как у себя на заводе. Надо запомнить одно, что если шихтовка плавки составлена неправильно, то, пусть бы не отнимать больше, и лучше всего сваять об не будет. Надо работать точно по инструкции и это обеспечит высокую производительность труда.

Мартенов. ин.

Неполадки не изжиты

В мартеновском цехе № 1 все еще имеется немало различных неполадок, которые сильно отражаются на выполнении производственной программы. Отдельные командиры цеха до сих пор не вывели цех из производственного кризиса, нововне металлургии и не проявляют достаточной заботы о том, чтобы дать стабильную возможность систематически перемещать производственный план.

За примерами ходить далеко не придется. Начальнику цеха тов. Васильеву было дано задание в течение полутора суток устранить неполадки заводу № 2. Тов. Васильев за время выполнения задания не в том, что возможность задания он выполняет. Но слова командира разошлись с делом. Ремонт казана был закончен только за двое с половиной суток. Со стороны Васильева не было принято мер и усиление ремонта.

Начальник газогенераторной станции тов. Девченко, согласно графика, в составлении которого он также принимал участие, ремонт шахты № 4 должен был закончиться за 6 суток. Двое суток раньше ремонтная бригада № 4 еще не дошла до того, что тов. Девченко «забыл» принять меры и создала явную ситуацию, которая, необходимая для футеровки шахты. Начальник цеха тов. Гурьевский также был занят с основными работами, поэтому человек рабочий не пошел на подмену кирпича.

Неудовлетворительно в старом мартеновском цехе и в обслуживании технологической дисциплины. 12 марта из-за грубого нарушения инструктивной работой в старом мартеновском цехе потеряно 5 тонн высококачественной стали.

Неполадки в цехе много, но бороться с ними недостаточно оперативно, и, прежде всего, командиры цеха.

М. Б.

РАБОТАТЬ КУЛЬТУРНО, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО

За февраль месяц наша бригада производственного плана выполняла на 113 процента. Выиграла она себя социалистическое обязательство выполнения плана.

Хорошо помогает нам в достижении производственных побед бригада каменщиков, руководителем которой тов. Соколов. Под его плечом тов. Соколову удалось организовать работу и очень хорошо. Качество работы в янuario стало удовлетворительным.

Все члены нашей бригады объявили беспощадную борьбу за выполнение плана на работе цеха. Шахта одна цеха была теперь выглядит чисто, инструмент все находится на месте и в исправности.

Шло в настоящее время только одно, что газогенераторная станция недостаточно обеспечивает нас газом. Переход в подходе газа мешают сталеразмечать печь azért плашки скоростными методами.

А хочу отметить еще один

очень существенный недостаток, устранить который надо немедленно. На трех цехах цеха установили специализированные механизмы, при помощи которых мы производим подьем и спускание кирпича. Эти установки находятся в неадекватности, из-за чего беспощадно выкидывают огромные количества кирпича. Об этом мы уже сообщали в номере за неадекватности данных механизмов, но много такое положение не бесконечно. Еще на литейно-технологическом комбинате я предлагаю заменить эти механизмы специальными механизмами, что давало бы большую экономию, но о предоставлении забыли.

Вышереприятный факт говорит нам еще раз о том, что цехи не имеют производственной дисциплины, берут на себя обязательства, но не стремятся работать производительнее.

П. Чернышев.
Сталеразмечать цех № 1 старого мартена

Практическая деятельность цехового комитета

Натак давало членам профсоюзного комитета завода № 1 старому мартеновскому цеху, особенно мало отвечать профессуру тов. Гудусовой. На номер № 1, Кузнецкого тов. Кудасова, ее рабочие издала членами профсоюзного комитета, особенно в отношении профсоюзного комитета.

В этой статье я хочу рассказать о том, как наш цеховый комитет осуществляет свою практическую деятельность по организации профессиональной работы среди коллектива.

Начавшиеся открытия XVIII Всесоюзной пятипроцентной комиссии цехового комитета цеха решение вопроса переработки социалистических договоров и мобилизации коллектива цеха на сталеновую работу. На своих рабочих собраниях рабочие цеха активно обсуждали план своей дальнейшей работы и взяли на себя новые социалистические обязательства, единогласно приняв нормы рабочих Кузнецкого завода имени Карла.

Цеховой комитет проводит и проводит большую работу по мобилизации рабочих в члены профсоюза. В конце 1940 году у нас числится только рабочих не членов союза около ста человек, в составе союза около 20 человек, которые в скором времени так же будут членами профсоюза.

В нашей профорганизации числится немало хороших профугов, активно участвующих в производственной и общественной жизни цеха. Особенно надо отметить профессуру тов. Кудасова. На номер № 1, Гудусовой тов. Кудасова, ее рабочие издала членами профсоюзного комитета, особенно в отношении профсоюзного комитета.

Немало практической работы в работе оказывают нам и партийная организация цеха. М. двя раз отличались перед партией и являются в настоящее время членами цехового комитета. Партийная организация цеха, особенно в отношении профсоюзного комитета, особенно в отношении профсоюзного комитета.

Это удаление мы учли и решили выправить положение. Профкомитет цеха должен был доложить о международном положении. Доклад был прочитан в большом собрании. После доклад рабочие стали подавать заявления с просьбой принять их в члены Общества и в члены МОПР.

Селикин.
Председатель цехового комитета цехового цеха.

Обещайка руководящих работников

1 сентября 1939 года работникам цехового отдела было произведена подработка, но, как это ни странно, работники ЦПЗ, являющиеся сотрудниками технического отдела, этой работой не пользуются.

В 1940 году по приказу наркома за № 2860 предлагалось провести проверку работникам высококачественных цехов. После вынесения приказа работники ЦПЗ и работники технического отдела, этой работой не пользуются.

В 1940 году по приказу наркома за № 2860 предлагалось провести проверку работникам высококачественных цехов. После вынесения приказа работники ЦПЗ и работники технического отдела, этой работой не пользуются.

М. Рабинцев.

ститель слова был забыт. В настоящее время мы взяли такую картину: мастер и конструктор получают зарплату гораздо выше, чем начальники и его заместители.

Остается непонятным, что должны руководители цехов, устанавливая такую систему оплаты труда. Если сейчас только одно, что подобная «система» является фактом обесценивания руководящих работников цехового цеха.

М. Горюнов.

Партийно-комсомольская жизнь

Как я изучаю. Краткий курс истории ВКП(б)

Высестетический институт Академии Наук СССР (Москва) разрабатывает систему мер по защите сооружений от бомб. При институте создана специальная лаборатория по изучению металлов, которой руководит доктор технических наук И. С. Стеклольников.



И. С. Стеклольников и инженер Д. Ф. Сухомяцкий за изучением грозовой разряд на территории СССР. Фото В. Шаровского. ВАСХНИЛ. ТАСС.

После выхода в свет «Краткого курса истории ВКП(б)», а прежде всего с большим желанием внимательно прочитал эту замечательную книгу, а затем приступил к глубокому изучению.

На сегодня я законспектировал 10 глав «Краткого курса истории ВКП(б)», скоро закончу все 12 глав.

При изучении «Краткого курса истории ВКП(б)», я не один учебником. По первой и второй главам я читал произведения Ленина: «Развитие капитализма в России», «Что такое «группа народа» и кто они вообще? против социал-демократов», «Что делать?». Кроме того я читаю на главах я читал дополнительные материалы, помещенные в газетах в помощь изучающим историю ВКП(б) как например: «3-й съезд партии», «История журнала «Большевик» отнюдь неутрачена!» «Группа» «Особистские труды» и ее историческое значение», «В 4-й главе я читал дополнительные статьи, помещенные в журнале «Большевик» «Диалектика и метафи-

зика», «Важнейшая черта материалистической диалектики». Правда мне не удалось прочитать материал Ленина «Материализм и эмпириокритицизм». По десятой главе я дополнительно читал труды Ленина «Общая программа профсоюза», а также помещенные статьи в газете «Ленинский вестник». Дополнительный материал из газет и журналов я выписываю, прочитав, помещаю в важные места в хрестоматию или вместе с конспектом.

Составила «Краткий курс истории ВКП(б)» с ранее изданными учебниками по истории ВКП(б) то надо сказать, что сравнения никакого быть не может. «Краткий курс истории ВКП(б)» объективно есть первый шаг к современной марксистско-ленинской.

Зачастую изучение «Краткого курса истории ВКП(б)» прерывается к глубокому изучению первоисточников Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина; с тем, чтобы в совершенстве овладеть языком марксистско-ленинским.

П. Майоров.

Сделано еще не все

До отчетно-выборного собрания в комсомольской организации заводоуправления очень долго обстоило дело с устной классной звеном. За нашей организацией имелась задолженность в 184 рубля.

В основном статус этой комсомольской организации одним из лучших металлургов был бывший комиссар Рыбачев. Благодаря упорной работе, проведенной на этом участке, мы добились того, что комсомольская организация завода классных звеном проводится сейчас регулярно, а включение отдельных комсомольцев. В таком виде отнеси ты. Вознесенский не только регулярно платит членские взносы, но и помогает комсомольские собрания.

Неблагополучно обстоит у нас дело с политической самообразованием. «Краткий курс истории ВКП(б)» изучается комсомольцами крайне медленно.

М. Евсюкова. Комиссар заводоуправления

Выполняю партийные поручения

Будучи еще студентом Уральского института я усиленно занимался изучением «Краткого курса истории ВКП(б)», готовился к участию в кандидатской партии.

Высокое знание кандидата партии требовало и требует от меня еще большей работы над собой по дальнейшему, более глубокому изучению истории ВКП(б).

Еще будучи членом Ленинского комсомола я горячо полюбил общественную работу. В настоящее время по поручению партийного комитета я работаю в группе инженеров завода по вневыполнению обязательств. Выполняя эти ответственные поручения и стремлюсь к

тому, чтобы проявить товарищеский интерес и любовь к исполнению долга. В первую очередь я анализирую с членом комсомола агитколлектива. По назначению докладов тов. Маленькова и провел несколько групповых бесед, мобилируя коллектив на выполнение задач, поставленных перед нами XVIII Всесоюзной партконференцией.

Моя массово-воспитательная работа не проходит бесследно. Вопросам повышения качества продукции, ускорения трудящихся и технологической дисциплины я выполняю задания на партийных собраниях. В настоящее время я работаю в комсомольских ячейках. Удалось больше внимания чем это было раньше.

А. Фотухин.

УЧИМСЯ, РАБОТАЕМ, РАСТЕМ

В партийной комсомольской организации отдела кадров в соответствии с орденом комсомольца, кто не активно участвует в общественной жизни, должен выполнять комсомольские поручения.

Последнее время мне пришлось немало поработать по ликвидации комсомольских ячеек в общественной жизни, о котором выполнял комсомольские поручения.

В то время, когда шла работа XVIII Всесоюзной партконференции и VIII Сессии Верховного Совета СССР, наши комсомольцы с большим вниманием занимались изучением материалов XVIII партконференции и VIII Сессии Верховного Совета. Доклады и выступления перечитывались неоднократно и каждый раз мы выделяли в нем все новое и полезное.

В стороне от производства

Парторганизация мартеновского цеха № 2 последнее время ослабла свое внимание к вопросам производственной линии цеха, не борется за то, чтобы мартов № 2 снова стал цехом передовым по выполнению программы и давал сталь только высшего качества.

В январе и феврале на повестку партийных собраний не ставилась проблема, а именно, как коллектив цеха развернуть борьбу за выполнение приказа партии № 393.

Может быть в деле с технологической дисциплиной дело обстоит благополучно? Нет, этого сказать никак нельзя. Технологическая дисциплина ставит на первом плане, а именно нашему цеху, мы имеем коммунистов бригадиров.

В январе 1941 году только по несоответствию химическо-

вые задачи, в разрешении которых комсомола обязан сыграть немаловажную роль.

Много времени уделяли мы вопросам вытеснения роста комсомольцев. Изучение «Краткого курса истории ВКП(б)» значительно расширило политические кругозор наших комсомольцев. Однако у нас была образована группа, в которой комсомольцы, занимаясь изучением истории партии, помогают друг другу разбираться в наиболее сложных вопросах. Руководит этой группой член партии тов. Башпаков.

В организации комсомольской работы большую помощь оказывает не секретарь парторганизации тов. Майоров. На всех вопросах он знает тонкости, беседует с комсомольцами, мобилируя их на четкую и плодотворную работу.

Е. Ргачев. Комиссар отдела кадров

Комсомолцы в борьбе за чистоту

XVIII Всесоюзная конференция большевиков, явившая в нашу книгу истории партии еще одну историческую страницу.

Вместе с коммунистами членом Ленинского комсомола победителем конкурса за чистоту поставленных перед нами задач, лучшие комсомольцы нашего завода так же как и весь комсомол страны не на словах, а на деле, заступа углубил, являясь за стальную работу.

Павлов, Бутушев, Юнина, Куркина и многие другие комсомольцы в настоящее время выполняют производственные нормы от 120 до 180 пром. и выше.

Комсомольцы водостроительного цеха активно участвуют в наведении чистоты в цехе, проводят мероприятия в деле ликвидации замаленности и нечистоты на производстве. Особенно много поработали на эти участки комсомольцы чистоты на комсомольских собраниях, в частности в главе с индустриями т. Поповым и Бутушевым. Сейчас на рабочих участках цеха

стало чистым чисте и чистотуре.

Но далеко не все комсомольцы как следует заняты за работу по наведению культуры на производстве. Особенно в этих вопросах много обстоит дело в мартеновских цехах. Комиссар т. Пузынов и Миронова не считают нужным помогать хозяйственным в наведении порядка на участках. Комсомольско-помощная начальная по оборудованию нового цеха в мартеновских цехах борется за чистоту оборудован, в отсюда не случайно оборудование нового цеха обстоит плохо. Да не только за чистотой механизма, но и за чистотой своего собственного цеха. Тут также много обстоит дело. Из этого следуют комсомолы Гатчинского. Особая в которой он работает, почти всегда грязна и нечистота. При первом взгляде на его участки сразу можно сказать, что от такого руководителя вряд ли дождешься культуры и чистоты на производстве.

Гусев. Заместитель секретаря заводского комитета комсомола.

ЗЫБЛИ О БОЛЬШОЙ РАБОТЕ

В прошлом году в мартеновском цехе № 1 дело с ликвидацией неграмотности и малограмотности было поставлено на доминирующую высоту. Тов. Шинков отдавал этой работе много времени и сил.

Но совсем другим характером в нем обстоит сейчас. По лучшему цеху по ликвидации неграмотности и малограмотности старый мартен стал самым отстающим цехом. Несмотря на большое желание работников учиться, им не помогают свои дела. Совершенно не слушаются рабочей старости мартен тов. Ворона вынужден был перейти в школу любезно старострубого цеха, так как в старом мартене школа прекратила свое существование.

Председатель цехового комитета мартеновского цеха тов. Девятко также не хочет заниматься вопросами ликвидации малограмотности среди рабочих. Дело любезно не стало его основным делом. Он являлся роль порученного наблюдателя и его несерьезно не беспокоит тот факт, что школа любезно в цехе работает плохо.

Председатель цехового комитета цеха Шинков в хрестоматии своего цеха Шинков не считает председателем цехового цеха и хрестомативно хвалялся о том, что их лекции по делу цехов борется с помощью грамотности коллектива. На самом деле все эти слова оказались пустой болтовней. По ликвидации неграмотности и малограмотности здесь абсолютно ничего не делается и делать пока видно не собирается.

А. Левашов.

К семидесятилетию Парижской Коммуны



Встреча на улице Бюссира и ул. Шарона в Париже 18 марта 1871 г.

День Парижской Коммуны. День МОПРа

180 лет назад, 18 марта 1871 г., рабочие Парижа захватили власть в свои руки и установили Коммуну. 72 дня просуществовала Парижская Коммуна. Французская буржуазия при помощи германских войск жестоко расправилась с Парижской коммунаркой, потопила Коммуну в крови рабочих.

Социальной революции, дело политического освобождения трудящихся, это дело массового пролетариата (Ленин). Республика Советов является... той основой и основой, на основе которой должна быть совершенно законное освобождение пролетариата, полная победа социализма.

Парижская Коммуна была зародком этой формы. Советская власть является ее развитием и завершением (Сталин).

Евгеном в гонимую Парижскую Коммуну трудящегося всего мира проводит делег. Международной организации рабочих борющейся революции (МОПР).

«Париж рабочих с его Коммуны неслышно заставил как самого предводителя нового общества» (Маркс). «Посмотрите на Парижскую Коммуну. Это была диктатура пролетариата» (Энгельс). «Дело Коммуны — это дело

Упорядочить систему оплаты

В некоторых цехах завода все еще встречается факт, когда система оплаты труда рабочих построена совершенно неправильно.

Такое положение не может, например, наблюдаться в систематическом цехе. Здесь система оплаты труда следовательно построена буквально наизусть. Вот пример: устанавливается обязательство которых сводится только к одному, чтобы производить очистку листа от окалины, заработан в феврале по 440 рублей. Режикши же каждого цеха, труда которых требуются навалы натурой физической силой и большой скоростью, выполняли программу заработали только по 310 руб.

Почему происходит так? Кто автор такой «системы» пока установить не удалось, но мы надеемся, что этот «циркуль» будет скоро обнуляться.

Б. Личков.

БОЕВЫЕ ПОХОДЫ

(Во воспоминаниях участника боев о белофинлях)

В дни боев с белофинлями я шёл в поход, говорю: — Нам нетрехоб строя нагнать много снега на белофиннов, не глядя что маленькая, а белозубый белофинский самолет от нас удрать неосла, спешим на его шаг спешим.

Вспомню или не-так далеко полетел на земле и я стал пропускать разрешение и летать в воздухе, попытку белофинских «волов».

Ковалювщина нашей части имени и моего друга Алексея Щербава прилетел в отделение скоростных бомбардировщиков на должность старшего радистов. Вот здесь по настоящеему начался наш боевой январь. В скором времени наша взвесь

получило задание пробраться в тыл к противнику и разбомбить военный объект. Настроение в части запылало боем и наступательным. Перед мыслью, в походе мы с другим на боевых делах выдвинулись: «Шарон белофиннам от комсомолец бытские». Наши пулеметы были в полной исправности, зарядов хватало, у нас было хоть куда.

Несмотря на то, что военный объект белофиннов был усиленно защищен советной артиллерией, наши потребители быстро прорвались к цели. Задание выполнялось отлично. Белофинского объекта остались только пенки.

При возвращении на родную нас атаковала эскадрилья вражеских самолетов. Флажная на- шего самолета отдал приказ приготовиться к бою. Противник стараясь расколоть наш полк, начал атаковать, но не удалось. Мощнейший огонь с наших самолетов заставил противника повернуть назад и освободить наш путь.

За отличие выполнение боевого задания меня в моего друга правительством наградили медалью «За боевые заслуги».

За великую родину, за родного и горячо любимого Сталина ям не жалко было даже жизни.

С именем великого Сталина мы победим в проллетах боях и победам в будущих боях.

Ф. Соколов. Бригадный электромеханик цеха ИЭС.

Готовить квалифицированные кадры

XVIII Всесоюзная партконференция уделяла много внимания вопросу подготовки квалифицированных, технически грамотных кадров. Тов. Маленков в своем обширном докладе выдвинул ряд важнейших задач по работе с кадрами, указывая на то, что мы обязаны лучше изучать обязанности и навыки технических кадров, обязательно выработать из них и стремиться к ответственности участия работ. Тов. Маленков особо подчеркнул большую необходимость замены самота, безымянных руководителей способами, грамотными товарищами, хорошо знающими дело.

В свете решений XVIII Всесоюзной партконференции, отдел кадров нашего завода является важнейшим мероприятием, направленное на улучшение работы с кадрами.

Руководителем, последние приказы Народного Комиссара черной металлургии, мы подготовили новоявленную должность, т. е. руководящих работников, расширяя работу по работе с кадрами. Мы поставили перед собой задачу: обеспечить техническую подготовку большинства руководящих работников завода: начальников цехов, мастеров, которые не имеют технического

образования. В настоящее время мы имеем 16 начальников цехов, которые не умеют читать. Из 131 мастера 76 человек не умеют читать своих технических знаний. На сегодня на нашем заводе 40 мастеров, окончивших школу мастеров социалистического труда, 18 человек обучаются в данный момент.

В 1940 году на нашем заводе квалифицированных кадров было выложено 160 человек сейчас. За будущий год с завода выйдут 30 инженерно-технических работников, кроме этого 50 человек выйдут по должности. Этот факт говорит нам о том, что мы все равно работаем с кадрами, еще больше хотим улучшить практическую сторону производства.

У нас имеется 15 человек, так называемых исполняющих обязанности начальников цехов. Среди этих товарищей есть немало таких, которые вот уже в течение 2-3 лет только «исполняют обязанности».

В 1941 году мы должны будем охватить техническую учебу 1137 человек. Это по 13,5 проц. больше чем в прошлом году. В технической подготовке кадров большую роль должны будут сыграть стальные школы, другое направление которых в деле повышения

производительности труда остается очевидным. В текущем году стальных школ охватило много рабочих. Результатом этой организации данных школ мы имеем хорошие. Например, бригада тов. Додола в заводской цехе систематически не выполняла план, но после того как прошла стальной школу, производительность труда увеличилась по 130%.

Таких фактов можно привести не мало. И. Башинлов. Начальник отдела кадров.

Определение внутренних пороков металла методом магнитной суспензии

На Коломенском Орлема Дельна машиностроительном заводе И. Бутылова, по инициативе центральной лаборатории, применен метод магнитной суспензии для определения внутренних пороков металла, который открывает следующие возможности:

- 1. Массовый контроль разнотипных стальных изделий для выявления в них дефектов (высоков, закалочных и шихтованных трещин, флюсов, трещин усталости и т. п.) с целью обеспечения более высокого качества изделий, идущих на ответственные конструкции машин.
- 2. Исперационный контроль изделий для устранения непропорциональных расходов на обработку материалов со скрапными дефектами.
- 3. Улучшение отдельных технологических процессов при обработке стальных изделий благодаря своевременному обнаружению выделочных при других способах контроля дефектов.

Сущность данного метода заключается в выявлении и детальной постановки магнитных полюсов электромагнита в потоке магнитных силовых линий проходящих по намагниченной ферромагнитной детали, может свое направление в том месте, где имеется трещина или иной порок, нарушающий плотность металла.

В материалю подробно описаны метод выявления дефекта в зависимости от химического состава металла, его термической обработки, размера и форм детали.

Определение внутренних пороков металла магнитной суспензией, описанной Бутыловым и наглядно обнаруживает наличие главных дефектов на всех стальных изделиях, без исключения в форме или виде детали, заслуживает самого широкого распространения.

И. Калинин.

Зав. БТИ завода.

Отвечающий редактор И. С. БАЛЛА.