

РАБОТА

Орган парткома
ЗАВОДА И
ЗАВОДОВ ИРБИДНИИ
ВЫСОВОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ЗАВОДА

С отчетно-выборных партийных собраний ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ

Досрочным перевыполнением плана встретим 1-8 Мая

известнейших заданий многие бригады и смены получили передовые и некоторые красные знамена.

В стартоубном цехе красное знамя получила бригада тов. Тимофеева, в ноятоубном цехе смена тов. Паршина, в майкоубном бригады тов. Издарикина, в электроубном цехе смена тов. Родионова и в цехе ИЗО комсомольская смена тов. Шанинова.

Для того, чтобы еще шире развернуть предельное соревнование, нам домини организовать выдвигать руководящие отряды соревнования. Стахановцам надо создать все условия, необходимые для перевыполнения плана. К составлению на всем цехе мы сумели организовать условия, при которых бы не только отдельные бригады, но и целые коллективы выдвигались с целью выполнить свои социалистические обязательства. Странноубному до сих пор не хватает качественного топлива, транспортировки все очень плохо обеспечивается цехом вагонами и т. д.

Учебный комитет ослабил руководящее социалистическим соревнованием.

Следующая программа: 1. Целевые комитеты, планово-исполнительные, в старом цехе и в цехотрех других совершенно не занимаются вопросами производства.

Все это является большими минусом в работе профсоюзной организации и откровенно отражается на ходе соревнования. Не случайно на заводе много встречать не только отдельных рабочих, но и целые бригады, которые не участвуют в соревновании.

Руководящие исторически решения XVIII Всесоюзной партконференции партийные, профсоюзные и хозяйственные организации должны коренным образом изменить свое отношение к социалистическому соревнованию.

Приводим отчеты и выборы народных партийных органов обязавших партийных, хозяйственных и профсоюзных руководителей цехов и заводов еще лучше организовать социалистическое соревнование за достовую встречу 1-го Мая.



Бригадир лучшей в цехе бригады конструкторов (мезельнички) завод имени Молотева тов. Н. П. Мамкина (слева) и секретарша В. С. Распосов.

Фото Ф. Киселева. Фотохроника ТАСС

О чем говорили коммунисты на отчетном партийном собрании

11 апреля 1941 год состоялось отчетное партийное собрание в парторганизации отдела вагров.

В своих выступлениях коммунисты критиковали работу лучших мастеров, в особенности старое руководство цехом Шергина и Сосунова, которые деловито плыли по течению.

Точно также партийное собрание отчитало большие недостатки в работе отдела техникума. Коммунисты критиковали работников данного участка за то, что обучение рабочих организовано беспечно. Передовики отвечали больше неслухом, чем увеличением с завода по сравнению штатов. Также слушатели в транспортном отделе, в мартовском цехе № 2 и в других цехах завода.

Целем парторганизации отдела вагров отчитали то, что идейно-политическое воспитание коммунистов уделялось очень мало внимания. Здесь не было проведено ни одного теоретического собеседования по Вратую курсу истории партии.

В своих выступлениях коммунисты говорили о том, как реализуются решения XVIII Всесоюзной партконференции. В этом вопросе но-что уже сделано, но этого пока недостаточно. Все еще слабо отдел вагров работает по рассмотрению вагров, нары эти плохо изучаются, недостаточно смело выдвигаются на более ответственные участки работы.

Все эти недостатки надо будет устранять и как можно быстрее.

Свой отчетный доклад зачитал секретарь парторганизации энергослужбы тов. Пузанов начал с того, каких успехов добились парторганизация за отчетный период.

— Наша парторганизация значительно выросла за отчетный период и поэтому она за счет лучших кадровых рабочих — говорит тов. Пузанов.

Здесь неслучайно обстоит дело в парторганизации энергослужбы и в технической росте коммунистов. 11 членов этой парторганизации оказались хорошо и отлично знакомы мастера, некоторые из них товарищи продолжают повышать свой технический уровень в вечерней техникуме.

Центральные бюро интересуются вопросами производства, признавая инициативу по организации соревнования за экономию электроэнергии и лучшее обслуживание оборудования. Совершенно не случайно коллектив энергослужбы в первом квартале 1941 года добился экономии 6,8 проц. электроэнергии. Только при помощи партийной организации коллектив сумел достигнуть таких хороших показателей.

Центральная деятельность этой парторганизации является очень большие успехи. Здесь много выполнялось важных вопросов, разрешенных выдвигать парторганизация по заводскому не выполнялась. Больше так такое важное дело, как политическое самобразование коммунистов. Вместо того, что-

бы постоянно контролировать политический членов комитета ВРК(б) в вопросах текущего жизни партии, партийное бюро вынесло решение, устанавливающее «твердые» сроки в деле изучения «Краткого курса истории ВКП(б)».

Все еще плохо отдельные коммунисты выполняют партийные поручения. Вот пример: член партии Капустин, будучи руководителем агитколлектива, работу совершенно развалил.

Отчет члена ВРК(б) вообще не являет собой пример, из него не следует авторитет среди коллектива. На собрании тов. Капустину участие часто имеют все члены актива, коллектив работает не дружно, вместо деловой последовательной борьбы за культуру и мораль, работы на нейтральной территории процветают склоны и склоны.

Организации МОИР и другие дорожные общества в цехе энергослужбы не работают, но это мало беспокоит партийное бюро. Много еще коммунистов недостаток выдвигают в работе данной парторганизации.

Отчетно-выборное собрание энергослужбы призвало работу партийного бюро удовлетворить.

Таким голосованием в составе парторганизации тов. Пузанов, Языкин, Мереян, Титов и Ступнов. Секретарем партийного бюро избран тов. Пузанов, первым заместителем секретаря тов. Титов, вторым заместителем тов. Языкин.

Работа признана неудовлетворительной

10 апреля проходило отчетно-выборное собрание парторганизации фитингового цеха. В своем отчетном докладе секретарь партийной организации тов. Рувес вкратце изложил проделанную работу за отчетный период с 20 февраля 1940 года по 10 апреля 1941 года.

Тов. Рувес подробно рассказал о том, как парторганизация боролась за выполнение решений XVIII партсъезда и XVIII Всесоюзной партконференции, а также за исполнение Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июля и 10 июля 1940 года.

Большую работу парторганизация проделала по мобилизации коллектива на строительство цеха дорема Горькой — Дурно, Бурабки, но реализация государственного задания и т. д. Во всех этих мероприятиях коллектив фитингового цеха, возглавляемый партийной организацией, принял активное участие.

Наряду с достижениями, отчетно-выборное собрание отметило и очень большие недостатки. Одним из основных недостатков в работе является то,

что парторганизация не вела последовательной работы в деле идейно-политического воспитания и технического роста коммунистов. Коммунисты Хебен, Рувес, Бураново не изучают «Краткий курс истории ВКП(б)».

Критическому не рвется, но парторганизация не обрала на данные факты должного внимания.

В результате недостаточной работы с коммунистами и недостаточности с кандидатства в члены ВРК(б), среди кандидатов партии оказались партиялисты Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июля 1940 года.

Шло партийная организация цеха борется и за выполнение производственного плана цехом. В 1940 году фитинговый цех работал плохо, но этот факт промелькнул мимо внимания партийной организации.

Отчетно-выборное собрание призвало практическую работу партийной организации неудовлетворительной. Секретарем парторганизации избран тов. Рувес и заместителем тов. Перушкин.

М. Калинин.

Инициатива комсомольцев
Госкомитет в отчете 1-го Мая, комсомольский завод решил провести отчету территории завода от мотора и железного цеха. Первыми в эту работу вступили комсомольцы ЦСО, электроубного, майкоубного и других цехов завода.
Шацкая около трибуноубного цеха № 2 была освобождена от груза мотора и железного цеха. В этот день комсо-

В. Чалишев.

Майеро.

ЗА ТОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРИКАЗОВ НАРКОМА

В декабре 1940 года Народным Комиссаром Черной металлургии был издан приказ за № 393. В этом приказе Нарком обязал руководителей предприятий и начальников цехов усилить борьбу за точную технологическую дисциплину на производстве.

С момента издания приказа прошло немало времени, но руководители цехов завода, к которому сделано это же заявление. По-старому большие беспорядки имеют место на шихтовых дворах завода. Железные лом, имеющийся на шихтовых дворах, не расположен по сортам, как этого требует технология, а свален в общей куче. Из слитков шихты, лес весом, потому что шихты издают в складку, ведется «навалом», от чего часто нарушаются нормальный режим выплавки.

Нарком Черной металлургии приказывает навести порядок в литейных цехах и металлургических цехах, создать парк измерительных и т. д. Эти параграфы приказа металлургом не выполняются. Парк измерительных инструментов не создается, на столах нет работы, допускаются нарушения в больших количествах. Перед установкой измерительных приборов не производится снятия воздуха и отверствия на измерительных приборах. До сих пор цеховые мастера не принимают никаких мер по технологии, чтобы избежать брака. По измерительным инструментам в цехе, в соответствии с требованиями работы, не сортируются инструменты, не сортируются инструменты, не сортируются инструменты, не сортируются инструменты.

Очень плохо обстоит и дело и в выполнении второго приказа Наркома о технике безопасности. Руководители отдельных цехов не могут повлиять тем, что у них на участках наведена чистота и порядок. Натальная фасовочного цеха не сортируется только собираются нашить работы по системе цеха от мастера, которого у фасовочного цеха имеется большое количество. А вот начальники цехового цеха тоже. Завина, так тот совсем не думает привлекать мер в заводские цеха, что в первом квартале 1941 года мы имели много случаев травматизма.

Расследование причин травматизма говорит еще и о том, что инструктаж по технике безопасности проводится в цехах формально. Из тех расследованных актов за 1 квартал 1941 г. две трети имеют запись: «с 4-х инструктаж», «необходимо провести довательную инструктаж» и т. д.

За выполнение приказа № 393 и в необходимо выданы распоряжения завода. Указывая Нарком им обязать исполнять точно и быстро.

Д. Толубеинский.

Сила соревнования

Бригады котельщиков получают задание и точные сроки изготовления шихтовых пути в шихтовом цехе маршевого цеха № 2.

На производственном совещании бригады развернулись горячие прения.

— Не укладываем в этот срок работы не меньше, как на 12 дней! — говорил отдельный специалист на котельные прения в силу социалистического соревнования.

Но вот слово взял бригадир цеха, Соколов.

— Я вызван на соревнование бригады тов. Михова и обязуюсь порученные мне работы выполнить за сутки раньше графика! — сказал он.

— Но, уж это ты парней своих расслабляешь! — выкрикнул один из котельщиков, поменявшись над словами тов. Соколова.

— Мои бригады вызов принимают! — ответил т. Михов на вызов тов. Соколова и протянул ему руку. «Объект работы был выполнен за два участка. На одном участке работала бригада Соколова, а на другом коллектив, возглавляемый тов. Миховым».

В первые два дня работы

бригады тов. Михова обогнали бригаду Соколова на пять часов.

— Перегоняют нас стахановцы! — говорил котельщик Зотов бригадир Соколову — ошорюся им, лучше бы мне не вымывать их нам на соревнование!..

— Стая и работай. Будешь лучше горюхит, так котельник еще не так, как обогнал — сердцем ответил бригадир, сердцем взглянув на товарища.

На третий день соколовцы догнали бригаду Михова, а на пятые сутки обогнали их на 5 часов.

— Наша берет — с гордостью говорил тов. Соколов, подбадривая и так уже вошедших в азарт людей.

Бригады т. Соколова и Михова с честью сдержали свое клятвенное слово. Все работы, связанные с заводским производством путем были выполнены на 3 дня раньше срока.

— А мы говорим 12 дней, говорю 8 суток, и все сделали, — сказал тов. Соколов спешившим, которые раньше не верили в возможность быстро выполнить работу.

Н. Присажов.

ОПЯТЬ НА ПЕРВОМ МЕСТЕ

В феврале месяце, в маршевом цехе № 1 первое место в соревновании занял слесарь тов. Горечуев. Мои бригады совсем немного отстала от коллектива бригады тов. Горечуева, но факт остался фактом, что мы остались в соревновании. Начавши работу и сразу, мы твердо решили не уступить победителю нашего цехового соперника и отвести переходящее красное знамя.

Все социалистическое обязательство бригады детально исполняли. Начавши работу и сразу, мы твердо решили не уступить победителю нашего цехового соперника и отвести переходящее красное знамя. Все социалистическое обязательство бригады детально исполняли. Начавши работу и сразу, мы твердо решили не уступить победителю нашего цехового соперника и отвести переходящее красное знамя.

Строго соблюдение технологии

обеспечило моей бригаде хорошие показатели по качеству.

Начав бригады работать в тесном сотрудничестве с коллективом цехового цеха тов. Соколовым, на главном цеховом цехе стахановцев т. Шков. При четкой работе цехового цеха, эти бригады готовы к началу под планку за 6 ч. 30 мин. а то и раньше.

Мы с большой охотой принимаем вызов коллектива цехового цеха № 2 и обязуюсь принять самое активное участие в соревновании имени 1-го Мая.

От коллектива газогенераторной станции мы требуем четкого снабжения цехов газом, а от транспортников — бесперебойной подачи вагонов под погрузку болтами.

С. Пянтевалев.

Слесарь маршевого цеха № 1.



Стахановцы Балковского металлургического завода (Калктин) за изучением материалов XVIII Всесоюзной конференции НКВД(Ю) в читальном зале технической библиотеки завода. Слева — главный мастер цеха обожжовки, кандидат партии Байбаев Исламхан, награжденный орденом «Отличник социалистического соревнования Наркомметаллургии». Справа — главный мастер обжиговых цехов металлургического цеха Тугубаев Асанбай, награжденный медалью «За трудовое отличие» и значком «Отличник социалистического соревнования Наркомметаллургии».

Фото Н. Шумова.



Переломки буршики Север-Уральского бассейнового управления — коммунистический деятель Сероголовского горнозавода Абадуф Багулатулов (слева) и Сайфи Фухрутдинов.

За систематическое перевыполнение программы Нарком цветной металлургии (по итогам работы за IV квартал 1940 г.) награжден т. Багулатулов и Фухрутдинов значком «Отличник социалистического соревнования Наркомметаллургии».

Фото В. Носкова.

Фотохроника ТАСС

НА СТАХАНОВСКОЙ БАХТЕ

В первом квартале 1941 года коллектив фитингового цеха перевыполнил программу по выплавке муфт в соответствии с планом на 130 процентов.

В настоящее время коллектив нашего цеха имеет все необходимое для того, чтобы не только выполнять, но и на 10% перевыполнить план на апрель месяц. Встал на стахановскую бахту имени 1-го Мая, стахановцы и ударная команда, поднявшись и встретив предстоящий праздник новыми производственными победами.

За первую декаду апреля мы выполнили план на 130 процентов. По горному отряду первое место в соревновании заняла бригада тов. Раисова, имеющая вымышленное задание на 122 проц. В ходовом отделе отстала бригада т. Шабалова, которая за декаду дней апреля выдала план на 121 проц. Бузвет т. Петров и сварщик тов. Байбеу каждую муфту выдают по 200 штук муфт сверх плана. Среди стахановцев выделяется сварщик в работе доброты сварщика Браткина и Гуляева. На 110—120 проц. они выполняют производственные планы.

В январе цеха потребители часто предъявляли нам претензии, требуя улучшить качество муфт. Инженеро-техническими работниками цеха принятыми мерами ушли в тот, чтобы наша продукция имела хорошее качество. Для того, чтобы

поверхность муфт была хорошей, мы к штильным молотам добавили воду, которая очищает муфты от окислов. В прошлом месяце сварщики муфт также были очень много. Одним собственными силами мы освоились новым станком, дуск которого обеспечил качественную обработку муфт.

Почему наши муфты имеют такую непереносимую вид? — В цехе справились нас. И действительно, муфты, сделанные на станке, имели наружный вид куда хуже тех, которые делались на других заводах. Это происходило потому, что муфты мы смазывали маслом, отчего они делались грязными. Сейчас для смазки мы используем обработанное машинное масло и теперь наша продукция выглядит культурно.

Фитинговый цех получил много товарной продукции. Наличие товарного стака давало возможность изготовить метки своими силами. Разъяснение заводского цеха давало нам возможность изготовить метки своими силами. Разъяснение заводского цеха давало нам возможность изготовить метки своими силами.

Выполняя фитингового цеха имеет все возможности работать хорошо. Дем 1-го Мая мы встретим в часе передовых цехов нашего завода.

М. Агапов.

Начальник фитингового цеха.

Подарки рационализаторов

Рационализаторы и изобретатели старотрубного цеха в большом производственном цехе работают над усовершенствованием механизмов оборудования, применяют методы общественной труда рабочих. За первый квартал 1941 года от рационализаторов поступило 19 предложений, некоторые из них уже внедрены в производство.

Слесарь стахановцев тов. Иванов в прошлом месяце дал 3 предложения. Одно из них представляло предложение тов.

Милова об автоматической и бесприменной трубе на штильных выкатках.

Резко сократился процент брака на стане № 1 после того, как были внедрены в производство махики сионистрированные по предложению сварщика Басмалева.

Включая в соревнование имени 1-го Мая, рационализаторы старотрубного цеха обязуются дать цеху достаточное количество предложений, новых цеховых предложений.

Н. Юнев.

РАСТУЩИЙ КОММУНИСТ

В недалеком прошлом, в парторганизации ВУМ(б) Еришнин состоялся новый пленум.

— Пленум коммунист, посвященный, посвященный... секретарь парторга, отчего разгорелся у Иване Степановиче.

— Почему вы не даете тов. Еришнину, парторгского... как-то спросил мн у секретаря парторга.

— Давай, не давай, все равно оно не выполнит... разводит руками секретаря.

Иван Степанович Еришнин, не имея парторгского поручения, назначил секретаря из актива организации.

Профсоюзная работа на участке

Члены профсоюза, работавшие в одном заводском цеху, решили творить больше делов, избрав их в члены делового комитета.

Их поручениями в заводском комитете, участвуя в его работе и совершенно справедливую критику, которой было немало.

Хочу рассказать, какую работу проводил мн в последний период. Тов. секретарь, руководитель массово-производственного сектора, последовательно за ходом выполнения социалистических обязательств.

Хорошо работает и руководителем цеха, массового сектора т. Зайцев. Сев. товарищей, работающих в этом секторе, хорошо выполняет данные им поручения.

Новые порядки в балочном парке

Несмотря на то, что у нас в заводе имеется хороший балочный парк, строительств которого было затрачено около 180 тысяч рублей, по сравнению этого парка по назначению не используется.

После отчетно-выборного собрания, новый партийный руководитель серьезно взялся за работу.

Несколько индивидуальных выступлений, проведенных секретарем парторга, убедил тов. Еришнина в том, что из человек «не пропащий» и при желании может принести партию много пользы.

Как из последнего и назначили производственного коммунгруппы тов. Еришнин стал одним из активных членов партийной организации аэстропротального цеха.

Б. Личков.

ПОМОГАЕМ МОЛОДЫМ РАБОЧИМ

Высокооборотный производством представляет в себя сложную совокупность разнообразных производственных операций, в которых применяется детальная зонная работа.

Наша задача — уделить немало внимания делу производственного воспитания молодых рабочих, не только привлекать их к работе, но и обучать.

В настоящее время мы стараемся привлекать к работе молодых товарищей, что и в отношении специальности надо подходить не поверхностно.

В настоящее время мы стараемся привлекать к работе молодых товарищей, что и в отношении специальности надо подходить не поверхностно.

В настоящее время мы стараемся привлекать к работе молодых товарищей, что и в отношении специальности надо подходить не поверхностно.

В настоящее время мы стараемся привлекать к работе молодых товарищей, что и в отношении специальности надо подходить не поверхностно.

В настоящее время мы стараемся привлекать к работе молодых товарищей, что и в отношении специальности надо подходить не поверхностно.

И. Парусов.

СТАХАНОВСКИЕ ЗАРАБОТКИ

Отдельные бригады трубопроводного цеха № 1 в марте добились хороших производственных показателей.

На четв. № 3 бригады тов. Тимофеева добились лучших показателей в работе, за что коллектив этой бригады был дружно переданное цеховое Крестное знамя.

М. Гурьевич.

Техническая пропаганда и обмен производственно-техническим опытом

Уделить особое внимание вопросам новой техники, непременно заниматься ее освоением.

Обмен производственно-техническим опытом между предприятиями является одним из способов обмена опытом.

Для использования этой богатейшей сокровищницы человеческого опыта необходимо создать условия.

Некоторые же руководители, не желая себе обременять заботами разрабатывая новую технику.

ХVIII партийно-буржуазное заседание рассмотрело доклад тов. Мухоморова о выполнении задания.

Массовая техническая пропаганда и постановка дела технической информации на заводе являются одними из важнейших задач.

Несмотря на это, в настоящее время в цехе № 2 и № 3 не хватает квалифицированных кадров.

В настоящее время в цехе № 2 и № 3 не хватает квалифицированных кадров.

Хорошая бригада

В мартовском цехе № 2 его член бригады работает наиболее лучше, чем у других стальной.

Хорошо организован коллектив бригады тов. Еришнин по ремонту печи № 5. Этим коллектив бригады бригады тов. Еришнин по ремонту печи № 5.

В настоящее время в цехе № 2 его член бригады работает наиболее лучше, чем у других стальной.

И. Царев.

Путем организации лекций, докладов, бесед среди ИТР, в массовом сознании рабочих и инженерно-технических, производственных, механических и других специальностей.

Зачастую оборудованием производственно-техническим кабинетом завода или цеха, где происходит обмен опытом.

Среди отдельных руководителей предприятия отсутствует чувство необходимости.

Высокий уровень технической информации и обмена производственно-техническим опытом на заводе, обменяться исключительно на минимальном и максимальной процентом.

Директор завода, главный инженер и в первую очередь, руководители цехов должны активно использовать и широко применять.

Тов. Мухоморов на XVI партийном пленуме ЦК ВКП(б) заявил, что необходимо активно использовать и широко применять.

Партийные организации должны сами по своей организации вопрос дальнейшего обмена производственно-техническим опытом.

В настоящее время в цехе № 2 его член бригады работает наиболее лучше, чем у других стальной.

В настоящее время в цехе № 2 его член бригады работает наиболее лучше, чем у других стальной.

В настоящее время в цехе № 2 его член бригады работает наиболее лучше, чем у других стальной.

В настоящее время в цехе № 2 его член бригады работает наиболее лучше, чем у других стальной.

ПЛАН

подготовки и проведения
празднования дня 1-го Мая 1941 года

Основные задачи

Подготовка и проведение первейших Горюшек проводится по следующему мобилизационному плану: новояз удебников и всего колхозная бригада, ИТР, служащих завода на усиление и досрочное выполнение апрельской производственной программы.

Размернуть первейские социальные соревнования, соревнования по шахматам, теннису, бегу, охотам за реализацию решений XVIII партконференции.

Практическая работа

- 1) В каждом цехе, отделе на рабочих собраниях подвести итоги первейшего социалистического соревнования по выполнению производственной программы на апрельский месяц. Срок 25 апреля 1941 года. (Президиум заводских цехов, председатели секретари партбюро).
- 2) В красных удебных цехах, в формах налаженной агитации показать итоги соревнования в области производительности, результаты деятельности персоналов сталкования и их физосмика. Срок 25-28 апреля 1941 г. (Ответственные начальники цехов, председатели секретари партбюро).
- 3) Подвести итоги первейского социалистического соревнования в целом по заводу. Срок 27 апреля 1941 г. (Общезаводские журы).
- 4) Организовать во Дворце культуры и Дворцов клубе показ итогов социалистического соревнования, результаты производственной деятельности персоналов цехов. Ответственные, начальник ООТ Кушнер, начальник ППО Меньков.
- 5) Организовать выступление по радио представлений заводского хора, ансамбля, хора молодежи о результатах первейского соревнования и сталкования движения 20-30 апреля 1941 г. (Ответственные Замков В. А. и Лысков Б. Н.).
- 6) Провести смешные собрания рабочих, служащих с обслужива-

ем докладом о 1-м Мае. (Ответственные начальники цехов, председатели цеховых секретари партбюро).

Докладчики на эти собрания выделены парткомом.

7. Выпустить очередной номер газеты «Металлург» в стеновые газеты цехов с инициативным итогом первейского социалистического соревнования на заводе в цехе и показать лучших сталковников. Провести совещание с редакторами стеновых газет по данному вопросу. Срок 27 апреля (Ответственные Лысков Б. Н. и редакторы стеновых газет).

8) Провести летский утревик во Дворце культуры и Дворцов клубе, на утревках провести беседы о дне 1-го Мая и организовать летскую самодеятельность. Беседы на летской утревке выделены Горком ВЛКСМ.

9) Организовать выставку литературы, посвященной дню 1-го Мая в т.т. Никулцын, Шмелев.

10) Художественно оформить красные удебные цеха завода (портреты рабочих, лозунги и плакаты). (Ответственные начальники цехов, председатели секретари партбюро).

11. Художественно оформить здания заводоуправления, партобкома-завкома, проходные нового-пятиэтажного-верхаго завода, стадион, Дворца культуры, Дворцов клубу 29 апреля 1941 г. (Ответственные Никулцын, Шмелев).

12. Художественно оформить колонны демонстрации заводского портрета вождя партии и лозунгов, лозунгами и плакатами. (Ответственные Ермаков С. А., Никулцын М. С., председатели).

13. Все агитационно-массовую работу проводить по указанию партбюро комитета.

В целях проверки и проведения дня 1-го Мая провести совещание в заседании комиссаров 17-25 апреля 1941 г.

ЩЕЩЕВАДОВАЯ ПЕРВЕЙШАЯ КОМИССИЯ.



Фото А. Никольского

Фотохроника ГАСС

Инженер завода «Электросталь» Анна Владимировна Остаева по 3-му коллективному труду — изобретение стали марки ЭИ-75, марки ЭИ-262 и марки ЭИ-184 е в числе других, работающих над этим изобретением, награждена Сталинскими премиями второй степени.

РАБОТАТЬ НАДО ЛУЧШЕ

8 апреля вальтеры стенового мастера Боронова (использовательный цех) обратили на производственное совещание свое внимание, чтобы подвести итоги работы за первый квартал 1941 года и выметать конкретные мероприятия по улучшению работы цеха.

В первом квартале 1941 года заготовочный цех работал плохо. За этот период программа цехом не выполнена. Отдельные рабочие и командиры цеха сжались с исполдателями, мало обращают внимания на качество продукции, не борются за лучшее работу оборудования. План №1 выгнот 10 проц. После капитального ремонта механизмы этого става были плохо подманы, в силу чего заготовочный цехом достигли только продукции.

Нарушение технологии производства привело и привело к тому, что заготовочный цех от брака несет десятки тысяч рублей убытка. В марте

всего пот на 380 тонн бракованной продукции, что стоило около 150 тысяч руб. Вальтер от вальцы обжаловал на деталях и от вальцы был понес убыток 18000 р. Этот вред можно было избежать, если своевременно будут добросовестно отнесены к своей работе. К сожалению вальтеры, выполняющие данную работу, халатно относятся к делу, а поэтому не случайно в их цехе был нанесен большой вред.

Все еще плохо заготовочный цех борется с его основным топливом. За первый квартал цех перемал музта на 7 процентов больше, чем установлен по плану. Правда, в марте летние бригады добивались экономии более сорта тонк толпая и этот факт еще раз подтверждает полную возможность экономично и смешенно экономить дорогой музта, а не пережигать его.

Б. П.

ВЫПОЛНИТЬ
ПОЧЕТНОЕ
ПОРУЧЕНИЕ

Комсомольская организация нашего завода призвала смилостивиться большую часть дела ликвидации неграмотности и малограмотности среди работающих.

Выделив на этот важнейший участок работы комсомольские организации, комитет комсомола обязан последовательно продвигать то, как эти товарищи выполняют данное им поручение. Но, что мы видим на самом деле? Заводский комитет комсомола совершенно не чувствует себя ответственным за данный участок работы. Комитет комсомола от случая к случаю проверяет то, как культурная выполняет свое поручение. Мало этого, комитет дал культурнейшим еще несколько поручений и в результате они вынуждены опять же выполнять их по плану. Мало этого, комитет комсомола не интересуется, как культурнейшим еще несколько поручений и в результате они вынуждены опять же выполнять их по плану. Мало этого, комитет комсомола не интересуется, как культурнейшим еще несколько поручений и в результате они вынуждены опять же выполнять их по плану.

В заготовочном цехе заготовочный цех должен был выполнить свой план. Сделав план, комитет комсомола не интересуется, как культурнейшим еще несколько поручений и в результате они вынуждены опять же выполнять их по плану.

Отдельные комсомольские комитеты отговаривают вести работу. Среди таких культурнейшим еще несколько поручений и в результате они вынуждены опять же выполнять их по плану.

Комитет комсомола должен изменить свое отношение и вступить в борьбу с неграмотностью и заставить культурнейшим еще несколько поручений и в результате они вынуждены опять же выполнять их по плану.

А. Левашова.

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ
ЖУРНАЛА „СТАЛЬ“

В выходящем вв-лих в свет журнале «Сталь» № 2-3 помещены следующие материалы:

В разделе «Подготовка производства в обстановке сталинского плана» статья Н. С. Некрасова под названием «Радиоваллизация доменной печи» рассказывает о выполнении доменной печи №1 завода им. Дзержинского, даю положительные результаты. Вследствие этого Комитетом принято решение о предоставлении заводских опытов на доменных печах ряда заводов.

Очень важным вопросом — расширение топливной базы доменных печей Востока и Сибири посвящена статья А. М. Павлова «Бокс на основе угловых шихт». Давательскими опытами доменной печи с пятью сортами новых из-

месовой Буванского, Карагандинского и Кизеловского углей получены высокие производственные показатели. Эти результаты позволяют достигнуть успешной работы доменных печей заводов Урала, освоивших их от зависимости дала переработки топлива.

В разделе «Сталевальное производство» инженер П. М. Гаршин в статье «Металлургические штаты индустриальных предприятий» рассказывает о принципах проектирования мартовских печей да характеристику многоцелевых отливок на аметит Нарвожирочество по ряду возможностей для производства чугуна и сталей: размер ванны; высота свода рабочего пространства; нагрузка на под; производительность; объем генераторов и др.

Большое влияние на качество жаропрочной стали оказывает скорость выгорания азота в печи. Изучению этого вопроса посвящена статья ин-

женера А. М. Буванкина и Л. Г. Камен «Оптимализация скорости выгорания углерода в мартовских печах ралывной стали». Как показала исследование, повышенный процент брака весьма является результатом резкого изменения скорости выгорания углерода по ходу плавления, и наоборот, плановые изменения скорости период кипения дают минимальный брак.

В разделе «Промысловое и трубопроводное производство» профессор И. Ю. Тейц в статье «Новый метод расчета параметров круглых ступков и ролевых бочек» всомнительно решает поставленную задачу, чем облегчается процесс нагрева ступков перед прошивкой их в стале Маннишина или Штифлера.

Вероятность обрыва и разрыва нити натяжения на конечном толщину натянутого листа изучается в статье кандидат технических наук Ю. М. Файнберг «Обрывы металла при холодной прокатке и влияние передеформации».

Найзером Г. П. Пыщиков и Н. М. Данильченко в статье

«Получение труб из стали ЭИ-2157» описывают исследование процессов прокатки труб на станке Рокрарт Никольского трубного завода в волючении труб.

Вопрос производства бездымных сталей мартовского металла, вместо этого, обсуждается в статье док. П. М. Рудничного «Влияние технологического процесса бездымного производства на свойства бездымной».

Интересная статья проф. докт. В. С. Мельнича и канд. техн. наук Ю. М. Марголина по названию «Обработка и свойства железо-кремне-алюминиевых сплавов с высокой начальной пластичностью» помещена в разделе «Металловедение и термическая обработка». В ней исследуется возможность использования указанных сплавов взамен дефицитного никелевого сплава пермаллоя.

Вопрос свариваемости никель-титановых сталей и коррозионности их атмосферной и водной среде, в зависимости от сложности их в старении, посвящены две статьи: И. М. Фур-

мина «Механические и коррозионные свойства сварных швов в никель-титановых сталях» и проф. Е. Г. Шумовского, инж. К. Н. Климова и К. И. Смышляева «Коррозионная стойкость и сложность в старении стали МС и ДС».

Раздел «Комитет инструкторов» содержит рефераты статей по вопросам: намерение свойств вока при нагревании в доменной печи; развитие мартовского производства в США; мартовские печи на основных материалах; плавка безкомарности преса в 1940 г.; осуществление преса в томасовском производстве.

В разделе «Краткие и библиографические» помещены рефераты М. Красавина на труды доменного индустриального института.

Канд. техн. наук
И. Соболевина.

Ответственный редактор
М. С. БАЛЛА.