



Жюри Всесоюзного социалистического соревнования предприятий Наркомчермета и Наркомметалла по итогам за первый квартал 1941 г. признало победителем в соревнованиях металлургического цеха колдобиноцкого цеха № 3 завода «Электроталь» (Московская область). Цеху присвоено звание «лучший электротальманевский цех Союза ССР» и присуждено переходящее знамя «Правды».



Молодой инженер В. Я. Шпунт (в центре), работавшая начальником смены цеха, старший мастер цеха М. И. Козлов (слева) и мастер С. Р. Шестаков. Фото А. Никольского. Фотохроника ТАСС.

### Стахановцы кранового дела

В крановом деле колдобиноцкого цеха достигаются много хороших результатов, честно работающих на своих участках. Машинист цеха № 4 тов. Сидоров пользуется заслуженным авторитетом одного из лучших рабочих кранового хозяйства. Он бережно относится к механизмам сложной машины, своевременно устраняет все мелкие неполадки, замеченные им в работе крана. В результате хорошего ухода за механизмами, кран № 4 без ремонта работает по 3 месяца, вместо 1,5 месяца по плану. Свое производственное задание тов. Сидоров выполняет до 150 проц. Опытный машинист Ф. Спирин работает и на кране № 8, за отличное выполнение производственных заданий он неоднократно премировался денежными подарками.

Слесарь тов. Пшибово не только отличный работник, но и хороший рационализатор. Он внес много новых предложений, улучшивших работу крана. По предложению тов. Пшибово им проведена замена бронзовых втулок стальными. Это не только увеличило стойкость втулок, но и позволило экономить по 150 килограммов бронзы в год. Славно работают наши комсомольцы-стахановцы тов. Кергилин, Штево, Болдышев. На образцах их социалистического отношения к труду учтены основные моменты нашего цеха. С. Магницкий, механик цеха.

### РЕЗУЛЬТАТЫ СОРЕВНОВАНИЯ

В начале апреля месяцы выполнения сформированного задания завода на соревнование работников технического отдела. Об коллективе встал на себя обязательство выполнить ряд конструкторских работ необходимых для производства. Подвиги юного соревнования, можно отметить, что все эти обязательства работниками проектного отдела выполнены досрочно, с оценкой хорошо и отлично. Следует отметить работу старшего помощника старшего руководителя т. Арзамасова разработавшего чертежи на

охлаждающий шаверов колдобиноцкого цеха. Конструктором т. Филозиным разработана оригинальная пружина мезендрового крана для уюксов. Тов. Стрельцов разработал чертежи на вагон-шафротальный стальной для ан-торномского цеха. Стрельцовый группой закончен в апреле все работы по заказам ОКБ. В десятидневный срок, вместо 20 дней по плану, конструктор тов. Турвилл закончил чертежи на заданное производство стана «Лугат». А. Дубовский.

### Стахановские показатели

Бригада речников, аниспортного цеха славилась рекордным по выполнению производственных заданий. На всех фронтах развернулось подлинное соревнование. Каждая бригада стремится к тому, чтобы быть не только больше чем продукция. В этом мастере Волонатов лучшие производственные показатели добилась бригада т. Телова, работающая на прессе

№ 2. Бригада т. Телова производит выплавку за 200 проц. и выше. Хорошо на прессе № 2 работает и бригада тов. Федорова, которая задание выполняет выше чем на 180 проц. На прессе № 6 первое место по выполнению задания принадлежит бригаде т. Пестова. Колосова.

### Профактивисты

Для того, чтобы улучшить производственную работу цеха, инициативный комитет механического цеха привлек к себе в помощь много хороших активистов из рядов членов профсоюза. Иван Малышев Катарева привлек относится к поручению делу. Она сговорилась и обещает сбросить профмарки, тщательно следит за тем, чтобы уплата членских взносов производилась точно по фактическому заработку. Профактивист тов. Тяблина ведет большую работу среди стахановцев. Она сумела охватить страхованием жизни 87 проц. из всех рабочих цеха. Много поработала профактивиста тт. Гусаров, Каштанов,

Колосов и другие по распространению билетов 15 летерия Осавлякина. В начале цехе билетов распространено на 750 рублей при задании в 550 руб. Профсоюзные группы в цехе проводят большую профсоюзную работу. В цехе, где профпрограммы работают тт. Бонков и Завогаев, все рабочие охвачены членством профсоюза и аккуратно платят членские взносы. В дальнейшем им придется в работе больше акта с тем, чтобы профсоюзной работой были охвачены все рабочие. А. Болшов, председатель цехкома.

### С БОЛЬШИМ ЖЕЛАНИЕМ

С большим желанием рабочие нашего цеха приобретают билеты 15 летерия Осавлякина. На 7 мая от активистов оборонной работы поступило уже 11991 рубль, которые получены за билеты 15 летерия. Будущую работу в цехе, где распространено билетом Осавлякина на заводе являются транспортники. Рабочие этого цеха приобрели билетов на 5000 рублей и все эти суммы внесли в магазин рабочего Осавлякина Штево, Зубов, Аскоков, Михалов и другие активисты, Михалов и другие активисты активно участвуют в распространении билетов. Смирнов.

### Не экономят электроэнергию

В некоторых цехах завода очень рачительно относятся к расходу электроэнергии. Особенно в этом деле отличился 55 минут. За этот срок, работники которого не считают нужным беречь электроэнергию. Не так давно в смене мастера Борокова работ в 1430 начинают работать в цехе в течение 55 минут. За этот короткий времени бесцельно было расходувано электроэнергии 180 килограмм часов. Когда дежурный попытался убедить работников (электроэнергетики) экономить, то последний ответил «я в смене хозяин, что хочу, то и делаю». В холодном цехе часто можно наблюдать также факты, когда пресс работает в холостую по протяжении 5—10 минут. Подобные факты не только вредят электроустановкам, а только свидетельствуют о том, что они не хотят работать культурно. Ф. Иванов.

### НЕОБХОДИМ РЕМОНТ

Много времени и транспорта ежегодно затрачивается на то, чтобы обеспечить цехи, цехами стоевом заводом воды. Например в транспортный цех ежемесячно доставляется 10 тысяч воды. На этом деле целесообразно завести один из запасных транспортных цехов. Такое же положение с доставкой воды можно наблюдать и в мартовском цехе № 1. Можно и лучше организовать дело с обеспечением цехов водой? Да, можно. Было старому цеху (вместе с цехом, в котором подается вода) стравлять. Дело в том, что эта установка не исправлена и бездействует. От хвоста старого мартова прохладит магистраль в и стальной транспортной цех, через посредство которой транспортники могли бы получить воду. Отстаивает необходимость, почему администрация мартовского цеха не хочет произвести ремонт магистраль в этом цехе и почему бездельно простаивает вода двух крупнейших цехов завода?

### НАШИ АКТИВИСТЫ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

На год в цехе на наших заводах приобретается и расширяется производство все больше и больше минималки, обогатил завод новыми рационализаторскими предложениями. В 1939 году в цехе нашего цеха насчитывалось 153 человек, в 1940 году 176 человек, а сейчас почти 200 человек. В первом квартале 1941 года от рационализаторов поступило 63 предложения, экономический эффект которых более 846 тысяч рублей. Рационализатор Василий Васильков Рабфиз разработал

много замечательных предложений, от внедрения которых ожидается экономия 350 тысяч рублей в год. Т. Завершин и Гошкин дали предложение с экономическим эффектом 81 тысяча рублей. Предложение т. Завина позволило экономить 113 тонн металла в год. Тов. Стахановы, Константины Рабицев, Савин, Костин, Динев и много других товарищей инициативно работают на фронте изобретательства и рационализации. М. Краснов.

### Добились экономии топлива

Печь футлягового цеха экономичнее сдала беспрецедентное количество металла. В первом квартале достигла 40 тонн. Начальник цеха Агатов и мастер Болдышев решили серьезно подумать над тем, как избежать перерасхода топлива. Руководители цеха решили на цехах № 1—2 и 3 сократить расход газа в два раза. Первый опыт был произведен

на печи № 3. Результат превзошел все ожидания. Вместо 65 килограмм газа стала расходоваться металл в сумми на более 40 килограмм. В ближайшие дни будут реконструированы и другие печи. Переустановка трех печей даст экономия футляговому цеху экономит ежегодно большое количество металла.

### Работа транспорта на подеме

Коллектив рабочих и служащих транспортного цеха хорошими делами отмечает свое участие в социалистическом соревновании металлургов. В первом квартале 1941 года в цехе участвует производственная программа была значительно перевыполнена. План грузооборота нами выполнен на 108,5 проц., план выгрузки вагонов на 106 проц.

— т. Камнев, Болдышев, Кудин и их помощники т. Ганин, Билин, Гурьев держат первенство в соревновании. Эти славные бригады произвели 109 дней без заезда в цех. Их паровозы вывозят 28400 килограммов при норме в 3600 килограммов. Паровоз машинист тов. Камнев и его товарищи выводят сейчас в передовую состоянии.

Высокопроизводительная работа транспортного цеха обеспечила цеху большую прибыль. Если в январе мы дали убытка более 44 тысяч рублей, то в феврале уже добились производственной прибыли более 7 тысяч рублей, а в марте произведенная прибыль превысила за 99 тысяч рублей. Транспортный цех начитывает в своем коллективе 458 стахановцев и более 800 учащихся. По плану в следующем квартале цех должен получить от бригады, работающей на ширине № 455. Машинисты

магистраль транспортного цеха.



## Вопрос, требующий разрешения

На нашем заводе насчитывается 30 стальных трансформаторов, через посредство которых питаются электромоторы машины и стаяки цехов. Каждый трансформатор представляет из себя очень сложный механизм, требующий за собой тщательного ухода.

В году, один или два раза необходимо фильтровать масло, которого в каждом трансформаторе содержится около 2 тонн. Фильтрация масла в наших условиях на производств не возможна, так как завод до сих пор не имеет своего фильтпресса.

При проверках трансформаторов в них мы часто обнаруживаем грязные массы, которые приходится заменять другими. При наличии фильтпресса это грязное масло можно бы было отфильтр и использовать вторично, что несомненно бы сэкономило ценную часть данного материала.

Дирекция отдела с фильтпрессом электростанции, в фильтр пресс заводу нужен, но мер для его приобретения никто принимать не хочет.

Ф. Пузанов.

Западная граница СССР.



Отличник боевой и политической подготовки пограничник комсомолец В. В. Соверово на охране государственной границы.  
Фото Д. Чернова.  
Фотохроника ТАСС.

## Чем должен заниматься новый состав парткома

За последние время металлургический завод стал работать лучше. В марте завод выполнил программу по всему цеху, хорошо работал он и в апреле также. Все эти успехи не случайны. Они явились в результате реального участия новых партийных организаций в борьбе за выполнение плана. Но данные успехи являются очень скромными и на них не следует успокаиваться.

В мартовских делах мы все еще встречаемся с такими серьезными тоннами и другим переработанных материалов. Совершенно не случайно в I квартале 1941 год только от пережота топлива завод понес 614 тысяч рублей убытка.

В одной из последних статей главный инженер завода тов. Чигалов писал, что «выполнениями пережота торфа является Володин, Петелов, Лежечко, Уткин». Это верно, но почему не считают себя виновными и в этом руководители завода гг. Соболев, Голди и Чигалов? Разве они не являются конкретными виновниками в том, что почти в течение полутора лет на заводе пережигают топливо, разоряя бюджет государственные средства.

Воротив к экономике производства это значит уничтожить простоту и ликвидировать другие неполадки. С этой задачей партийная организация завода не справилась.

Городской комитет партии выражает полную уверенность в том, что новый состав парткома мобилирует весь коллектив завода на успешное выполнение производственных, партийных и государственных задач.

Г. Шумилов  
секретаря горкома партии.

## Сварщик Маряхина

В 1931 году Мария Маряхина пришла на наш завод с большим желанием освоить какую-либо профессию.

В электротехническом цехе она работала токариком два года, но это дело ее не удовлетворяло. Марусю не покидало желание стать высококвалифицированной работницей.

Когда Мария Маряхина перешла работать в фитинговый цех, ей впервые представилась возможность осуществить свое давнишнее желание.

— Учиться на сварщика, вот это дело будет хорошее, — сказала ей, как-то начальник цеха.

— А если ничего не выйдет — робю возражала Маряхина, но в глазах ее искривился яркий искорки радости.

— Мы познакомы, ты только скажи, согласна ли нет? — снова выспрашивала начальник цеха. — Хорошо, только Вы уж смотрите покочевать — высококлассная сварщица и радостная мать из кабинета.

За все существование фитингового цеха не было еще такого случая, чтобы сложную и легкую работу сварщица выполняла женщина.

Купечев Трусов, не в шутку рассердился, когда ему сообщили, что с ним в бригаде старшником будет работать Мария Маряхина.

## Фасонолитный цех вышел в число передовых

Долгое время фасонолитный цех ничем не отличался от других подобных цехов завода. Если здесь сравнительно небольшое количество цехов с выделением программ по чугунному литью, то на стальном изделии план систематически не выполнялся. Трубопроводчики сравнительно редко работали фасонолитный цех на плохом качестве пороков, другие же цеха заводывались на лучшее качество фасонного литья.

Но с первых дней этого апреля коллектив цеха задался целью улучшить свою работу. На всех агрегатах развернулось деловое соревнование, создавались новые обязательства стали выполняться не на слова, а на деле.

На цех «Металл» лучшим показателем в работе добавок стал тов. Мерзугаев, который систематически переключением плана завоевал первое место в соревновании. Формирование цеха в апреле коллектив выстул собой горды в течение нескольких дней выполнял программы до 200 процентов.

Коллектив модельщиков под руководством мастера Атреякина, выполняет задание от 150 до 160 процентов.

В апреле коллектив фасонолитного цеха одержал немалую победу, выполнив план на 117,6 процентах. В прошлом месяце фасонолитный цех впервые за последние 2-3 года добился того, что пере-

— Где это было слышно, да она мне все это испорит, какой сварщик из бабы может научиться! — возмущался гурьев, высунувший начальникова цеха.

Примере две недели Марии работала под наблюдением мастера Балазидина, а потом стала работать совершенно самостоятельно.

Промесячно не больше месяца, но тутже Трусов уже версился неудержимо — достал почета своего сварщика, а позднее искривляемым восторгом стал восхваляться ее работой.

— Вот это да, другой раз и за ней не успеваю не то, чтобы она отстала — говорила от своих товарищей.

Мария Маряхина завоевала авторитет лучшей сварщицы цеха. Ее поругет выхожен на обдуманной доске почета работной сварщицы Маряхинской восхищаются старостики фитингового цеха.

Производственное задание тов. Маряхина выполняет до 110 проц., зарабатывает среднее от 500 до 600 рублей.

Сейчас Маруся мечтает еще о том, чтобы она могла больше учиться, послоднее она пример и овладела почетной профессией сварщица.

Б. Л.

Хорошие результаты дала и школа старшего заводчика

## Больше внимания производству

На нашем заводе работа недов и участков по регламентированному графику производится за счет организации стажировочных школ, путем теоретического и практического обучения отставших бригад недов и в бригады работы недов. Всего за отчетный период отделе организации труда было проведено 43 стажировочных школ, в которых обучалось 652 рабочих. Стажировочным школам присвоены названия по месту работы недов. Например, в металлургическом цехе бригады заводчицы Федорова и грельница Киселева после занятий в школе увеличилась производительность труда на 15 проц.

Но не все руководители цехов правильно ценят роль стажировочных школ на производстве. Например, в дислокационном цехе сталовальника школа до передела вышло была организована еще в феврале месяце, но вследствие халатного отношения начальникова цеха Боброва, занятия школы не проводились и раз организаторы школы забыли свою работу только в конце апреля месяце.

Я. Купечев  
начальник цеха.

Вопросы экономики у нас на заводе занимают совсем плохое. Переработка материалов из металла в деревню производится, но дирекция завода ни одного начальникова цеха не приваля к порядку, а идет на «утюжки», отпуская топливо и материал несмотря на большой перерасход их.

Складские хозяйства завода у нас разбросано и при очень малом количестве материала из-за неимения хорошо оборудованных складов. Мы все еще не имеем возможности производить перерасход посту-

пающих грузов, так как отделе капитального строительства, сто-только леса строят в теплице, несколько яры и дострои до того, что они стали разваливаться не будучи укреплены в эксплуатацию.

В выданы вышестоящими органами отчетов, большая часть и старого состава партийного комитета, который мало и поверхностно вынужден в вопросы экономики, недостаточно обророн за полное издание выделенных недостатков.

З. Яковлев  
начальник отдела снабжения.

## Вникать в вопросы экономики

## О чем забывает партком

Старый состав партийного комитета совершенно недостаточно уделял внимания работе исполнительных цехов. Вольем для иллюстрации следующая пример: наша парторганизация два раза обращалась в партком за тем, чтобы корпорацию цеху была оказана конкретная помощь в деле расширения цехового хозяйства, но партком не оказал нам поддержки.

Два раза партийная организация цехового цеха выноси-

ла решения о том, что из робот № 2 работать опасно, необходимо ремонт, но решения так и остались на бумаге и только потому, что партийная организация не захотела затребовать разрешение такого «сложного» вопроса, как выполнение цеха № 2.

Новому составу парткома больше уделять внимания коллективам подобных цехов, помогать им, поддерживать их хорошие начинания.

Г. Спириндов.

Б. Личнов.

## БРАК И ЕГО ПРИЧИНЫ

Апрельскую программу огнеупорной печи выполнил на 128,4 прол. Заметных сдвигов долей в сторону повышения качества выпускаемой продукции. Если в марте брак по огнеупорному материалу превышал у нас 20 прол., то в апреле он снизился до 14 прол.

Почему же показатели огнеупорного цеха не сумели превзойти того, чтобы брак был ниже плана?

На этот вопрос можно дать только такой ответ, что на участках все еще недостаточно соблюдается технология, много мест нет фактов нарушения инструкций. Возле такой момент: по инструкции, сырью поступающую на обжиг должен содержать в себе влагу не более 5—6 прол., но фактически бригадир доусушил в обжиг сырье с содержанием влаги от 14 до 17 прол. Но этой влаги не нарушается тепловой режим печи и качество обжига получается лучше. С тем, чтобы избежать факты выпуска недоброкачественных изделий надо строго соблюдать инструкции, а в апреле, переустраивая печь, убедить ее тепловоду мощность от 900 градусов до 1200.

Надо отметить, что и качество сырья поступающего на обжиг не соответствует предъявляемым требованиям. Дело в том, что сырье не содержит в себе необходимого процента глинозема. В хранилище глинозема должно содержаться не меньше 28—30 прол., а мы имеем всего только 18—22 прол.

В огнетермном цехе есть две сталкопалки, которые работают без брака. Например: тов. Серухова — прессошница, бригадир правки Соловьева, в течение нескольких месяцев переформовывает шпалы и брак снился до минимума. Но все же в том, что омыт их отдельной работы не передается на другие агрегаты, не внедряется на остальных участках.

Н. Лавина.

По предложению изобретателя М. Ф. Габалина на нескольких ордина Лепина металлургического завода «Серп и Молот» построена машина для непрерывной отливки стальной заготовки. Примененное в металлургической промышленности это грандиозное изобретение. Машина устраняет такие промежуточные операции, как разливка металла по изложницам и обжиге слитков. При первом пробирании машины получили слитки, из которых впоследствии проковали отличное качество.



Изобретатель М. Ф. Голловин (справа) и старший инженер по постройке машин Е. М. Шабунин проверяют сборку машины. Фото В. Башкирова. Фотография ТАСС.

## НЕ ТЕРЯТЬ ВРЕМЯ

При отводе капитального строительства работает специальная контора, которая решает серьезные задачи в вопросах осуществления строительных планов.

В марте месяце Паркомет нефтяной промышленности, в распоряжении которой находится наша контора, для ускорения выполнения работ в Вязке. Это было сделано в интересах руководителя ОКС.

Сознавал необходимость следи важнейшей работ наметил руководителем ОКС завода и отдела капитального строительства

Н. Мельников  
руководитель конторы.

## Объявления

У завода металлургов имеются путевки в Чечовский, Кузнецкий дома отдыха.

Рабочие металлургического завода и члены их семей могут приобрести путевки за 30 прол. их полной стоимости.

Рабочие и сталкопалки завода могут поднять заявления председателем цеховых комитетов на приобретение путевки для своих детей, в пионерлагерь.

Воме объятию в 50 процентов. Сорегулированному ленте в состоянии сыпучести составляло около 30 кг/м<sup>2</sup>; а для обмотки—около 60 кг/м<sup>2</sup> удлинение равнялось соответственно 46 и 3 процента. Всего было произведено четыре серии опытов.

Во второй серии опытов проводился в сухом состоянии с различным передним натяжением; четвертая серия опытов проводилась с предварительным заданием и одновременно действием переднего и заднего натяжений; при этом заднее натяжение изменялось в пределах 50—175 кг, или 6,7—23,3 кг/мм, и перед-

## В помощь молодым рабочим

На нашем заводе с 1 января 1941 года комисия утверждено, что по неким не зарегистрировано было 68 производственных случаев травматизма; например: по антопорному 8 случаев, молотобойному 7 случаев, старотрубному 7 случаев.

Для чего требуется составлять акты на несчастные случаи?

1) Для того, чтобы правильно вести учет травматизма в несчастных случаях, охарактеризовать причину которая послужила причиной травмы, правильно и своевременно наметить мероприятия для избежания в дальнейшем повторения подобных случаев и своевременно устранить эти причины.

2) Акты необходимы рабочим получившим травмы на производстве, при получении пособия по болезни и в случае инвалидности при продолжении на пенсии.

Рабочими на предприятии, в случаях заболевания или при получении несчастного случая, (не ставя по беременности и родам) пособия за время своей нетрудоспособности

и в случае болезни или инвалидности членами профкома устанавливаются в следующих размерах:

а) при непрерывном стаже работы в одном и том же предприятии или учреждении свыше 6 лет—100 прол. заработка от 3 до 6 лет 80 прол. »

до 3 лет 60 прол. » до 2 лет 50 прол. »

Рабочим и служащим не состоящим членами профкома, пособия по временной нетрудоспособности (не считая по беременности и родам) выплачиваются в половинном размере по сравнению с нормами устанавливаемыми для членов профкома. (По мет. СНВ СССР, ЦЕ ВВП(6) и ВПСИС 38/ХП—1938 г.)

Но на основании части III-а ст. 413 Гражданского кодекса РСФСР, рабочий или служащий имеет право требовать доплаты имеющего материального обеспечения от предприятия, если

более выданные от 10 до 35 прол. от нормы.

Результаты опытов позволяют сделать следующие практические выводы для проектного проектирования.

Созданием переднего натяжения, равного по величине половине начальной прочности прокатываемой ленты, можно уменьшить давление прокатки на 15—25 процентов при обмотках в пределах 20—40 прол. При этих соотношениях опережение возрастает более чем в семь раз, благодаря чему прокатываемая лента значительно поднимается без какого бы то ни было увеличения числа оборотов валков.

Если при этом дополнительно сообщать такое же заднее натяжение, то увеличение давления можно предупредить. Оперевание в этих условиях несколько понижается, приближаясь к его значению при прокатке без приложения внешних натягивающих сил.

Соответственно подбором переднего и заднего натяжений, можно легко уменьшить давление прокатки на 40% и более. Ясно, что подобное снижение давления будет выигрывать не на много валков в смысле его ускорения. При прокатке теоретически можно предположить, что при тех же условиях прокатки, указанным выше обстоятельствам открывалась возможность прокатки на еще более тонкие размеры, без обычных производственных отбросов.

Поэтому можно считать, что при тех же условиях прокатки выгода применять максимально возможные переднее и заднее натяжения.

Из журнала «Шталь уль Абин» 1940. № 3, № 52. (По материалам ГИЕ НКВД СССР).

Отвечающий редактор  
М. С. БАЛЛА.

## Из иностранных журналов

### Влияние переднего и заднего натяжений при холодной прокатке

В последние годы все шире применяется прокатка передним и задним натяжениями при помощи мощных мотовальных и торковых устройств. Благодаря этому улучшились не только поверхность выпускаемой ленты, но и процесс прокатки, а также условия, влияющие на явное валков.

Предшествующим исследованиям (Хатес и Барнс) установлено, что опережение выходной полосы при увеличении переднего натяжения возрастает, а при увеличении заднего уменьшается. Это вполне согласуется с теоретическими выводами о распределении напряжений в зоне прокатки. На основании теории сле-

дано, что при одинаковой величине натяжения с передней и задней стороны валков влияние заднего натяжения сильнее, чем переднего.

Последние выводы проверены в 1940 г. в Германии опытами на маломощном 13-валковом прокатном стане конструкции Рон. Диаметр роботов валков этого стана составил 10 мм, при длине бочки 80 мм. Рабочие валки имели индивидуальную привод от мотора с регулятором (по обе стороны валков).

Опыты проводились с лентой 185,0×0,5 мм с глубиной обмотки, при чем одна лента обмотка подвергалась сетевому отжигу, а другая подвергалась-