

**ЖУРНАЛЬНАЯ  
ГАЗЕТА  
ОРГАН ПАРТКОМА,  
ЗАВОДА И  
НАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
ВЫСШЕГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО  
ЗАВОДА**

№ 47 (1538)

ГОД ИЗДАНИЯ VII

Цена 15 коп.

## ВКЛЮЧАЕМСЯ В СОРЕВНОВАНИЕ

16 мая проходило совещание актива рабочих и инженерно-технических работников завода. На этом совещании были подведены итоги работы за первый квартал 1941 года и выданы конкретные обязательства по выполнению программы первого квартала.

На совещании хозяйственно-го актива обсуждалось образование коллектива рабочих и ПТР лучшего металлургического завода СССР им. Дзержинского. Производственно-хозяйственный актив нашего завода горячо приветствует замечательную инициативу директоров завода и взял на себя следующие обязательства:

1. Выполнить план первого

полугодия по заказам. 2. Заключить план первого полугодия по выхлопу стали 29 июня. 3. По производству произвести 24 июня. 4. По производству труб 26 июня. 5. Дать за полугодие 1,0 миллиона рублей накоплений. 6. Во втором квартале текущего года дать 500 тонн экономии макута.

Ударили и сталковому нашему заводу должны не на словах, а на деле выполнять все социалистические обязательства. Партийные, профсоюзные и комсомольские руководители завода должны на всех участках развернуть живое соревнование за выполнение и перевыполнение производственного плана.

## Строго соблюдать технологию

(Щыганков—главный инженер завода)

Все участвующие на совещаниях актива товарищи горячо одобрили инициативу директоров завода и обязались добросовестно выполнять план первого полугодия. Надо здесь заметить, что для выполнения выданных обязательств необходимо бороться за строгое соблюдение технологии. С этих дней у нас обострился вопрос безопасности. На ряде установок продолжают вникать жестко факты грубого нарушения инструкции. Начальники не видя по-прежнему влезать за выхлопом труб обеспечивая качественный выпуск всех видов продукции.

## Вызов принимаем

(Лобидев—зам. начальника истокорвального цеха)

Исторвальный цех в течение четырех месяцев выполнял производственную программу. В рядах нашего цеха постоянно выдвигаются большое количество замечательных сталковов, труд для которых стал действительно делом чести, доблести и героизма. Героями доблести встретил наш кол-

лектив образцы днепродровальцев. Все, за один, мы включились в соревнование за досрочное выполнение производственного плана. К 13 июня производственная программа нами будет выполнена. До конца первого полугодия мы обещаем дать государству сотни тонн проката сверх плана.

## Ликвидируем отставание

(Букреев—инженер нового марта)

В первом квартале 1941 г. мартовский цех № 2 недодал 5300 тонн стали и переработал 2200 тонн макута. Принимая во внимание производственный коллектив нашего цеха, обязан хороним образом вернуть свою работу. Брак в работе не должен быть место. Наши заказчики требуют от нас сталь только высшего качества и наш долг давать такую сталь.

Борьба за досрочное выполнение производственной программы наш коллектив берет на себя конкретные обязательства. Производству макута мы обещаем выработать к 24 июня. Наши печные бригады будут бороться за качество макута.

По самостоятельности мы обещаем дать экономии не менее 500 тысяч рублей.

## К 28 июня

(Из выступления тов. Буфоров—истокорватный цех)

На всех агрегатах истокорватного цеха развернулось живое соревнование за выполнение и перевыполнение плана. Лучшие сталкововы нашего цеха перевыполняют план.

Дать стране сотни тонн проката сверх плана— вот наше желание—так заявляют наши трудящиеся мастера прокатного цеха.

Дирекция завода должна обеспечить нас необходимыми средствами. Если агрегаты не будут простоять из-за отсутствия сланца, то коллектив нашего цеха без труда выполнит план первого полугодия к 24 июня.

## За досрочное выполнение

(Быстров—начальник новотрубного цеха)

Сталковым, ударники и инженерно-технические работники трубопрокатного цеха № 2 уже давно решили выполнять производственный план первого полугодия не позднее 10 июня. Наряду с этим обязательством мы будем усиленно добиваться того, чтобы удельные расходы на производство по металлу и дать экономии 250 тысяч рублей. До конца первого полугодия, коллектив нашего цеха вылет дополнителем 2400 тонн труб.

Мы предлагаем счет коллектив мелкосортного цеха в части качества штрипов. Для того, чтобы мы имели возможность выдвигать высококачественные трубы, малосортными обьявляем обеспечить нас хорошим штрипом.

## Досрочно выполним план

(Из выступления тов. Услова)

Транспортный цех завода в январе работал плохо. Частые аварии, летучесть допускались в работе транспорта, отражались на выполнении плана основными производственными цехами.

В настоящее время транспортная служба свою работу. Сейчас мы переходим на новый метод по погрузке и разгрузке вагонов НКВД. Этот метод позволяет нам на много сократить простои вагонов, удорожить выработку и увеличить процесс погрузки и разгрузки.

От дирекции мы просим конкретной помощи в вопросе формирования штата грузчиков. При помощи дирекции и цехов транспортной еще на много удешевит свою работу.

## Обязательство виллопрокатчиков

(Из выступления тов. Парунова виллопрокатный цех)

Виллопрокатчики плохо борются за качество выпускаемой продукции. Качество выпускаемых нами или все еще не удовлетворяет наших заказчиков. Коллектив виллопрокатного цеха надо будет заставить этот недостаток и добиться того, чтобы наша продукция была высококачественной.

От имени нашего коллектива я горячо одобряю инициативу директоров завода. Мы все участвующие в замечательном соревновании за досрочное выполнение производственной программы. Для того, чтобы производственную программу выполнить к 26 июня мы должны выдать за сутки не менее 31 тонны шпала. Это задание коллективом выполнено. Свои обязательства наш коллектив выполняет с честью.

## Серьезный подход к делу

13 мая на центральной электротехнической выставке на строн турбин № 2 и прошлым 10 часов 46 минут счастие быстро, упорно групповой партийной организатор С. Иванов. Советовались с секретарем партийного бюро Т. Иванов решил образовать партийную группу и образовать партийный авари.

15 мая после работы членов партийной группы дружно собрался на собрание. Тут же было предложено заслушать начальника центральной электростанции Т. Капустина, по инициативе которого простоя турбин.

Браткая бригада Т. Капустина была немедленно приглашена на собрание группой, начальником электростанции тов. Малорословым. Заслушав сообщение коммунисты стали горячо выступать за выработку тов. Бардина, Иванова и другие товарищи указали Капустину на то, что с его стороны была допущена большая ошибка, которая выразилась в том, что он неисправно настроивается станцию производств ремонт турбин и это привело к 10 часовому простоя агрегата.

На собрании группа было установлено, что руководящие энергостанция вообще очень небрежно относятся к завышению. За первую половину мая в электростанции имели место несколько аварий, но виновных их не понесла должного наказания.

На собрании партийной группы было принято решение, в котором члены группы просили цеховое партийное бюро привлечь виновных коммунистов к партийной ответственности.



На снимке: лучший сталковов истокорвального цеха тов. Буфоров.  
Недавно администрация цеха выдала тов. Коробова во взыскание заводу.

## Партгруппа стала работать лучше

24 апреля я отчитывался перед партийной группой о проделанной нами работе. К отчету и выборам была подготовлена наша партгруппа. В отчете и доклады показывали. Борьба за выполнение решения XVIII Всесоюзной партконференции, коммунисты нашего цеха должны взять на себя обязательства, добиваясь выполнения производственного плана и соблюдения всех основных производственных материальных.

Большая массово-воспитательная работа была проведена коммунистами нашей партийной группы. За отчетный период мы провели много бесед, докладов. Эти беседы проходили более 1820 рабочих нашего участка.

После отчетов и выборов была организована группа заметы. Улучшил свою работу. Подчеркнул роль коммунистов на производстве, все члены партийной группы стали добросовестно выполнять партийные поручения. В последнем поручении коммунист Группы, долгое время отсутствовал и отсутствовал роль коммунистов на производстве, все члены партийной группы стали добросовестно выполнять партийные поручения и на производстве. В последнем поручении коммунист Группы, долгое время отсутствовал и отсутствовал роль коммунистов на производстве, все члены партийной группы стали добросовестно выполнять партийные поручения и на производстве.

Наша партийная группа еще шире развернет массово-воспитательную работу на участке, будет постоянно бороться за выполнение партийной роли на производстве.

Гришин  
группиратор склянского доковства.

### СТАРШИЙ ВАЛЬЦОВЩИК

С путом стана № 2 бригады вальцовщиков исторически века долгое время не добился хороших показателей в работе.

— Оборудование новое, оседит не успевает—справдывались бригады и мастера общались на производственных совещаниях. Иван Никитов Захаров сумел эти разговоры, планы, не затерять.

Все дело в нас, товарищи, если мы будем жить и справляться, то дело и в дальнейшем не пойдёт. Надо лучше работать, а не повторять вновь оборудование—горячо говорил старший вальцовщик тов. Захаров.

Тут же на производственном совещании, бригада тов. Захарова взяла обязательство перевыполнить план и резко снизить процент брака.

В работе друг друга коллектива не разобщали с делом. В апреле бригада Ивана Никитова заняла первое место в соревновании, добившись отличных количественных и качествен-

ных показателей. За отличное выполнение производственного плана в апреле, бригада тов. Захарова удостоилась диплома проректора Вислой званием. План прошлого месяца задержка вынужден на 0,8 проц. и брак снижен до 124 проц. с 2 проц. по плану.

В бригаде тов. Захарова наилучшим местом хороших вальцовщиков тов. Васильев Николай Иванов—отличник социалистического соревнования, выполняющий Рыбачко, Лебева, Губева, Савина, Фоминского славно работает на своих постах, систематически перенимает производственный опыт у Васильева. Ту Фоминского и Савина с большой охотой принимают свой технический уровень, являются самотаедами шпона восторо.

— Хороший организатор, руководитель вальцовщик, чуждый товарищ—воет отныне членов бригады о Иване Никитовиче Захарове.

А. Бирюков.

### Не ускакиваете на достигнутую

В прошлом месяце коллектив старторубного пеха сработал хорошо. Производственный план пеха выполнен на 125,2 проц. Шестое место восторжественно заняли на соревновании мая в апреле и по другим показателям имели впечатительные достижения. Лучшее вох в апреле работники бригады пеха № 2 и 5.

Бригада тов. Фофанова производственный план выполняла на 147 проц. Много побуждений, бригады тов. Фофанова над вопросом экономии маула. При помощи всего коллектива бригады, при организации правильного теплового режима печи, тов. Фофанов удалось снизить расход топлива на одну тонну готовой продукции с 231 кг. по плану до 210 кг.

Крепко борется Фофанов и за технологическую дисциплину и за технологический режим.

— Строго выполнять инструкции, работать культурно—воет правдо, творчески предпри-

живаются все работники бригады тов. Фофанова. Неудачное выполнение технологической инструкции позволило коллективу бригады увеличить выработку годовых рубр с 73 проц. по плану до 76,5 проц.

Целевое время экономично потратило передать деловое перекачивание красное сырье перекачиватели бригады т. Фофанова. На этом же отличается в работе бригады вальцовщики тов. Дроздовым. Агрессивно производственную норму бригады Дроздова выполняла на 130,7 проц., уложившись в план по расходу металла и экономии металла значительное количество топлива.

Коллективу нашего пеха во следует уславиваться на достигнутым, а с каждым днем увеличивать производительность и давать продукцию только хорошего качества.

К. Карвов начальник рубного пеха № 1.

### Покончить с безответственностью

Вальцовщики производственной бригады прошлого месяца выполняли на 107,6 проц. Надо сказать прямо, что этот показатель нельзя считать удовлетворительным. Мы имели все возможности к тому, чтобы было лучше, однако не меньше чем на 110 проц. Неделю только за за внутренними негодом мы не сумели достигнуть намеченной цели.

Из горячего отдела поступает большое количество брака, который тормозит работу цехового отдела. Особенно большой процент брака имеется на прокате. Плохая настройка станков приводит к нарушению калибров проката.

Подобные факты происходят из-за той безответственности, с которой вальцовщик Щербатов относится к выполнению своих обязанностей.

12 мая во время выработки Вилкова было выложено 200 штук бракованых шестерых клм. От халатности только одного человека, нет пове больше убытки.

Вальцовщикам надо будет строго осудить плохую работу Щербатова, Вилкова и других браковалов, которые мешают нам хорошо работать.

И. Парунов начальник вальцовочного цеха.

### ПРЯВИМ ЗАБОТУ ОБ ИЗОБРЕТАТЕЛЯХ И РАЦИОНАЛИЗАТОРАХ

Недавно Совет Народных Комиссаров СССР утвердил новое положение об изобретателях и технических усовершенствованиях, которые создают все предельно и еще большее развитие изобретательской деятельности. По новому положению предусматривается новый порядок рассмотрения предложений в 10-дневный срок с момента их поступления. Работники изобретатели и рационализаторы предоставляется ряд льгот. Постановление правительства ограждает наших изобретателей от волонтичек и бюрократов, которые своими действиями тормозят работу внедрять рационализаторскую мысль в производство.

На нашем заводе мы все еще встречаемся с фактами неохоты и неадекватности и предложения рабочих изобретателей. В вознагражденном пехе скопилось около 30 нерезализованных предложений, в транспортном 27, в историческом 13 предложений в т.д.

Есть ряд ценных предложений, которые в теплые дни последних лет остались не реализованными. С 1936 года не осуществляется предложение о механической разводке яв. Предложение о переустройстве лесно-товарного стана в транспортном пехе не осуществляется с 1935 года. С подобными фактами мы констатируем в механизированном пехе и в других цехах завода.

На всех участках завода очень мало поступает предложений несоответственно от работников. Это говорит нам о том, что мы недостаточно работаем по выявлению рационализаторов, своевременно не оказываем им помощи и поддержки.

В текущем году наш завод по изобретательству и рационализации соревнуется с заводом имени Андреева. Для того, чтобы мы смогли выиграть победители из этого соревнования, необходимо уделять больше внимания делу рационализации, проявить деловую заботу о наших изобретателях.

И. К.

### В подсобном хозяйстве

Весенне-полевые работы на участке подсобного хозяйства начались с 25 апреля. В настоящее время закончили посев 19 кв. вершков картофеля и 2 кв. вершков. Посады овощных культур, как капуста, помидор и других начнется в ближайшие дни. Требуется количество рассады приготавливается в 348 вершковом количестве. Посев овощных по графикам должны будем закончить к 30 мая.

Сергеев.

### ТЩАТЕЛЬНО УХАЖИВАЙТЕ ЗА ПЕЧЬЮ

Мартеновский пех № 2 перестроировал свои сталеплавильные печи. В настоящее время печи будут работать только и это обстоятельство обязывает сталеваров строго следить за тепловым режимом агрегата с тем, чтобы избежать поджога шлага и разрушения других частей печи. Для сохранения теплового режима печи, необходимо бороться за увеличение эффективности их. При хорошем уходе за печью, рабочие бригады будут иметь возможность дать за выработку 280—300 плавов, но если этого ухода не будет, то выработка будет не более 160—180 плавов, а то и меньше. Сталеплавильная печь любит, чтобы на ней был организован тщательный уход.

Что надо делать для того, чтобы увеличить теплоотдачу печи, необходимо соблюдать следующие правила. Первое, обязательное правило, которое надо неуклонно выполнять, заключается в правильной заправке печи. При скоде плавки нужно заправлять перепорок сырым и отсыревшим коксом. Если старший заметит на поддоне ямку, то как можно быстрее ее надо отсыпать и пропарить. Если печь требует длительной прожки, то в этом случае изменившаяся влажность перепорок сырым и отсыревшим коксом или окалиной и только после этого, начинать заправку. Заправочный материал должен быть чистым, без лишнего содержания фосфора, антрацита и глины.

Проходки вальцов сталевара должны проводить очень аккуратно. Камень буграно валить не следует, а надо равномерно своим весом размещать его по поддону. При несоблюдении этого правила сталевар не будет

иметь возможность при расплавке металла держать в печи нормальную температуру. Кроме того, если (большая часть) старшему следует навести под форсунки, являясь факте пламени будет ударять в свод, отчего металл прорисует поджог верхней части печи.

Особое внимание модами сталеварам необходимо уделять на шихтовку. Шихтовка слишком крепкая по удару, при расплавке требует подкормки железной руды, которая сильно увеличивает шлаг, а это отражается на состоянии агрегата.

В марте-апреле пеха № 2 лучшие сталевары по усуду на работу по плану считаются Василий Алексеевич Беретовых. Он хорошо выдерживает тепловой режим и это обеспечивает беспрерывную, четкую работу печи. Правильно, без малейшего отступления от технологии производят заправку печи старлеар тов. Кривков. Но не стоит старлеар Щеглов, от не любит править печь, что болезненно отражается на всей работе агрегата. Мало внимания обращают некоторые сталевары на работу окалины в аппаратуре, вмешивая на печь. Надо помнить, что при несправности окалиновой аппаратуры вода разлагает магнетитовую кирпичную кладку, постепенно выводит печь из строя.

Коллективом печных бригад вальцовочного пеха № 2 должны достигнуть тех показателей и добиться того, чтобы печь давала от ремонта до ремонта не менее 300 плавов.

И. Чернов старший мастер мартемовского пеха № 2.

### Больше внимания генераторной станции

Генераторная станция является одним из основных участков агрегата сталевара № 1. Пусть хорошо работает оборудование, пусть своевременно готовится канала, но если генераторная станция не обеспечит печь хорошим газом, то выполнение программы будет нарушено.

Для того, чтобы печные бригады не извозовали на плотной газ, надо уделять больше внимания нашему участку и своевременно удовлетворять запросы коллектива.

Собой генераторной станции многого не хватает для четкой и качественной работы. Торф, поступающий для переработки—содержит в себе много неочищенной негодной для работы на внешности аппаратуры. Вместо сухих дров, мы продаем поштучно дрова с большим содержанием влаги, от влияния которой снижается качество газа.

Из-за некачественного электроподжога имеют место большие простои электрооборудования. Задача эксплуатационной станции правильно настроить аппаратуру, не дает возможности правильно органи-

зовать технологический процесс производства. Например, регулирование пламенного процесса производится на глазок, что плохо приводит к большим ошибкам.

В настоящее время будет своевременно поставка вопроса о том, чтобы при нашей генераторной станции была своя химическая лаборатория, которая позволила бы нам производить точные анализы топлива, шлага, газа и т. п. В заключении этой статьи я хочу отметить и то, что дирекция завода мало уделяет старшорубному ликвидировать факты всестороннего неведения топлива. До сих пор еще не было собрано ни одного свидетельства, на котором бы детально выяснились причины плохой работы сталеваров генераторной станции. Я считаю, что надо не только фиксировать факты плохой работы генераторной станции, а по деловому ввязаться за излечение имеющихся неполадок и добиться ее беспрерывной работы.

Почечкин начальник генераторной станции.

## Лучше готовиться к кроссу

ЦК ВЛКСМ утвердил план проведения массовых комсомольско-факультативных мероприятий на апрель—сентябрь и в 1941 г. Выделение этого плана является одной из главных задач в работе каждой комсомольской организации, по военно-физическому воспитанию молодежи.

В соответствии с утвержденным планом ЦК ВЛКСМ, в комсомольских организациях с 1-го по 16 июня будет проводиться комсомольский кросс по бегу вокруг Облзастынской газетной редакции.

К этому комсомольскому мероприятию комсомольские организации металлургического завода начали подготовку с 25 апреля. Во всех цехах комсомольских организаций прошли комсомольские собрания по подготовке к кроссу, но на этот дело и ограничилось. По решению горкома ВЛКСМ, все комсомольские организации цехов должны были назначить медицинский осмотр каждого комсомольца с целью по возможности выявить и направить на регулярную тренировку, но в настоящее время на заводе только медицинский осмотр прошло 70 комсомольцев, но проведено им одной тренировкой. В чем причина? Причина в том, что комитет комсомола и комсорг видят еще не осознав важность производного мероприятия. По мнению тов. Чалышева, кросс по бегу можно провести без тренировки. Это значит взорвать потенциалы.

Комсорг металлургического цеха т. Захарова, заведующий цеха т. Пестелева до 15 мая по подготовке к кроссу совершенно ничего не сделали. Комсорг металлургической мастерской т. Малева, комсоргов цехов т. Бутушев, проводя работу по подготовке к кроссу считают для себя необязательной. Члены комитета по су-

щество не борются за честь своего заводской организации. Тов. Гусева работает в заводском цехе, и все под божество комсомольской организации бесдействует и ее это не касается, хуже того, она объявила комитету комсомола завода, не посетив заводской комитет. Члены комитета горкома ВЛКСМ тов. Растворнов, Мирзедов, Сидоров, плохо работают в своих организациях, не помогают и не готовят комсомольские организации к кроссу.

Наказ комсомольской организации завода, каждый комсомолец должен следить за собой соответствующий выходы и ликвидировать в течение 2—3 дней оставшие комсомольской организации завода в подготовке и предстоящий кроссу. Необходимо назначить обязательный осмотр каждого комсомольца и проводить еженедельную тренировку.

Надо сказать, что в этой большой работе по военно-физической подготовке комсомольцев необходима большая помощь партийной организации. До сих пор позиция руководства со стороны цеховых партийных организаций комсомольских организаций почти не оказывает, несмотря на то, что производящих ответственных партсобрания этот вопрос закрывают.

При этом, когда комитет и его секретарь тов. Чалышев выдвигают требования к комсоргам, при выполнении работы парторганизации, заводская организация комсомола может выпустить дело и хорошо подготовиться к кроссу, добьются того, чтобы каждый комсомолец был участником кросса.

А. Защенин  
секретарь комитета  
горкома ВЛКСМ.

## Обеспечить запросы транспорта

Транспортный цех завода за последнее время заметно улучшил показатели своей работы, но еще недостаточно.

Большая доля затрат на потребности транспорта ложится на работников отдела снабжения завода, которые совершенно неудовлетворительно обеспечивают транспортный цех всем самым необходимым. Нам это обеспечивают комсомольские организации, как то: слесари и т. п. Слесари часто жалуются о том, что людям, мы авторизовали различный инструмент. Правда, инструмент у нас есть, но этот инструмент в своем большинстве не отвечает запросам нашего производства.

Большинство имеющихся паровозов не обеспечены водоприемными рукавами, хотя паровозы будут не застрахованы, и паровозостроительный цех на трубу подвески, но заменить их нечем.

Непригодный вид имеют и пассажирские вагоны узкой колеи. Все вагоны нужно ре-

монтировать и красить, для чего необходимо большое количество масла, болты, сурьма и т. д. Мы вынуждены обращаться к цехам металлургического отдела снабжения, но работники этого отдела Кривошеинского отдела: «Вы, что с ума сошли, где я вам возьму такое количество всевозможных материалов?»

Трубоудельный завод, как место хранения заводов, это мы крайне медленно производим паровозов. Почему так происходит? Ища ответствия баббита цехов и рядом срывается график ремонта машин. Мы часто обращались и главным мастерам завода с просьбой помочь нам в обеспечении цеха баббитом, но от последних всегда всегда получали один и тот же ответ: «баббита нет, годика будет» — не знаю.

Давно уже пора по-деловой части начать привлекать к работе цеховое хозяйство, но слезки цеха не имеют горячей, горячей и других материалов. М. Беникин.

## ЗЛОБОДНЕВНЫЙ ВОПРОС

Профессия плотника это не простая профессия. Топор, рубанок и другой инструмент, в умелых руках плотника делает хорошее дело. Знания, в которых мы живем, стоим, за которыми мы работаем, все это складывается воедино и мастерство старшего дела.

На нашем заводе специалисты строителями признают считать второстепенной, не заслуживающей особого внимания. Об этом можно судить хотя бы по тому, как деваются три рабочих нашего ремонтно-строительного цеха. Плотники столяры, крошевики работающие по 5—6 разряду, выходящие производственные нормы не ниже чем на 150 процент, зарабатывают здесь не более 300 рублей в месяц.

В прошлом, из строительного цеха ушло несколько рабочих на другие участки, там они работают сейчас не по своей профессии. Например, 2 рабочих имеющих специальность плотника и столяра работают сейчас на генераторной станции в качестве чернорабочих. Когда их спросили, поче-

му они сменили свою специальность на другую, то последние ответили: «на отрубные топи и мосты мы работаем больше, чем на строительных работах»...

Неудивительно, что за последние годы мы имеют видимость притока строительных рабочих, в которых нам завод сильно нуждается.

Мы не против высокой оплаты труда плотников, столяров и труборезчиков. Их почетные профессии заслуживают высокой оплаты, но и труда строителей: плотников, столяров, крошевиков работающие по 5—6 разряду, выходящие производственные нормы не ниже чем на 150 процент, зарабатывают здесь не более 300 рублей в месяц.

Отдел организации труда следует пересмотреть расстановку основанию квалифицированных строительных рабочих и построить систему оплаты из труда так, чтобы эта система стимулировала на еще большее повышение строительных работ.

М. Герасимов.

## Создать условия

Коллектив котельно-кузнечного цеха программу прошлого месяца по котельным работам выполнил на 126 процент. Бригада котельщиков под руководством тов. Сорокина, Мухомова и Переславского перевыполнила и перевыполнила производственный план и добилась хорошего качества при выполнении работ.

Особенно бригада котельщиков отличилась при своем выполнении путей и водопроводных сетей. Это работу бригады выполняли на несколько дней раньше срока. Хорошо они выполнили задание и по изготовлению водопроводных баков для чугунолитейного цеха. Конструировать баки было изготовлено на 4 дня раньше срока. По порядку с хорошей работой котельного отдела, у нас имеются и большие недостатки.

## Беспорядки имеют место

На юбере № 1 имеют место большие беспорядки, об устранении которых мало что известно. Чтобы не быть голословным, приведу несколько фактов: за копром произведены разгрузки каменных вагонов, но в ночное время здесь работают с полной автоматизацией, просто не возможно. Дело в том, что работники электротехники и не могут установить электротехник. В ночные смены рабочие работают медленно, разгружая за смену не более половины, иногда даже меньше. В результате по два и больше вагонов. Плановые специалисты снабжают копровую. Руководим мы получаем очень плохие, их едва хватает на несколько дней. Работы голыми руками привозят в цех, как могли бы разгрузить по два и больше вагонов.

Плановые специалисты снабжают копровую. Руководим мы получаем очень плохие, их едва хватает на несколько дней. Работы голыми руками привозят в цех, как могли бы разгрузить по два и больше вагонов. Около дома № 1 сплавляют термы металла, который необ-

дело в том, что кузнечный отдел месячное задание выполнил всего лишь на 46 процент.

В чем причина плохой работы кузнечного отдела? Надо за работу кузнечного цеха доложить планком на паровое хозяйство, которое плохо обслуживало и обеспечивает кузнечную работу.

За апрель оборудовали три цеха противом 3232 рабочих часа из-за отсутствия сырья. В текущем месяце факты отсутствия сырья работы продолжают увеличиваться. Только за шесть первых дней мая, молота простояли по этой причине 384 часа.

Дирекция завода должна принять меры и устранить плохих фактов и дать нам возможность работать лучше.

Н. Приваев.



На снимке: отличник социалистического соревнования молодого нагнетателя тов. Золотов.

## МОЛОДЫЕ СВАРЩИКИ

Обращаемся к заочникам бригады сварки, оные сварочной деятельности группы № 2, работают ученики. Среди выхожих фигур сварщиков мы видим не только большие фигуры работ, отдельные в аккуратные шпательные швы. Кто это? Строитель человек, первый раз прошедший в цех. Это ученик ремесленного училища № 15, под руководством опытных мастеров труборезовского цеха, они освоившие профессию сварщика. Работают ученики группы № 10. В этой группе много отличников, которые много таких работ, которые уже сейчас успешно справляются с обязанностями сварщика.

Отличник ученик Бурляков, Лозкин и смелым движением рук подхватывает выкатывающуюся из печи трубу и укладывает ее непрерывно работающую конвейеру.

— Молодец еврей, хороший сталовен будет, — говорит партер Титов и бригадир Споредов, наблюдая за работой своего ученика.

Ученики Кузнецов, Шеретиков и другие тоже являются отличниками учени. В настоящее время они работают под руководством сварщика и за свою работу получают похвальные отзывы от старых рабочих.

На днях ученики группы № 10 дали контрольную работу по химии. Делая человека работу сделана на отлично, 20 человек на хорошо.

Сейчас плотники ремесленного училища успешно готовятся к годовым экзаменам. Написания начнутся с 15 июля и будут продолжаться до 30 августа.

— Мы будем добиваться того, чтобы по всем предметам получить только отличные отметки, — заявляют ученики ремесленного училища № 15.

Н. Карпов.  
Мастер группы № 10.

Ф. Чарынов.  
Дирекция копрового цеха.

## Пути борьбы за качество

Указ Президиума Верховного Совета ССР от 10 июля 1940 года об ответственности за качество изготовления продукции, обязывает руководителей предприятий и цехов строго соблюдать обязательные стандарты, неукосно выполнять технологические инструкции.

После опубликования Указа на заводах значительно больше стали уделять внимания вопросам качества. Промысловые люди нашего производства всемерно стремятся к тому, чтобы давать продукцию только хорошего качества. Но говорят то, что с качеством выпускаемой продукции у нас обстоит все благополучно ни сейчас, ни потом. Завод продолжает вест больше убытков от выпуска недоброкачественной продукции. За первый квартал текущего года выданы досес от брака 557 тысяч рублей убытка. В апреле, убыток от брака выразился в 81,3 тысяч рублей. Эти цифры свидетельствуют о том, что нам предстоит много поработать по улучшению качества.

В чем кроется причина брака? Причин очень много, но одной из основных является то, что в цехах нарушают технологию, а в отдельных цехах на рабочих местах даже не имеется технологических инструкций. Отсутствие инструкции снижает безответственность и позволяет работать по старинке в развалку, как же, на глазок. Второй не менее важной причиной, способствующей росту брака является то, что в цехах завода ОИХ в части предупреждения и устранения причин влекущих за собой брак, ни почти не видно. Не все работники отдела технического кон-

троля отвечают своему названию. Из 288 человек работающих в отделе, всего 2 человека с полным образованием, 10 человек. Нескольо человек обучены в школе работников социалистического труда, а что касается остальных товарищей, то они просто не имеют технического образования.

Плато на заводе борется с этим явлением, но пока не удается преодолеть брак. Только 12 мая 1941 г. директор завода издал приказ, которым обязывает руководителей цехов и материальное ответственность. Самостоятельно от этого времени руководители цехов доработало отношения с бригадами. К тому же руководители участков пока выдают конкретные виновников в выпуске недоброкачественной продукции, от случая к случаю напоминают виновным причины порождающих брак.

В настоящее время нам надо решить много вопросов за улучшение качества труда, проката, стали и других видов продукции. Чтобы добиться желательных результатов — необходимо обеспечить тех инструкциями и строго следить за их выполнением. Надо тщательно следить за работой бригад ОТБ, выставить технически-магистратных работников ликвидировать свою производственную отсталость. Начальники цехов должны жестко называть тех, кто делает брак, распространяет вред государственными средствами.

Каждый завод и каждый рабочий больше обязан понимать, что от нас зависит хорошая продукция, а не брак, который мы частично выпускаем из цехов.

М. Калинин.

## Две противоположности

Около статьи № 4, на которую работает товарищ Удалов, всегда навлекая грим стружки, мусора, инструмент рабочий, как попало и где попало.

— Платов рабочий, лениво и не аккуратен — это отзывался об Удалове, старшим механиком цеха и руководителем. После Удалова, делал сапоги и рядом приходилось переналаживать, а в свободное время работу лучше ему и доверять. Он никогда не привнес в работу никаких стеснительных ошибок, всегда является свавить лицу на другого или на причину, любую об него не завиднее.

Не так давно надо было изготовить деталь для двигателя авиационного цеха. Удалов этого мастера, допуская грубые отклонения от инструкции вследствие того, сменивную пришлось переделывать работу Удалова, затронул на это дело неопытного члена.

— Опять Удалов за меня сделал 4 режущих — так жалуются мастера работники инструментальной мастерской. Не-

рассудительно относится к труду Удалов, эти сам не имеет и работать, как этого требует от нас рабочих.

Созсем не так, как об Удалове, отзывались, а рабочие цеха ОИХ — это же жалуются на Иванченко Сергея. Товарищ Сергей часто отягачивает к труду, крепко цепляет свое производство.

В совершенстве своя стальниковые методы работы, тов. Сергей один из первых из цехов желавшие работать одновременно на двух станках.

Впервые ему агрегат всегда находится в образцовом порядке, производственный план он выполняет на 130—140%, выработав на 30—40% больше других рабочих.

На образцах сталниковой работы тов. Сергей, участвует в работе металлургического цеха. Товарищ Удалов, тогда следует поучиться у тов. Сергея на методах сталниковой работы.

Б. Личнов.

## Практическая деятельность партийной группы

С 1934 года и выполняю почетную работу своего партийного организатора. Поручения мне дела и очень люблю и отдаю ему много времени. Не малый опыт партийной работы имеет моя партия. Она организует деятельность групп, мобилирует ее на выполнение важнейших производственных и партийных задач.

И хорошо понимаю, что партийная группа может работать хорошо при том условии, когда группа будет иметь партийные поручения и добросовестно выполнять их. В моей партийной группе те товарищи, за исключением одного, имеют партийные поручения и выполняют их хорошо. Тов. Мареев, делая работу по контролю качества, на котором организует работу, мобилирует агитмассовую работу так, что сейчас в цехе ежедневно производится много брака, беседы, совещания. Коммунист тов. Шенников предлагает бороться работу по контролю качества членами МОПР. Сейчас более 250 рабочих цеха являются членами компробной организации.

Член ВКП(б) тов. Васильев, выполняющий поручения цехового агитатора. Он ведет работу перед выходом смены законо-

## Журнал „Сталь“ № 4

Очередной номер — четвертый журнала „Сталь“ содержит ряд статей, заслуживающих внимания добросовестных металлургов.

Большая и интересная статья проф. Л. М. Спозинкина „Прочность доменного кокса“ знакомит с новыми методами определения физических свойств льющего кокса при помощи испытательного аппарата, специально разработанного в институте горючих ископаемых Академии НТЭК СССР. Этот аппарат позволяет исследовать с достижением предельных значений разрушения кокса в естественных условиях.

Желательно было бы более широко ознакомиться с новым методом с целью внедрения его на заводе, после предварительной проверки.

Ново — Кременаторский машиностроительный завод разработал новый типный метод выплавки стали с целью увеличения производительности отливки от вредности неустойчивого процесса.

Выздорив извещению этого завода, как сообщено инженером И. Я. Янченко в своей статье „Испытание процесса выплавки стали на литейном пуде“ достигнуто резкое снижение потерь по металлургическим вложениям.

Статья инженера Г. Г. Остапенко знакомит с работами завода № 1 Киров в направлении изменения головной обрешетки в сыпчатой спонной стали путем разнонаправленного формирования и соответствующей высоты его выплавки металла, а также пути применения турбулентности.

В связи с затрубоустройством, выполняющим при выполнении заказов на судостроение, вследствие невыдерживания металлургическими заводами условий, указанных в статье инженера С. Н. Белодурова, Е. П. Пазыря и В. К. Бурдасова под названием „Качество судостроительной стали с низким содержанием серы“.

Практика завода „Доброустрой-

## ПАРТИЙНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ РУКОВОДИТ РАБОТЫМИ ГРУППАМИ

Партийная организация металлургического завода, придавая большое значение работе партийных групп стала добиваться того, чтобы деятельность этих групп проводилась с таким расчетом, чтобы каждый член ВКП(б) всегда чувствовал свою ответственность перед партией, добросовестно выполнял партийные поручения, проявлял инициативу, был примером трудящегося в государственной деятельности.

Делаются хорошие работы партийные группы могут только тогда, когда партийная организация будет последовательно руководить их деятельностью, направлять их работу по практическим задачам.

Партийная организация путем дачи конкретных заданий и контроля за их выполнением добилась того, что в настоящее время мы уже не имеем, так называемых бездеятельных партийных групп.

Наша партийная организация проводила большую работу по проверке и пересмотру социалистических договоров. Совместно с профсоюзной организацией цеха члены партийных групп добились отрядов результатов на данном участке. В настоящее время в цехе и бригады нашего цеха заключили договоры, признают активное участие в соревнованиях.

Но инициатива сменных партийных групп в цехе, конечно, не ограничивается только инициативными совещаниями, на которых подводятся итоги работы, заслушиваются доклады руководителей цеха.

Большую работу проводила партийная группа и по борьбе с браком. Проводилась смена в цехе имелось большое количество брака — недоката. Этот недокат свалился в шестую от чего цех нес большие убытки. Партийные бригады мастеров принесли брак в товарный вид, добиваясь восстановления смен на борьбу с браком.

Партийная группа тов. Шопова, выработав таких замечательных агитаторов, как т.т. Дюбин, Тамакин и другие. Эти товарищи ведут сейчас большую работу — воспитательную работу среди колхозника сменя.

О качестве работы, наших цеховых агитаторов и партийных групп мы можем судить хотя бы по тому, как в цехе проводилась работа по выполнению 15 от плана. Обстановка. При задании в 1200 руб. мы распределили бюджет на 1640 руб. Почти все деньги, полученные за бюджет, вносились в заводский комитет Осоавиазена.

А. Зубков  
секретарь партгруппы цеха металлургического завода.

Отвественный редактор  
И. С. БАЛЛА.