

# МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и забоудуправления Выксунского металлургического завода

№ 7 (1988)

СУББОТА, 26 августа 1945 года

Выходит один раз в неделю по субботам.

Цена 20 коп.

## Бороться с текучестью рабочей силы

В годы Великой Отечественной войны в промышленности пришли многие тысячи новых рабочих. Домохозяйки, девушки и женщины из деревень оказались достойными своих отцов и сыновей, и на фронты и в тыл пришли те, кто оставался дома. Родину от немецко-фашистских захватчиков спасли советские воины. Им принадлежат несенные за славу в завоевании экономической победы над врагом.

Огромный приток новых рабочих вызвал на предприятиях серьезные трудности — жилищные, продовольственные, бытовые. Партия и правительство в трудах условиях военного времени проводили и проводят политическую работу по укреплению общественности, на базе которой возникли массовые нужды рабочего класса.

Сейчас многие трудности остались позади. Кадры становятся устойчивыми. Во всей ростают задачи обучения, воспитания и профилактики закрепления рабочей силы на предприятии. Без настойчивого производственно-технического обучения нового рабочего нельзя рассчитывать на быстрое овладение им новыми способами технологии производства, на серезное повышение производительности труда.

Без глубокой и повседневной воспитательной работы нельзя выработать в молодом рабочем любовь и привязанность к своему заведению. Без серьезного улучшения бытовых условий работающие не возможны, прочко закрепить кадры на предприятии.

Еще в 1941 году Горьковской областной комитет партии предложил всем партийным организациям города Горького приступить к партийно-техническим конференциям, посвященным вопросам производственно-технического обучения и закрепления промышленных кадров. Для Выксун-

## Патриот родины

Павлу Ивановичу Самыгину пятьдесят восемь лет. Он работает монтажным мастером в трубогибском цехе № 2, хорошо знает свое дело, является одним из честнейших работников ОТК.

Кажется уже Павлу Ивановичу пора бы и в отходы. Задача же для него — вперед, он стал однажды спортивным уставистом. Но Павел Иванович не хочет оставить завод, не легко растаться с заводом, где он проработал 45 лет. Врачи советуют ему уйти на пенсию.

На двух Павла Ивановича приходит к своему начальнику и

## Оправдаю награду правительства

Скоро двадцать лет, как я работаю на заводе. Много профессий испытал и прежде чем стала отставкой.

Сейчас я расписан стахановского движения и был в цехе один из тех стахановцев, которые стремились овладеть стахановским — скоростными методами стахановации.

Не мало скоростных плавок выпустил я за свою работу. С особым подъемом я кричал: «За труд, когда узнал, что правительство наградило меня медалью „За трудовое отличие“.

Значит и я не злюсь, портфель не забыл, а медаль и много труда вложила в общий ряд гоноров зрителя.

Через мой руки прошло не мало молодых рабочих, которым я помогал осваивать современность стахановца. Тогда, раньше, работавшие неким рабочим на предприятиях, где начальник не ходил. Приезжал, и не думал в других цехах, как-то в старом марте, листопрокатном и т. д. Програму и опоздания я снижала, а набор с каждым месяцем числа их увеличивалась.

Необходимо помнить, что огромная ответственность за производственную и воспитательную работу лежит на плечах рабочих силы на предприятиях несущих школы партийные организации. Если кто из первых партийных работников представляет себе дело так, что вопрос о закреплении кадров решается лишь строгим применением законов о нарушителях их, тот закрывает глаза на то, что это порождает текучесть, нарушение законов. Партийные, хозяйствственные и профсоюзные организации должны нести самую суровую борьбу с нарушителями трудовой дисциплины и дезертирами, но одновременно из них задача заключается в том, чтобы предупреждать саму возможность нарушения трудовой дисциплины и текучести.

Надо помнить, что молодые рабочие и привлекать к работе, к заводу, к фабрике, к станку, чтобы он стал не действительно родным местом и домом, чтобы с ними были связаны лучшие мысли и думы рабочего, чтобы ему была дорога честь цеха и всего завода.

И. КОНЫШЕВ.  
Стахановец цеха № 1

## Скоростные плавки

Коллектив марганцевского цеха № 1 активно готовится к встрече двадцатилетия стахановского движения. Этому знаменательному дню необходимы все для того, чтобы суметь выполнить и перевыполнить план по выплавке стали.

Идея стала реальностью благодаря стараниям рабочих цеха № 1. Активисты цеха решили отметить высокими производственными показателями.

В июле месяце цех первым впервые государственный плавильный завод им. П. А. Абрамова имел выполнение плана на 113 процентов. За 17 и 18 августа стахановцы цеха выпалили 1000 тонн стали, что было выше плана на 100 тонн.

Был двое часов надевать а трубу с дефектом в године не пропусти.

Таких замечательных людей, как Павел Иванович, на заводе не мало и они всегда пользуются общим уважением.

Н. Жиганова.

## Выпустили скоростную плавку

23 августа стальвар мартенсовского цеха № 1 т.в. Ремизов, в честь предстоящей 10 годовщины стахановского движения организован выпуск скоростной плавки. Вместо 12 часов по плану, он сдал плавку за 7 часов 25 минут.

Производственный план стальвар т. Ремизов на много перевыполнен.

## Молодежь овладевает квалификациями

В вилорокатном цехе работают много молодежи, которая недавно окончила школу ФЗО и ремесленные училища.

Мастерам нашего цеха приходится много работать над тем, чтобы из этих молодых рабочих вырастили квалифицированных мастеров своего дела, способных не только выполнять, но и перевыполнять производственную программу.

Перед руководством вилорокатного цеха встала серебряная задача, в короткий срок подготовить достаточное количество квалифицированных рабочих.

Как практически мы разрешаем эту задачу? Прежде всего, качество производственного процесса, а также квалификация к молодым рабочим мы поднимаем на базе наиболее опытных кадровых рабочих, в совершенстве знающих свое дело. Руководство цеха внимательно следит за работой этих инструкторов, посыпая лучших через Учебно-конкурсный комитет.

Особенно добросовестно к подготовке молодых рабочих относятся старые кадровики, имеющие специальность. Видимо, в короткий отрезок времени купили квалифицированных рабочих, разбросав по цехам. Фактически мы имели еще много, но видимо путем обучения других кадров, удовольствуют и управлять ряды стахановцев из числа молодежи.

Механик цеха т. Шагаров много работает по подготовке слесарей и токарей. Он вдумчиво и кропотливо помогает молодым энтузиастам осваивать квалификации и овладевать стахановскими методами труда.

К АППЕЛЛАЦИИ.

## Подготавливает новые кадры

Много на заводе квалифицированных рабочих, но не все из них считаются хорошими инструкторами производственного обучения, не все любят относиться к делу подготовки и обучения молодых кадров.

К хорошим инструкторам производственного обучения нужно отнести мастера модельных рабочих фасонно-литейного цеха т. Атрехалина, который в течение первой половины 1945 года обучил трех человек молодых рабочих и двоих обучает в настоящие времена.

Внимательное отношение к подготовке молодых рабочих со стороны тов. Атрехалина, да возможность молодежи овладеть профессией, младежи в настоящее время они выполняют и перевыполняют свое производственное задание.

Из подготовленных тов. Атрехалиним модельников тов. Баранов А. М. выполняет производственное задание на

140 процентов. Младешки А. Лежкин А. П. и Андрианов А. А. за короткий промежуток времени повысили свою квалификацию до разряда и выполняют производственное задание на 150—160 процентов. За год уверяю, что тов. Атрехалин подготовил еще много молодых рабочих, которые смогут работать с высокой производительностью.

Отдельные квалифицированные рабочие завода с первых дней сидят на первых рабочих и инструкторах производственного обучения! Передавайте свои знания и методы работы молодым рабочим, только что возвращшимся к трудовой деятельности.

Помогайте им в совершенствовании овладеть той или иной профессией. Кадры нужны особенно в данных временах.

Н. Колобова.

## Партийная жизнь

### Улучшить работу партийной группы

В одном из своих решений партийный комитет завода обязал партийное бюро заводоуправления практически руководить работой партийных групп, периодически заслушивая групպаработу на заседании бюро и на партийных собраниях.

В августе на заседании бюро было высказано доволгупартнатора тов. Бровчукова, возглавляющего партийную группу при жилищно-коммунальном отделе.

Из короткого доклада групппатора ясно было видно, что партийная группа работала слабо, что партийное бюро недостаточно интересовалось практической деятельностью этой группы.

Однинадцать коммунистов партийной группы мало работали над разрешением поставленных перед ними задач. Всего четыре раза собирались партийные группы за весь съезд в июньский месяц. Мимо целиного ряда вопросов прошли партийная группа не решила ни одного.

В жилищно-коммунальном отделе плохо используется рабочая сила, неудовлетворительно проводятся ремонты. За выполнением партийных поручений коммунисты не установлено надлежащего контроля, и поэтому не все коммунисты добросовестно выполняют заявки им по поручению. Член ВКП(б) т. Дриго М. И. являлся редактором стенной газеты не удостоился

ся в 1945 г. выпустить хотя бы один номер газеты. Групппатор и все коммунисты группы серьезно не потребовали от т. Дриго партийного отношения к порученной работе.

Групппатор плохо следит за исполнением всех инициатив и кандидатов партии. Тому кто не знает, кто из коммунистов над чем работает, не говоря уже об организации творческих со-беседований.

Партийная группа в текущем году совсем не раскрыта, хотя имеется достаточно людей достойных быть в партии. Все вышеизложенные проблемы в работе были выявлены на заседании бюро. Надо отметить, что недостаток партийных групп ЖКО могла иметь гораздо меньшие или не иметь совсем, если бы партийно в течение семи месяцев почтенно интересовалась жизнью и работой коммунистов. Но этого не случилось, хотя состав партийного т. Кушнер.

В ближайшее время партийная группа ЖКО, по своей численности равная небольшой партийной организации, должна выправить работу.

Партийное бюроуправление следует чаще и глубже интересоваться жизнью и практической деятельностью партийных групп жилищно-коммунального отдела.

#### Б. ЛИЧНОСТЬ

### Авторитетная стенгазета

В мартеновском цехе № 1 стенная газета "За стиль" пользуется большим авторитетом у коллектива.

По содержанию и по художественному оформлению эта стенгазета является вообще лучшей на заводе. Особенно хорошо, что художественно оформляется газета в этом заводе заслуга молодого рабочего Гавриила Кунинина.

За 6 месяцев в цехе было выпущено 11 номеров газет "За стиль". Ни двух мы простят разве посланы в газету идеи, что рабочие, служащие и инженерно-технические работники охотно пишут в свою стенную газету.

В десятом номере стенной газеты помещена хорошая корреспонденция одного из лучших стеллеров цеха тов. Любшин, который скажет, но убедительно рассказывает об образах работы коммунистов. В этом же номере выступает канавщик Правиков, секретарь партбюро Ермаков и еще целая ряд рабочих. Промстор номер сразу чувствуется, что газета имеет вокруг себя активных корреспондентов.

В 11 номере газеты опубликована корреспонденция председателя чехового комитета

Гуссаковского, который прививает коллективу цеха на досрочное выполнение программы, на обеспечение 6000 тонн стали через плавки.

Работчики охотно читают свою стенную газету, тепло отзываются о ней. Тело оркестра кртики содержит карикатуры и фельетоны, написанные юмористичными, позитивными, забавными, юмористическими выражениями, которые могут зародиться какий-либо период плавки.

Заправка печи бригада Дорогова неизменно в первом десятке и выпускает предметы из плавки.

После выпуска металла стеллер гигантски оживляет свою помыслами, установку, что она находится в нормальном состоянии, приступает к заделке выпускного отверстия.

Закрыв лепту, он немедленно приступает к завалке.

Вопрос завалки штоковых материалов тов. Дорогову всегда интересует, каким образом заправка проводится, чтобы обеспечить равномерный и быстрый прогрев штоков и этим самым сократить продолжительность расплавления.

В период завалки, а также

в стальной мастерской

стенгазета "За стиль"

заслуживает высокую оценку.

Стоит только редактору т. Фомичеву побольше уделять времени и внимания стенной газете. Надо сказать, что за последнее время редакторы заметно охладили к работе. Если в недавнем прошлом в течение месяца в цехе выпускалось 2-3 номера стенной газеты, то сейчас едва ли выпускают один номер в месяц. Виноват в этом все-таки тов. Фомичев, который не обязывает редактора по "партийному" отношению к делу. Стенная газета "За стиль" пользуется авторитетом, у рабочих и выходить она должна не реже двух-трех раз в месяц.

### Опыт работы стеллеров Дорофеева

Производство стали — процессы, требующие строгой технологической законом. В этой статье я хочу рассказать о том, как одни из лучших стеллеров завода, овладев технологией стеллерства, добиваются хороших результатов в работе.

Бригадир молодежно-комсомольской бригады ново-мартьевского цеха, стеллер Валерий Сергеевич Дорофеев, с внушительным многолетним прибором богатым опытом и знаниями, необходимыми для первоклассного стеллера, в течение всего 4-5 лет в Белом Октябрьской войны он заслуженно считается лучшим стеллером цеха. За высокую производительную стеллерскую работу Василий Сергеевич награжден орденом Трудового Красного Знамени.

У него же работы обожаются, прежде всего, строгим соблюдением технологической дисциплины. Товарищ Дорофеев все операции плавки производят четко и организованно. Он хорошо знает технологию стеллерской металлургии: металлическое производство не терпит плавки. Конец одного процесса означает начало другого.

Стеллер Дорофеев со своим младшим экргиальным помощником, заранее предваряет и устраивает все кривички, которые могут задержать какую-либо первую плавку.

Заправка печи бригада Дорогова неизменно в первом десятке и выпускает предметы из плавки. Конец одного процесса означает начало другого.

Стеллер Дорофеев с удовольствием показывает начальнику цеха, каким образом, удачливым образом, от активности металла во время кипения. Поэтому, перед плавкой Дорогов всегда старается добиться интересного кипения ванн и обеспечить правильный режим обезгазирования.

Тов. Дорофеев отлично знает свое служение дело и с большой любовью относится к работе.

На своем личном счету он имеет большое количество скоростных плавок.

Замечательные стеллерские опыты стеллеров Дорофеева должны овладеть всеми стеллерами Ново-мартьевского цеха.

Во времена первой полосы извещения, когда штоковые материалы погашали максимум количества тепла, тов. Дорофеев, дергая краны, на полной тепловой мощности и только к концу плавки постепенно снижал расход топлива. Не дожидалась конца расплавления плавки стеллер начинает работать по удалению из ванн предыдущих промесов с этой целью он производил спуск излишнего количества шлака. Сразу же по окончании плавки он расставляет ванны вновь.

Следует отметить, что фосфор, с которым уходит из металла еще не так горяч. Он дает в печь порцию плавки. Следует же, прежде всего, строгим соблюдением технологической дисциплины.

Товарищ Дорофеев все операции плавки производят четко и организованно. Он хорошо знает технологию стеллерской металлургии: металлическое производство не терпит плавки. Конец одного процесса означает начало другого.

Стеллер Дорофеев со своим младшим экргиальным помощником, заранее предваряет и устраивает все кривички, которые могут задержать какую-либо первую плавку.

Заправка печи бригада Дорогова неизменно в первом десятке и выпускает предметы из плавки. Конец одного процесса означает начало другого.

Стеллер Дорофеев с удовольствием показывает начальнику цеха, каким образом, удачливым образом, от активности металла во время кипения. Поэтому, перед плавкой Дорогов всегда старается добиться интересного кипения ванн и обеспечить правильный режим обезгазирования.

Тов. Дорофеев отлично знает свое служение дело и с большой любовью относится к работе.

На своем личном счету он имеет большое количество скоростных плавок.

Замечательные стеллерские опыты стеллеров Дорофеева должны овладеть всеми стеллерами Ново-мартьевского цеха.

Инженер производственного отдела А. КОВРАДОКИ

### Одна из лучших

В социалистическом соревновании между бригадами производственных мастерских цеха № 1 имени Фомичева Ново-мартьевского цеха Викторовская металлурическая мастерская, первое место заняла бригада токарин Фомичевы, выполнившая норму на 122,1 проц. и план на 134,3 проц.

Бригада не только показала хорошие количественные показатели, но имеет и лучшие качественные показатели на всех шести соревнованиях бригад.

Упорством и трудолюбием завоевала эта бригада лучшее место в нашем цехе.

Часть работы, присматривающейся к работе стеллеров, подтверждает высокие производственные качества этого рода труда. Решено, что в ближайшем будущем можно приступить к работе, устроив эти мастерские.

Бригада не только показала хорошие количественные показатели, но имеет и лучшие качественные показатели на всех шести соревнованиях бригад.

Бригада Лопашинова всегда приходит за минуту до на-

### Отличники боевой и политической подготовки

В коллективе пожарной охраны завода есть не мало бойцов и командиров, которые,用自己的 трудом, настойчивой работой над собой завоевали почетное звание отличников боевой и политической подготовки.

Образцы боевой и политической подготовки показывают сейчас командир т. Павлюхин Принцевец, Нестор.

Среди бойцов большим званием отличаются бойцы т. Игнатьев, Жарова, Филин, Калединшина и ряд других.

Одлично уживаются за боевые машины шофера т. Каштаков и Гордеев. Впереди им машинам всегда находятся в боевой готовности.

Всем бойцам пожарного отряда следует братить пример с этими отличниками боевой и политической подготовки.

Бригада комитета комсомола приступила к практической деятельности, организует в полевом хозяйстве комсомольскую группу из 15 человек, включая излишнюю избыточность ванн, чтобы улучшить ваннами и обеспечить правильный режим обезгазирования.

Тов. Дорофеев отлично знает свое служение дело и с большой любовью относится к работе.

На своем личном счету он имеет большое количество скоростных плавок.

Замечательные стеллерские опыты стеллеров Дорофеева должны овладеть всеми стеллерами Ново-мартьевского цеха.

Инженер производственного отдела А. КОВРАДОКИ

В конторе газогенераторной станции работает т. Каинова. Руководитель генераторной станции, порученный ей раздавать различные добавочные талоны на горячие и холодные ваннушки.

Рядом с т. Каиновой увидеть среди рабочих распространяющуюся язлы. Чаще ее можно встретить на рабочем месте, где она боком горючими талоны, предназначавшими для рабочих. 30 июля Каинова была поймана с ними в базаре, так называемо, при исполнении своих служебных обязанностей. Ее рабочий путь прерван.

Об этом факт был сообщен начальнику газогенераторной станции т. Лашманову, но последний мер к Каиновой не принимает.

Рабочие генераторной станции хотят знать, скоро ли прекратится такое безобразие?

Отв. редактор  
А. С. ПИМЕНОВ.