

Улучшить работу партийной группы

В одном из своих решений партийный комитет завода объявил партийное бюро заводоуправления практическим руководителем работы партийных групп парторгическим заведующим группировкой на заседаниях бюро и на партийных собраниях.

В августе на заседании бюро был заслушан доклад парторганизатора тов. Броничуна, возглавляющего партийную группу при жилищно-коммунальном отделе.

Из короткого доклада парторганизатора ясно было видно, что партийная группа работает слабо, что партийное бюро недостаточно интересовалось практической деятельностью этой группы.

Одним из коммунистов партийной группы было сказано, что партия не разрешением поставленных перед ними задач. Всего четыре раза собиралась партийная группа за семь с половиной месяцев. Мимо него ряда вопросов прошла партийная группа не решив их.

В жилищно-коммунальном отделе плохо используется рабочая сила, неудовлетворительно проводится ремонт. За выполнением партийных поручений коммунисты не установили надлежащего контроля, и поэтому не все коммунисты добросовестно выполняют данные им поручения. Член ККП(б) т. Дрого И. И. вынес на партийном собрании стеновую газету не удающуюся.

Авторитетная стеногазета

В мартовском номере № 1 стеновая газета «За сталь» пользуется большим авторитетом у коллектива.

По содержанию и по художественному оформлению эта газета является вообще лучшей на заводе. Особенно хорошо художественно оформляется газета и в этом отношении заслуга молодого редактора Евгения Кушнера.

За 6,5 месяца в него было выпущено 11 номеров газет «За сталь». Ни дня мы не пропустили последние номера и увидели, что рабочие, служащие и инженерно-технические работники охотно идут в свою стеновую газету.

В десятом номере стеновой газеты помещена хорошая корреспонденция одного из лучших сталеваров цеха тов. Лубина, который сжато, но очень интересно рассказывает об образе работы коммунистов. В этом же номере выступает кандидат Правков, секретарь партбюро Ермаков и еще целый ряд рабочих. Просмотрев номер сразу чувствуется, что газета имеет вокруг себя актив рабочих корреспондентов.

В 11 номере газеты опубликована корреспонденция председателя цехового комитета

в 1945 г. гильзисты хотя бы один номер газеты. Группировка и все коммунисты группы серьезно не потребовали от т. Дрого партийного отношения к порученной работе. Группировка плохо следит за идейно-политическим ростом членов и кандидатов партии. Он ясно не знает, кто из коммунистов над чем работает, не говорит уже об организации товарищеских собраний.

Партийная группа в текущем году совсем не росла, хотя имеет достаточно людей достойных быть в партии.

Все вышеперечисленные проблемы в работе были выявлены на заседании бюро. Надо отметить, что недостатков партийной группы КЖО могла иметь гораздо меньше, если бы партбюро в течение семи месяцев почтительно интересовалось работой коммунистов. Но этого не случилось, хотя в состав партгруппы и входит член партбюро т. Кумер.

В ближайшее время партгруппа КЖО, по своей численности разная небольшой партийной организации должна выправить работу.

Партбюро заводоуправления слушает чаще и глубже интересоваться жизнью и практической деятельностью партийных жилищно-коммунальных отделов.

Б. Личнев.

Опыт работы сталевара Дорощева

Производство стали — процесс, подчиненный строгим технологическим законам. В этой статье и в ходу рассказать о том, как один из лучших сталеваров завода, обладатель высшей квалификации, добивается хороших результатов в работе.

Бригадир молодежно-комсомольской бригады ново-термического цеха, сталевар Василий Степанович Дорощев, за свою многолетнюю работу в маршевых приобрел богатый опыт и знания, необходимые для первоклассного сталевара. На протяжении всех 4 лет Великой Отечественной войны он заслуженно считался лучшим сталеваром цеха. За выработку производительную сталевару Василию Дорощеву наградили орденом Трудового Красного знамени.

Успех его работы объясняется, прежде всего, строгим соблюдением технологической дисциплины.

Товарищ Дорощев все операции плавки производит четко и организованно. Он хорошо усвоил основное правило металлургии: металлургическое производство не терпит хаоса. Конечного одного процесса означает начало другого.

Сталевар Дорощев со своим молодыми энергичными помощниками, зарекомендовавшимися, усваивает все, что можно, что могут задержать какой-либо период плавки.

Заправку печи бригада Дорощева производит так, чтобы в печь шла горячая и легкая шихта, а в печь шла горячая и легкая шихта, а в печь шла горячая и легкая шихта.

После выпуска металла сталевар тщательно осматривает шихту и, установив, что она готова, нормальный процесс плавки, приступает к закладке следующего отсыревшего.

Заправку печи, он немедленно приступает к закладке.

Запросив задания шихтовальщиков тов. Дорощев уделяет большое внимание. Процесс закладки он проводит таким образом, чтобы обеспечить равномерный и быстрый процесс плавки, а также сократить продолжительность расплавления.

В период закладки, а также

во время первой половины расплавления, когда шихтовальщики подпадают максимальное количество тепла, тов. Дорощев, держит печь на полной тепловой мощности и только к концу расплавления постепенно снижает расход топлива. Не дожидаясь конца расплавления плавки сталевар вынужден заботиться об удачном выходе из плавки вредных примесей с этой плавки он произвел спуск изначального количества шихты. Сразу же после расплавления, тов. Дорощев, в первую очередь, принимает за фосфор. Легче всего с ним расщепляется, когда металл еще не так горяч, как в печь порцию же легкой руды, образуются шлаки, вместе с которыми удаляются вредные примеси, а в печь изливается и, в том случае, если металл имеет повышенное содержание серы, принимается за ее удаление. Сера выгорает добит тепло, повторно сталевар Дорощев поднимает температуру в печи.

Период поварки т. Дорощев не затягивает. В результате своих многолетних наблюдений он убедился, что качество металла, т. е. его раскисленность, газонасыщенность, содержание в нем шлаковых включений, насколько не ухудшаются от увеличения продолжительности плавки, а ухудшаются главным образом, от активности металла во время кипения. Поэтому, в период поварки т. Дорощев всегда старается добиться интенсивного кипения ванны и обеспечить парализованный режим обезуглероживания.

Тов. Дорощев отлично знает свое слабое место, а именно: большую любовь относится к работе.

На своем личном счету он имеет большое количество скоростных плавков.

Замечательные стажировки своим опытом сталевара Дорощева должны оказать все сталевары ново-термического цеха.

Искренне
А. КОБЕРДИК.

Одна из лучших

В социалистическом соревновании между бригадами работников цеха Висковского металлургического завода, первое место заняла бригада товарища Лашманова, выполняющая норму на 127,1 проц. и плавая на 184,9 проц.

В этой бригаде не только показаны хорошие количественные показатели, но имеет и лучшие качественные показатели во всех шести соревнующихся бригад.

В этом и в другом отношении эта бригада лучше всего в нашем цехе.

Бригадир Лашманов всегда приходит за 30 минут до на-

Отличники боевой и политической подготовки

В коллективе пожарной охраны завода есть не мало бойцов и командиров, которые своим трудом, истинной работой над собой завоевали почетное звание отличников боевой и политической подготовки.

Образцы деятельности и трудовые подвиги известны сейчас командирам т. т. Палушкин, Прививаев, Нестеров. Среди бойцов большим авторитетом пользуются бойцы отряда т. т. Игнатенков, Жаровский, Кашулинский и ряд других.

Отлично узнающий за боевыми машинами шофера т. т. Кашулин и Гордеев. Верные им машины всегда выносятся из боевой готовности. Всем бойцам пожарного отряда следует брать пример с этих отличников боевой и политической подготовки.

Саломов.

В помощь подсобному хозяйству

Заводской комитет комсомола с целью оказания помощи подсобному хозяйству завода, выделил специальную бригаду, которая будет работать там во время уборочной кампании.

Бригада комитета комсомола, приступив к практической деятельности, организует в подсобном хозяйстве комсомольско-молодежную бригаду, которая будет работать над улучшением в оформлении и выпуске стеновых газет, боевых листов, моляй. Комсомольские агитаторы раскрываются во время работы в бригадах, проводят чистку и беседы с интересующим коллективам вопросам.

Б. Б.

Расшищают талоны

В контроле вагоногенераторной станции работает т. Каменев. Руководителем генераторной станции поручил ему развешивать рабочим вагонные талоны на горячие и холодные вагончики.

Редко можно т. Каменеву увидеть среди рабочих распределяющих эти талоны. Иные же можно встретить на рынке, где он болко торгует талоны, представляющими им для рабочих. 30 июля Каменев давал пояснения и объяснял на базаре, так называемый, или посплошным своим слушателям объяснял, т. е. при продаже ценой карты талонов.

Об этом факте было сообщено начальнику газо-генераторной станции т. Лашманову, но последний ни т. Каменев не принимает.

Рабочие генераторной станции хотят знать, скоро ли прекратится такое безобразие.

Б. Б.

Местом смелых
ПАШКИН.

Отв. редактор
А. С. ПИМЕНОВ.