Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Год издания X

Орган парткома, завкома и металлургического завода Выксунского металлургического завода

№ 8 (1388) СУББОТА, 1 сентября 1945 года Цена 25 коп.

Выходит два раза в неделю по субботам.

2/IX 45г

Выполняя социалистические обязательства в честь Победы и достойно готовясь к встрече 10 летия стахановского движения, коллектив металлургов выполнил в августе производственную программу по всему металлургическому циклу.

Привет стахановцам завода!

Досрочно выполним производственную программу 1945 года

Обращение

Стахановцев Выксунского металлургического завода ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим завода

В день десятилетия стахановского движения мы обращаемся к вам:

Товарищи! 31-го августа 1935 года рабочий каменноугольной промышленности Алексей Стаханов совершил трудовой подвиг, дав стране за смену 102 тонны угля, перекрыв обычную норму в 14 раз, тем самым положил начало стахановского движения в нашей стране.

Вслед за Стахановым появились десятки, сотни, тысячи стахановцев во всех отраслях промышленности и транспорта на всей стране.

На нашем заводе появились также стахановцы: т. т. Сувойкин—доменщик мало-производного цеха, Бушуев—сталевар старо-мартеновского цеха, Парфенов—вальцовщик мелкосортного цеха, Воронков—сталевар вальцовщик электродугового цеха и другие.

Наша металлургическая промышленность — ведущая промышленность. И в дни Великой Отечественной войны от нас требовалось большое напряжение сил и знаний, чтобы обеспечить промышленность, изготовляющую вооружение и боеприпасы для Красной Армии металлом.

За годы Великой Отечественной войны наш завод дал сотни тысяч тонн высококачественной стали, проката и труб. Мы это обеспечили потому, что в нашем коллективе рабочих, инженерно-технических работников были лишь не только основные техники, но и способные двигатели вперед, работавшие со всем напряжением своих знаний над усовершенствованием технологии производства и выпуска скоростных плавок.

За годы стахановского движения производительность труда на заводе выросла на 27 проц. Заработная плата рабочих за эти годы увеличилась в три раза с лишним.

За годы войны получено экономии от рационализаторских предложений 7,5 миллиона рублей.

Правительство высоко оценило труд наших стахановцев и за годы войны наградило орденами и медалями Советского Союза 46 человек, среди них есть такие замечательные люди, как т. Дорофеев В. С. (новый мартен), Ермаков Ник. Сем.—(сталевар—нового мартена), Уханов И. М. (листопрокатный цех) и Шукаев И. С. (старотрубный цех).

Великая Отечественная война закончилась блестящей победой Советского народа.

Советский народ приобрел себе славу—народа героя и всего прогрессивного человечества. Перед советским народом стоят большая задача восстановления хозяйства в районах, подвергавшихся оккупации немецко-фашистскими войсками.

Для этого мы должны поднять производительность труда, усилить дисциплину, мобилизовать все силы, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить производственную программу 1945 года по всем видам выпускаемой продукции. Тем самым быстрее восстановить предприятия войны и улучшить материальное положение трудящихся нашего завода.

В этот знаменательный день, стахановцы, берем на себя следующие обязательства:

1) Производственный план 1945 года выполнить по стали—к 10 декабря 1945 г., по прокату—к 5 декабря 1945 г., по трубам—к 7 ноября 1945 г. Дать сверх плана 5 тыс. тонн проката и 5 тысяч тонн труб.

2) Довести производительность труда по сравнению с планом на 3 проц.

3) Довести себестоимость выпускаемой продукции на 3 проц.

4) Улучшить качество выпускаемой продукции.

5) Сэкономить электроэнергии на 3 проц. Добиться снижения расхода топлива на тонну годной продукции.

6) Подготовить залов и жилищно-бытовые помещения к зиме.

Мы, стахановцы, зная на себе всю обязательность, предъявляем весь коллектив рабочих, инженерно-технических работников к сказанным заводам к выполнению их.

Да здравствует наша Победа!

Да здравствуют стахановцы—создавшие высокую производительность труда!

Да здравствует наша героическая Красная Армия!

Да здравствует великий вождь Генералиссимус Советского Союза товарищ Сталин В. С. (новый мартен), Ермаков Ник. Сем.—(сталевар—нового мартена), Уханов И. М. (листопрокатный цех) и Шукаев И. С. (старотрубный цех).

(Обращение принято 21-го августа на обсуждении сити стахановцев завода, посвященном десятилетию стахановского движения.)

Добились высокой производительности труда

Наш цех за десять лет стахановского движения выковал прекрасные кадры сталеваров, канавщиков, мастеров и других профессий.

Среди нашего коллектива имеются ветераны стахановского движения, которые первыми отозвались на новое, животворящее течение в промышленности, всколыхнувшее всех рабочих нашей страны, в полнейшее производительность труда на небывалую высоту.

Т.т. Горлейчук И. Ф., Свистков Н. В., мастер Кошелев Ф. С. и другие, применившие в нашем цехе 10 лет тому назад стахановские методы труда, и на сей день держат первенство в социалистическом соревновании.

Тов. Горлейчук упорным трудом и непрерывной работой над собой и умело со своей бригадой добился выпуска скоростных плавок без потерь и без нарушения технологической инструкции.

В июле месяце 1945 г. Горлейчук выполнил план на 111,8 проц. и в августе имеет выполнение от начала месяца на 111,5 проц., не считая отчего и тов. Свистков.

Такие же высокие показатели имеет в своей работе т. Кошелев. В июле 1945 г. его смена выполнила план на 121 проц., хорошо смена работала и в августе.

Упорно добиваясь выполнения государственного плана, стахановцы нашего цеха неуклонно борются и за культуру на производстве. Из месяца в месяц добиваются снижения себестоимости, экономии чугуна, топлива и ферросплавных материалов. Старые стахановцы вкладывают много труда в подготовку молодых кадров и за период Отечественной войны подготовили немало молодых сталеваров-канавщиков, первых подручных и рабочих других профессий.

Недо пожелать стахановцам мартеновского цеха № 1 дальнейших успехов их плодотворной работе и в подготовке молодых сталеваров-стахановцев.

А. ГУСЛЯКОВСКИЙ
председатель цехкома мартеновского цеха № 1.

Лучшие люди нашего завода

Стахановцы хим-лаборатории

Половина дня проходила я в работе. Скоммуникись над колбами, Александр внимательно следил за происходящими в них реакциями, стараясь лучше уяснить себе тайну химических веществ. Вторая половина дня уходила из учебы. Александр Лаппин без отрыва от работы учился в вечернем техникуме.

Начав свою работу в области химии, с ученика лаборатории, Александр Павлович Лаппин вырос в опытного высококвалифицированного рабочего нашего завода.

В течение двадцати лет работает он в стенах хим-лаборатории, обучая молодежь и бесстрашно обучаясь сам. Много квалифицированных лаборантов выработал Александр Павлович Лаппин за время своей деятельности. Только во время войны под его руководством хорошо овладели делом 24 молодых товарищ, постоянных работать учениками в хим-лаборатории завода.

Антонина Нешина, проходившая обучение под руководством Александра Павловича Лаппина, сейчас является одной из лучших лаборантов, отличается одной из лучших стахановских лаборатории. Т. Бабанина с первых дней после своего обучения показала большие способности в химии. Она на полтора месяца раньше срока окончила обучение и теперь самостоятельно работает лаборанткой.

Особо трудно коллективу хим-лаборатории и руководству было после ухода на войну. Не было самого необходимого, но производственный завод требовали, чтобы химлаборатория работала бесперебойно и четко, как работает хороший часовой механизм. И лаборанты этого участка самоотверженно работали. Они происпытывали, изобретали, совершенствовали и в конце-концов побеждали трудности.

Такой необходимый реактив, как мартенвод — кислый клей (требуемый для целого ряда химических определений) сначала в которого нашли был заменен бертолетовой солью, применение которой дало хорошие результаты. Это новшество было введено Александром Павловичем Лаппиным. Нашла применение для анализа металлов и материалов.

Во время войны совершенно прекратился поступление необходимого ассортимента химической посуды, и здесь Александр Павлович Лаппин нашел выход. Вместо химической посуды по его предложению стали применять стеклянные электролампы.

Погруженный в кропотливую работу на производстве, Александр Павлович не забывает и о политическом своем развитии. В дни войны он усиленно готовился к вступлению в партию и в 1944 году был принят в члены ВКП(б). Александр Павлович Лаппин является ответственным редактором стенной газеты в техническом отделе завода.

Б. ЛЕЧИНА.

Письмо бойцов Красной Армии

Здравствуйте дорогие, дешушки!

От имени бойцов и сержантов нашего подразделения и разрешите передать Вам дорогие, бывшие фронтовики 1-го Белорусского фронта, пролетарии заводов, колхозы и колхозники войдут в историю. Мы восхищены Вами, мы гордимся за своих советских людей, воспитанных партией Ленина—Сталина.

Работайте, трудитесь спокойно. Никто больше не посягнет на наши священные рубежи.

Мы, наши братья, мужья, отцы, выходцы за рубежом родной земли, еще больше усилим свою бдительность.

С приветом с Дальнего Востока
РЫБАЛКО И. Я., ШАЛЯПИН. И. К.,
ГРОМОВОЙ Т. Г., КИРИЧЕНКО П. Н.
КИРИЧ Ф. Е.

Передовики соревнования

В ответ на обращение металлургов кузнецкого и магнитогорского комбинатов, коллектив фасонно-литейного цеха взял конкретные обязательства по выполнению программы, экономии материалов и электроэнергии.

Для выполнения взятых обязательств в цехе имеются все возможности, ибо за время войны в цех пришли молодые рабочие, которые сейчас овладели до 3-х и более специальностями. Так, например, формовщицы девушки Вдовина Дуня и Сергеева Зоя пришли на завод в 1942 году и сейчас превосходно справляются с работой формовщиков, выполняя нормы выработки от 120 до 150 проц. Эти молодые стахановки сейчас спокойно выполнить любую работу формовщика и освоили вторую специальность, получучно плавильщика.

Молодые рабочие модельщики отлично справляются с изготовлением моделей, хорошо научились читать чертежи и по чертежам изготовляют. Т. Лежнев, Андриаков, Филимонов, слесарь Корсаков изгоняют в цехе перевыполняют заданный им план.

В деле быстрого роста и освоения новой молодежи из рабочими, большую роль сыграли старые производственники Ф. Ф. Шлаз А. Н., обучивший за время войны 6 человек молодых рабочих. Он сам выполнил 6 месяцев подряд перевыполняет данные ему задания.

Так же хорошо работает в обучении молодежь тов. Хлов С. К. которому 12 месяцев присвоили звание «лучший формовщик завода».

Благодаря слаженной работе коллектива, цех в июле месяце с годовой справился очень хорошо и ему присвоено второе место в соцсоревновании среди подсобных цехов.

Мастер фасонно-литейного цеха

Т. ТОКАРЕВ.

Не занимается вопросами рационализации

Котельно сварочный цех завода, являясь целом вспомогательным, выполняет серьезные заказы для основных цехов завода. Казалось бы, что именно здесь должна широко развернуться рационализаторская мысль, направленная на быстрейшее выполнение сроков заказов.

Но, к сожалению в котельно-сварочном цехе вы не встретите. Начальник цеха Приезжев, не считает нужным заниматься вопросами рационализации, не развивает в рабочих интерес к этой области производственного творчества. Хуже этого т. Приезжев, не хочет оформить уже поданные рабочие предложения.

Так, например, рабочий

Пути дальнейшего снижения расхода топлива

Расход топлива в центральной котельной, начиная с мая 1945 г. прото соответствующих норм, а в июне месяце снижаться. В мае 1945 г. израсходовано на 49 тонн условного топлива меньше, а на 164 тонны, в июле на 108 тонн. Качество пара заметно улучшилось.

Результат улучшенного топливоиспользования является результатом проведенной зимой партийно-энергетической конференции и проведения ряда мероприятий по переоборудованию котлов.

При проведении ремонтов котлов улучшено смывание шлаковых пирамидов, частично увеличена, поверхность перегревателей увеличены об'емы топочных пространств.

Достигнутые результаты не являются пределом, а лишь то, чего всего до наступления холодов время необходимо проводить мероприятие работы по остальных трех котлах, что коллективом пирослового цеха будет безусловно выполнено.

Для снижения расхода топлива центральной котельной много могут сделать цехи потребители пара, путем уменьшения расхода пара. Для этого надо систематически следить за тем, чтобы утечки пара в цехах, трубопроводах, вводящих паропроводах, вентилях и задвижках, не допускали бесхозяйственный расход пара.

Некоторые цехи эту работу производят, хорошо только что в цехе, в котором работает цех. Быстро, уже производит большую работу по изоляции паропроводов.

Совсем не плохо, что подготовлен к зиме и экономии топлива, ремонтом паропроводов цех тов. Мазурин, отремонтировав то, что даже в летнее время, когда расходуется очень простой из-за плохой изоляции нефтепроводов.

Необходимо, чтобы начальники цехов помнить, что экономия топлива это-задача не только одного пирослового, а всего коллектива завода, и что бережным расходом пара, воды и электроэнергии расход топлива, в котором завод испытывает недостаток.

Начальник паросилового цеха

РУЧАНОВСКИЙ.

Усилить борьбу за качество

Старо-мартеновский цех при полном выполнении коллективных показателей в смене, ухудшается в плановую норму брака, часто превышая ее. Основным видом брака является потеря металла из канавы от прошивок, коротышек и т. д. Но эти причины за июль месяц имеет 135 тонн брака, причем максимальное количество было допущено в смене Чернышева и мастера Куроча. Бригада начальника смены т. Чернышева в июле месяце перевое место по выпуску стали, но вопросом качества уделила мало внимания. Брак по прошивкам на канаве было потеряно 9 тонн и в коротышах в скрапе—40 тонн.

Работники этой смены делают ссылки на плохое качество газа, на то, что в цехе условиях в других бригадах и сменах, брак по этим причинам был в несколько раз меньше.

Второй по величине брак—это прорывы подины, который цех в текущем месяце не успевает привести в годное состояние, что ставит подавать в цифре брака.

При добросовестном отношении к своим производственным работникам канавы этот вид брака мог бы быть в два раза меньше. Для этого нужно еще много нужно поработать начальнику литейного пролета т. Ермакову.

Последним по величине вином брака является окончательный брак, допущенный в трубинаны, мелкоталлическим включением и пожаром. Этот вид брака, хотя по количеству и невелик, но такие при должном внимании может быть сведен к минимуму. Так, например, за июнь по этим причинам брак т. Чернышева—19 тонн, а у Гордеева всего 3,5 тонны.

Таким образом, вопросу качества, как это видно из приведенных цифр, в старо-мартеновском цехе нужно уделить гораздо большее внимание.

Начальник мартеновского цеха № **1.**

Дезертиры производства наказаны

Вместе со всем советским народом коллектив нашего завода в годы Отечественной войны, не щадя своих сил внесли в тыву победу над фашистской Германией и империалистической Японией.

Сейчас наши металлурги с повышенным энергичнее своих сил трудятся, чтобы скорее залечить раны, нанесенные стране войной и быстрее обеспечить материальную жизнь народа.

Однако в наших рядах нашлись люди, которые своим систематическим нарушением трудовой дисциплины позорят коллектив металлургов.

27 августа я г. Выкс вовлечный трибунал войск НКВД осудил дезертиров труда с нашего завода за самовольное оставление производства. Суровый приговор трибунала должно вызвать должное за нарушение советских законов.

Вот они дезертиры производства, самовольно оставившие свои производственные вахты: Шуняев И. И.—гражданин долгинского леса, ранее трижды судившийся. Шатагин Н. И.—подручный автогенщик конвертерного цеха, ранее дважды судившийся. Зайцев В. А. рабочий трубного цеха № 1, ранее дважды судившийся. Давыдин В. Н.—пом.машиниста транспортерного цеха, ранее судился. Попов Ю. В. крючечник мелкосортного цеха.

Всех их военный трибунал приговорил к тюремному заключению сроком на шесть лет каждого. Плотника ремонтного цеха Шибанова Н. Ф. и автогенщика конвертерного цеха Кулакова В. П. военный трибунал осудил к тюремному заключению на 5 лет каждого.

Коллектив завода одобряет вынесенные приговоры военным трибуналом дезертирам производства. Пусть знают все, что никому не позволено подрывать производство оставлением трудовой дисциплины.

Укреплять Родину, ее военно-экономическую мощь, вот над чем должен трудиться каждый честный металлургшвого завода.

П.

Отв. редактор
А. С. ПИМЕНОВ

4 сентября, в 5 час. веч. в парткломе завода состоится лекция на тему **«XVIII партс'езд»** лектор т. Маслов.

Приглашается весь актив завода.

ПАРТКОМ.

Подготавливаем жилфонд к зиме

Зима не за горами. Перед коллективом коммунально жилищно-комунального отдела, перед работниками бытовых секций возникает сложная и ответственная задача, качественно и в срок подготовить жилищный фонд к зиме.

На нашем заводе к подготовке жилищного фонда приступили давно.

В целях лучшего проведения капитально-текущего ремонта, мы организовали проверку состояния всего жилищного фонда. На каждый дом был составлен дефектный ведомость, на которых мы были определенные об'екты, где кровля необходимо, а какую очередь проводить ремонт. Всего об'ем работ по капитальному ремонту превышает 190 тысяч рублей и по текущему ремонту 160 тысяч рублей.

Для выполнения предусмотренных графиков при жилищно-комунальном отделе организованы бригады каменщиков, плотников, штукатуров, мозаиров, слесарей.

Что мы сумели сделать в деле подготовки жилищного фонда к зиме?

Слесарные бригады, работая в постановочном порядке, по короткий отрезок времени проверили и капитально отремонтировали 2 отопительные системы в пять домах. В настоящее время идет ремонт котла и отопительной системы в дет-ясли, после чего начнутся работы в Деловом клубе и школе ФЗО.

Не малая работа проведена и по ремонту крыш. Всего проведено в отремонтированных 4100 квадратных метров кровли.

По малярно - штукатурным работам мы так же имеем не плохие результаты. Выполнен ремонт квартир, потому что ремонтом, бригада штукатуров и мозаиров оштукатурила и побелила 18800 квадратных метров жилой площади.

Большой об'ем работ основен коллективом жилищно-комунального отдела в области подготовки работ общежитий к зиме. В настоящее время мы приступили к полному переоборудованию общежития Старого лесопильного завода на ватную систему. Все работы, связанные по подготовке отопительной системы в общ. закончены не позже сентября текущего года. Имеется с этим много трудностей с рыской обложения на Песких, где все работы мы стремимся закончить к 19 сентября текущего года.

Коллектив ремонтных работ, включившись в социалистическое соревнование, взял на себя обязательство, качественно и в срок подготовить все общежития завода к зиме. Сумеет ли коллектив выполнить свое обязательство? Да, оно будет выполнено, за это говорят нам результаты работы. Уже произведенных на текущий ремонт 160 тысяч рублей за 6 месяцев. Из этого числа почти выполнили 124 тысячи рублей, 3 тысячи рублей основно по средств, отпущенных на капитальные ремонты. Таким образом, график капитально-текущего ремонта и основные средства на эти цели будет выполнен полностью до первого ноября (1945 год).

В настоящее время особо нужно отметить большую трудность с обеспечением нормальных запасов топлива на зиму для домов центрального отопления, и общежитий и общ. завода. В этом вопросе гужевую подводу завода предстоит еще много поработать, ибо если мы не будем иметь запаса топлива, то эта наша работа по подготовке жилищного фонда к зиме останется на стадию.

Надо признать, что в наших общежитиях, до сих пор нет ни ума, чистоты, культуры. Мы еще недостаточно чутко подошли к вопросу ремонта общежитиях. Надо дружно, всем, начиная с коменданта общежития и кончая директорной завода, завхозом и парторгом, взяться за практическую работу в этой области.

Я. КУЩЕР

помощник директора завода по быту.

МЦ—12574

Типография газеты „Выксунский рабочий"

Тираж 1000 Заказ 4