

После четырехлетнего перерыва открылся Дворец культуры металлургов.

5 ноября Дворец культуры был открыт. Торжественное заседание, посвященное 28-й годовщине Октября проходило во Дворце культуры.

Орган парткома, завода и заводоуправления высшего металлургического завода

№ 18 (1939)

Суббота, 10 ноября 1945 года
Выходит один раз в неделю по субботам.

Цена 20 коп.

Основные направления технической политики на заводе

Гениальная проницательность товарища Сталина определила курс производства черных металлов в Советском Союзе в период доверенных пятилетних и в годы Отечественной войны.

Размах этого производства являлся одним из решающих факторов, обеспечивавших победу в войне против Германии и Японии.

Сейчас, в период перехода к мирному строительству, когда составлен пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства Советского Союза на 1946—1950 г. г., снова необходимо указать основные направления в дальнейшем прогрессе черной металлургии.

Перед металлургией нашего завода стоит целый ряд неотложных задач, направленных на рост производительности труда, увеличение выработки металла.

Необходим рост производительности может быть достигнут в результате прогрессивных изменений технологии, увеличения мощности печей, механизации производства и ряда организационных мероприятий.

Для обеспечения увеличения выработки стали необходимо навести строжайший порядок в складском хозяйстве материалов на заводе. Нельзя допускать захламленности шихтового двора мартеновского цеха № 2, неубранной шихты и тем более нельзя оставлять мартеновские цеха без должного запаса заправочных материалов цеховых печей. В наведенном порядке в складском хозяйстве тоже неотложно в связи с сегодняшним днём в нашем заводе. ИТР мартеновского цеха и технического отдела совместно со старшими обьявами получить над вопросом увеличения продолжительности жизни работы мартеновских печей. Тот факт, что своды наших печей выдерживают не более 130—140 плавов, чем резко снижается производительность является

сам тревожным и мы обязаны принять все необходимые меры к доведению кампании плавов до 150—300 плавов.

Повысить производительности производных плавов, добиться по пути увеличения мощности нагревательных печей, обеспечивая равномерный нагрев металла до температур 1300—1350°, сокращения простоев и механизацию трудоемких процессов.

В мартеновском цехе должны быть приняты меры к решению вопроса сокращения числа пропусков и замены возможности перевода производства максимального количества сортов на атомную, третью линию.

Листопрокатчики должны довести начную работу по механизации подвешенных столов стана № 2 до конца, что значительно облегчит труд выкатчиков и состав благоприятные условия жизни их от поражения переноски и ядовитой при прокате. Здесь требуется коренная перестройка всей технологии с целью увеличения выхода первых сортов.

Не плохо работает старший инженер цеха, поэтому растет ежемесячно, но в этом цехе непочатый край работы по механизации трудоемких процессов, по упорядочению потока металла.

Завод комитет и должен поднять производительность и вывести культуру в производство, но для этого необходимо форсировать постройку мартеновского цеха, т. е. для увеличения насыщения механизмами цехов сопряжено с необходимостью обеспечить их ремонтами.

Я считаю необходимым выдвинуть новые вопросы обсудить в широком активе с привлечением передовой индустриальной бригады нашего завода. Только при активном участии всего коллектива завода может быть достигнуто успешное разрешение всех поставленных нами задач.

Инж. Николай П. КАВАН.

Готовимся к выборам в Верховный Совет СССР

Выход в свет Указа Президиума Верховного Совета СССР о назначении 10 февраля 1945 г. днем выборов в Верховный Совет СССР и опубликование Положений о выборах в Верховный Совет СССР, встречи коллективом листопрокатного цеха с большим интересом. Особую радость проявил молодой рабочий верверье примет участие в выборах.

Актываторы т. Агеев Ф. И., Козлова М. П. и я присутствовали и проводили Подготовку к выборам в Верховный Совет СССР. На оперативных совещаниях с большим интересом рабочие слушают актываторов, после чего задают много вопросов. Подготовка к выборам по

Тов. Агрияков М. А.—один из лучших работников листопрокатного цеха

Бригадир Наталья Кирова

Наталья Андреевна Кирова одна из передовых стахановок нашего завода, завоевавшая известность и уважение у коллектива цеха своими честным и самоотверженным трудом на порученном ей участке.

Наталья Андреевна юту уже в течение нескольких лет возглавляет женскую бригаду грузчик, бригаду, которая работает намного лучше грузчиков мужичи.

В течение всего прошлого года в 1945 году за восемь месяцев 1945 года бригада Натальи Кировой выдала 14 тонн вымоченого металла для погрузки шихты, в которой так остро нуждаются наши мартеновские цеха.

У меня в бригаде есть женщины молодые, есть и комизды—рассказывает Наталья Андреевна—но стоить нам присутствовать к работе, так не уводящих себя снами пробасть.

Деятельнао в бригаде Кировой все работают по молодому: о сномом и задором. Да это видно из того, как коллектив добывает грузнички женский коллектив участвующий в соревнованиях. В первой декаде августа бригада Натальи Андреевны Кировой выдала 14,1 процента, во второй декаде на 10,6% и в третьей декаде на 16,3 процента. Замечательно справились с выполнением задач бригады Кирова и в сентябре месяце. Руководство завода и администрации цеха придают большое значение работе бригады на отличное выполнение производственных заданий.

С большим почтением стахановская бригада грузнички цеха выдала в течение 25 годоашин Великого Октября. Великий праздник Советского народа о. т. м. е. т. н. и в бригаде выполняем производственного цеха.

И. ЗИТОВА.

Неиспользованные резервы по экономии электроэнергии

Рационализация технологических процессов и улучшение организации производства на данном этапе является решающими факторами экономии электроэнергии. В настоящее время в промышленности широко применяются различные режимы работы.

Отсюда непочатый край работы для коллектива технологов и энергетиков завода. Резервы по экономии электроэнергии кроются в проведении рационализации протакки в листопрокатном, листокроковальном и мелиотсортом цехах, а также в ряде других механических режимов работы.

Эффективнао мероприятий по рационализации протакки, согласно решению партбюро-энергетической конференции составляет 60000 киловатт-часов, остающихся до сих пор заводом не освоенными.

Третьим направлением имеет также повышение интенсивной нагрузки или, как говорят, интенсификация остальных, более мелких агрегатов завода, станочного парка и храмового хозяйства. Проведение весной этого года обследования показало в ряде случаев весьма низкую интенсивную нагрузку, доходившую всего лишь до 20—30 проц. При этих условиях мощность холостого хода составляет преобладающую часть расхода энергии, в поэтому борьба с холостыми ходами и увеличение процента загрузки агрегатов имеет основной створной работы по снижению расходов электроэнергии.

Большое значение по снижению створной части расхода электроэнергии имеет сокращение мощности холостого хода. Этот показатель расхода энергии в холостом ходе в связи с эксплуатационно-техническим состоянием оборудования, потому что сите-

матически, в особенности после ремонтов, должно производиться определение мощности холостого хода по доступному методу измерения, преследуя целью выявления резервов работы машин. Выбег характеризуется не только излишним изтрату электроэнергии, но и одорождением с этим является тономм перепорот, технико-экономического состояния самой машины. Работа втя, невзирая на указания партбюро-энергетической конференции, сводится на заводе очень слабо, и поэтому эффективность покая в том 175000 квт. часов лежит неиспользованным резервом.

Установлено, что большая часть моторов на заводе работает с холдогузом, т. е. мощность их завышена. У 55 моторов нагрузка составляет всего 40—50 проц. их номинальной мощности. Отсутствие на заводе мелких моторов для замены и перегрупуировки, оставляет не реализованным предложение в годовой эффективности 200000 квт. часов.

Основной особенностью отечественной индустриальной борьбы за экономию электроэнергии является в конечном счете повышение производительности труда, выходящее за пределы производства и улучшение всех общих технико-экономических показателей производства. Только при этих условиях могут быть получены реальные результаты экономии электроэнергии.

В. МАЛЮГИН
секретарь партбюро листопрокатного цеха.

Организованы кружки самодеятельности

В доме № 10, где проживают молодые рабочие нашего завода, недавно было проведено собрание, в котором молодежь высказала желание организовать кружки художественной самодеятельности. Куды-откуда вначале пошла инициатива, неважно, важно внутренне желание молодых рабочих.

В настоящее время при объединении организован драматический кружок, руководит им воспитатель т. Дятлов. Драматический кружок готовится вступить «Счастие».

Начал работу кружок художественного пения. На днях в организации молодых рабочих кружок организован струнный ансамбль.

В. МАЛЮГИН
зам. г. энергетика

Наша стенная газета

В мартовском номере № 2 стенная газета «За сталь» пользуется большим авторитетом у рабочих, служащих и инженерно-технических работников.

За декаду с половины месяца текущего года наша редакционная коллегия выпустила 10 стенных газет и 44 «Молнии».

Прежде всего мы поставили себе задачей сделать стенную газету такой, чтобы она способствовала учащению значительных работ, укреплению трудовой и технологической дисциплины.

В стенной газете «За сталь» регулярно освещаются вопросы социалистического соревнования, экономики топлива и электроснабжения, а также вопросы партийной, профсоюзной и комсомольской жизни.

Наша стенная газета показывает образцы работы лучших станочников, помогает отстающим рабочим овладеть передовыми формами социалистического труда.

Газета «За сталь» насчитывает вокруг себя не малый круг читателей. Мы имеем 27 человек, которые часто вносят в нашу газету.

Особенно активное участие в стенной газете принимают работники ц. Егорю, работ-

ник участка ОТК тов. Каретов Ф. Фуртунов, секретарь партбюро т. Шинков, председатель цехкома т. Пильков и др. Как действия наша газета и сейчас имеет в цехе один пример. Парт-группа оборудования под руководством т. Перушина работала плохо. В этой газете была опубликована статья, затронувшая этот вопрос. После нашего сигнала, на партбюро специально обсуждался вопрос о работе партбюро, приняты меры, направленные на улучшение ее работы. Подобных примеров много.

Куда же стелется газета «За сталь»? оформлена не законно. В этом отношении она имеет много одно из первых мест среди стенок газет заводов. Мы используем для стенок газет отдельные карикатуры из журналов «Крокодил», а также составляем свои рисунки на жизнь цеха. В данной газете мы делаем практичные, обсуждающие отдельные замечки на 10-ти минутных производственных совещаниях. Это позволяет сделать стенную газету более оперативной и действенной.

В. Денисов
ответственный редактор
стенной газеты «За сталь» мартовского
цеха № 2.

Лучшие люди цеха

Коллектив доярничьего цеха насчитывает в своих рядах не много станочников, рядовой которых по праву гордится своим именем.

В цехе лучших станочников цеха т.т. Стешиной и Соловьевой цеховой комитет вручил почетные грамоты и денежные премии. Эти работники систематически выполняют производственный план свыше 180 процентов.

На собраниях станочников, выступающих работниками Натальи Личунина. Она сказала: «Я горжусь образной работой своих коллег. Я обязательно подниму и достояние выполнения плана не выше чем у моих коллег».

Сталяком домохозяйного цеха обратился к товарищам товарищам Барановскому и некоторым другим с призывом: выше поднять производительность труда и встретить декаду в Барановском. Совет СССР в рядах станочников.

РЕМОНТ прессы цехом

Аварийщики

24 октября в ново-мартовском цехе высидела преступной небрежности сталяком Андрианова и его переводчика т. Е. Бонгалова, было потеряно 40 тонн металла.

Желоб печи № 6 был заделан некачественно и при вылете металла металл пролегло, плава шлак в шлаковоз.

Коллектив мартовского цеха поступок обсудил на собрании. В результате обсуждения в специальном номере «Молния» потребована администрация цеха привлечь авариящиков к ответственности и материальной ответственности.

Начальник цеха т. Бембеев приказом по цеху авариящиков Андрианова и Бонгалова с ответственных участков снял и перевел на выжидательный отпуск.

Мартовским заводом на данный урок должны сделать соответствующий вывод. Чтобы дать стране требуемое количество металла, мы обязаны работать без аварий. Т. ПИНКОВ.

Маленький фальшток

Как Кузьма Кузьмич кино-картину смотрел

Кузьма Кузьмич Реметов сегодня решил побывать в Деловом клубе и посмотреть новый кино-фильм.

Отдохнув, ступил в Деловый клуб. В это время волам режиссер приходило в театр быт, другой раз по двое суток и из цеха не вышло, — рассказывала нам Кузьма Кузьмич, предвзятого к удовольствию, которое он всегда раньше испытывал при просмотре интересного кинофильма.

— А сегодня я особенно имел полное право отдохнуть, срочное задание выполнил на 80 процентов, на душе приятно, легко, хоть ясли пою.

Кузьма Кузьмич пошел в клуб, а мы направились дальше в кино.

Прошло уже три, снова судьба свела нас с Кузьмичем Кузьмичем.

Ну, как картина? — спросил.

В ответ Кузьма Кузьмич разозворовал выжур рукой. — И не спрашивайте, прошу извинения. Два года в клубе он был и еще пять не побоялся.

— В чем дело, что это Вы так разгневался? — настойчиво стали мы спрашивать своего приятеля.

И вот, что он нам рассказал.

— Вы, конечно, помните, что расстается я с вами в самом приподнятом настроении, но стоило мне войти в клуб, то от этого настроения и след не осталось. Минут соросе пришлось мне к себе возвратиться. Толкала меня безобразно. Кто-то летухом кричал, какой-то лизал пальцы около уха на ключа стрелку от артила. Ну, ладно, билет и деньги достал. Два звонка было, а я никак в зал попасть не могу. Прижал меня около двери, давай в глаза поте-воню. Контролерша кричит, я тоже чего-то крикнул, хожу только никак никак

знает. Наконец, приподнял меня, в спину что-то уярило и повесело. Пришел я в себя уже в зале. Газку, на пальто и одной пугонкой в руке, пошел к кассе, а там из кармана кула-то улетучился. Ну, грустят некогда бы.

— Не сердитесь, — говорит мне, — это мое место. Но не тут-то было.

— Вам кино смотреть, а нам — попросим контролера, чтобы нас вывели...

Вару на экране что-то зрячил, что-то записывал, засекторил (ну—право я засекторил), а что именно, разобрать не могу. Человеческие фигуры замесались, мелькают отрывки, но ничего из этого в толк не возьму (пока уже устал — механик зарелся). О чем первую часть познать так и не понял. Простол так делай-стало на ногах, аж пот прошиб. Прада, во 3-ю часть на свое место сел, но вообще от картины впечатления остались плохие. Не отдохнул я в клубе, а устал хуже чем на работе.

Кузьма Кузьмич еще раз взглянул рукой и глазами на экран. И что там такое, посмотреть не могу? Переконмодовал Кузьма Кузьмич, если он устанет после работы, то в клуб я все не собираюсь, а ложиться в постель и спать! В этом случае дух пугончик и пальто темным булавкой и портсигар с цепочкой в чужие руки не попадет. Но мы ему советуем этого не делать, а порекомендовали стаяки к предостережению закончив тов. Кудельскому, к председателю правления клуба т. Капитулову и рассказать им все то, что он рассказал нам.

В. ЛИЧУНИН

Парушат устал комсомола

Устав Всесоюзного Ленинского Комсомола требует от каждого члена строго соблюдения дисциплины и точного выполнения всех поручений.

В комсомольской организации завода и комсомольцы все еще есть такие комсомольцы, которые считают, что невыполнение поручений не представляет большого дела.

В дисциплярном цехе комсомола т. Седова часто не выполняет данных ей поручений, хотя является членом бюро комсомольца. По мере для рядовых комсомольцев. Ее было поручено подготовить и провести беседу о том, за что Ленинский комсомол награжден орденом СССР. Ова дала слово, что

беседу проведет, во до сих пор не выводит материал, который ей выдан.

Комитет комсомола специальным решением объявил комсомол механической мастерской № 1. Постановка организовать комсомольские стаяки (по принципу организации комсомола молодежных бригад).

У тов. Седовой, Пестукова и некоторых другим членам нашей заводской комсомольской организации следует учесть свои обязанности и строго соблюдать устав Ленинского Комсомола.

А. САМИРА,

Михаило Г. А. — преподаватель физики

Внутриатомная энергия (продолжение)

Несколько киловольты электрического поля, можно вызвать то, что по своему виду довольно сильно напоминает искры, появляющиеся в разрядной трубке, но это явление имеет совершенно иную природу. Так же как и в искровой трубке, благодаря обильной ионизации воздуха, приближаясь друг к другу, разнозарядные положительные ионы, вызывают более активную ионизацию воздуха, что приводит к возникновению «лестничной» разрядной цепи.

При потенциальной разности, которая не превышает нескольких сотен вольт, в искровой трубке происходит разряд, который имеет вид «лестничной» разрядной цепи.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия, как и радиация, имеет огромную энергию.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия, как и радиация, имеет огромную энергию.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия, как и радиация, имеет огромную энергию.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.

Внутриатомная энергия — это энергия, которая находится в атоме. Она может быть использована для получения электрической энергии.