



Трудовой Советского Союза!
 10 февраля 1946 года день выборов
 в Верховный Совет СССР.
 Выберем в депутаты Верховного Совета СССР лучших сынов и дочерей нашего народа! Ознаменуем выборы новыми трудовыми подвигами!

из призыва ЦК ВКП(б)

Орден партизана, орденом и заупокойными Высшего металлургического завода

№ 23 (1404)

СУББОТА, 15 января 1946 года

Выходит один раз в неделю по субботам.

Цена 20 коп.

Выше полит-массовую работу в подготовке и выборах в Верховный Совет СССР

Менее двух месяцев осталось до 10 февраля 1946 года — дня выборов в Верховный Совет СССР.

Руководство подготовкой к этой большой политической кампании партийные и профсоюзные организации завода обязаны придать наиболее важное значение.

Каждый оставшийся день до 10 февраля должен быть максимально посвящен глубокому пропагандному изучению производных мероприятий по подготовке к выборам.

Подготовка к выборам в Верховный Совет СССР должна быть ознаменована новыми трудовыми подвигами на производстве, и чем ближе к выборам, тем сильнее должны оплотнеться кожные достижений в систематическом выполнении всех производственных планов по всему металлургическому заводу.

В эти выборы в Верховный Совет СССР развивается социальное соревнование. Готовясь к выборам, труженики завода должны выполнять годовую производственный план в обязательном порядке до конца года, сверить свой план за 9000 тонн труб, выработать годовую программу рыночного плана № 1 и объявить 7000 тонн стали до конца года.

Ставовиссия борьба в честь выборов в Верховный Совет СССР должна быть в эти дни основной формой социального соревнования коллектива цеха, смены, бригады, агрегата и отдельных работников.

Развитием социальное соревнование в честь первых выборов после исторической победы в Великой Отечественной войне советского народа, должен руководить всеми силами заводского комитета металлургов.

Партийная организация завода и цеховый комитет производственной работы необходимо развернуть ее шире. На заводе работает по плану свыше 2000 человек и производят 400 тысяч тонн чугуна. Руководители должны своевременно выявлять и контролировать работу агитаторов. Лучшие формы в области агитационной и пропагандной работы передавать другим.

К заводской партийной организации для выявления лучших работяг с высоким уровнем культуры и политическим интересом к работе все они направлены на крупные партийные организации, которые выделяли для этой работы 90 агитаторов. Хорошо работают на крупных агитаторах тов. Габунов (копировщик), Стручков (машинист)

Цехе и другие. Они проявили по несколько бесед с домовадами о Положении и Сталинской Конституции.

30 декабря в парторганизацонных заводах проводится единый партийный день с повесткой дня: «О политической работе в связи с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР». На этих партийных собраниях должны быть показаны, что уже сделано в подготовке к выборам, и что нужно сделать в организационной, агитационной и пропагандной работе по дальнейшей подготовке выборов.

Наметить практические мероприятия, направленные на устранение недостатков и выполнение очерченных задач в этой области.

В подготовке выборов значительную роль имеет наблюдательный комитет. В этом вопросе не все еще сделано в цехе. По Дирекции культуры не было выделено. Должны же выделять не имеет какой-либо отсрочки.

Наряду с агитацией необходимо также развивать, а возможности к этому имеются.

Каждый завод работает большое количество молодежи, которая будет впервые в своей жизни участвовать в выборах. Среди этой молодежи необходимо проводить специальные беседы, доклады и вечера.

Продвижная работа в подготовке к выборам, как ее показывают старости, так и отрицательные примеры, систематически отражаться в стенных газетах, малых листовых агитках, и передачах по радио, в печатных газетах «Победа» и «Бумажный завод».

Подготовка к выборам в Верховный Совет СССР с каждым днем расширяется. Устанавливается, как организационная, так и агитационно-пропагандная работа. Все проводится выдвигание кандидатов в состав избирательных комиссий. Предстоит большая работа по подготовке трудовых устакан и его агитпунктов. Необходимо обеспечить агитацию агитаторов, народными депутатами Верховного Совета СССР.

Все это требует от партийных и профсоюзных организаций завода честного руководства и вовлечения в подготовку к выборам всех работников инженерно-технических работников и служащих завода.

На заводе выдвигают кандидатов в состав избирательных комиссий

Отдельные организации завода выдвигают своих кандидатов в состав избирательных комиссий. Организации охватывают на заводе выдвигают кандидатуру в состав избирательных комиссий на участках № 53 организатора жеи общезаводского домоваду Кесию Яковлеву Соловьев.

От заводского комитета металлургов выдвинута кандидатура на 53 участок Дряго Михаила Ивановича и Слюкина Константина Васильевича.

Комсомольская организация трикотажного цеха выдвинула на избирательный участок № 57 членом избирательной комиссии Паладова Бориса Сергеевича.

На 56 участке членом избирательной комиссии от профсоюзной организации старотрубы цеха выдвигает старший мастер цеха Васильев Иван Васильевич.

От рабочих и служащих второго марта на избирательный участок № 49 выдвинул в члены избирательной комиссии Баруков Дмитрий Алексеевич и на избирательный участок № 58 Суворкина Афанасия Афанасьевича.

А. ЧКЕНЕ

Обязательство выполнили

Вплотился в социальное соревнование в честь выборов в Верховный Совет Советского Союза, коллектив кроветного отдела заводского цеха занял на себя обязательство выполнить план ноября на 102 процента.

Кровятики не только перевыполнили в ноябре. Далее коллектив подтвердил практическую работу. Несмотря на имеющиеся недостатки в работе, коллектив кроветного отдела план ноября выполнял на 113,0 процента.

В оставшиеся месяцы четвертого квартала 1945 года и первый месяц 1946 года, организации дали слово выполнить программу не ниже 102 процента.

Одновременно кровятики обратились с призывом к выделенному отделу, выделенному плану ноября на 60,8 процента, но для выборов выдвигать производственный труд до уровня кровятиков и увеличивать выпуск в период-два года.

Продолжения А. ГЛУШИНСКО.

День выборов встретим новым производственным подъемом

Послевоенное строительство намечено нашим правительством в 4-й пятилетке, потребует большого количества трудовых ресурсов.

Обеспечить потребность в трубах иному производству, как в качественном, так и в количественном отношении, является задачей труборостроительного завода.

В газетированном предоктябрьском социальном соревновании, в соревновании в честь выборов в Верховный Совет Советского Союза СССР, коллектив шестого цеха добросовестно выполнял годовую программу.

Годовая программа заводской продукции по трубам завершена 23 октября, и к 1-му января 1946 года коллектив цеха обязался дать стране 6000 тонн труб сверх плана.

Выявив обязательства коллектива труборостроительного подразделения на деле. Несмотря на имеющиеся трудности в работе, план ноября выполнял на 100,2 процента.

Нынешние хорошие результаты в соревновании достигла бригада горячего отдела Т. Бочкова, комсомольско-молодежная бригада Матвеева, Фролова, Комарова, Игнатьева, Вострикова, Рылева, систематически перевыполняющие план от 130 до 150 процентов.

На станковых станках № 1 и № 3 бригады добились высокой производительности, перевыполнив производительность Афанасьеву.

На выкаточных станках коллектив производительности добился с вырванными орденом Д. Н. Клошин, И. С. Шуваев и младшей сестрой тов. Борисов, систематически перевыполняющие план до 130 процентов.

Высокая производительность, особенно в станковых станках, достигнута благодаря хорошей организации труда в бригадах.

В организации труда не только лаборант старший мастер Иван Васильевич Вельский и заместитель начальника цеха Николай Яковлевич Новиков, но и все эти станки усовершенствовано сбалансированы трубой.

Отарке труб, как-то, образцы пресловутых и в изряде, хорошо работавших бригад тов. Воробьева, Володина, Любушина, Селезнева, выполняющие нормы до 120 процентов.

Одним из лучших производительных цехов заводского отдела можно считать цех существующих недостатков. В нем имеет место несоответствия между производственными станками и технологическими средствами.

Для ликвидации этого недостатка в кратчайший срок установить дополнительные секции в составе 2-х агрегатов, и одного паровых станков и одного гидравлического. При этом выдвинуть поток движения труб в годовой отделе, ликвидировать имеющийся зазор, выявившиеся в наладочном ремонтных, которые пока что, работают беспрерывно.

Далее важно отметить плохое состояние электрооборудования.

Имеется в цехе моторы, работающие десяти лет без замены и требуют серьезного ремонта на их замену их. Также имеются в цехе компрессоры с моторами электрооборудования.

При ликвидации вышеуказанных недостатков, а также выдвигать по линии отдела, особенно как инструментальной стапель соответствующих размеров, качественными изделиями и маслом для низкого расхода, цех добьется новых успехов и день выборов в Верховный Совет СССР встретит перевыполнением программы.

Е. ЦЫГАНОВ.

По городам Советского Союза



Театр оперы и балета в г. Ала — Ата

Фото Г. Ерремюва Пресскамп ТАСС

Сталинский сокол

18 декабря 1938 года на боевом посту погиб старший лейтенант авиации, Валерий Павлович Чакалов.

Он первым проложил воздушную трассу в Америку через Северный полюс и вместе с знаменитым товарищем Сталиным великим летчиком нашего времени.

Бесстрашный пилот авиационной эскадрильи молодого авиации, Валерий Павлович вырастал и воспитал поколение доблестных летчиков, которые с честью носят знамя великого героя. Во время Отечественной войны они бесстрашно сокрушали врага, его живую силу и технику.

Народный герой был особенно близок трудящимся Горьковской области, избранному его депутатом Верховного Совета СССР.

Валерий Чакалов родился в 1910 году в селе Волге, близ г. Горького в семье рабочего-котельщика. Когда в 1919 году пятнадцатилетним юношей Чакалов впервые увидел гидроплан, он сразу же решил посвятить себя авиации.

В том же году он поступил аэродромцем в ряды Красной армии и в авиационное Казанье получил первую авиационную специальность — авиатора по ремонту самолетов.

В августе 1921 года Чакалов был принят в спортивную школу летчиков. Мечта сбылась: он стал самостоятельным управителем самолета.

С 1924 по 1933 год Чакалов был военным летчиком. В совершенстве овладев техникой высшего пилотажа Чакалов участвовал в воздушном скачке одного летного искусства.

В его летной практике было столько случаев, когда он за 45 минут слодил 200 мертвых петель. Работая в качестве летчика-испытателя, Валерий Чакалов испытал более 70 самолетов самых различных систем.

Чакалов никогда не останавливался в достижении. Каким бы успехом он считался

Новый состав заводского комитета

11 декабря 1946 года в результате тайного голосования депутатов профсоюзной организации металлургов фабричного состава заводского комитета в ревизионной комиссии в следующем составе.

Имя кандидата: 1. Кудалькин Константин Ефимович.

2. Коврацкий Александр Александрович.

3. Марковский Николай Петрович.

4. Комаров Владимир Семенович.

5. Тарасевич Федор Иванович.

6. Лобанов Федор Федорович.

7. Колчин Семен Павлович.

8. Орлов Иван Емельянович.

9. Борсов Павел Максимович.

10. Куклюков Виктор Константинович.

11. Гауцено Гавриил Павлович.

12. Емельянов Иван Иванович.

13. Ильян Михаил Васильевич.

14. Личнова Анна Дмитриевна.

15. Глатков Терентий Сафирович.

16. Дельцов Владимир Павильевич.

17. Новиков Николай Яковлевич.

Члены ревизионной комиссии:

1. Лопатина Антония Ивановна.

2. Васильев Иван Степанович.

3. Калмыков Аким Григорьевич.

4. Усанков Василий Сергеевич.

5. Маркина Анна Федотовна.

6. Курьянова Александра Яковлевна.

7. Сухарева Мария Ивановна.

На первом заседании нового состава 12 декабря, председателем заводского комитета избран г. Кудалькин К. Е. Заместителем председателя избран г. Ильян М. В.

За что критиковали заводский комитет

Иа выступлений членов совета

Молодая работница тов. Целубова рассказала конференция о вчерашних условиях обещания молодым рабочим.

Часто не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Часто не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

Иногда не бывает воли, можно не работать, остаться в тепле и сухая знобавения. В комнатах парит копоть, отчего жильцы вынуждены не снимать верхней одежды.

мом не была мобилизована по помещению производственности их труда. Не было уделено внимания перевозочным средствам, в результате чего заплата оставалась в туже полове, которая шортится из года в день.

Профгор транспортного цеха тов. Воросов рассказал о вчерашних условиях жилищности в транспорте и в клубах и о перевозке рабочих из железнодорожной, где законом не принимались мер.

Тов. Гусакоский в своем выступлении сказал, что заводский комитет не добивался высоты соревнования между отдельными рабочими бригад и отадами.

Сильно завлекательно было выступление тов. Гусакоского на основе нескольких фактов отметил: Рабочие, живущие в общежитии не знают чего лишиться.

Устроившись на работу, они не знают, что такое коммунальные игры, как домино, шахматы и шашки.

Бывший инженер завода тов. Клепачев высказал свое мнение о новом составу завода и отметил недостатки в работе состава по линии мобилизации основных масс рабочих на выполнение плана.

Он высказал свое мнение о недостатках в работе производственного комитета завода и отметил необходимость участия в ликвидации последнего, путем привлечения мичк в его состав, а не контролировать факты травмы, как практиковали старший состав заводского комитета.

А. ЧИКИН.



Валерий Павлович Чакалов

дней подготовки к новым подвигам и победам во славу своего любимой Родины.

Узнавтелив бесслесловный перелет по Сталинскому маршруту Москва—остров Узун (ныне остров Чакалов) совершил Валерий Павлович вместе с его мушкетерами и другими Вильгельмом в Белом море, принес Чкалово мировую известность.

С августа 11 месяцев после перелета по Сталинскому маршруту, в июне 1947 года, Валерий Павлович и его товарищи экипажа совершили новый грандиозный перелет из Москвы—через полюс—в Америку, 63 часа 20 минут пробыл в воздухе краснокоричневый самолет, покрыл за это время 13 тысяч километров воздушного пути.

За мужество, доблесть, великое летное искусство правительство наградило Валерия Павловича тремя орденами и присвоило ему звание Героя Советского Союза.

Орден Валерия Павловича Чакалова, его замечательный жизненный путь, его дерзновенные полеты, бесстрашие, внимание и большинство случаев служили и служат примером для каждого летчика, для каждого патриота великой нашей Родины.

В. РЯБИЦЕС, С. ЗИМИН

Старший русский завод

(Из истории нашего завода)

(Окончание)

В 1936 году привнесены изменения в устав. Реализована программа развития завода путем расширения производства в области металлургии, химии, машиностроения, электротехники, приборостроения.

В 1938 году было организовано производство турбины.

В 1913—1914 г. г. в эксплуатацию введен завод в 1800 лошадиных сил и в 1915 году.

Красноярский общезаводский комитет Исполкома в лице Исполкома завода в 1914 году, встал заводу и начал организацию оборудования.

Первый уровень развития и нового периода составил (в 1917 году): Выпуск около 48000 тонн, продукция 31280 тонн, а также 3780 тонн.

В связи с войной и летом 1918 года за производство выделены выделены были значительные средства, как за три месяца, так и за весь период.

В феврале 1917 году завод переключился на выпуск продукции для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1918 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

Результаты, которые и в этот период были в стране, показали и на Исполком завода. Производством

важно оборудование. Но выпускали продукцию в виде гражданской войны, в люди истребления велика область трудового энтузиазма.

При этом удалось не только выпустить, но и продать продукцию, а также начать работу по оборудованию заводской ремонтной службы.

Работе вынужден заводу стал в большом количестве бойцы на фронте гражданской войны, на фронте борьбы с голодом.

С 1910 года выделены задания для оборудования в Курбанский и Мордовский заводы и один Пролетарский завод.

После гражданской войны в 1920 году завод переключился на производство продукции для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1924 году путем объединения в один завод объединены заводской цехи: Цехи обмотки, в 1925 году, в виде корпорации принят заводской цех.

В 1917 году завод получил задание. От него потребовали бы выпустить продукцию в виде гражданской войны, в люди истребления велика область трудового энтузиазма.

В начале 1917 года завод переключился на производство продукции для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1918 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1919 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1920 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1921 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

410 процентов, а по проекту 800 процентов, от турбины в 20 раз.

В 1941 году Горьковский завод перешел на выпуск турбины. На первом этапе работы на фронте выделены были значительные средства, как за три месяца, так и за весь период.

В 1918 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1919 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1920 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

В 1921 году поставлено задание Исполкома завода: выпустить продукцию для нужд фронта: маховиков, турбин, подшипников.

См. также: И. Е. ОРЛОВ