

№ 1248

СТАХАНОВЦЫ

Орган партияма, завода и заводоуправления Выпускного металлургического завода

№ 14 (1420)

СУББОТА, 6 апреля 1946 года

Цена 20 коп.

Выходит один раз в неделю по субботам.

Передовики предмагского соревнования

За первую пятидневку апреля мартовский цех № 1 выполнил норму на 102,4 процента. Мартовский цех № 2 — на 131,5, листопрокатный — 128,5, мехлосортный — на 111,5. По трубопрокатным цехам впереди соревнующихся смен идут: смена Сергеева, выполнявшая норму за пятидневку на 121,6 процента, смена Шмелева — на 139,1, смена Назарова — на 137,6 и смена мастера Стухомова — на 114 процента.

С городского слета стахановцев

Будем работать так, как учит нас товарищ Сталин!

Второго апреля в Большом зале Дворца культуры проходила городская смена стахановцев. С докладом

о практических задачах, вытекающих из речи товарища Сталина 9 февраля 1946 года, выступил секретарь горкома ВКП(б) тов. Соколов.

Слет стахановцев металлургического и машино-

строительного заводов, лесоторфоуправления и металлургической промышленности при-

нял обращение к рабочим, инженерам, техникум и служащим города.

НАШИ ЗАДАЧИ

Эти задачи весьма ответственные. Они требуют максимального напряжения сил, труда и мобилизации всех внутренних ресурсов.

Работа первого квартала 1946 года показывает, что наши заводы и предприятия могут справиться с поставленными заданиями успешно. Например, лесоторфоуправление программу I квартала закончило с перевыполнением, коллектив листопрокатного цеха за апрель месячную программу 27 марта, металлургический цех № 1 в марте, листопрокатный цех обогнал дату сверх плана 7000 тонн проката.

Однако следует сказать, что техническое и хозяйственное руководство наших заводов и предприятий медленно перестраивают работу в свете требований, выдвинутых товарищем Сталиным в его речи от 9-го февраля 1946 году. Поэтому немедленно надо поднять всю творческую деятельность ИТР, рабочих, служащих, районных лидеров на то, чтобы как можно быстрее добиться более лучшего использования существующих мощностей пещей прокатных станов, трубопрокатных станков, станков и других агрегатов.

Разработать новые мероприятия по наращиванию дополнительных — но в о х мощностей и особенно в энергохозяйстве, как в наиболее узком месте наших заводов.

Мероприятия, замеченные в части механизации трудоемких процессов и в частности по металлургическому заводу не могут быть приняты достоянием. Так, например, из 13 мероприятий, замеченных директором завода, дают вышесказанное рабочей силе всего 45 человек.

Наиболее эффективные мероприятия намечаются лесоторфоуправлением — введение элеваторных линий для заготовки древесных отходов, широкого заготовку до 80 процентов.

В пятилетнем плане уделяется место механизации трудоемких процессов, поэтому техническим руководителям заводов и предприятий необходимо мобилизовать все силы на то, чтобы в ближайшие 1—2 месяца были разработаны конкретные планы в этой области работы.

Мы обязаны выполнить указания Сессии Верховного Совета СССР о повышении производительности труда на 36 процентов.

В пятилетнем плане уделяется большое место внутрипромышленному накоплению и в частности себестоимости продукции должна быть снижена на 17 процентов. Чтобы выполнить эту задачу в 1946 году, должны работать рентабельно, с прибылью. Необходимо и в этой области разработать конкретные мероприятия до снижения себестоимости продукции, экономии энергии, топлива, металла, расходных материалов и прочее.

В пятилетнем плане указывается, что к концу пятилетки уровень душевного потребления увеличится на 30 процентов, что означает большую ответственность на наших заводах и местную промышленность о всемерном увеличении выпуска товара широкого потребления, разнообразии его в ассортименте и повышении качества. Это так же налагает большую ответственность на хозяйственное и профсоюзное руководство о всемерном внимании по улучшению быта рабочих, оказании им помощи в развитии жилищно-дουководного огорождения, жилищно-коммунального строительства и организации отдыха, улучшения санитарно-культурных условий заводов, цехов, общежитий и культурных учреждений. Особо необходимо поднять качество культурной работы.

Партийные и профсоюзные организации обязаны помочь, что выполнение столь ответственных задач немалосило без дальнейшей творческой подде-

мой помощи ИТР и служащих др всех областей их практической деятельности. Поэтому только на основе социалистического соревнования и роста стахановского движения мы в состоянии будем справиться с выполнением этих грандиозных задач.

Товарищ Сталин говорит: Вы являетесь передовым отрядом работающих наших заводов и предприятий — так давайте же работать так, как работает и учит нас работать великий товарищ Сталин!

С. Соколов, секретарь горкома ВКП(б)

Из выступления директора завода тов. Соболева Н. Т.

1946 год принес большую победу советскому народу. Во время трехлетней битвы наша страна подтвердила опустошенно. Победим мы добиваясь результатов героической борьбы с врагом нашего тыла и армии.

Мы вытеснили металлургический завод в годы войны освоив производств новую продукцию. Наши соседи по производству могут с благодарностью относиться к нашему коллективу. Их потребности мы удовлетворяли вполне. Все задания правительства мы выполняли с честью, за что наши лучшие люди за свой труд получали правительственные награды.

Коллективы трудящихся во всех отраслях промышленности с энтузиазмом берутся за восстановление хозяйства. Перед нашим заводом, как и в период войны стоят большие задачи. Сейчас металлургическая промышленность должна работать бесперебойно. Товарищ Сталин возлагает большие задачи на черную металлургию. Мы должны дать стране металл, трубы, прокат.

Вы выражу единое желание коллектива завода, ваяния, что задачи, возлагаемые на наш коллектив, мы выполним с честью.

Из выступления тов. Бойнова — бригадир Наирского участка

Разрешите от имени торфяников лесоторфоуправления передать вам пламенный привет. Я, товарищ, работу торфяником 17 лет, из них 4 года бригадиром. Прошлый год моя бригада выполнила сезонное задание на 126,8 процента, между тем за сезон из-за плохой погоды вгرفت простоя 16 дней, а то бы сезонное задание было выполнено значительно выше.

Как мы работаем? В начале сезона мне поручили руководить молодежно-комсомольской бригадой. Администрация участка разрешила нам как надо работать. В апреле время мне пришлось вынудить людей, которые тували бригаду из-за. Двух таких рабочих администрация перебрала на мой бригады на другую работу, а за изменение рабочих предложил мне работать сокращенным штатом. Это мы и сделали. После этого мероприятия бригада работала хорошо, а нашу бригаду даже стали просить рабочие с других участков Хотелось бы, чтобы такими были все бригады.

Наша бригада заключила договор с бригадой Веретенова и на этой основе мы добились не плохих результатов. За хорошие показатели по добыче торфа директор лесоторфоуправления премировал бригаду мануфактурой на 1000 рублей. Кроме этого бригада по конкурсу лесоторфоуправления получила 5000 рублей премии.

Чтобы работать высокопроизводительно надо уделить рабочий день, сокращать простои.

В сезон 1946 года, воодушевленные речью товарища Сталина, мы будем работать еще лучше.

С городского слета стахановцев

Из выступления сталевара тов. Любина

Мартеновский цех № 1 металлургического завода в 1945 году государственные план выполнял на 110 процентов. Таких результатов коллектив цеха добился благодаря слаженной, уворной работе.

В 1946 году цех выступал также с хорошими показателями: за январь план выполнен на 106 процентов, за февраль — на 111 процентов, за что также было присуждено в феврале Красное знамя и звание «Лучший цех завода».

В марте цех работает плохо по независящим от него причинам. В следующем месяце очень много бывает так, что лечь без

Из выступления бригадира трубного цеха № 1 тов. Каюшина

Товарищи! Я шесть лет руководжу бригадой на стане № 4. За это время выстоял шесть верений друзей. Особо хорошо мы работали в годы Великой Отечественной войны. Да это и понятно потому, что наша страна входила в большой опасности, речка шла о кустоватости нашего государства, решила о свободе нашего народа.

В 1945 году наша бригада выполняла производственное задание за месяц в месяц в среднем на 130 процентов, строго соблюдала качественные показатели.

Вилопрокатчики

Коллектив вилопрокатчиков цеха в честь Сессии Верховного Совета СССР обязались выполнять месячную программу по плану на 103 процента, по кратковременной отделе — на 105 процентов. Это обязательство вилопрокатчики выполняли досрочно на 107,7 процента.

Вперед соревнующихся смел идет смела мастера Т. Печникова, выполняющая план марта на 109,9 процента.

Лучшие стахановцы вило-

Мал труд, но большая помощь

Давно уже рабочие транспортного цеха требовали открыть красный уголок на станции Угор.

Долго у высшего руководства т. В. Рыкова не дождались руки до разбора заявлений и жалоб рабочих железнодорожного транспорта на организацию культурно-массовой работы на Угоре, и только волею составленного комитета провела работу по открытию красного уголка и созданию кружка художественной самодеятельности.

Рабочие станции Угор получают возможность читать регулярно газеты, журналы, слушать радио. Началась работа по созданию собственной самодеятельности. Сейчас комсомольская ор-

гана, в торф еше грузится на болотях. Дирекция завода и комсомольские организации должны принять все меры к тому, чтобы обеспечить все нормально топливом цеха завода.

Около двух месяцев наш цех не получает потребное количество вагонов под годовую продукцию и под отходы производства, в силу чего в цехе оседает значительное количество готовой продукции, а также мусора, что затрудняет условия труда рабочих. Необходимо дирекция завода и в этом вопросе помочь нам вывести порядок на транспорте.

за что неоднократно нашу бригаду отмечали как лучшую бригаду завода.

В марте 1946 года, несмотря на отсутствие электричества и недостаточное обеспечение топливом, план нашей бригады был выполнен на 138 процентов. В предмайском социалистическом соревновании бригады обязались выполнить план на 130 процентов.

Бригады вперед идет стахановец, что он будучи неужелюно бороться за повышение производительности труда, экономю топлива и электроснабжения.

дворчатого цеха — шифовальщики тт. Шолохов, Юлин, Курякова, Чистяков, Юлиан Миткин, Кривопицкий, Рыбин, Вилухин, Панфилов за месяц выполнили план выше, чем в феврале 150 процентов.

В предмайском социалистическом соревновании по выполнению апрельской программы коллектив нашего цеха выдает и много передовых ведущих цехов завода.

Прелехонко — Г. Гаузенко.

Прелехонко — Г. Гаузенко.

На состоявшемся в марте открытии красного уголка и организации кружка художественной самодеятельности собралась все рабочая станция Угор и члены их семей.

Председатель культурной комиссии т. Мососудья от имени коллектива рабочих станции Угора выразила благодарность руководителем партийной и профсоюзной организации транспортного цеха тт. Королеву, Смирнову и Терентьеву.

Шавилов — гувернер станции Угор.

Реконструкция кирпичного завода

В развитии промышленного и коммунального строительства в четвертом пятилетии решающую роль на нашем заводе в производстве строительных материалов должен сыграть кирпичный завод на ст. «Фюршлаг».

Дирекция нашего завода обратила самое серьезное внимание на реконструкцию этого завода.

В настоящее время на месте старого производственного, а его маломощным оборудованием строится новый более мощный кирпичный завод. Реконструкция кирпичного завода отделом капитального строительства, выделяя в особую очередь строительных работ. Для обеспечения пуска в установленный срок завода, партгорзавская пролеза на кирпичном заводе в Фюршлаге партийно-хозяйственный ата.

Прораб участка т. Омельченко правильно подошел к расстановке бригад на участке, выявил хороший состав исполнителей производственных работ.

В результате этого бригады плотников тт. Павленева и Балыкина в марте выполняли производственную норму до 140 процентов, в бригаде камеников тт. Матвеева — до 125 процентов.

Монтажные бригады Ионов и бригады строителей оозались в предмайском социалистическом соревновании к 20 апреля закончить строительные монтажные работы. Произведен металлургия до 140 т. Мая.

По изготовлению деталей оборудования ольшаяую помощь в реконструкции оказывает механический цех завода.

И. Туманов.

Строители

Задачи, вытекающие из реча т. Сталина и пятилетнего плана народного хозяйства, являются программой действий каждого трудящегося.

Лучшие люди реконструкторского цеха правильно поняли эти задачи, включились в предмайское социалистическое соревнование.

Бригады кирпичников тт. Карскова А. Ф. и Филатова В. В. успешно выполняли и нечем в трубу работу, тем выполнив мартовское задание на 143 процента Бригады плотников тт. Ремизов В. Ф., Ремизова Ф. Ф., Рыкова В. И. в марте неоднократно выполняли по 2—3 нормы.

В предмайском соревновании эти бригады обязались еще выше поднять уровень выполнения производственных заданий.

И. Радованский, секретарь партгорзавской рев. строительного цеха.

П. А. Алексеев

Исследование причин образования брака по расходу штрипс и трубу 2,5—3 дюймов

(Окончание. Начало смотри в № 13)

Ниже приводим наиболее характерные величины:

3. Уменьшение содержания углерода в стали по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,07—0,09 процента, цеха № 2 — 0,10—0,12 процента, цеха № 3 — 0,16—0,18 процента, цеха № 4 — 0,20—0,22 процента.

Ветранный прокат для углерода: цеха № 1 — 0,18—0,20 процента, цеха № 2 — 0,22—0,24 процента, цеха № 3 — 0,26—0,28 процента, цеха № 4 — 0,30—0,32 процента.

3. По увеличению содержания марганца в металле до 0,15 процента (не выше) брак по расходу штрипса:

При Мп — 0,25—0,30 процента, брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По увеличению скорости наливки металла в ковшовый, брак по расходу штрипса: При скорости в 140—180 л/мин. брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

3. По содержанию азота в металле в анализе (предел раскисления) анализный брак по расходу штрипса: цеха № 1 — 0,15—0,17 процента, цеха № 2 — 0,18—0,20 процента, цеха № 3 — 0,22—0,24 процента, цеха № 4 — 0,26—0,28 процента.

ние и в 1945 г. расширением по заводу га. инженер обаял работном иртеновского цеха № 2 ртеновского цеха № 1, цеха № 3 трубу, применяющиеся вышеуказанных факторов.

С 10 июня 1945 г. разнородный стальной диаметр 40 мм был введен в эксплуатацию.

В результате этих мероприятий во втором квартале 1945 г. имелись следующие браки по расходу в два раза.

Кроме того увеличился брак по расходу штрипса и металла в анодированном цехе, в частности в первом и втором кварталах, количество транзитной стали рабочих резко выросло и в апреле не было ни одного случая.

Далее приходим таблуну — суммарный брак по расходу в анодированном и в старом трубном цехах за период с 1 января по 31 мая мартовского месяца № 2. В первом квартале 7,3 процента брака по расходу по второму кварталу — 3,6, в четвертом — 3,5.

В феврале и в 1945 г. имелись следующие случаи: два предельно высокие значения, были выделены и для подтверждения их проводилось 10 опытных плавов с учетом вышеуказанных факторов.

Опытные плавки после получения и свирки трубу на 2,5—3 дюйма были всего лишь 1,48 процента. Брак по расходу. Наказан, что объясняется наличием плавов прокатки и обстановкой, имеющейся в цехе цеха, недовольно, что объясняется наличием брака в цехе, трубы, прибор с полкой металла и т. д. При всех этих условиях мы прилагали все усилия и тому, чтобы избежать в первом «чистого» анализа, два наиболее горюче, с обязательным восстановлением марганца и добавками до полного плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

В анализе исследовании своей работы в исследовании участия дирекции металлургического завода — директор тт. Комаров В. С. и техник металлургического цеха тт. Федотов т. Добродель Н. В. в течение производной работы технолога т. Работова М. В.

Технический отдел за мастером мартовского цеха, они должны отделить металл от цеха, плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

В анализе исследовании своей работы в исследовании участия дирекции металлургического завода — директор тт. Комаров В. С. и техник металлургического цеха тт. Федотов т. Добродель Н. В. в течение производной работы технолога т. Работова М. В.

Технический отдел за мастером мартовского цеха, они должны отделить металл от цеха, плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

В анализе исследовании своей работы в исследовании участия дирекции металлургического завода — директор тт. Комаров В. С. и техник металлургического цеха тт. Федотов т. Добродель Н. В. в течение производной работы технолога т. Работова М. В.

Технический отдел за мастером мартовского цеха, они должны отделить металл от цеха, плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

В анализе исследовании своей работы в исследовании участия дирекции металлургического завода — директор тт. Комаров В. С. и техник металлургического цеха тт. Федотов т. Добродель Н. В. в течение производной работы технолога т. Работова М. В.

Технический отдел за мастером мартовского цеха, они должны отделить металл от цеха, плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

В анализе исследовании своей работы в исследовании участия дирекции металлургического завода — директор тт. Комаров В. С. и техник металлургического цеха тт. Федотов т. Добродель Н. В. в течение производной работы технолога т. Работова М. В.

Технический отдел за мастером мартовского цеха, они должны отделить металл от цеха, плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

В анализе исследовании своей работы в исследовании участия дирекции металлургического завода — директор тт. Комаров В. С. и техник металлургического цеха тт. Федотов т. Добродель Н. В. в течение производной работы технолога т. Работова М. В.

Технический отдел за мастером мартовского цеха, они должны отделить металл от цеха, плавки металла, другой при первом анализе процент брака и без металлов анализа и металла.

Ответственный редактор А. С. ДИМЕНОВ.

Тираж 1000 Экзема А 14