

Г-1278

29 октября исполняется 28 годовщина Ленинско-Сталинского комсомола.

Вечером 26 октября в Делевом клубе проводится торжественное собрание комсомольцев завода, с докладом о 28 годовщине ВЛКСМ. После будет показана художественная самодеятельность.

28 и 29 октября по цехам будут проведены доклады и беседы о замечательных делах комсомола нашей родины.

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завода и заводоуправления Вышневолоцкого металлургического завода

№ 43 (1443)

СУББОТА, 26 октября 1948 года

Выходит один раз в неделю по субботам.

Цена 20 коп.

С заводской отчетно-выборной партийной конференции

Дневник конференции

29-го октября в Делевом клубе состоялась II общезаводская отчетно-выборная партийная конференция. С отчетным докладом о работе партийного комитета завода выступил секретарь парткома тов. Терентьев.

Докладчик указал, что коллектив завода под руководством парторганизации в годы Великой Отечественной войны, отдавая все свои силы, выпустил десятки тысяч тонн стали, проката труб и другой продукции, невооруженной фронту и стране, а в вытесненном районе гитаровской Германии.

За самостоятельную работу на производстве в годы Отечественной войны Советское правительство наградило орденами 45 человек и медалями 32 долевых труд в Мельковской Отечественной войне 1941—1945 годов более 6 тысяч рабочих, командиров производства и служащих нашего завода.

Сейчас в последний период коллектива завода активно включена в борьбу за выполнение четвертого пятилетнего металлургического плана. Эту борьбу возглавляет комитетский наш заводской парторганизации.

За время Отечественной войны в парторганизацию завода ежегодно увеличивался приток вновь вступающих в партию. Так, например, в ряды ВКП(б) вступило в 1941 году 92 человека, в 1942 году 118 человек, в 1943 году 166 человек, а в 1944 году 182 человека.

В партию вступили лучшие люди нашего завода, как-то: сталевары тт. Ермаков, Лувиков, Гордевичу, Лобовен, кандидатом тт. Агболов, Товари, Гродских тов. Усов, сварщик тов. Шаровов, механики тт. Серегин (авомартинский цех), Шугаров (инспрокатный цех).

Проводимая политическая агитация поощряется связями на производственной деятельности завода. За последние 6 месяцев коллектив завода систематически перевыполняет производственный план по весу металлургического цеха.

Сейчас на заводе соревнуются 5668 человек, из них стахановцы и ударников 4179 человек, в числе

которых коммунистов 171 человек и комсомольцев 183 человек.

Среди коммунистов, получивших за выслугу роль на производстве являются: сталевар мартовского цеха № 2 тов. Ермаков, награжденный орденом «Красная Звезда», новатор в зарке скоростных плавок во время войны; слесарь мелкосортного цеха тов. Комаров, систематически выполняющий нормы от 200 до 300 процентов; сталевар мартовского цеха № 1 тов. Гордевич — мастер скоростных плавок.

В работе парткома имеется много сил и возможностей. Исходя из того, что в заводской парторганизации членов и кандидатов партии, вступивших в период Отечественной войны, насчитывается 360 человек или 83,3 процента всей явки, парторганизация, все же имеет в виду активизировать работу с молодыми коммунистами. В результате кандидатов партии с просроченными кандидатскими ставками в 1 октября 1948 года насчитывается 30 человек.

За последнее время ряд коммунистов стало халатно относиться к хранению партийных документов. Имеются случаи потери партийных билетов и кандидатских карточек.

Партком в своем контроле над хозяйственной деятельностью допущил ошибку в том, что длительное время не велся в установленный ритмический хозяйственным руководством ОКСа, а это привело к развалу его работы. Партком не добился совершенной и полной подготовки железнодорожного транспорта к явке.

Задача вновь избранного партийного комитета — быстрее утрясать все эти недостатки.

По отчетному докладу выступало 20 человек, которые резко критиковали партком за недостатки в его работе.

В принятом конференции решении делегаты призвали работу парткома удовлетворительной и наметили мероприятия по улучшению работы заводской парторганизации.

Партийная конференция избрала партком из 9 человек.

ПОВСЕДНЕВНО ЗАБОТЯСЯ О ПОЛИТИЧЕСКОМ РОСТЕ КОММУНИСТОВ

(Из выступления тов. Васильева — начальника корпцеха завода)

Из доклада было видно, что заводская парторганизация значительно выросла за годы Отечественной войны. Значит партией обязан был поощряться политический рост вступающих в партию. Тов. Терентьев говорил, что самостоятельной работой над собой и партийными кружками охвачены почти все коммунисты. Но о качестве учебы он не сказал, а она на низком уровне.

В партийной школе при парткоме, например, должно обучаться 50 человек из первого актива. Посещают же занятия меньше половины слушателей. И если так относиться к своему политическому образованию актива, то что можно сказать про остальных коммунистов охваченных кружками в цехах и самостоятельной учебой. Многие из них из-за отсутствия контроля со стороны парткома не повышают своего политического уровня.

Новый состав парткома должен неуклонно проводить в жизнь решения ЦК ВКП(б) о марксистско-ленинском воспитании членов и кандидатов партии.

БОЛЬШЕ СВЯЗИ С РАБОЧИМИ КОММУНИСТАМИ

(Из выступления тов. Авакумова — цехлиха мелкосортного цеха)

Партком слабо осуществляет связь с рабочими коммунистами завода. Редко проводятся общие заводские партийные собрания, где бы могли коммунисты выступать.

Члены парткома не бывали на цеховых партсобраниях. А ведь они могли бы нам подсказать, как лучше решать вопросы и учесть требования членов и кандидатов партии.

Плохо партком требовал с коммунистов, проживающих в деревне, их авангардную роль в помощи колхозам по уборке урожая.

Повысить ответственность руководителей за выполнение партийных решений

(Из выступления тов. Дундина — секретаря цехкома ВКП(б))

В прошлые годы, да и в начале текущего года во партийно-государственный завод не выпущена государственного плана, работая с убытком из-за большого брака, потеря, пережогов топлива. Это свидетельствует о том, что партийный завод по отношению к осуществлению контроля над хозяйственной деятельностью, не признавая руководителям работникам завода чувство ответственности за выполнение ими партийных решений, приказов и распоряжений завода и министерства.

В результате явного развращения критики и демократии на заводе глушались инициативы стахановцев и честных командиров производства.

Слабый рост парторганизации за счет рабочих объясняется тем, что на заводе не стоит в должной выоте массово-политической работы. Руководители работники завода тт. Терентьев, Соболев, Рабичев В. и в начале текущего года не выпустили о политических докладах перед рабочими, их запросов и предложений не знали.

Эти серьезные недостатки не было бы, если бы партийно-государственный завод выполнял перед рабочими, их запросов и предложений не знали. Этим серьезным недостатком не было бы, если бы партийно-государственный завод выполнял перед рабочими, их запросов и предложений не знали.

Партком должен был бы в результате явного развращения критики и демократии на заводе глушались инициативы стахановцев и честных командиров производства.

Слабый рост парторганизации за счет рабочих объясняется тем, что на заводе не стоит в должной выоте массово-политической работы. Руководители работники завода тт. Терентьев, Соболев, Рабичев В. и в начале текущего года не выпустили о политических докладах перед рабочими, их запросов и предложений не знали.

НОВЫЙ СОСТАВ ПАРТКОМА

На партийной конференции тайным голосованием в члены парткома избраны следующие тт.: Бобров Александр Иванович — начальник цехового комитета, Козиков Владимир Иванович — начальник цеховой группы мелкосортного цеха, Карпов Павел Семенович — начальник техничского отдела, Родионов Владимир Иванович — начальник старомартинского цеха, Соболев Николай Трофимович — директор цеха, Корчагин Василий Григорьевич — начальник

техцеха, Соболев, Рабичев В. и в начале текущего года не выпустили о политических докладах перед рабочими, их запросов и предложений не знали.

Этим серьезным недостатком не было бы, если бы партийно-государственный завод выполнял перед рабочими, их запросов и предложений не знали.

Партком должен был бы в результате явного развращения критики и демократии на заводе глушались инициативы стахановцев и честных командиров производства.

Слабый рост парторганизации за счет рабочих объясняется тем, что на заводе не стоит в должной выоте массово-политической работы. Руководители работники завода тт. Терентьев, Соболев, Рабичев В. и в начале текущего года не выпустили о политических докладах перед рабочими, их запросов и предложений не знали.

Проверка исполнения решений — главное в работе

(Из выступления тов. Степанушкина — председателя Обкома ВКП(б))

Критика, развернувшаяся на конференции, была правдивая в адрес парткома. Ибо в его работе много недостатков и главный из них тот, что партком имел порочный стиль в работе. Он не боролся за выполнение своих решений. Так, в прошлом году копыры на заводе долгое время срывали работу во время мартовского цеха, во партком не добились быстрого исправления этого положения. Неоднократно обходя о беспорядках в ОКСе, партком не

контролировал, а как бы выполняли его решения. В результате положение в ОКСе отставало по старому.

Второй недостаток — мало партком помогал секретарям неких парторганизаций, семинаров а сами не проводил. Недоучены партком и работу а партгруппы.

Задача парткома быстрее устранить эти недостатки, а тем, чтобы завод работал еще лучше.

сменил инструкторского цеха, Филатов Александр Яковлевич — зам. начальника цеха ИЗО, Парев Александр Петрович — мастер возвратного цеха, Зубов Александр Александрович — пом. начальника мелкосортного цеха по быту.

На первом заседании партийного комитета секретарем парткома завода избран тов. Бобров А. И. и заместителем секретаря тов. Филатов А. Я.



Старо-Криваторский машиностроительный завод имени С. Орджоникидзе (Донец) На снимке: сборка тележки, мощного 60-тонного крана для Суайнского металлургического завода. Фото С. Морозова Прессбюро ТАСС

Молодые стахановцы

перекрывают довоенную выработку

В честь 18 годовщины ВЛКСМ комсомольско-молодежная смена мехколотного цеха завода на стахановскую выработку. Под руководством бригадиров тов. Федоров и мастера тов. Кривоногова смена систематически перевыполняет свое задание, а 19 октября молодежь перекрывает довоенную выработку. Она здесь стригала для доимовых труб более 200 процентов сверх нормы. Этим самым молодые мехколотники подняли основную выработку цеха на 34 процента сверх нормы.

Директор завода тов. Соболев в своем приказе за самоотверженный труд мо-

Ежемесячно перевыполняют нормы

Многие стахановцы нашего завода за хорошую работу по нескольку раз занесены на заводскую доску почета. В числе их работники транспортного цеха С. П. Евлампия и бригадир — плотник ОКСа Ф. П. Пачевские, перевыполнявшие нормы выработки полярд 15 месяцев, заточника вилорчатного цеха М. В. Пинькова, перевыполнявшие нормы полярд 12 месяцев.

Два раза занесен на до-

Небрежность в работе привела к аварии

В мартеновском цехе правот печи, вышедшей из строя после первой аварии, произошла вторая авария — завалка поддона и откосов. Однако, мастер печей тов. Ермаков, который руководил завалкой этой печи, отвесил завалку в эго-гопавшийся делу. При окончании завалки мастер тов. Ермаков указал на неважное место в углу у завалки стенки правого откоса, где завалочник материал вывалил. Но тов. Ермаков не обратил внимания на это серьезное замечание и махнул рукой завалку «ничего заварила». Вадуте место в правом откосе вывел и обер-мастер тов. Дорохов. Но он так же не привал этому серьезное замечание и для ко-

Фасонолитейщики перевыполняют свои обязательства

Широко разрешилось предостырьское социалистическое соревнование среди рабочих и командиров производства фасонолитейного цеха, коллектив которого взял обязательство выполнить октябрьскую программу на 105 процентов.

Увеличивая темпы в работе а первых же числах октября, фасонолитейщики к концу месяца добились перевыполнения своих обязательств. План за 23 дня цехом выполнен на 110 процентов.

Высокую выработку показывают стахановцы цехового литея, руководимые мастером А. Н. Бобровым. Двадцатидневное задание они выполнили на 129,5 процента против 120 процентов за сентябрь месяц.

Кроме этого в цеховых мехколотного цеха тов. Кавица также выис благодарностей коллективу молодежи смен и за освоение фонда выдала на сверхнорме 500 рублей.

Отмечая успехи молодых стахановцев, коллектив мехколотного цеха обязался октябрьскую программу выполнить досрочно.

А. Зубчан, секретарь партбюро мехколотного цеха.

На два почти недели день задерживают извозные рабочие, которые своевременно не набирают канаву. В результате готовую к выпуску лавку приходится держать в печи на ходу по 2 — 3 часа лишнего, что является за стойкость печи.

Передовики завода продолжают давать высокую производительность и в октябре. Так, бригада плотника ОКСа тов. Пачевские сейчас выполняет свое задание на 180 процентов.

П. Юдин.

ману загрузил печь шихтой.

Но замечание на неважность первого откоса опривалось. Клишедь металл первой же лавки прова вадуте место в правом откосе. В результате было потеряно 25 тонн металла. Ожидая откоса и разукладки металла только потому, что металл не попал в ванну, иначе печь бы могла выйти из строя на долгое время. Из этого урока должны сделать серьезные выводы каждый рабочий и руководители цеха и не впадать в свои записания, а сразу же сообщать о замечаниях и советах.

А. Шуратов, секретарь партбюро мартеновского цеха.

За перевыполнение норм выработки полярд 12 месяцев тов. Бобров А. Н. третий раз занесен на заводскую доску почета.

Среди соревнующихся бригад вперед идет бригада Павла Васильевича Глазкова, выполняющая задание за 23 дня октября на 118 процентов.

Многие стахановцы показывают образцы самоотверженного труда. Так, плотничек тов. Меркулов план за 23 дня выполнил на 119,5 процента, формирования Любовь Ухова — на 115 процентов. М. Дельдуну Михаилу Таравину 62 года, но он не отстает от молодых, выполнил нормы за 23 дня на 114 процентов.

И. Савельев, председатель цехового фасонолитейного цеха.

Кововщики и транспортники срывают выпуск скоростных лавок

18 октября моя бригада на печи № 4 старомартеновского цеха сварила лавку за 8 часов 30 минут вместо 10 часов по плану. Такие лавки мы можем выпускать каждый день, но печь работает хорошо, шпата и другой материал намется в достаточном количестве.

На два почти недели день задерживают извозные рабочие, которые своевременно не набирают канаву. В результате готовую к выпуску лавку приходится держать в печи на ходу по 2 — 3 часа лишнего, что является за стойкость печи. 19 октября, например, лавку можно было выпустить за 9 часов, а ее по вине канавников продержали в печи 12 часов. В результате в клишедь металл поварной подчуну, на правке коровой печь простояла 13 часов.

Задержка лавок снижает наши показатели. Так, если лавки за первую декаду октября мы выполняли на 105

процентов, то к 15 октября процент выполнения снизился до 93 процентов. Выпуском скоростной лавки за 18 октября мы снова увеличили выполнение до 100,1 процента, а потом снова задержки.

Канавщики свертуют на шихтату завалок для ускорения болячки и мусора, на извозку работу варахов канавы из-за сырых дров. Но вот 22 октября, если захотели канавники хорошо работать, то и нашлись сухие дрова. В результате лавку я сварил за 8 час. 50 минут, выработав поكتورы нормы.

Значит все дело в желании хорошо работать. Вместе с этим мы требуем от транспортников своевременно подчуну в наш цех вагонов и в установленном количестве.

И. Гордейчук, стареав стромартеновского цеха.



ИЗДУЖКО Марк Иванович, лауреат Сталинской премии, инженер-механик старшего звена Министерства строительства предприятий тяжелой индустрии. Был в группе с другим лауреатом присяда Сталинская премия третьей степени за коренное усовершенствование методов производства строительных работ обеспечением восстановления доменной печи завода «Азовсталь» и других металлургических конструкций завода имени Марта и «Азовсталь».

Прессбюро ТАСС.

Следуйте благодарному примеру!

Учитывая важность поголопной работы надобно бригадир в мартеновском ОКСа Яков Николаевич Ничушкин в честь 29 годовщины Октябрьской революции взяла шефство над молодыми рабочими своей бригады тт. Ч. Рижовым, Дельдуну и Сергеевым А.

На производственных совещаниях цеха металлоконструкторов тов. Назумкин сказал: «Перед тем свой опыт мотавки работ молодым производственникам, которые поспевают буди вспомнить, чтобы они были стахановцами — ахрешими мастерами своего дела. Вызвано последовать моему примеру все бригадиры и старых наладчиков ОКСа».

В. Храмов, председатель цехового ОКСа

КОГДА НЕ БУДЕТ ВЫПОЛНЕН ЗАКАЗ ОБЪЕЗЖИ

Каждый союз еще в феврале текущего года для завода заказ на изготовление цинкунурной лавки, которая дала бы возможность союзу расплатить круглый год на доску.

Выполнение заказа было поручено прорабу ОКСа тов. Казимыру. Но он не привал этому делу никакого значения, а до сих пор цинкунурная лавка не изготовлена. В результате не поддерживается ремонт жидких подшипников для рабочих и строительство животноводческих построек для скота, так как не хватает плазматорна.

А. Гавер.

Отв. редактор А. С. ПИМЕНОВ.

18 октября в 7 час. вечера во дворе цинкунуры (келья) заводывается отчетно-выборная конференция добровольного спорного общества «Металлург».

Соревнование цехов завода в выполнении октябрьского плана	
СВОДКА	
о работе цехов за 24 дня октября в процентах	
1. Мартеновский цех № 1—95	
2. Мартеновский цех № 2—61	
3. Листопроткатный —88	
4. Мелкосортный —105	
5. Трубопроткатный цех № 1—99	
6. Трубопроткатный цех № 2—95	
7. Фитинговый —106	
8. Вилорчатный —109	
9. Листоковельный —103	