

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и завоуправления Высокого металлургического завода

№ 14 (1472)

СУББОТА, 5 апреля 1947 года
Выходит один раз в неделю по субботам

Год издания XI

Цена 20 коп.

Обращение

мартецовцев цеха № 2 к коллективам энергетиков, снабженцев, копровиков, доломитчиков и транспортников

Успешная работа проектчиков и трубников, в энчите в целом нашего завода зависит от бензинеробного снабжения из металломартецовцами. Хорошо помня это, колектив мартецовского цеха № 2 в ответ на призыв ленинградцев о досрочном выполнении плана 1947 года и принимая вызовы мартецовцев цеха № 1 на социалистическое соревнование, заложил следующее обязательство в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции:

1. Привести в действие программу 1947 года выполнить к 25 декабря 30 минут. Доломитники и снабженцы! Вам поручено обеспечить машинистам заправочных материалов и доломитом и магнезитом—длого бензинеробной работы мартецовских печей и их яхтости. Нам надо в кутни не менее 15 часов доломита и 6 тонн магнезита.

2. Снизить себестоимость продукции на 2 процента против плана.

3. Обеспечить своевременную поставку качественных сортов листопрокатному цеху; уменьшить брак по расходам на 10 процентов.

4. Довести стойкость мартецовских печей до 200 плавок за кампанию.

Выполнение этих обязательств немыслимо без соответствующей помощи мартецовцам со стороны вспомогательных цехов.

Нам, мартецовцам нужна немедленная и действенная помощь энергетиков. Их руководители т. Кузнецков, Каткаев, Батыков и весь коллектив энергобригады должны помнить, что основным фактором в повышении производительности мартецов и экономичной работы их по расходу

жидкого топлива является нормальное давление ракетильных, потребляемых печами. Поэтому нам нужно для мартецов воздух давления не менее 5 атмосфер и пар давлением не ниже 7 атмосфер.

Снабженцы и копровики должны не забывать, что питание печей шихты зависит только от них. Нормальная работа копров и подбор имеющихся на складах и вышедших из под снега шихты обеспечивают всевозможные заводские печи продолжительность не менее 3 часов 20 минут.

Доломитники и снабженцы! Вам поручено обеспечить машинистам заправочных материалов и доломитом и магнезитом—длого бензинеробной работы мартецовских печей и их яхтости.

Нам надо в кутни не менее 15 часов доломита и 6 тонн магнезита.

Транспортники! От вас зависит своевременное доставка всех необходимых материалов к мартецовским цехам. От вас зависит безопасность работы на различной кийне при нормальной подаче клямовых и мусорных вагонов. Поэтому вам необходимо плавать каждый день для вывозки клям и мусора по 2 четырехъездовых вагонов утром к 8 часам и вечером к 18 часам.

Паровозчики, преданные имени, как узкой, так и нормальной колес, должны работать только на мартецах. Вместе с этим мы обращаемся к директору завода тов. Соболеву с просьбой оказать помощь в быстрей-

шем решении обозначенных задач.

Штукатуры! От вас зависит своевременное выполнение головной программы в честь 30-й годовщины Великого Октября.

По поручению коллектива мартецовского цеха № 2:

Больников — начальник цеха Штукатуров — секретарь партийного комитета цеха.

Сидиков — предсехом, Шишков — мастер печей.

Дорофеев — старший, Баллов — начальник Гришин — квалифицированный краинец.

Пузанов — начальник краинец.

Вырабатывают полтора—две нормы

В честь 30-й годовщины Великой Октябрьской революции рабочие механической мастерской фитингового цеха широко развернули социалистическое соревнование за бесперебойное обеспечение цеха инструментом.

Многие стахановцы значительно перепремливают не только за нормы, но и свою обязательства — давать в среднем по 120—130 процентов нормы. Так, например, токарь т. Гладков, Абакумов, Захаров и фрезеровщик т. Титов, Большаков ежедневно вырабатывают по полтора—две нормы, при чем содержат оборудование в отличном состоянии.

В. Мартинин, мастер фитингового цеха,



Денбес. Заводской стальщик Стальнинского металлургического завода И. Д. Кажин добился выдающихся успехов. Он извраща акробатическую плавку весом в 125 тонн на 4 часа 45 минут раньше срока. С тем стал он квадратного метра пода печи выставил 9,36 тонны при плане 6,09.

На снимке: И. Д. Кажин и второй помощник стальщика комсомолец Л. И. Матвеев у мартецовской печи.

Фото С. Генкельмана.

Пресс-служба ТАСС

5 апреля общезаводская конференция по утверждению колодоговора

Сегодня, 5 апреля в Деловом клубе в 6 часов вечера созывается общезаводская конференция рабочих нашего завода с вопросом: обсуждение и утверждение коллективного договора между администрацией завода и заводским комитетом профсоюза.

Кубанская металлурги приняли наш вызов на соревнование

Коллектив нашего завода вышел на социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Октябрьской революции Кубанского завода.

На нем директор завода, секретарь парткома и предсехом завода получили награду — медалью за успешную работу. Награду получила и администрация завода.

По заводу.

1. Дорогично закончить выполнение государственного плана 1947 года и дать ежеру плана товарной продукции на 1600 тысяч рублей. Планом на 10 тысяч тонн, то есть 2500 тонн.

2. Повысить производительность труда против плана на 3 процента.

3. Добиться снижения себестоимости против плана на 1 процент.

4. Повысить квалификацию рабочих через курсовую есть 1700 человек.

5. Построить и ввести в эксплуатацию 500 квадратных метров жидкого фонда и построить индивидуальных домов в общей пло-

щадью 440 квадратных метров.

По листогофроперепрессии:

1. Государственный план по добче кубанского топлива не позднее 20 августа и сушку торфа закончить не позже 1 октября.

2. По фрезерному торфу план добчи и сушки закончить не позже 10 сентября и дать ежеру плана 1500 тонн торфа.

3. Повысить производительность труда на 3 процента.

4. Добиться снижения себестоимости против плана на 1 процент.

Лучшие стахановцы премированы

Приручением заводского первого Красного змея.

Приручением кубанского змея, а также кубанской ящерицы открыты для конкуренции 8 стахановцев. В честь их мастер т. Рожков, Хебьев, сварщик тов. Кувычев, слесарь тов. Бородачев, бригадир сварщиков тов. Скороделов, Ухнов, Сафонов и нарезчик тов. Егоров.

Все премированные стахановцы продолжают показывать высокую производительность труда, выполняя нормы выработки от 115 до 125 процентов.

П. Кудалькин, предсехом цеха низко-трубного пеха

Соревнование цехов завода в выполнении мартонского плана

С В О Д К А

о работе цехов за марта месяц в процентах

1. Мартецовский цех № 1—57
2. Мартецовский цех № 2—62
3. Листогранитный —55
4. Мелкосортный —99
5. Трубопрокатный цех № 1—69
6. Трубопрокатный цех № 2—100
7. Фитинговый —94
8. Вилопрокатный —73
9. Листопрокатный —45
Листогофропрессование:
а) заготовка лесодров —87
б) вывозка лесодров —73

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

С общезаводского партийного собрания

27 марта состоялось общезаводское партийное собрание, на котором был заслушан и обсужден доклад заместителя секретаря парткома тов. Филатова о выполнении постановления ЦК ВКП(б). Обжома и Горкома партии о росте партии и о мерах по усилению партийно-организационной и партийно-политической работы в новых вступивших в ВКП(б).

Докладчик отметил, что партийная организация завода в значительной степени улучшила внутривартирную работу и марксистко-ленинское образование коммунистов. В результате регулярных встреч с молодыми кандидатами в члены ВКП(б) и молодыми членами ВКП(б), а также с нефедоровскими, с подготавливающими вопросами представителями различных организаций, в том числе членами ВКП(б), что во взаимодействии с вышесказанными способствует активности коммунистов на них. Систематическая работа в плавмехе стала проводиться в различных цехах завода. Впрочем, в приложении к решению о предложении парторганизации на парторганизацию на заводе в основе ее внутривартирной работы положен безупречный выполнение поставленных ЦК ВКП(б) от 26 июня 1946 года и поставленных решений Обжома и Горкома ВКП(б). Свердловский комитет ВКП(б) и другие партийные организации, призывающие к практике работы в партийных организациях, призывают для этого парторганический.

В результате улучшения методико-политической работы среди коллектива работавших имеется рост партийных рядов в парторганизациях мелкосерийного, машиностроительного и ряд других цехов.

Вместе с тем докладчик указал, что некоторое количество цехов: огнеупорного — секретарь партии Ульянин, фитингового — експерт тов. Гадилов, механического — секретарь тов. Муфасов, ремонтно-электротехнического — секретарь тов. Родоминский все еще пло-

хо знают о ростом партийных рядов.

Неудовлетворительно оставлено введение и подготовка кандидатов в члены ВКП(б), а результаты в партийной организации за 90 кандидатов имеют профаненный квалификационный стаж.

Парторганическая же самоуправляемость из-за низкого уровня воспитания кандидатов в молодых членов ВКП(б), а также с нефедоровским

бюро ведущих профессий завода, улучшая организацию и воспитательную работу в новых вступивших в ряды ВКП(б).

Взять под свой непосредственный контроль политическую учебу коммунистов, добиваясь повышения качества изучаемого коммунистического материала.

Парторганизация обязана секретарем парторганизации прислать к партийной ответственности членов и кандидатов партии, не выполняющих Членов ВКП(б) в части систематического повышения своего идеально-политического уровня.

Секретари парторганизаций цехов и отделов предложено развернуть регулярную воспитательную работу в кандидатах партии, подготовивших их к вступлению в члены ВКП(б).

Одновременно с воспитанием проверять кандидатов на практической работе в партийных организациях, призывающие для этого парторганический.

Парторганизация предложено на парторганизации завода развернуть лекционную работу в помощь коммунистам, машиностроителю изучавшим историю ВКП(б) и дальнейшее прохождение Ленина и Сталина.

Секретарям парторганизаций предложено оказывать систематическую помощь коммюнистам цехов и отделов по подготовке комсомольского актива в рядах ВКП(б) и в повышении их идеально-политического уровня.

В приложении к решению о предложении парторганизации на парторганизацию на заводе в основе ее внутривартирной работы положен безупречный выполнение поставленных ЦК ВКП(б) и поставленных решений Обжома и Горкома ВКП(б). Свердловский комитет ВКП(б) и другие партийные организации, призывающие к практике работы в партийных организациях, призывают для этого парторганический.

Вместе с тем докладчик указал, что некоторое количество цехов: огнеупорного — секретарь партии Ульянин, фитингового — експерт тов. Гадилов, механического — секретарь тов. Муфасов, ремонтно-электротехнического — секретарь тов. Родоминский все еще пло-

Обсуждение колодоговора

Активность листопрокатчиков

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие листопрокатного цеха активно участвуют в обсуждении колодоговора на едином собрании, прошедшем 2 апреля. Всего выступило 13 человек, которых внесли 38 предложений. Рабочие рекомендуют с целью повышения производительности труда и улучшения культурно-бытового обслуживания рабочих:

в часах введенных предложений рабочие цеха желают иметь при цехе летнюю беседку для отдыха рабочих во время их работы. Работающие требуют, чтобы в бытовых помещениях производить демонтируемую крышу.

Чтобы облегчить вспомогательные работы на заводе, предлагается внести изменения в рабочий процесс.

В числе избранных т. Суслова — начальник цеха, Родионов — замылицык, Кузьмин — механик цеха, Чеснин — бригадир пресса № 1 с задней стенки прокатного цеха.

На собрании было избрано 15 делегатов на общезаводскую конференцию по утверждению колодоговора.

В числе избранных т. Суслова — начальник цеха, Родионов — замылицык, Кузьмин — механик цеха, Чеснин — бригадир пресса № 1 с задней стенки прокатного цеха.

И. Коршунов, председатель пекома листопрокатного цеха.

Предложения труборукатчиков цеха № 1

На рабочем собрании, пожалуй, чтобы рабочим проходившим 2 апреля в окружении помощника трансвестной эмблем труборукатного цеха № 1, при обсуждении колодоговора выступило 7 человек, которых внесли 9 предложений. Свердлов тов. Ухов Н. К., например, предложил ввести в колодоговор в разделе бытовых вопросов пункт о постройке в 1947 году при старотрубном цехе столовой и помещение для столов подменных рабочих. Свердлов тов. Гызыев вышел

в зал заседаний с предложением, чтобы рабочим в процессе их восстановления выступали Любим и Тумарев.

В разделе «Бытовые сооружения» Браунин из термической обработки хромониммергентной стальной щетки ЗХСТЛ, Волинов из термической обработки щеток из стали ЗХМЛ, Беликов из генератора фундамента дымовой трубы машиностроительной печи и Шарипов — об обезвоживании мастики и всем поворотом краев.

«Новый раж» из парорежущей машины открыл предложение статьей Линник и Файкиной об использовании восстановленной окантовки для получения жалюзи-кашемира. Григорьев из ширмы из пакетного пакета предложил способ.

Добровский и Филиппов призывают к характеристике формоизменяющей способности кромок и гофрированной ленты, чтобы избежать излишней изгибающей способности кромок и устранить наложение перекосов.

Ващенко дал учет различия термических печей с выданным патентом.

Добровский из парорежущей машины предложил способность кромки полотна кромкошлифовки, механизмы труборукатчиков работ в машиностроительных цехах. Беляев из пресса № 1 предложил улучшить стальные отливки из самозалывющихся сталей, порошковой металлаургии, потребление электротермической и самой фольгой в мире нагревательных каруселей.

Оценку книги Ростовцева «Теория металлических процессов» дал профессор Есипов.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

Как всегда, дается обзор новой советской литературы по термической промышленности.

О чем пишут в № 2 журнала "Сталь" 1947 г.

В заключении о развитии планово-стахановского и развитии парторганизации на заводе, Яковлев и Тарасов предложают вновь конструктивную позицию коммунистов на заводе, что в свою очередь способствует дальнейшему развитию стахановства, характеризующемуся поставлением и развитием качественной металлаургии и новых стахановских инициатив.

Исследование аэродинамических свойств высоких масс кокса показывает работу Брука, Германа, Коробкова, Казанова и др. Дальнейшее развитие методов показывает, что впереди за 1,5—2,0 года определенный физико-механические свойства кокса, и корректировка на обесцвечивание и равномерное распределение газов в сухих шихтах.

Рассматриваются способы сокращения времени сушки шихты и гравитационной флотации.

Секретарь Баранов в своей работе делает вывод, что выполнение аэродинамической конструктивной позиции на заводе, основанной на марксистско-ленинском методе показывает практическую однозначность качества, определяющую в конечном итоге производительность стаханов, регуляции, которую можно получить сталь с различными физико-химическими свойствами.

Предлагаемый Терешенко новый график перекинки калюз в измельченных печей, учитывающий

изменение технологических факторов, позволяет быстрее оценить преимущества и недостатки порядка калюзования.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.

Секретарь Терешенко и Горинчикова подчеркивают, что времяя приемлема в коксовых сушках.