

МЕТАЛЛУРГ

Собрания посвященные 1-му Мая

29 апреля во всех цехах нашего завода будут проходить ежесменные собрания работников, посвященные международному празднику трудящихся — 1-му Мая.
С этим же вопросом по Дворцу культуры 30 апреля вечером проводятся торжественные заседания горкома ВКП(с) и горсовета с участием общественных организаций и стахановцев предприятий. После заседания художественная часть.

Орган партии, завода и заводоуправления Выксунского металлургического завода

№ 17 (1475) СЫББОТА, 26 апреля 1947 года Цена 20 коп. Выходит один раз в неделю по субботам

МЕТАЛЛУРГИ! ЛУЧШИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ В РАБОТЕ ВСТРЕТИМ ДЕНЬ 1-ГО МАЯ!

Коллектив завода должен покрыть долг страны и выполнить обязательства

29 апреля состоялось собрание партийного комитета заводского профсоюзного актива совместно со стахановцами, которое заслушало и одобрило доклад директора завода тов. Соболева о работе завода в I-м квартале текущего года и перспективах по обеспечению выполнения программы 1-го полугодия.
Докладчик указал, что государственные план по заводской продукции за I квартал заводом выполнен на 89,6 процента. Только мелкотрубный и ново-трубный цехи справились с выполнением квартального плана.
Владельцы и инженеры многих цехов завода выполнили задание квартального плана, перерылка электроэнергии в количестве 73,5 тысячи киловатт-часов, перекачала 744 условных тонны топлива и в других цехах завода для убытка в сумме 4078 тысяч рублей.

Основными причинами неудовлетворительной работы завода в I-м квартале являются: недоисполнение электроснабжения от сети «ГЭПРС», не полное использование мощностей, отсутствие шихты у мартенов и другие неполадки, мешавшие выполнению планов цехаме.

Перед коллективом стоит большая задача — дать в текущем году больше прошлого года стальной проката на 23 процента, труб на 31 процент, был на 71 процент, да литейные коллективы завода обязаны выполнить план в объеме 5000 тонн, проката 5000 тонн и труб 5000 тонн. Вместе с этим завод должен в отстатке 9 месяцев освоить 16 миллионов рублей, чтобы улучшить и повысить себестоимость.

В планах предусмотрено 12 человек. Рабочий ново-мартеновского цеха тов. Егорова в своем выступлении указывал, что цех стал лучше работать, и план за I квартал в апреле цехом выполнен на 107 процентов. В этом успехе оказались лучше обещанное шихтой рабочим шихтоопроводного цеха, в результате продолжительность выноса плавки сократилась в 7 часов до 3 часов. Но из-за плохой работы доломитчиков и слабей-

Дают сталь сверх плана

Мартеновский цех № 1 да призыв кузнецких металлургов взяли обязательство встретить международный праздник трудящихся — 1 мая выполнением сверхплановой программы на 105 процентов.
Сотрудник между работниками цеха борется за выпуск большего количества стали сверх плана. Многие из них выполняют нормы выработки от 110 до 130 процентов.
Среди стахановцев первенство держит коллектив печи № 1. По своему обязательству каждый стахановец этой печи должен был дать сверх плана стали за 21 день апреля по 31 тонне, вылавивая же тов. Бушнев И. К. — 82 тонны, тов. Сивков И. В. — 71 тонну, а Григорий Павлович Ремизов дал сверх плана 125 тонн стали. Значительно перешагнули свои задания и многие стахановцы других печей, а вот тов. Ильяев А. И. только подтянулся, ибо он лишь по вылавуку стал за 21 день выполнил только на 85,8 процента.

Коллектив нашего цеха устроил борьбу за выполнение этого же обязательства. Так, программа за 31 день апреля цехом выполнена на 168 процентов.
А. Губанович, проработавший цехом № 1.

Собрание актива утвердило именные мероприятия, обеспечивающие выполнение годового плана и взятых заводом обязательств.
Цеховым предложено совместно развивать социальное соревнование между сменами, а также, плавильни и отделочных рабочими за переводом плановых обязательств. Широко популяризировать среди рабочих передовые методы труда, организовать показ лучших людей.

Партиорганизация цехов должна оказывать техническую помощь и контроль за выполнением принятых обязательств.
Металлурги нашего завода С каждым днем усиливают свою работу, чтобы покрыть долг страны и выполнить свои обязательства, взятые в честь 30-го годовщины Октябрьской революции!

Соревнование цехов завода в выполнении апрельского плана

СВОДКА

о работе цехов за 24 дня апреля в процентах

1. Мартеновский цех № 1—109
2. Мартеновский цех № 2—108
3. Листопрокатный —109
4. Мелкотрубный —105
5. Трубопрокатный цех № 1—105
6. Трубопрокатный цех № 2—93
7. Фитинговый —114
8. Высокотемпературный —94
9. Листопрокатный —109

Лесоотфоруправление:

- a) заготовка лесодров —100
- б) вывозка лесодров —98

Успехи транспортников вагонного депо и их требования к руководителям завода

СВОДКА

о работе цехов за 24 дня апреля в процентах

1. Мартеновский цех № 1—109
2. Мартеновский цех № 2—108
3. Листопрокатный —109
4. Мелкотрубный —105
5. Трубопрокатный цех № 1—105
6. Трубопрокатный цех № 2—93
7. Фитинговый —114
8. Высокотемпературный —94
9. Листопрокатный —109

Лесоотфоруправление:

- a) заготовка лесодров —100
- б) вывозка лесодров —98

Коллектив вагонного депо выполнил задание в количестве вагонных поездов в апреле в 30-й годовщину Великой Октябрьской социалистической революции взял на себя обязательство выполнить годовую программу по ремонту вагонов к 1 ноября 1947 года.
Стахановским трудом транспортники стремятся осуществлять взятые обязательства. План первого квартала ими выполнен на 119 процентов.
Этого успеха коллектив вагонного депо добился в трудных условиях работы в зимний период. Сесарям приходилось работать на вагонах в воздухе в сильные морозы и снегопад, ибо руководители службы движения и тяги не обеспечивали своевременную постановку для ремонта вагонов в депо. Кроме того многие квалифицированные рабочие часто пропадали в складчину подая вагонов даже за ремонтные пути.
Свои внутрицеховые затруднения еще больше усугубляли тем, что отделе вагонов машиниста (руководитель) и слесари не могли для вагонного депо месячные заказы по изготовлению запасных частей не более, как в 30—40 процентов. Отсюда же возникало транспортное цеха и завода в обеспечивали литейные материалы, которые имелись на складе, как то: осевая заготовка, сортовое и прокат-

ное железо, шпатель, пиломатериалы, древесина и уголь и другие.
В результате рабочим вагонного депо приходилось изымать материалы на складе, а также необходимые части в сварных вагонах. Исходя из внутренних возможностей, коллектив вагонного депо упорно борется за выполнение своего обязательства. Особенно стачивая в труде бригады слесарей, руководимые гг. Ежковым Б., Ежковым И., Павловым, выполнявшие нормы за март от 288 до 287 процентов, а бригады слесарей гг. Кругловых и Раменского выполняли по три месячных нормы. По стахановской работе в мае коллектив бригады гг. Кищенко и Лукина, выполнявшие более чем по две месячных норм. Высокую производительность дают товари. Тов. Жульва, например, выполняла норму на 192 процента, а слесари Косолапов и Мурьев выполняли по четыре месячных норм.

Стахановский вагонный депо обращаясь к требованиям к отделу главного механика и отделу снабжения завода обеспечивать из оттого по заказам полностью всеми материалами и запасными частями. Эти материалы помочь нашему коллективу выполнять и пятилетнюю программу по выполнению обязательств на 120 процентов.

В. Князев, начальник вагонного депо.



А. Губанович, проработавший цехом № 1.

Прессинформ ТАСС

Семинар секретарей цеховых парторганизаций

21 апреля при участии первого заместителя секретаря ЦК ВКП(б) секретари цеховых парторганизаций...

Тов. Боров указал, что секретари парторганизаций не должны вмешиваться в оперативную работу хозяйственников...

Вместе с этим в выполнении этих мероприятий парторганизации должны помогать хозяйственнику...

Выступившие секретари парторганизаций области отметили, что по этому вопросу отмечали недостатки...



По городам Советского Союза. Ереван. Дом правительства Армянской ТАСС. Фото П. Луценко

ПЛАН демонстрации в день 1-го мая 1947 года

Сбор рабочих Выкуевского металлургического завода на демонстрацию назначается у проходной Старого завода в 9 часов 30 мин. утра...

Визованным порядком выставляется на Красную площадь, где в 11 часов 45 минут начинается первомайский митинг.

Порядок построения цехов в колонне завода

- 1) Мехсортный цех. 2) Трубы цех № 1. 3) Мартеновский цех № 1. 4) Литейнопрокатный цех. 5) Мартеновский цех № 2. 6) Виспорокатный цех. 7) Литейнопрокатный цех. 8) Трубопрокатный цех. 9) Электроцех. 10) Паркозавода и ОГЭ. 11) Физмонтажный цех. 12) Ремонтно-гиротельный цех и ЦРМ. 13) Фитинговый цех. 14) Механический цех. 15) Котельнопаровой цех. 16) Огнеупоро-доломитный цех. 17) Шихтокарповый цех.

- 18) Чугунометальный и Эмальцех. 19) Технический отдел. 20) ОКС. 31) Шарпотреб по древесине. 22) ЖКО. 23) ОРС. 24) Подсобное хозяйство. 25) Заводуправление. 26) Отдел снабжения. 27) Окрасочная охрана.

Во всех цехах завода руководители цехов выдвигают ответственных лиц за сбор и построение работающих в общей колонне завода.

Прессагелатозаводской комиссии. Члены комиссии: Анохиняров, Шибанов, Кавиташов, Шава.

Странные порядки в швейной мастерской завода

В декабре месяце 1946 года я обратилась к начальнику ОРП нашего завода тов. Ветрову...

Когда я пришла к заказом в швейную мастерскую, то мне заявили, что материал на рубашку криле...

—Ну что же, — сказал я, — шесте из хлопчатки, только не альза я потемнее. Есть и темная, и темно-вишневый сати образовали меня.

Сначала я меня спросил и выложил материал, который № 2332 от 14 декабря 1946 года.

Правила в ней описаны исполнения заявки хотя бы ориентировочно не было указано, но сказано, что рубашка будет готова не позднее, как через месяц.

Однако, прошло уже четыре месяца, а рубашку мне до сих пор в мастерской не сшили. В чем дело?

Обратился я в конце марта 1947 г. к заведующей швейной мастерской тов. Мещеряковой. Она мне ответила, что Вы заказ мечтаете, хотя бы рубашку шее, а она заказала плед.

Придетесь Вам подождать, когда швец придет в боковой цех.

Вот так вомер, подумала я. Ждала четыре месяца и еще велат подождать до неизвестного времени, тогда как некоторым товарищам, одившим заказ познее меня, уже сшили заказанные вещи.

А. Кучин, секретарь парторганизации ЖКО.

Автомобили движат в полной готовности

С наступлением весны дороги стали прояснени, в результате поток грузовозов и в каждом дне увеличивается. Не малая доля грузовозов падает на автотранспорт, который должен быть готов к боевой работе в весенне-летний период.

Однако, предпринятая проверка автотрактора нашего завода показала, что только 16 процентов автонагрузки автотрактора вышло на омертв исправным машинам.

тальных машин не было отрегулированы тормоза. Вина в этом самих водителей в т. Жилина, Мельнича, Мюльцевского, Шиталова, Тимонина, которые должны развиться по передним работам.

Шофера-водители обязаны серьезно относиться к своим обязанностям, своевременно ухаживать и поддерживать исправность машины, в пути не докладывать себя и не позорить в целом коллектив автотракера.

С. Колосовский, объектственный автоинспектор.

Массовая проверка облигаций по тиражам выигрышей

Комиссия отделения государственного завода сейчас организует по четкам проверку облигаций по тиражам выигрышей государственных выигров.

В выслотренином цехе проверки свои облигации 270 человек, из которых выигрыша 26 человек не сумму от 150 до 800 руб. В выслотренином цехе проверки свои облигации отчеканено 180 человек, из них выигрыша 13 человек, при чем один из 180 человек выиграл по 6 облигациям на общую сумму 800 рублей.

В выслотренином цехе проверки свои облигации 100 человек, из них выигрыша 6 человек. Проверка облигаций продолжается.

В. Усанкин, председатель облигационного комитета.

П. П. ГОДИН.

О содержании № 3 журнала «Сталь»

Учитывая огромную роль металла в промышленности нашей страны, журнал «Сталь» имеет первостепенное значение и развивается в колоссальной быстроте.

Измерение температуры жидкой стали по ходу маршевой печи является наиболее трудной задачей. Исследования В.С. Кочко показывают, что оптимальная температура маршевой печи находится в пределах 1650-1700 по ходу доменной и 1650-1700 по ходу выжигу...

Серги, Гуреева и Киселова, продюсеры И. П. Голыгина и З.М. Казанкина, помогали найти технический редактор маршевой печи, дающей возможность получать маршевой металл, богатый свойствами в металле.

Новый интересный материал публикует в журнале «Электротехника» Л.И. Аронов. Его статья доказывает целесообразность замены никеля при электролизе закисом никеля...

Важную потерю тепла стальной ферросплавной ванны и ее зависимость от ее соотношения диаметров ванны и расхода алюминия затвора в своей статье В.М. Стручков рассуждает в журнале «Электротехника».

Л. Голыгина, Е. О. Черненко и Н. Г. Гробина описали, разработали и в Ленинградском заводе способ получения холоднокатаной трансформаторной стали Э3А...

нижке на ставах с переменным углом наклона валов можно достигнуть экономии расхода энергии, снижения себестоимости и увеличения производительности. Редакция призывает мастеров производственного и научного работников высказать свое мнение по этому вопросу...

Новый рациональный режим термической обработки катанов из стали ЭИ72 рекомендуется применить в С. В. Натанов. В связи с актуальностью этой темы редакция ставит статью на обсуждение.

Попытка выводов работы Л. И. Левин, которая на практике показала, что применение стальной ванны дает возможность увеличивать производительность металлургических цехов...

Степенью к зольности воздуха (до 20 процентов) и сокращению удельного расхода условного топлива...