

23 октября в помещении Дзюлово клуба в 5 часов вечера состоится общезаводское закрытое партийное собрание с повесткой дня:
1. О партийной дисциплине коммунистов.

Секретарь парткома
А. Бобрин

№ 43 (1501)

ВСТРНИК 21 октября 1947 года
Выходит один раз в неделю

Цена 20 коп.

Достоин встретим 30-ю годовщину Великого Октября!

Передовики соревнования за сентябрь

Расмотрев итоги социалистического соревнования за сентябрь, общецеховые члены жюри решили:

По производственным цехам

Первое место присудить коллективу трубопрокатного цеха № 2, выходящему месячный план на 112 процентов. Цех добился выхода годового 84,1 процента при плане 82,3 процента, расход топлива сокращен на 13 килограммов на одну тонну выпущенных труб, получив немалое производственный прирост за месяц 124 тысячи рубль.

Второе место присудить коллективу фитингового цеха, выполняющему месячный план на 150 процентов. Цех достиг выход годового и сократил расход топлива на 197 килограммов на одну тонну выпущенных труб. Производственный прирост за месяц получил 75 тысяч рубль.

По вспомогательным цехам

Первое место присудить коллективу шихтовального цеха, выполняющему месячный план на 115,2 процента. Второе место присудить коллективу огнеупорного цеха, выполняющему месячный план на 109,6 процента. Высок годового по цеху составил 82,9 процента при плане 79,4 процента, расход топлива снижен на 91 килограмм на одну тонну выпущенной продукции.

По комсомольско-молодежным бригадам

Первое место присудить молодежной бригаде сталевара цеха № 3 тов. Любшина И. Ф., в мартеновском цехе № 1, выполняющей норму за сентябрь на 118 процентов. Бригада добилась выхода годового 86,1 процента при плане 84,4 процента и расход топлива сократила на 56 килограммов на одну тонну выпущенной стали.

Второе место присудить бригаде сварщика трубо цеха № 2 тов. Савцова А. А., выполняющей норму за сентябрь на 127,7 процента. Бригада добилась выхода годового 84,2 процента при плане 82,6 процента, расход топлива сократила на 12 килограммов на одну тонну выпущенных труб.

Занесены на заводскую Доску почета

За высокую производительность труда общецеховские жюри занесены на заводскую Доску почета с присвоением звания: «лучший рабочий завода» следующие сталеваны:

- Гарбушкин И. Ф. — сталевар мартеновского цеха № 1, выполнявший норму за сентябрь на 134,7 процента.
Кирюх И. П. — старший кавальчик мартеновского цеха № 1, выполнявший норму за сентябрь на 125,1 процента.
Дорофеев В. С. — сталевар мартеновского цеха № 2, выполнявший норму за сентябрь на 127,3 процента.
Гришин А. С. — старший кавальчик общезаводского цеха № 2, выполнявший норму за сентябрь на 176,6 процента.
Рысен И. П. — сварщик трубо цеха № 1, выполнявший норму за сентябрь на 142,6 процента.
Завенни В. П. — сварщик трубо цеха № 2, выполнявший норму за сентябрь на 127,5 процента.
Козлов М. И. — кузнец фитингового цеха, выполнявший норму за сентябрь на 134,3 процента.
Рязанова А. И. — кавальчик огнеупорного цеха, выполнявший норму за сентябрь на 150 процентов.
Нестеров П. И. — электросварщик транспортного цеха, выполнявший норму за сентябрь за 372 процента.

Занесены в заводскую Книгу почета

- За перевыполнение норм выработки поприч 6 месяцев общецеховским жюри занесены в заводскую Книгу почета с присвоением звания: «лучший рабочий завода» следующие сталеваны:
Спиченкова А. А. — рывач цеха шихтовки листостроительного цеха, выполнявшая норму за сентябрь на 144,8 процента.
Шанов Ф. А. — обрубщик чугунолитейного цеха, выполнявший норму за сентябрь на 135 процентов.
Храмцов П. П. — модельщик чугунолитейного цеха, выполнявший норму за сентябрь на 176 процентов.
Горбачев Н. С. — обрубчик кавальчик чугунолитейного цеха, выполнявший норму за сентябрь на 180 процентов.



Среди молодых сталеваров первого мартеновского цеха Московского металлургического завода «Серп и Молот» немалое место занимает сталевар О. Исаков. Своим трудом он выполняет на 113,6 процента.

На снимке: сталевар О. Исаков. Фото Н. Ситникова. Прессбюро ТАСС

Равняться по сталеварам-скороходам

Мартеновского первого цеха перевыполнили сентябрьские обязательства, дав 108 процентов месячного плана. Переломными по цеху оказались сталевар тов. Кудрявцев, выполнявший свое обязательство на 113,6 процента, кавальчик тов. Бубинь выполнявший свое обязательство на 117 процентов. Хорошо работал сталевар тов. Горбушкин И. Ф., выполнявший норму на 134,7 процента и старший кавальчик тов. Киров И. П., выполнявший норму на 125 процентов.

Продолжал стахановским делать сталь сверх плана и в октябре. Так, например, получившую программу сталевар тов. Кудрявцев выполнил на 124,7 процента, сталевар комсомольско-молодежной бригады тов. Клясов — на 133,1 процента, сталевар тов. Любшин И. — на 115,4 процента. Эти сталевары в октябре выпустили 4 скоростных плавки, в том числе две для тов. Клясов. Окру на них он сварил за 6 час. 45 мин. и другую за 7 час. два сверх плана 26 тонн стали. Сталевар тов. Кудрявцев сварил плавку за 6 часов 35 мин.

Для дальнейшего увеличения выпуска стали необходимо устранить недостатки, встречаемые на производственной практике, как то: Бестернов за складку стальной карнича, плохая нагрузка мурла, несправность железнодорожного пути вдоль рельса, неаккуратно упрямые цеха.

Лучше организуя производство и равнялись по передовикам, коллектив цеха должен с честью выдержать предельные обязательства.

А. Гусаконский, председатель цехового мартеновского цеха № 1.

ПЕРВЫМИ ЗАКОНЧИЛИ ПРОГРАММУ 10 МЕСЯЦЕВ

Коллектив млекокопного цеха в предостереженном социалистическом соревновании взял обязательство выполнить производственную программу 1947 года досрочно, 5 октября в день сверх плана не менее 2000 тонн проката.

Борясь за эти показатели, млекокопный цех не только не снижал значительно перевыполнил план. В октябре месяце сталевары цеха добились новой производственной победы. 12 октября валил цех первым в заводском коллективе выполнение программы 10 месяцев.

Производство программы 10 месяцев. Перевыполнив по плану по производству валовых коллектив цеха тов. Шимидова, который достигая цели программы выложил на 101,4 процента.

Над планом 30-й годовщины Великого Октября, коллектив цеха был обязан выполнить цели программы выложил на 2700 тонн проката, в числе которых на 20 октября даже 1000 тонн.

А. Калинин, начальник млекокопного цеха.

Высокая производительность трубопрокатчиков цеха № 1

Тридцатую годовщину Октябрьской революции трубопрокатчики первого цеха встречают высокой производительностью труда, своевременно выпуская трубы сверх плана.

В сентябре месяце, например, бригады сварщиков значительно перевыполнили октябрьские нормы выработки. Лучших показателей по цеху добился коллектив бригады сварщика т. Рысена, давший 142 процента местной нормы. Бригада сварщика т. Востегеева выполнила месячную задачу на 136 процентов.

По подводу отводу так же перевыполнили свои нормы все обрубчики и маркетчи труб. В

числе их обрубчик тов. Поселов дал 137 процентов местной нормы, тов. Крылов дал 147 процентов, а тов. Рабона выработал полторы местных нормы.

Хороших показателей в работе стахановцы добились и в октябре. Например, полуметровую норму выработки бригада сварщика тов. Бибина выполнила на 131 процент, бригада тов. Дроздова — на 126,9 процента, бригада тов. Востегеева — на 123,4 процента, бригада тов. Фокуева — на 122 процента.

И. Батраков, председатель цехового трубо цеха № 1.

Выпускают трубы сверх плана

Передовики социалистического соревнования — трубопрокатчики цеха № 2 добились нового производственного успеха по выполнению своих обязательств. 15 октября коллектив трубо-

прокатного цеха № 2 досрочно закончил выполнение десятидневной производственной программы. На 19 октября трубопрокатчики выпустили сверх плана 300 тонн своих труб.

Соревнование цехов завода в выполнении октябрьского плана СВОДКА

о работе цехов за 19 дней октября в процентах

- 1. Мартеновский цех № 1 — 105
2. Мартеновский цех № 2 — 112
3. Листопркатный — 104
4. Мелкосортовый — 100
5. Трубопрокатный цех № 1 — 108
6. Трубопрокатный цех № 2 — 93
7. Фитинговый — 111
8. Вспомогательный — 91
9. Листоковальный — 104

- Лесоторфуправление:
а) заготовка лесоторфов — 100
б) вывозка лесоторфов — 107

# В помощь агитатору и пропагандисту

## Дореволюционная жизнь на нашем заводе

От полустарых цехов к заводам с новейшим техническим оборудованием — такой путь развития Выксунского металлургического завода. Сегодня гидравники-рабочие рассказывают на этой странице об условиях работы на нашем заводе до революции.

Наш завод резко изменил свое лицо. На месте, где до революции был пустырь, сейчас стоит Новый завод. Здесь за годы сталинских пятилеток построены с современной техникой мартеновские цех № 2 и трубопркатный цех № 2. За это же время проведенная механизация в старших цехах — мартеновском цехе № 1, трубопркатном цехе № 1, листопрокатном и мехкоотсортом значительно облегчила труд рабочих и повысила производительность агрегатов. На Старом заводе сейчас строится новый механический цех.

### Работаем теперь по-новому

Почти сорок лет тому назад на металлургическом заводе было освоен выксунский цех.

Дополнительное оборудование, изобретенный труд в это цехе не мог обеспечить высокой производительности. В дореволюционный период цех при максимуме выпускал рабочих изделий выпускал в год не более 600-700 тысяч штук в год.

На всем заводе в то время из русских рабочих работали лишь около 20 человек. Остальные были не русскими, а иностранцами. Но производительность цеха из русских людей же была не в таком почете, как немцы. Ок-

лад русского начальника была в 6-7 раз меньше, чем в этот район, зато наши соответствующие изделия давали во много раз лучше изделий.

Только после Великой Октябрьской социалистической революции началось освоение производства в 10 раз больше, чем до революции. В 1925 году на заводе был построен новый выксунский цех. В эксплуатацию был пущено новое оборудование, но производительность цеха осталась приблизительно на том же уровне. Все это позволяло увеличить выпуск лишь примерно в два раза.

Если раньше комсомол в бурные годы производил из-за границы, то после революции им стали из дельты сами. В последние годы производительность выксунского цеха, по сравнению с дореволюционной, возросла в 10 раз.

Накануне 30 летия Великой Октябрьской революции особенно остро ощущалась потребность в металле, как далеко вперед шагнула жизнь, как выросла наше отечественное производство.

К. Аглеткин, техник выксунского цеха, 38 лет проработавший на заводе.

### Из воспоминаний о прошлом

Тяжелое было время до революции. Немцы комплектовали тогда на заводе, а русских и из Англии по везали.

Почему, был в то время за металлургией механической мастерской имени Селезнева. Завод металлургии был из человек.

— Нам царь и бог, а в мои сутки — так лишь говорят эти окрестный дождливый дождь на свистающий пруссака за людей.

Однажды возмущение рабочих дошло до предела. Изгнать с завода немцев было решено. Но в этот же день в цехе.

Поэтому пришлось решать вопрос о том, как лучше организовать работу на заводе. В цехе были организованы комсомольские организации.

Поэтому пришлось решать вопрос о том, как лучше организовать работу на заводе. В цехе были организованы комсомольские организации.

Поэтому пришлось решать вопрос о том, как лучше организовать работу на заводе. В цехе были организованы комсомольские организации.

### Жизнь стала другой

Когда я начал работать на заводе, то работал на выксунском заводе на трубах, из мартеновских цехов. Вообще, то место, где стали строить этот Новый завод, было пустырем.

Не было на заводе и металлообрабатывающего цеха, в котором и работало сейчас. Был в то время, так называемый 500-сальный цех, в котором производили мы за сутки по более 200 штук стальных.

До революции был завод имени управляющей, а сейчас стал мастером — центральной фигурой на производстве. В этом цехе, прежде время и труд, а теперь — работа. А потом ушедшей да и слаженно — работали то мы на заводах, а то на себя. По этому и не старались.

Светлана Васильева, выксунский заводчанка, которая сейчас живет.

Один шаг за образование выксунских производителей-наших людей выросли представители старого Януса.

Советская власть — это такая власть и в спорный человек, 35 лет проработавший на одном и том же месте, остался всех сил своих отдал на дело укрепления жизни Великой Родине.

К. Кривоногов, мастер мехкоотсортирного цеха.

### На заводской конференции ВЛКСМ

24 октября в Дзержинском клубе состоялся в высшей степени интересный комсомольский заводской конференции нашего завода. За отчетный год нас высоко оценила работа, производимая комсомольскими организациями завода.

Именно в этот период переключил работу на работу по экономическим мероприятиям, которые организованы в 6, а всего на заводе имеется 28 бригад. Многие из них, как и бригады заводского цеха, Федоров, мехкоотсортирного цеха, бригады обреченных тов. Алехина А. в трубопркатном цехе № 1, бригады сварщиков тов. Сидорова в трубопркатном цехе № 2, бригады тов. Александров в производстве выксунского цеха, бригады товарищей ст. Пестелева и Зинина в мехкоотсортирном цехе выксунских единичных производственных бригад.

Всего в этом году в цехе № 2 организовано 6, а всего на заводе имеется 28 бригад. Многие из них, как и бригады заводского цеха, Федоров, мехкоотсортирного цеха, бригады обреченных тов. Алехина А. в трубопркатном цехе № 1, бригады сварщиков тов. Сидорова в трубопркатном цехе № 2, бригады тов. Александров в производстве выксунского цеха, бригады товарищей ст. Пестелева и Зинина в мехкоотсортирном цехе выксунских единичных производственных бригад.

Всего в этом году в цехе № 2 организовано 6, а всего на заводе имеется 28 бригад. Многие из них, как и бригады заводского цеха, Федоров, мехкоотсортирного цеха, бригады обреченных тов. Алехина А. в трубопркатном цехе № 1, бригады сварщиков тов. Сидорова в трубопркатном цехе № 2, бригады тов. Александров в производстве выксунского цеха, бригады товарищей ст. Пестелева и Зинина в мехкоотсортирном цехе выксунских единичных производственных бригад.

Поэтому пришлось решать вопрос о том, как лучше организовать работу на заводе. В цехе были организованы комсомольские организации.

Поэтому пришлось решать вопрос о том, как лучше организовать работу на заводе. В цехе были организованы комсомольские организации.

А. Коновалов,

завучий работник Горьковского областного архива

### Из прошлого Выксунских заводов

Выксунская группа горных заводов принадлежит к древнейшим заводам в металлургическом поясе. Почти два века своего существования.

Вакансии правительством России в 1755 году в различных местах России, в том числе в Москве (в целях обеспечения лесом) заведена промышленность завода XVIII века лесохозяйственный завод имени Александра Васильевича Шереметьева. В числе таких промышленных заводов был завод выксунский казенного купца Родова Казанского: Иван и Андрей, построенная в период с 1755 по 1783 год. 11 завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В этих местах находились выксунские заводы.

Полобное превращение казенных заводов в промышленные произошло не было по тому времени казенных заводов. В 1811 году в последние годы XVIII века крестьянские и купеческие предприятия успешно ко-

опирались на выксунских владельцев и призывали на выксунских владельцев. В 1813 году начался завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

После развала братьев в 1783 году начался завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева. В 1785 году, Выксунский железный завод (1786 год), Валентин, завод по правую сторону реки Оби и с другой стороны — завод Шереметьева.

В. Бушуев, секретарь бюро ВЛКСМ завода.

### Суд

19 октября 1947 году заключены суд по делу Яковлева и других, арестованных за участие в государственном изводе в размере 50 тысяч рублей за счет тысяч рублей.

Яковлев Е. приговорен к 25 годам лишения свободы с порочением в правах на 10 лет после освобождения.

Рабинзон В., Малышев И., Рясков В. приговорены к 10 годам лишения свободы.

Копытов Михаил И., Шинин Ф. приговорены к 5 годам лишения свободы.

Отвествен редактор П. Юдин.