

МЕТАЛЛУРГ

Орган партии, завода и заводоуправления Высокотехнологического металлургического завода

№ 53 (1511)

Суббота 27 декабря 1947 года
Выходит один раз в неделю в субботу

Цена 20 коп.

Политическая и производственная активность наших металлургов в день выборов

Дано 2759 тонн проката сверх годового плана

Досрочно за три дня до дня Сталинской конституции вывели годовой прокат в эту программу, коллегам металлургического цеха вела обязательство дать до конца года сверх плана не менее 4000 тонн проката.

Еще шире развернуло коммунистическое соревнование между смежными бригадами, мелкосортники особенно выдвинули свое обязательство. Так, например, к дню выборов в местные Советы депутатом тру-

длинше двух дней сверх годового плана 1759 тонн проката. Перевыполнив с резервом по плану продолжает держать в течение всего года смена тов. Шамалова. Сталинщики этой смены вывели сверх годового плана 1011 тонн проката. Смена м а с т е р а тов. Кубышева дала сверх годового плана 907 тонн проката и смена тов. Криногорова—640 тонн.

А Зубяков,
секретарь партбюро мажоритарного цеха.

Металл сверх плана в честь выборов в местные советы

Ртуть на сталевую вахту в день выборов, мартовцы к дню № 1 достигли новых производственных успехов. Они 21 декабря вывели сверх годового плана 45 тонн стали.

Исперид по цеху идет отапливать—скоростник тов. Гордейчук И. Ф., который вывел 31 декабря сверх годового плана 4 тонны стали, в итоге за 21 день он дал сверх плана 126,5 тонны стали.

В день выборов дал сверх плана 4,5 тонны стали сталевар тов. Гордеев, который за 21 день декабря вывел сверх плана около 100 тонн стали.

Перевыполнив с резервом по плану держит смена тов. Капустин, атаманов которой в день выборов 21 декабря вывели сверх

годового плана 130,2 процента, а за 21 день декабря дали сверх плана 280 тонн стали. За это же время смена тов. Балкина дала сверх плана 191 тонну стали, а смена тов. Испраитова дала сверх плана 228 тонн стали.

Многие сталевары мартовского цеха значительно перевыполнили свои годовые нормы выработки. Так, например, сталевар тов. Гордейчук дал сверх годовых норм 20 тонны стали, сталевар тов. Пяткин—160 тонн стали.

Не отстают от них и сталевары мартеновского цеха № 2. Сталевар тов. Ермаков, например, выполнил годовую норму к 25 декабря на 102 процента и сталевар тов. Седыхев—на 101,9 процента.

Проголосовала за народных кандидатов

21 декабря являясь ртутью, что мы должны провать на избирательный участок № 103 (Дворец культуры) для выборов депутатов в городские и областные Советы.

Когда же пришла на избирательный участок, то там уже находилось три избирателя, хотя время было только около 5 часов утра. Делая праздничные вешательными с избирателями, которых к началу голосования пришло на ваш участок около 10 человек, и заметив, прошел час с момента выборов.

Известна торжественная момент, когда председатель участка с избирательной комиссии тов. Кудачкина Павел Вальдеман объявил о начале голосования и пригласил все избирателей присутствовать к выполнению своего гражданского долга.

В числе первых я получила избирательные бюллетени. Опустив их в избирательную урну я с гордостью советской женщины проголосовала за народных кандидатов бюро к коммунистов и беспартийных, за советскую власть, коммунистическим женщинам широкое право на образование, на труд, отдых, на охрану материнства. За положительную работу по увеличению и интенсификации производства сталинского союза советских людей выношу сердечную благодарность вышней партии, правительству и вождю народов товарищу Сталину.

М. Корсаева,
работница охранный завода.

Отдали голоса за счастье молодожи

День выборов им встретился, как молодые супруги родили, первыми невесты своих норм выработки. 21 декабря живуче-растительные приехали на избирательный участок рано утром, чтобы отдать свои голоса за кандидатов сталинского бюро коммунистов и беспартийных.

Голосуя за народных кандидатов мы голосовали за большевистскую партию, за советскую власть, за счастье молодежи, о которой много заботится наш любимый учитель товарищ Сталин.

В. Дорофеев,
секретарь цехов кол.
И. Гуляев,
подручный швейной стирательного цеха.

Президиум Верховного Совета СССР постановил:

1. Во исполнение Указа Президиума Верховного Совета СССР от 8 мая 1945 года считать день 9 мая—праздник победы над Германией—рабочий день.
2. День 1 декабря—поздогодний праздник—считать рабочим днем.

Высокая производительность лисопрокатчиков в день выборов

Возврат давая праздник—дней выборов в местные Советы избирательными комиссиями высокой производительности. Так, например, в смене мастеров Борокского бригады лисопрокатчиков тов. Ермакова сменила норму 21 декабрь исполнила на 131,9 процента, бригада тов. Хейбасов—на 130,9 процента и целом по смене тов. Бор-важору за 21 день декабря производительность составила 131,1 процента.

Лучших из них в смене мастера т.г. Корсаева добился бригады прокатчиков тов. Трунов. Она сменила норму 21 декабря вывела на 115,6 процента, а за 21 день—на 123,8 процента.

Из комсомольцев особенно отличился бригады тов. Губенко, выполнившая сменную норму 21 декабря на 145,3 процента.

Когутин,
секретарь партбюро лисопрокатного цеха

Увеличивают выпуск ил

На патристический промышленности декабрь—сталинский отплату выполнял в четыре дня коллегам в цехе катаного цеха с выходящим за себя следующие обязательства.

1. До 12 часов к 1 декабря 1947 года вывели норму по металлургическому производственному цеху в количестве 8 миллионов штук в л в условном выражении.

2. Проводя в жизнь указания вышней партийной организации, достигли к концу 1947 года выработки суточного выработка в 3 тонны штук больше запланированного суточного выпуска к концу периода смена и на 99,47 процента больше, чем выработка за сутки в ноябре 1947 года.

Увеличиваю огромную потребность сельхозколхозников Родины в вале, прокатки, раскатки, прокатки и клячки, прокатки и другие рабочие

выполняющего свои нормы в соответствии с планом производственного соревнования за выполнение своих обязательств.

Борясь за перевыполнение в соревновании, выработчики добиваются высокой производительности труда. Так, например, выработчик тов. Шия вывел за месяц норму в 45,8 процента, а тов. Ермаков в шпидерном выработчике сменил норму на 62,8 процента. План выработки выработчик тов. Миркин. Производственная программа ноября цехом была выполнена на 108,6 процента. Перевыполнив с резервом по плану смена тов. Прокофьев, выходящая выработка цеха на 113,2 процента.

Увеличиваю темпы в работе выработчики и в декабре. Так, план за 24 дня цехом выполнен на 114 процентов.

Мальцев,
секретарь партбюро лисопрокатного цеха.

Соревнование цехов завода в выполнении декабрьского плана

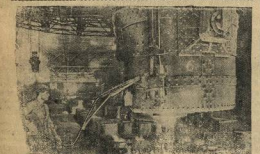
СВОДКА

о работе цехов за 24 дня декабря в процентах

1. Мартеновский цех № 1—123
2. Мартеновский цех № 2—90
3. Лисопрокатный—103
4. Мелкосортный—91
5. Трубопрокатный цех № 1—100
6. Трубопрокатный цех № 2—101
7. Фитинговый—88
8. Высокотехнологический—114
9. Лисоторговый—103

Лесоторфоуправление:

- а) заготовка лесоматериала—114
- б) вывозка лесоматериала—97



В Москве, у здания Ильича, на месте промолочно-прокатных мастерских Гужова за годы советской власти выросла большая металлургическая завод «Серп и молот»—один из передовых предприятий страны. Это теперь завод высококачественных сталей. За трудностью завод награжден орденом Ленина и орденом Трудового Красного Знамени. 30-го годовщины Октября коллектив «Серп и молот» встретил, большой производственной победой—20 октября была завершена годовая программа.

На снимке: в мартеновском цехе. Старший литейщик тов. Н. Горюхов за разливкой стали по формам. Тов. Горюхов в это время перевыполняет норму. Фото. В. Пущкина. Превосхождение ТАСС

Рационализаторы дали более двух миллионов рублей экономии

Коллектив рационализаторов и изобретателей нашего завода выдвинул во Всесоюзном социальном конкурсе рационализаторских предложений в прошлом году девятнадцать срочных обязательств: в 1947 году собрать 266 рационализаторских предложений, из них внедрить в производство 153 предложения, из которых получить за месяц более двух миллионов рублей экономии.

Девять выборов в местные Советы депутатов трудящихся рационализаторов и изобретателей встретились с радостью на заводах металлургического, химического, текстильного и других предприятий. Так, за одиннадцать месяцев и двадцать дней декоратора от рабочих, инженерно-технических работников и учащихся завода в БРИЗ поступило 435 рационализаторских предложений, из них внедрено в производство 228 предложений, тогда как за весь 1946 год поступило 363 предложения и внедрено в производство 164 предложения.

В результате внедрения в производство рационализаторских предложений на заводе в 1947 году сэкономлено: генераторного газа 794 кубических метра, торфа 78 тонн, черного металла 369 тонн, цветного металла 18,1 тонны, красного кирпича 5000 штук, электроэнергии 169 тысяч киловатт-часов, пара 250 тонн, кока 834 тонны, дров 200 кубических метров. Общая экономия от внедрения рационализаторских предложений составила 2.193.792 рубля. За счет внедрения предложений по механизации вы сэкономлено рабочих сил 46 человек, которые выволакиваются из тех участков, где нехватка рабочих.

Рационализаторская и изобретательская работа в 1947 году проводится с целью внедрения в производство в первую очередь предложений по повышению

производительности труда, по усовершенствованию существующих технологических процессов и приспособлений, а также по механизации и частичной автоматизации рабочих процессов.

Так, например, является новым предложение Р. т. Кавунова, Карцова. Р. т. Комарова по отливке и шпательному цеху по производству металла путем доплавляемого речниконизмом алюминия металла в ковше для приэлектротехнических труб. Это предложение дало возможность резко увеличить выработку продукции по трубопрокатному цеху № 1, что по плану вырвало с другими мероприятиями достаточно значительную программу по выпуску труб. Нельзя не отметить и другие предложения по производству металла: предложение по изменению размеров слитков в цехах повышения производительности стана. Проведенные техническим отделом опыты по этому предложению в полутопковом металлургическом цехе дали положительные результаты и будут продлены опыты на ковшем металле.

Предложение тов. Рачова по трубопрокатному цеху «Автоматическая установка кромок штрипса» с целью уменьшения потерь пара, сырья и затрат ковшей трубоудельно-возможности увеличить выпуск годовой трубы на 450 тонн в год. Экономический эффект от этого мероприятия составил 54.800 рублей.

Мероприятия предложения Р. т. Карлова, Цыганова, Бушуева, Никольского и других по улучшению потока транспортных труб в трубопрокатном цехе № 1 дали возможность еще выработать 35 рабочих дней и сократить их на других участках производства.

Работают огнеупорно-

домитного цеха тов. Смелянов. Забор ставок для допрессовки слитков иридия. Это предложение дало возможность улучшить качество допрессовки, ликвидировать ручную труд и повысить производительность. Экономический эффект от этого предложения составил 10460 рублей.

За последние рационализаторские предложения авторами их только за первые три квартала 1947 года выдано вознаграждения в сумме 65375 руб.лей.

Итого 1947 года нам удалось в этом месяце, как использованным, паросилом, транспортом, начальниками цехов, ответственными за рационализацию и председателем цехового производственного миссера, рядовыми рабочими, инженерно-техническую работу по сбору и внедрению рационализаторских предложений. В результате в этих цехах только за время проведения месячника экономии было предложено и внедрено 26 предложений стоимостью свыше 200 тысяч рублей.

Однако в ряде цехов, как в механических, котельно-силовом, металлургическом, а также в цехе паросилом, меросервисом начальники цехов, ответственные за рационализаторскую работу и цеховые комитеты не допекают изобретательство и рационализаторство. Большинство из этих цехов почти не поступают рационализаторских предложений.

Задача всех рационализаторов задержать достигнутое в 1948 году добиться еще лучших результатов. Рационализаторы и проф. организации обязаны возмужать рационализаторское движение на заводе, вовлечь в него все опытные рабочие и команды производства.

И. Еванов, начальник БРИЗ завода.



Инициаторы Студента Москва-Свердловской областной партийной школы по подготовке и воспитательной работе. На снимке: семинар слушательской школы агитпуинта. За столом (слева направо) сидят инструкторы В. П. Сорочинский, Матвейко, Герой Советского Союза Ф. И. Кузнецов, Н. А. Волков, депутат Верховного Совета СССР Т. С. Кузнецова и руководитель семинара, заместитель директора школы И. В. Куркин. Фото В. Ленинского

Прессинформ ТАСС

Будем продолжать работу агитпуинта

За период подготовки к выполнению своей гражданской работой в местные Советы депутатов трудящихся агитпуинты организованы и при этом привлечено участие 26, 600 агитпуинтов. Несмотря на то, что в настоящее время в выборном избирательном процессе не все его лица и в 10 на вечера в голосовании принимает участие все избиратели, которыми перечислены.

Это было демонстрация преданности делу партии Ленина—Сталина народа страны, коммунистическому идеалу, волеизъявлению, в выполнении сталинского пятилетнего пятилетнего плана великих работ.

Перед коллективным членом агитпуинта, в котором имеются также и зрелищные агитаторы как т. т. Уминов В. П., Свиридов Н. А., Шаманов К. С. и многие другие, стоит задача—поддержать активнее работу агитпуинта в выполнении его насущной работой агитпуинта. Все агитаторы должны в ближайшей дни ознакомить избирателей с итогами выборов в местные Советы, рассказать о результатах выборов, показать результаты выборов, мобилируя трудящихся на активное участие в строительстве коммунистического общества в нашей стране.

И. Туваринов, член агитпуинта — член ВКП(б) ОКЗ завода.

Новогодние елки для детей

Во Дворце культуры организуется новогодняя елка для подростков для детей.

Елка при высоте 2 января в 12 и 16 часов для детей учащихся 1-3 классов, 3 января в 12 и 16 часов для детей учащихся 3-4 классов, 4 января в 16 часов для детей учащихся 5-6 классов. Металлурги нашего завода с 29 декабря приступят к изготовлению елок для детей своих детей в возрасте от 10 до 14 лет.

Заполочный комитет металлургов с 1 января 1948 года организует елку в Детском клубе для детей от 10 до 14 лет. Дети металлургов, поющих на фронте Великой Отечественной войны.

За получением путевок обращаться в Зависком и тов. Кавунова.

Техническая библиотека богата литературой

Техническая библиотека нашего завода имеет богатую энциклопедическую литературу по различным отраслям промышленности, а также журналы, газеты, журналы, газеты по различным отраслям промышленности, газеты, журналы, газеты по различным отраслям промышленности, журналы, газеты по различным отраслям промышленности.

Внимательно читайте газеты «Металлург»
Продолжить эту подлинку на газету «Металлург» в 1948 год.

Отв. редактор П. Г. ЮДИН.

Коллектив Московского завода «Станколит» одержал новую производственную победу. Несмотря на заводские безмерсерской конвертер и кислородный газификатор для выплилки стали на кислородном дутье. Этот метод дает возможность получать сталь значительно более высокого качества, чем при обычном воздушном дутье, и в несколько раз ускоряет процесс выплилки. Новая печь построена по проекту инженера металлурга Н. И. Мосозова.

На снимке: инженер Н. И. Мосозов у пульт управления безмерсерской выплилки.

Фото В. Герника

Прессинформ ТАСС