Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

Год издания XII

Орган парткома, профкома и заводоуправления Выксунского металлургического завода

№ 8 (1520) СУББОТА 28 февраля 1948 года Цена 20 коп.

Выходит один раз в неделю по субботам

Больше вовлекать рабочих в рационализаторское движение

(С заводской конференции рационализаторов)

21 февраля в Деловом клубе состоялась заводская конференция рационализаторов и изобретателей.

С докладом об итогах рационализаторской работы за завод за 1947 год и о задачах рационализаторов и изобретателей на 1948 год выступил главный инженер завода тов. Копит. Он сказал, что в борьбе за выполнение послевоенного пятилетнего плана активно участвуют рационализаторы и изобретатели. От них в 1947 году поступило 461 предложение, из которых внедрено в производство 240 предложений с экономическим эффектом в 2155 тысяч рублей.

Однако итоги выполнения плана заводом за прошлый год свидетельствуют о недостаточной рационализаторской работе, ибо на заводе имеются еще большие неиспользованные резервы. Только из-за простоев оборудования в 1947 году завод не дополучил 16101 тонну. Не выполненные планы выхода годного потери металла по заводу составили 2409 тонн.

Слабо развернута рационализаторская работа в листопрокатном цехе, где за 1947 год собрано только 150 предложений и экономией в 3570 рублей, а в механическом цехе собрали лишь 7 предложений.

Причиной этого является то, что руководители цехов и мастера-цехов мало вовлекают в рационализаторское движение рабочих, от которых за 1947 год поступило только 150 предложений. Не хорошо работает и большой состав кадровых производственников, которые вторично ведут производство. Наибольшая ценность каждого из предложений, вносимое из производственных соображений выполнить, а потом помочь рабочему технически разработать его рационализма предложению.

Выступающие в прениях участники конференции отмечали слабую работу в рационализаторской работе. Председатель цеховой заводского цеха, рационализатор тов. Кочин А. А. указывал на медленное выполнение отделом главного механика заказов по рационализаторским предложениям, которые из-за этого теряют свою ценность в производство.

Рационализаторы тт. Лабанов и Оценков говорили о том, что некоторые начальники цехов отклоняли отдельные предложения рабочих, не беспокоят о авторах. А ведь иногда рабочий может технически разработать свое предложение и ему в этом требуется помощь.

Выступивший секретарь парткома ВКП(б) тов. Мирошин сказал, что инициативу Выксунцами большие обязательства по досрочному выполнению пятилетнего плана и снижению себестоимости выпускаемой продукции. В осуществлении этих обязательств огромную роль должны проявить рационализаторы и изобретатели. Однако в этой работе проявлена слабость, в результате более 200 предложений, поступивших в 1947 году, остались невнедренными из 1945 год. Хозяйственники и профсоюзные руководители должны добиваться высокого и рационализаторское движение вовлекали в него больше рабочих.

Конференция намечила мероприятия по улучшению рационализаторской работы на заводе, поставила задачу — в 1948 году увеличить количество рационализаторов на 20 процентов и получить экономию не менее чем в 2 миллиона рублей.

Сверлильная обнаружила Первоуральский новотрубный завод за последние 6 лет выпуск продукции увеличив в несколько раз. Благодаря широкому применению механизации трудоемких процессов производительность труда за эти годы выросла в 2,5 раза.

На снимке: снятровка заготовок (боевиков для труб) посредством винтовки.

Фото Ж. Бернада

Прессканцы ТАСС

Соревнование цехов завода в выполнении февральского плана

СВОДКА

о работе цехов за 25 дней февраля в процентах

1. Мартеновский цех № 1 — 108
2. Мартеновский цех № 2 — 110
3. Листопрокатный — 105
4. Мелкосортный — 99
5. Трубопрокатный цех № 1 — 100
6. Трубопрокатный цех № 2 — 98
7. Фитинговый — 98
8. Вилопрокатный — 109
9. Листокрывельный — 99

Лесоторфоуправление:

а) заготовка лесодров — 106

б) вывозка лесодров — 101

Плохая подготовка мазута срывает работу стахановцев

Коллектив трубопрокатного цеха № 1 в январе и в феврале успешно справился с выполнением государственного плана по производству труб.

Активно соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, лучших результатов в работе показали бригады стахановцев Ивана Петровича Рыжова, Василия Семеновича Фомина и Бориса Ивановича Главкова. Свое задание они выполняют от 119 до 129 процентов. Бригада Рыжова достаивается стана № 4, теперь стала плавно выполнять много подсменные задания.

Однако работа бригад цеха на протяжении месяца резко колебалась по ритмичности. Необходимой ритмичности. Причина этого является то, что на заводе до сих пор не решен вопрос о подготовке мазута к его сжиганию. Дело в том, что мазут поступает на завод является вязковязким, с обводнением не выше трех процентов. Мазут с таким процентом воды, после длительной (от 16 до 24 часов) подготовки не вызывает затруднений при его сжигании, а наши стахановцы даже вынуждены показывать и в работе и экономит топливо.

Но начиная с 1947 года стали наблюдаться повышенная обводненность мазута, достигающая при длительном хранении до 32 процентов. В результате работа печей на мазуте с высокой обводненностью (выше 6 процентов) затрудняется в при сжигании воды в мазуте свыше 15 процентов вообще становится невозможной.

Такое большое обводнение мазута происходит у нас на заводе по-разные по время его разогрева при спуске мазута из цистерн (2—3 процента), в по-второе и главное образование из-за неисправности подогревательных устройств и центральных нефтеразрядных, куда проходит пар через трубы змеевики.

Вопрос о подготовке мазута для сжигания его в цехах или на складе перед руководителями цехов несколько раз. Однако действенных мер по приведению в порядок приборы нагревания до сих пор не принято. Главный энергетик завода тов. Бушецов и начальник паросилового цеха тов. Катькалов должны немедленно принять это немаловажное положение, чтобы в дальнейшем не срывать успешную работу наших стахановцев.

Е. Цыганков,
начальник цеха № 1.

Месячник сбора и внедрения рационализаторских предложений

С 25 февраля по 25 марта на нашем заводе проводится месячник сбора и внедрения рационализаторских предложений, способствующих выполнению плановых в четыре года.

Для руководства месячником в цехах создаются комиссии, которые должны выявить технические узкие места в обеспечении организационно технического использования рационализаторских предложений, способствующих выполнению плановых в четыре года.

Для руководства месячником в цехах создаются комиссии, которые должны выявить технические узкие места в обеспечении организационно технического использования рационализаторских предложений, способствующих выполнению плановых в четыре года.

Цеховые комиссии принимают от работающих предложения, которые в течение трех дней рассматривают и о результатах сообщают авторам этих предложений.

М. Евсюков,
зав. БРИЗом завода.

Выполнили месячный план

Передовики соревнования на заводе мартеновцы цеха № 1 одержали новую производственную победу. 27 февраля они закончили выполнение месячной программы.

Первыми из сталеваров выполнили месячный план тов. Ковков 25 февраля и тов. Бударнцев 26 февраля. Впереди по пяти плавок начальника тов. Лупстина, выполнившим план за 25 дней февраля на 110,5 процента.

Доводы-прогрессивка. Во имя восстановления крупнейшим в стране предприятиям черной металлургии для железнодорожного транспорта на заводе имени Карла Либкнехта.

На снимке: комсомолка Анна Усова на ремонтной стальных слитков-заготовок, из которых будут прокатаны нельзяметалические заготовки колес.

Фото Г. Угринович.

Просскешие ТАСС

Комсомольцы, борьтесь за экономию и бережливость на производстве!

ЦК ВЛКСМ обсудив вопрос о снижении экономии на производстве обязал все комитеты ВЛКСМ обеспечить активное участие всех организаций Союза молодежи на предприятиях в борьбе за экономию и бережливость. Дело чести каждого комсомольца добиваться сокращения производственных потерь, рационального использования материалов, устранения простоев оборудования, улаживания работы дня.

Комитетам комсомола предприятий промышленности и транспорта предложено собредоточить свое внимание на оказание помощи партийным организациям и хозяйственному руководству предприятий в работе по внедрению на предприятиях, в цехах, на участках, в бригадах хозяйственного расчета, среднесортрезчиков норм расходования сырья, топлива и материалов, а также норм использования машин и оборудования.

ЦК ВЛКСМ рекомендует первичным организациям создать во всех цехах, на участках, в бригадах и т. п. комсомольские контрольные посты, поручив им систематически следить за соблюдением норм расходования основных и вспомогательных материалов, электроэнергии, пара, топлива и жидкого топлива, за использованием оборудования механизмов, приспособлений и инструмента и своевременно информировать мастеров, начальников цехов о выявленных недостатках.

К активному участию в борьбе за полное использование правительственных решений и широкое вовлечение молодежи.

Коммунисты стоят в авангарде соревнования

Мартеновцы цеха № 1 активно соревнуют за досрочное выполнение послевоенного пятилетнего плана, вот уже четвертый месяц держат переходящее Красное знамя завода.

В ходе социалистического соревнования ведущую роль на производстве занимают коммунисты. Они большинством голосов признают бесспорными вы повышение производительности труда и снижение себестоимости. Например, коммунист стахановец тов. Гуреев, бригадир, сварщик комсомольской бригадой в январе брал обязательство дать сверх плана 100 тонн стали, а выплавил 111 тонн. В февале месяце затем на сталеплавильном цехе 300 тонн сверх плана Советской армии, тов. Гуреев выполнил 9 скоростных планов (план на 24 дня фактически выполнил на 116,5 процента при обязательстве 105 процентов).

Изучаю коммунистический манифест

Манифест коммунистической партии В. И. Ленина, я обязуюсь изучаю 4 месяца. При изучении этого исторического документа мне предстоит ответить перспективников Маркса, Энгельса, Ленина и Сталина, а также Краткий курс истории ВКП(б).

Работая над материалами: «Буржуазия и пролетариат», «Пролетарии и коммунисты», «Социалистическая и коммунистическая литература», «Отношение коммунистов к различным оппозиционным партиям», я отказываюсь в ряде трудных вопросов, за консультацией по которым пришлось обратиться в более подготовленных политическим кругам. Кроме того по мере изучения коммунистического манифеста, в ходе изучения материалов, я обязуюсь, чтобы правильно разобраться и отстаивающей международной обстановке и успешно решать задачи, поставленные в четвертой сталинской пятилетке.

Ф. Кудельцин,
начальник отдела сбыта.

Подготовка к городской партконференции

26 февраля во всех парторганизациях цеха и отделов завода прошли партийные собрания, на которых тайным голосованием были избраны делегаты на 4-ую городскую партийную конференцию.

В числе избранных делегатов сталеваров-скоростников тов. Любшин И. Ф., старший прокатчик стахановец молекулярного цеха тов. Ковалев, старший мастер мокотурбного цеха тов. Гарев А. П., стахановка этого цеха, доклад. тов. Веселов М. П., начальник мартеновского цеха № 1 тов. Родионов В. И. и другие.

Повысить роль мастера на производстве

24 февраля во Дворце культуры собрались мастера нашего завода, а так же прорабы механический цехов, инженеры, техники и специалисты производства. Главный инженер завода тов. Кошит, в своем докладе о роли мастера в борьбе с потерями на производстве.

Наш завод—сказал тов. Кошит, в 1946 году получил ускоренные обязательства выпущенной продукции на 9,5 процента, по прибыли больше производственных потерь. Только оба мартеновских цеха встретили цех № 2 сомкнись в воспитанниковый на производственный сырье и полуфабрикатов. Другие же цехи очень много перерасходовали этих материалов, что вызвало большой брак, от которого только мартеновский цех № 2 получил медаль 1897 тонн.

Это потери свидетельствуют о том, что не все мастера поняли свою роль, что полезного заменяет неорганизованность, что в ходе ремонта, в межсмотрные цехи меньше неполадок, а значит и потерь в смене у мастера, как, бывшего, мастера хорошо следит за оборудованием, инструктирует бригадиров и рабочих по ходу производства, не допускает поломок агрегатов и крупные неполадки. Тов. Шамшов в прошлом мастер смены, как мастер-руководитель производства. В результате роботы его смены стараются лучше справлять, помогают своевременно ставить, быстрейшей ликвидации производственных потерь. Обеспечивается в цехе производство. Кубиковцы, где при великих высокопрофессиональных бригадиров, выдвиженцев и сварщиков, ведут работу хорошо. Здесь мастер не является поклонником бюрократизма, не ждет, пока ему поможет кто-то, а сам