

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, главного и заводоуправления Выксунского металлургического завода

№ 31 (1543)

СУББОТА 14 августа 1948 года

Цена 20 коп.

Ускорить подготовку завода к зиме

Недалек тот день, когда в воздухе запахнут бензин и уголь — первые предвестники наступающей зимы.

Работа в зимних условиях — это серьезнейшее испытание для любого предприятия и особенно для такого, как наш металлургический завод.

Почему, в большинстве случаев, выполнение программ нефтяного квартала всегда требует наибольших затрат энергии, чем в последующие кварталы? Да потому, что отдельные хозяйственники всегда добросовестно относятся к подготовке зданий и сооружений к зимним условиям.

Сейчас же на нашем заводе идея подготовки к зиме. Ремонтируется вентиляция и теплоизолирующее оборудование, отапливаются бытовые помещения, создаются запасы топлива и материалов.

Не плохо встречают зиму работники производственного цеха (наши коллеги из Бородина). Здесь техническое персональство, а также по ремонтам машин, созданы реервы топлива для заправки парогенераторов. Транспортировка качественно отремонтированных и отапливаемых в цехах для работы в зимний период паровозами нормализована и узкой колей.

В настоящее время работникам этого цеха следует обратить серьезное внимание на ремонт железнодорожных путей. Данный участок вызывает очень серьезные опасения, так как план ремонта нормальной колеи выполнен всего на 28 процентов, а узкой колеи на 65 процентов.

Хуже проходит подготовка для работы в зимних условиях в автотранспортном цехе (наши коллеги из Шадринска). Ремонт автомашин здесь организован очень плохо, для проведения капитального ремонта нехватает базового количества запасных деталей.

Совсем неудовлетворительно обстоит дело с ремонтами зданий цехов и отделов завода.

Боремся за выполнение плана

Предъябловское социалистическое соревнование всколыхнуло вновь работу производственного подразделения. В отрасли капитального строительства на всех участках идет усиленная борьба за перевыполнение обязательств.

Несмотря на непрерывное обеспечение жизненно важными материалами шахты, мастерские, азотный цех, краинский подразделение замещены сырьем в эксплуатации на машинах комбината. На 648 квадратных метров и сечению ведется строительство самой обжигательной печи из трех дромов.

В евроком времени на 50 процентов будет закончена ре-

конструкция литьевого пролета в марганцевом цехе № 1. Строители много делают для того, чтобы удешевить себестоимость строительства. В этой области достигнуты уже хорошие результаты. За первые полугодие себестоимость снижена на 5,5 процента. Значительное возросло производительность труда на одного рабочего. Такие стакановщики, как плотники Борисов, Волков, штукатуры Абдулов, Гусев, Абдулов выполнили свою обязательственную на 130—135 процентов.

ХОЛОДОВ,
главный инженер ОКБ-а.

КОМСОМОЛЬСКИЙ РЕЙД

На днях в вилодротическом цехе был организован комсомольский рейд по проверке хода выполнения бытовых помещений к зиме. Комсомольцы, принявшие участие в рейде, называли цеха — пневмозальцет, имеющие место в этом вопросе.

В цехе задерживается оставление световых проемов, медленно ремонтируются бани-душ, из-за отсутствия плюмажеров не отапливаются помещения, где расположены заготовительный пресс.

По сигналам комсомольского рейда — принимаются меры для устранения всех отеческих недостатков.

Годовой план — к 7 ноября!

Не успокаиваются на достигнутом

Хорошо за последние время стал работать коллектив паровозного цеха, где начальником Кульбаковым был назначен более 1500 кубометров штуцерального топлива.

Только в июле коллекторы были скончаны более 1500 кубометров штуцерального топлива. Коллектив борется за себя, чтобы снизить себестоимость одной тонны нара на 6 процентов. Фактически это обязательно перевыполнено. Себестоимость тонны нара снижен на 17 процентов. Только

на снижение себестоимости парослужбы за прошлый месяц сумели сэкономить несколько десятков тысяч рублей.

Но плохих результатов достигли стакановцы и инженеро-технические работники цеха в замене дефицитного топлива — отходами. В избытке в топках котельной были использованы, как топливо оцинки, стружки, щепы и смола.

Б. Л.

Мой стиль работы

С большой охотой выделяются я и в социалистическом соревновании со стаканщиками Бородинского завода имени Карла Маркса. Так же, как и кубасовцы, я на себя обязалось выполнить программу 1945 года не позднее, чем в 7 ноября.

И не пришлось, чтобы моя слава, слова старцев — коммунистов, расходились с делом. Побудивши все свои знания и силы я стремился к тому, чтобы избежать плавки избыточных сплавов. В приведенном случае времени плавления, может быть, придется ограничиться.

Расплавленный металла и привернулся к анализу, а уже после этого нарубил в него концентрические материалы, как известно боксит, сварочный шланг.

Тут наступает время стягивания края плавки, как можно быстрее.

Как же я организую свой труд, как добиваюсь производственных успехов? Ответить на этот вопрос одним только словом невозможно. Я досконально о своем стиле работы по возможностям подсобрен.

Прежде всего при приемке смеси нужно внимательно осматривать печь, что и всегда и делало. Когда своеобразно вынимают большую массу, то ее можно легче и быстрее устроить.

Во время закалки шихты я обратил особое внимание на

шлаковой режим плавки. В это время надо стремиться к тому, чтобы температура в печи была не ниже 1200—1250 градусов.

В процессе расплавления металла нужно извлечь крашки плавки с тем, чтобы избежать плавки избыточных сплавов. В приведенном случае времени плавления, может быть, придется ограничиться.

Расплавленный металла и привернулся к анализу, а уже после этого нарубил в него концентрические материалы, как известно боксит, сварочный шланг.

Тут наступает время стягивания края плавки, как можно быстрее.

Еще задолго до выпуска из плавки мои помощники уже подготовили все необходимые инструменты и нужные материалы для следующей закалки.

Строгое соблюдение технологической дисциплины, дружеская работа всей бригады позволили мне отыскать в избыточных сплавах алюминий на 10 процентов и выдать сверхнормативы чистоты стали.

И. ГОРДЕЙЧУК,
стаканщик маркена № 1.

За снижение себестоимости

В себестоимости, как в зеркале отражаются техническая и хозяйственная деятельность цеха, так как часта постоянных досад в очень большой степени зависит от уровня производства, от умелых хозяйственников и бережливости относительно расходования материалов.

Какими же путями и итогами отражаются эти изменения? Первым путем было резкое увеличение уровня производства. Если взять уровень производства 1947 года за 100 процентов, то в 1948 году цех идет на уровне 120 процентов при тех же агрегатах и том же количестве рабочей силы.

Вопросы хозяйственного и бережливого отношения к материалам мы решали всем коллективом, как путем изменения технологии заправки, что уменьшило расход золота и матагиса, так и путем воспитания коллектива в духе бережного отношения к государственному добру.

Бережливое внимание было обращено на так называемые производственные потери, как правило связанные с простыми ошибками, какими часы которого стоит 5 рублей. Был создан точный учет времени подачи и потребления гаражов, и на этом же направлении, не одну тысячу рублей в месяц.

Использование парослужбы, обслуживающих некую установку, было твердо установлено сколько, и при каких условиях, должно работать в цехе наработки и теперь у нас легко работает три парогенератора, когда можно выбирать из двух, лучше зумга, все твердо знают, что в сутки парогенератор стоит тысячу 1000 рублей.

Работы вспомогательных цехов также стоят дорого и при выдаче заказов, в цехе думают и считают, не лучше ли и не дешевле сделать работу своими силами, хотя раньше казалось, куда проще и выгоднее, чтобы сделали это кто-нибудь другой. Услугами в цехе пользуются только тогда, когда это нужно и в том объеме, который нужно.

Все эти обозначенные усилия коллектива или возможность снизить себестоимость боянки по сравнению с 1947 годом.

Однако и на, в особенности вспомогательных цехах, услуги которых стоят еще очень и очень дорого, надо много думать и работать над тем, чтобы наши слуги стоили сколько-нибудь на стою до войны. Эта наша первоочередная задача и мы с ней должны справиться.

А. РОТТ,
заместитель начальника старого цеха.

Всесоюзная спартакиада металлургов центра

Строго выполнять требования Устава партии

На штаборганизация отдела главного инженера (на металургическом заводе) обладает 36 членами и кандидатами партии. Кандидат в члены имеет 35 членов и кандидатов партии. Позиционируя большинство тов. рицеров, входящих в состав нашей партийной организации, добросовестно выполняют все требования Устава ВКП(б). Этой категорией Коммунистов приравняют к членам партии и член ВКП(б). Имеет активное участие в общественной работе, во время заседаний партийных конференций, включаясь в состав партийной организации, добросовестно выполняют все требования Устава ВКП(б). Этой категорией Коммунистов приравняют к членам партии и член ВКП(б).

Член ВКП(б) Прокопович право заниматься повышенением своего идеального политического уровня. Он не посещает консультации и собеседования. В течение 7 месяцев коммунист Прокопович «зну» вторую главу «Братского курса истории ВКП(б)».

Не выполняет требование Устава партии и член ВКП(б) Еретенко. На штаборганизация доверили ему руководить комсомольским кружком по изучению Конституции СССР. Несмотря на неоднократные предупреждения со стороны парткворта, коммунист Еретенко с мая месяца не провел ни одного занятия кружка.

Все с вышеуказанными коммунистами и кандидатами в члены ВКП(б) не выполняющие требований Устава партии, фактически отрываясь от производственной жизни партийного коллектива. Если мы надо в корне пересмотреть свое отношение к партийности и немедленно исправить допущенные ошибки. Устав ВКП(б), должен стать для них основным руководителем в производственной и в партийной жизни.

И. СОЛДАТОВ,
секретарь партбюро
отдела главного энергетика.

Парторганизация в Орбье за режим экономики

Уровень производительности мартеновского цеха № 1 в 1948 году значительно возрос в сравнении с 1947 годом. Внесена роль в погашении производительности принадлежит коммунистам, которые повсевременно борются за сокращение необходимых затрат труда и материалов. Получаются набором, т.т. Буканов и Степанов, очень часто не посещают партийные собрания и неявку.

Партийная организация цеха ведет большую разъяснительную работу, мобилизует коллектива на сокращение ненавязчивых просторов, и на борьбу за бережливость в расходовании всех материалов. Пространство неизвестно из-за вымощания ходов приставки, которые повсевременно обходятся на партийных группах, где показывается в рабочих убийствах, привнесенных просторами и авариями.

На партийных собраниях неоднократно заставлялись разработки оборудования, когда из-за поломок механизмов цеха имел простор и нес убытки. Вместе с тем партийная организация помогала быстро устранять очень существенные недоделки.

Д. КАЛАУСТИН,
заместитель
секретаря партбюро.

Коммунист Пырков не выполняет партийные поручения

В партийной организации, членом которой является Пырков, партийная организация неоднократно давала т. Пыркову различные партийные поручения, но он не считал их нужными выполнить. Так, например, он до сих пор не подготовил для рабочих лекцию о снижении себестоимости выпускаемой продукции. Такая недисциплинированность коммуниста Пыркова заставляет сильнейшего партийного порицания.

Большую агитационно-массовую работу проводят на своих участках коммунисты т.т. Кикко, Гриши и другие. Но у нас есть и такие коммунисты, которые не подчиняются требованиям Устава партии, не выполняют партийных поручений. К числу таких на-

до прежде всего относятся ком-

партии Прокопович и Тарасов. Три дня продолжалась всесоюзная спартакиада металлургов в нашем городе. Трудящиеся проявили необычайный интерес к проведению таких больших спортивных соревнований. Ежедневно на стадионе металлистов можно было видеть сотни тружеников.

Подведены итоги спартакиады. На первом месте по общему зачету команда московского завода «Серги и Молот», на втором — металлурги Выксы, на третьем — команда Тулы и на четвертом — «Электросталь».

Металлурги Выксы заняли по легкой атлетике 11 первых мест. В штаборганизации из ассоциации Акционерной Промышленности и из музея Романова — «Серги и Молот». Победителем в беге на 100 метров был студент металлургического техникума Сергеев — Выкса. Он прошел эту дистанцию со временем 11,00 секунд. Это время выше первого разряда всесоюзной классификации.

Первое место в беге на 1500 метров занял Худеев — Выкса. Дистанцию в 800 метров заняла команда первым лицом Худеев со временем 2,00 минуты. Сто процентов среди женщин первой проплыла Голоброва Е. со временем 13,9 секунды.

Участники спартакиады Железнодорожников — Выксы метнули гранату

на 50 метров и толкнули ядро на 10 метров 42 сантиметра. В прыжках в длину с разбега победителями вышли Сергеев (Выкса) — 5 метров 57 сантиметров и среди женщин Голоброва Е. (Выкса) — 4,43 метра.

В беге на 400 метров лучшие результаты у Голобровой Е. — Выкса и Анишиновой — «Серги и Молот», в прыжках в высоту с разбега победительницами оказались Жеблодова — Выкса и Радникова — «Серги и Молот».

В эстафете бега на 4 × 100 метров на первом месте, как среди мужчин, так и женщин, команда завода «Серги и Молот», на втором — металлурги Выксы и на третьем Тула. В эстафете на велодроме в комизном зачете на первом месте выступили самые опытные спортсмены.

Оргкомитетом по проведению спартакиады составлены сборные команды спортивного «Металлурга» центра для участия в разыгрыше первенства ВССИ в Москве. В состав сборной от выкусинских металлургов вошли Сергеев, Голоброва Е., Худеев и другие.

Спартакиада закончилась. Поклонами выкусинским физкультурникам дальневосточных учеников в работе и повышении своих показателей по всем видам спорта.

Улучшаем производственные показатели

В течение первого полугодия коллектив фасонно-литейного цеха завода «Серги и Молот» занял второе место в социалистическом соревновании подсобных цехов завода.

С каждым месяцем фасоннолитейные работники были лучше и лучше, стало становится неудержимо ростом.

Если в первом полугодии прошлого года на вынужденной дистанции, то в результате укрепления технологической дисциплины, на сегодня мы удалось снизить норму до 1,5 процента.

Сталеплавильщики фасоннолитейного цеха не толькодают металла сверх плана, но и экономят топливо. На один тонну горячей прокатки расход топлива сократился до 0,5 килограмма.

Лучших производственных показателей непрекращенно ежемесячно достигает бригада плав-

ильщиков, возглавляемая Виктором Греческим. Меркуловым в течение 7 месяцев текущего года этот колектив выполнил план на 150 процентов и выше.

Стахановец Аркадий Сизов хором от газузы своей трубы сумел за 5 месяцев выполнить поставленную программу. На месяц раньше сроки полугодовой цели занялся Фроловичем Алексеем Степановым.

Однако работают также бригады Ильи Смирнова, Ивана Шаронова и т.д. На 140—150 процентов ежемесячно вспомогают им однокомандники.

Сейчас коллектив фасоннолитейного цеха не только делает металла сверх плана, но и экономит топливо. На одну тонну горячей прокатки расход топлива сократился до 0,5 килограмма.

Т. ТОКАРЕВ,
секретарь парторганизации.

По следам наших выступлений

На заметку, помещенную под заголовком «Среди них вышли скоростных плавок» зам. начальника копрового цеха мы отвечаем, что в ночь с 21 на 22 июня свое-временный выпуск цехом был

сформирован действительный из-за несвоевременной подачи шахты. Тогда же обсудились на бригадах, занятых на заготовке шахты. К бригадам были

приданы администрации старшего цеха следут применить меры к созданию записей членам кооперации, чтобы значительно облегчить работу кооперников.

К сведению родителей
15 августа в 8 часов утра со станции Мозотью отходит поезд с родителями в пионер-лагерь. Остановки поезда на пересечении, Павловске, на станциях Проводница и Визла.



ЗАПОРОЖСКАЯ ОБЛАСТЬ, В колхозе «Профитнер», Полотняного района, имеется 40 гектаров огороженного огорода. Ежегодно в колхозе получают высокие урожаи овощей.

На спичке: землемер В. Т. Есаильмана.

Фото С. Вильямса

П. ежесукие ТАСС

Нет заботы о копровицах

В трудовом соглашении заводского комитета, телеграмма безопасности и дисциплины завода за 1948 год, записан пункт о строительстве бытовых помещений для я работников шахто-копрового дела. После этого была составлена смета и разработаны чертежи. Казалось бы, это сплошное только приступить к строительству? На самом деле работы до сих пор не начаты и когда начнутся никто никому ответить не может. Если верить начальнику т. Стасееву, то в 1948 году строительство бытовых помещений не будет начато совсем.

Правда, не хочется верить слухам т. Стасеева, но если это так, то хамыши в зиму 1948—49 года останутся в отвратительных бытовых условиях.

Помещение, в котором ведутся копровицы, пришло в полную негодность. Паровую отопление разрушено, крыша протекает, штукатурка отваливается кусками.

Цех не имеет помещения, где бы рабочие могли хранить и сушить спецодежду.

Цех не имеет красного угла, хотя куполят заявки, взаимодействие т. Александровым до сих пор считает, что красный уголок есть.

Директор завода т. Шаранпо-ли и председатель завода т. Ковалеву следует проявить большую заботу о копровицах. Их заявки не пишут одиночно, что рабочие нашего цеха, так же, как и рабочие других цехов должны быть обеспечены рабочими условиями. Шахтники требуют от дирекции, чтобы о них заботились не меньше, чем о рабочих основных производственных цехов.

Н. ЗОТОВА,
помощник начальника цеха по быту.

И. о. отв. редактора
В. Ф. ЗАНИН.