

Работники заводоуправления с большим желанием вступают в добровольное общество содействия Советской Армии.

Пятидесятилетняя работница т. Полнская, подавая заявление с просьбой принять ее в члены добровольного общества заявила: «Вступая в члены Досара, я этим самым выражаю свою глубокую любовь к героической Советской Армии и признаю все сотрудники заводоуправления посвятить моему примеру». Примеру т. Полнской последовали многие.

Орган парткома, завода и заводоуправления Выксунского металлургического завода
 № 32 (1544) СЪЕДИНЕНА 21 августа 1948 года Цена 20 коп.
 Выходит один раз в неделю по субботам

ОБРАЩЕНИЕ к членам добровольного общества содействия Советской Армии

Принята на общем собрании членов ДОСАРА
 тубюного цеха № 2 13 августа 1948 года

Обедав историческую победу в Великой Отечественной войне советский народ успешно продолжает в жизнь план сталинской пятилетки по восстановлению и развитию экономики нашего социалистического государства. Вместе с ростом экономического благосостояния растет и крепнет военная мощь Советского Союза.

Настойчив борясь за выполнение пятилетки в течение года, советские люди, как патриоты своей родины с любовью занимаются военным спортом, активно участвуют в военной работе.

Занятие военным делом воспитывает у советских людей: смелость, бодрость духа и волю к победе. Советский военный спорт привносит знания и умения, необходимые каждому гражданину Родины. Он служит важным средством коммунистического воспитания молодежи. Мы члены добровольного общества содействия Советской Армии тубюного цеха № 2 с радостью одобряем решение правительством о создании новых добровольных обществ с правом выбора членами, инженера и служащего, колхозника и колхозника, молодежь и в особенности участников Великой Отечественной войны, а также всех бывших членов организации, вступая в новые добровольные общества: ДОСАВ, ДОСАРА, ДОСФЛОТ.

Мы в своей дальнейшей практической работе по укреплению мощи нашего социалистического государства и вооруженных сил Советского Союза берем на себя следующие обязательства и предлагаем последовать нашему примеру членов ДОСАВ, ДОСАРА, ДОСФЛОТ.

1. Выполнять свою годовую производственную программу в 31-ой годовщине Великой Октябрьской социалистической революции каждому члену ДОСАРА.

2. Больше в общество всех имеющих начальную военную подготовку и организовав кружки без отрыва от производства по программе Ворошиловского стрелка 1-й ступени.

Активные рационализаторы

В тубюбораторном цехе № 2 значительное число стажеров и инженерно-технических работников принимают активное участие в работе по рационализации и изобретательству.

В первом полугодии к тов. Вадимову поступило от рационализаторов 37 предложений. Хорошо поставлена работа

Повышают производительность труда

Коллектив стажеров в инженерно-технических работниках лесоторфопроизводства в августе пересмотрел свои обязательства в сторону сокращения сроков выполнения производственной программы.

Работы, связанные на заготовке дров, лесовой древесины, а также на изготовке торфа обязались на много равные сроки закончить в течение годового плана.

Уже сейчас коллектив, на основе равновесного соревнования добился на плохих результатах. Стажерами достигли максимального использования мощностей механизмов. На лесозаготовке организовали передачу стахановского опыта работы, что также поможет увеличить производительность труда.

В июне и в июле по всему лесоторфопроизводству производительность по заготовке древесины до 155 процентов, по вывозке — до 162 процентов и по добыче торфа — до 147 процентов.

За истекшие семь месяцев дружным коллективом лесоторфопроизводства выявлен самостоятельный заготовки на 6,3 процента.

Лучшие люди лесозаготовительного — электромеханик Яныч, мотористы Золотовский, шофер Муромов выполняли свои обязательства от 170 до 240 процентов. Бригады тов. Андрианов первой закончили сезонный план добычи торфа и систематически вывозили нормы на 150 процентов и выше. Не отстав от этой бригады и коллективы: возглавляемые тов. Бобинным, Веретениным, Милозиным, Волоченковой. Все они за текущий сезон дали сверх плана не одну тысячу тонн торфа.

В настоящее время перед коллективом лесоторфопроизводства стоят следующие задачи: качественно и своевременно подготовиться к зиме, максимально увеличить вывоз лесной древесины, подготовить кадры квалифицированных рабочих для приема новых лесозаготовителей.

Многое нужно сделать и по механизации раздачи топлива и сортировке древесины. Эту большую задачу обязан решить коллектив лесозавода.

Металлургический завод и предприятия Министерства металлургической промышленности ведут от выксунских лесовиков и торфяников дорочного перевыполнения плана. Нет сомнения в том, что при дружной работе всех звеньев в участках коллектив выксунского лесоторфопроизводства сумеет свершить заданное им слово.

БОР. ЛУЧНОВ.

Передовики соревнования

Рассмотрев итоги социалистического соревнования за июль, завод металлургов решил:

По производственным цехам

ПЕРВОЕ МЕСТО присудить коллективу тубюного цеха № 2, выполнявшего месячный план на 108,7 процента. Цех добился выхода годового 84,7 процента при плане 84,0 процента, и снизил расход топлива на 70 процентов. За месяцем производственной экономии 182,9 тысячи рублей.

ВТОРОЕ МЕСТО присудить коллективу выловорочного цеха, выполнявшего месячный план на 120,1 процента. Выход годового по плану составил 63,1 процента при плане 58,2 процента. Получено экономии на извозе топлива 32,4 выксунского. Цех за июль дал производственной экономии 82 тыс. рублей.

По производственным цехам

ПЕРВОЕ МЕСТО присудить коллективу железнодорожного цеха, выполнявшего месячный план оборота вагонов МПО на 110,4 процента. Цех дал производственной экономии за июль 521,2 тыс. рублей.

ВТОРОЕ МЕСТО присудить коллективу шаронового цеха, выполнявшего план на 103,5 процента. Цех добился снижения расхода топлива и дал производственной экономии 74,3 тыс. рублей.

По комсомольско-молодежным бригадам

ПЕРВОЕ МЕСТО присудить бригаде сварщика т. Сафонова А. А. в тубюном цехе № 2, выполнявшей вывозную норму на 122,1 процента. Бригада добилась выхода годового 85,2 процента при плане 84,0 процента.

Занесены в заводскую Книгу Почета

За перевыполнение плана и норм выработки подряд 6 месяцев заводским комитетом занесены в заводскую книгу почета следующие товарищи:

Никитаева П. Ф. — главныйщик кровного цеха, выполнявший план на 206 процентов.

Смирнов А. И. — станочник деревообделочного цеха ОБСА, выполнявший план на 187 процентов.

Занесены на заводскую Доску Почета

За выполнение условий социалистического соревнования до 3-х месяцев и выше решением заводского комитета шурово занесены лучшие и занесены на заводскую доску почета следующие рабочие и руководители:

- Вальский К. П. — начальник смены кровного цеха № 1, выполнявший вывозную норму на 106,3 процента.
- Суханов А. И. — мастер горячего отдела тубюного цеха № 2, выполнявший вывозную норму на 112,1 процента.
- Хебнев И. М. — мастер холодного отдела тубюного цеха № 2, выполнявший вывозную норму на 113,8 процента.
- Туовс А. З. — слесарь маргенового цеха № 1, выполнявший вывозную норму на 130,4 процента.
- Сафронов П. И. — старший механик маргенового цеха № 1, выполнявший вывозную норму на 136,9 процента.
- Игошин П. А. — слесарь тубюного цеха № 1, выполнявший вывозную норму на 108,7 процента.
- Скородолов И. И. — бригадир-сварщик тубюного цеха № 2, выполнявший вывозную норму на 125,6 процента.
- Кузькина М. Я. — лезачница мифт фанатного цеха, выполнявшая вывозную норму на 156,1 процента.
- Пантелеев В. Е. — фрезеровщик чугунолитейного цеха, выполнявший вывозную норму на 200 процентов.
- Кудинова К. И. — химик-анализатор чугунолитейного цеха, выполнявшая вывозную норму на 195 процентов.
- Мельникова З. Е. — опанчик отлепного цеха, выполнявшая вывозную норму на 123,1 процента.
- Проклов П. И. — химик-анализатор выловорочного цеха, выполнявший вывозную норму на 128,2 процента.
- Бобров В. В. — мастер фасончатого цеха, выполнявший вывозную норму на 137 процентов.
- Важкин Н. И. — машинист железнодорожного цеха, выполнявший вывозную норму на 160 процентов.

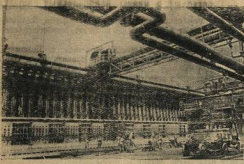
ПОДГОТОВЛЯЕМСЯ К ЗИМЕ

В июне месяце в шикто-1] Выполняя приказ директора коиромек цеха начался подготовка к работе в зимних условиях.

В данный момент нам предстоит выполнить ряд работ в строительстве новых заповей, а также в строительстве новых заповей.

Д. КУЗНЕЦОВ.

М. ЕВСЮКОВ.



Машинная. На заводе «Азовстан» введена в строй первая котельная батарея — первая из советских батарей каждой металлургии СССР. С помощью этой батареи в меньшие сроки можно обогреть металлургические цеха, в маршевые печи, бункеры и прокатный стан — последние газом.

На снимке: новая котельная батарея
Ф.О. С. Говальман

Прекрасные ТАСС

ПЛАН ВЫПОЛНИМ ДОСРОЧНО

Владопротектичи умеют делать давнее имя слово. Прислугой и выполненю программы 1948 года наш коллектив взял обязательство выработать лане не позднее 7 ноября.

Сегодня мы с уверенностью можем сказать, что наш обязательство, заключенное в обязательствах, заключенные в обязательствах не расходится с плановскими делами.

На десятое августа коллектив владопротектичного цеха уже выполнил программу за 22 дня сентября.

В ходе социалистического предосторбительского соревнования в нашем цехе значительно возросло число стахановцев, труд для которых стал действительным делом чести, делом славы, делом доблести и героизма.

Если в январе месяце у нас выработано 163 стахановца, то сейчас мы имеем их 317 человек.

Дружно работают наши стахановцы на своих участках. Они посменно добиваются экономии топлива, металла и увеличения качества продукции.

За прошедший период мы сэкономили более 100 тонн топлива и 25000 килограммов электроточности.

За счет реального улучшения качества резины и пробата, в цехе за 7 месяцев, сэкономлено более 150 тонн металла.

Все за счет чего достигли мы хороших работных цеха? Ответ на этот вопрос — доблестно всего сказать об основе!

Молодежь впереди

Подавляющее большинство молодежи, работающих на металлургическом заводе, проявляет исключительную активность в предосторбительском социалистическом соревновании.

Самый молодой стаханов в маршевом цехе № 2 Константин Курдюков, с честностью оправдывает высокое звание члена анинского комсомола.

Он считается одним из лучших стахановцев цеха. За семь прошедших месяцев стаханов Константин Кузнецов отдал сверх плана около 700 тонн стали и сэкономил 263 тонны макута.

Хорошо выполняют звание на себя обязательство подручные стахановцы Виктор Юматов, Анатолий Астахов и другие.

Молодой гидропротектичи цеха, Иван Являев, одним из переводчиков соревнования план цеха месяца текущего года вы-

Шофер первого класса

Несколько лет тому назад Павел Являев уехал на завод имени Молотова. В кармине его гимнастерки делала путовка райкома комсомола, в которой говорилось, что он направляется учиться специальности шофера.

Учился Павел очень старательно. Он много читал, внимательно слушал преподавателей, выполнял все задания, выполнял труднейшие задания, которые ему давали преподаватели.

На металлургическом заводе Являев пришел уже имея права шофера III класса.

С первых же дней, молодой водитель зарекомендовал себя отличным работником. Ему нередко поручали работать на старых, вышедших из машины, но Павел особенно не унывал. Через 2—3 недели ставился шофером, в руках Павла Являева становилась неуязвимой.

Он выработал на своем участке больше, чем другие на новых машинах, не-

давно только смеялись с конвейера.

Павел Являев — участник Великой Отечественной войны. Много тысяч километров прошел он в боевые машины по полям, ухабыстым дорогам войны. С фронта Павел вернулся уже шофером первого класса.

Сейчас он лучший стахановец автопарка цеха металлургического завода.

Работая на машине ЗИС—5, Павел Являев делал более 54 тысяч километров без задержек на капитальный ремонт. Если многие шоферы работают с перерывом на горючее, то Павел Являев экономит его по 50—60 литров в месяц.

Работать, так, как это делает Павел Александрович это значит крепко любить свою Родину, значит честно служить своему народу.

Т. АТАПОВ,
председатель комитета автотранспортного цеха.

Полвека на одном заводе

Он хорошо помнит еще то время, когда на металлургическом заводе и поминя не было маршала. Металл тогда варили в маленьких пудинговых печах, давших не больше 40—50 пудов стали за смену.

Тринадцатилетний подросток имени Александра Петровича Забавина на заводе и стал работать в железорудном цехе на зачистке листов. Рабочий день давался тогда 12 часов, а заработок не превышал 25 копеек.

Только после Великой Октябрьской социалистической революции цех Александровича Петровича открылся широкие возможности для его производственного роста.

Основу кузнечного цеха Александр Петрович стал руководителем бригады кузнецов. Во-

семь лет тому назад бригады за Забавина машинистом цехом кузнечного цеха — участником, который руководит этот ветеран труда, полвека проработавший на одном заводе, систематически перевыполнял план от 105 до 110 процентов.

Много первоклассных кузнецов подготовил мастер Забавин за период своей работы.

Т. Лагулин, Игорь Курдюков, Палтевские и многие другие прошли хорошую производственную школу у Александра Петровича и сейчас считаются лучшими стахановцами металлургического и машиностроительного заводов.

Н. ПРИБИЖЕВ,
начальник котельнопарового цеха.

Ликвидировать задолженность по квартплате

Согласно приказа Министерства. Темпосна все жилищно-коммунальные отделы к 1 сентября 1948 года должны ликвидировать задолженность по квартплате.

Как выполняется этот приказ на нашем заводе? Ответ на этот вопрос может быть только отрицательным, ибо приказ Министра выполняется являю неудовлетворительно.

К вековой созданию самими жилищнокоммунальными организациями за пользование коммунальными услугами являются у нас на заводе ответственные работники. Главный механик завода тов. Сакун не платит за квартиру вот уже в течении трех месяцев. Начальник электромеханического цеха тов. Козловский решил «соревноваться» в вопросе недисципли-

нированности с главным механиком завода и также вот уже три месяца не платит за квартиру.

Обоим этот вред завода. Вред отсталости отстали в вопросе несвоевременной уплаты за пользование квартирой. Он ухудрился в течении 4 месяцев занимать квартиру жилищплощадки и не платит за это ни копейки.

Все работники завода, имеющие задолженность по квартплате должны понять, что если квартирами являются у нас на заводе ответственные работники, Главный механик завода тов. Сакун не платит за квартиру вот уже в течении трех месяцев. Начальник электромеханического цеха тов. Козловский решил «соревноваться» в вопросе недисципли-

По следам наших выступлений

На заметку, помещенную в нашей газете под заголовком «Задолган и забыт» начальника ОРС нам отвечает, что к строительству водопровода в подсобном хозяйстве приступили 10 июля. В настоящее время бригады 1948 года.

ЕРЕМИНА,
старший бухгалтер жилищного отдела.

В работе завода, имеющей задолженность по квартплате должны понять, что если квартирами являются у нас на заводе ответственные работники, Главный механик завода тов. Сакун не платит за квартиру вот уже в течении трех месяцев. Начальник электромеханического цеха тов. Козловский решил «соревноваться» в вопросе недисципли-

нированности с главным механиком завода и также вот уже три месяца не платит за квартиру.



Горячий металл. Вальцовый цех металлургического завода имени Молотова.

Вальцовый цех металлургического завода имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.

Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова. Вальцовый цех имени Молотова.