Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Год издания XIII

Орган парткома, профкома и заводоуправления Выкунского металлургического завода

СТАЛЬНИК

№ 10 (1573) СУББОТА 12 марта 1949 года Выходит один раз в неделю — по субботам Цена 20 коп.

За новые успехи в соревновании с кулебакскими металлургами

Социалистическое соревнование выкунских и кулебакских металлургов развернулось в 1949 году на новых высоких рубежах. Лучшие мастера, передовики производства, лучшие коллективы цехов обязались в этом соревновании коллектив нашего завода перевыполнить по всем показателям и выдать победителем в соревновании с кулебакскими металлургами. В 1949 году металлурги нашего завода не сумели, а проявили упрямо, лучшему тому в работе. Так, в январе текущего года по сравнению с этим же месяцем прошлого года выпущено больше стали на 20,1 процента, проката — на 19,7 процента, труб — на 21,8 процента. Больше выдано продукции вторая и в феврале.

Выкунские и кулебакские металлурги продолжают соревноваться и в 1949 году. Поэтому свои возможности коллективы нашего завода лучше определяют для своих годового плана стали 5000 тонн, проката 5100 тонн, труб 3000 тонн и два 500 тысяч штук.

Для достижения этих показателей коллективы всех цехов должны сделать обязательства. В первом месяце текущего года сделе обязательства выполнили почти все коллективы основных производственных цехов, в числе их инструмальный и новоприбывший. Большие успехи по всем количественным и качественным показателям. А вот коллективы цехов № 1 сделе обязательство в январе по выпуску сверхплановой стали не довыполнили на 8 процентов. В феврале они перевыполнили обязательство, взяв 11 процентов жидкого плана, но могли дать больше, ибо потери металла у них были большие как в январе, так и в феврале, имеется брак и в марте. Также по неудовлетворительной работе имеется и у мартеновцев цеха № 2, которые в феврале не довыполнили свои обязательства по выпуску сверхплановой стали. Хуже имеется показатели в февреле, они в январе по выполнению плана трубопрокатчики цеха № 1 и № 2 и волочильщики. В волочильном, литейно-заготовочном, пластинотовом, фетлинном много сталелиева, выливает выходу производительность, но в то же время из-за ко всем этим делам имеются работы, которые выполнены выполнены прямо выработки.

Партийные, профсоюзные и хозяйственные руководители цехов и отделов завода должны своевременно обеспечивать выполнение обязательств своим цехам, каждой сменой, бригадой, каждым рабочим.

Инженерный нашего завода. Шире соревнование на новые успехи и труда!

Больше продукции из каждый рубль оборотных средств!

Улучшаем технологию производства и ликвидируем брак

Внедрение технологии [illegible] ходу на поплавочный прокат металла, а это позволит выполнить как вверх себя при сварке труб та или иная плавка. Зная поведение плавки в производстве, можно своевременно принять меры по дальнейшему улучшению качества продукции.

В проведение работ по механизации штрипсового прокета активно участвовали работники цеха № 1. Победитель, Ф. Шуев, Шемягин, инспектор по кранному хозяйству тов. Горбунов, начальник электропечного Рябцев. Механизации штрипсового прокета осуществлена в основном на тех внутренних резервах завода. Большую помощь в мобилизации этих резервов и производстве работами оказали главный инженер завода тов. Городецкий и начальник цеха тов. Сокун и главный энергетик завода тов. Ерыгин.

Переход на поплавку труб из удлиненных на 0,6 метра заготовок, кванцев, с увеличением производительности, повышает процент выходов годных труб. Ликвидация брака качества труб ежемесячно наносит ущерб заводу в 100 тысяч рублей. Для устранения брака по расходу металла с 10 до 0,1 процента.

Внедрение штрипсового прокета с установкой мостового крана, проведенных нами в 1948 году, дает возможность выполнить годовое задание по поплавочной прокатке металла, а это позволит выполнить как вверх себя при сварке труб та или иная плавка. Зная поведение плавки в производстве, можно своевременно принять меры по дальнейшему улучшению качества продукции.

В проведение работ по механизации штрипсового прокета активно участвовали работники цеха № 1. Победитель, Ф. Шуев, Шемягин, инспектор по кранному хозяйству тов. Горбунов, начальник электропечного Рябцев. Механизации штрипсового прокета осуществлена в основном на тех внутренних резервах завода. Большую помощь в мобилизации этих резервов и производстве работами оказали главный инженер завода тов. Городецкий и начальник цеха тов. Сокун и главный энергетик завода тов. Ерыгин.

Переход на поплавку труб из удлиненных на 0,6 метра заготовок, кванцев, с увеличением производительности, повышает процент выходов годных труб. Ликвидация брака качества труб ежемесячно наносит ущерб заводу в 100 тысяч рублей. Для устранения брака по расходу металла с 10 до 0,1 процента.

Внедрение штрипсового прокета с установкой мостового крана, проведенных нами в 1948 году, дает возможность выполнить годовое задание по поплавочной прокатке металла, а это позволит выполнить как вверх себя при сварке труб та или иная плавка. Зная поведение плавки в производстве, можно своевременно принять меры по дальнейшему улучшению качества продукции.

В проведение работ по механизации штрипсового прокета активно участвовали работники цеха № 1. Победитель, Ф. Шуев, Шемягин, инспектор по кранному хозяйству тов. Горбунов, начальник электропечного Рябцев. Механизации штрипсового прокета осуществлена в основном на тех внутренних резервах завода. Большую помощь в мобилизации этих резервов и производстве работами оказали главный инженер завода тов. Городецкий и начальник цеха тов. Сокун и главный энергетик завода тов. Ерыгин.

Переход на поплавку труб из удлиненных на 0,6 метра заготовок, кванцев, с увеличением производительности, повышает процент выходов годных труб. Ликвидация брака качества труб ежемесячно наносит ущерб заводу в 100 тысяч рублей. Для устранения брака по расходу металла с 10 до 0,1 процента.

Внедрение штрипсового прокета с установкой мостового крана, проведенных нами в 1948 году, дает возможность выполнить годовое задание по поплавочной прокатке металла, а это позволит выполнить как вверх себя при сварке труб та или иная плавка. Зная поведение плавки в производстве, можно своевременно принять меры по дальнейшему улучшению качества продукции.

В проведение работ по механизации штрипсового прокета активно участвовали работники цеха № 1. Победитель, Ф. Шуев, Шемягин, инспектор по кранному хозяйству тов. Горбунов, начальник электропечного Рябцев. Механизации штрипсового прокета осуществлена в основном на тех внутренних резервах завода. Большую помощь в мобилизации этих резервов и производстве работами оказали главный инженер завода тов. Городецкий и начальник цеха тов. Сокун и главный энергетик завода тов. Ерыгин.

Переход на поплавку труб из удлиненных на 0,6 метра заготовок, кванцев, с увеличением производительности, повышает процент выходов годных труб. Ликвидация брака качества труб ежемесячно наносит ущерб заводу в 100 тысяч рублей. Для устранения брака по расходу металла с 10 до 0,1 процента.

Социалистическое обязательство коллектива кирпичного завода

Активно работающие кирпичного завода на Фарносье обсуждали патриотический почин коллектива 103 московских предприятий по ускорению обращаемости оборотных средств.

Поняв, что в своих возможностях коллектив кирпичного завода [illegible] сверхплановой продукции.

В сезон 1949 года выработать кирпичного строительного [illegible] на 500 тысяч штук больше, чем было выпущено в 1948 году и освоить производственные мощности.

Обеспечить стоимость кирпичного строительного кирпича по [illegible] путем внедрения непроизводительных расходов добиться [illegible] 200 тысяч рублей, в обеспечения [illegible] следующие мероприятия:

Иметь простои из-за недостачи глины и неподготовленности карьера.

Перевыполнить на 40 процентов сушильное хозяйство на сумму сырца-кирпича без подкладной доски, что ускорит сушку кирпича-сырца с 28 дней до 15 дней.

Добиться ускорения обжига кирпича путем установки посторонних насосов воздуха, дымоходящими печи и сгорания топлива на сжигание в печь и выгадки его из печи с одном стоки.

Снизить до минимума простои из-за ремонта оборудования и прочих неполадок.

Перевыгружать пояльм вагонетки с кирпичом, с тем чтобы встречный поток порожних и груженых вагонеток.

Добиться внедрения комбинированной сушки сырца в печь и отгрузки на вагоны через посредство рольгангов.

Частично перейти на выгрузку кирпича-сырца из сушек вагонетками вместо тачек.

Сократить на 20 процентов против 1948 года затраты рабочей силы в человеко-часы на 1000 штук кирпича.

Добиться через отдел снабжения ОБС'а регулярной подачи вагонов для обеспечения отгрузки готового кирпича не посредственно из печи в вагоны, минуя складывания в склад.

Улучшить качество выпускаемого кирпича.

Для создания нормальных бытовых условий и для лучшего культурного обслуживания рабочих, коллектив кирпичного завода просит заводский комитет поставить вопрос в соответствующих организациях о включении в титул 1949 года постройки многоквартирного жилого дома и красного уголка на Фарносье.

Ф. ДУГИН,
начальник кирпичного завода.

Ф. ЧАЛЫШЕВ,
парторг кирпичного завода.

Ф. БАЛЬКИН,
профорг кирпичного завода.

Семинар редакторов стенных газет

14 марта в 5 часов вечера в помещении партийного комитета завода проводится семинар редакторов стенных газет цехов и отделов завода с вопросом.

О проведении смотра стенных газет на лучшее освещение вопросов по ускорению обращаемости оборотных средств.

Железнодорожники дадут 500 тысяч рублей экономии

На предприятиях нашей страны по почину передовых коллективов развивается соревнование за лучшие показатели в социалистическое соревнование за ускорение оборотных средств.

В это патриотическое движение включился и коллектив железнодорожного цеха. Он дал обязательство 1949 год сэкономить 500 тысяч рублей за счет проведения следующих мероприятий:

Сэкономить топлива на 100 тысяч рублей за счет увеличения скоростей поездов, сжигания сухого топлива и правильного режима отопления паровозных топок.

Сократить время оборота вагонов МПС на 5 процентов, что даст экономию 36 тысяч рублей.

Снизить себестоимость грузоперевозки тонно-километры на 0,25 копейки что дает 100 тысяч рублей экономии.

Для достижения этих показателей между коллективами служб разворачивается социалистическое соревнование. Каждая бригада и отдельные рабочие взяли обязательство экономить топливо, смазочные, обтирочные и другие материалы.

И. КОРОТКОВ,
начальник железнодорожного цеха.

План перевыполнен по всем показателям

Активно соревнуясь на достойную встречу 10 съезда профсоюзов, коллектив листопрокатчиков добился новых успехов в деревне. Производственная программа цехом выполнена на 119,5 процента при обязательстве 105 процентов.

Сталь получено по нему составила 116,5 процента вместо 75,8 процента по плану. Цех добился снижения расхода топлива на 105 килограмм при плане 108. Выполнил план по тонну выпущенного проката. Прокат обогружался сверхплановый на 10 плановых процентов до 6,8 процента.

На первом месте по всем показателям вышла комсомольско-молодежная смена начальника тов. Бочагина. Она выполнила месячный план на 116,3 процента, сэкономила 16,4 тонны металла и 4 тонны топлива.

Лучшей бригадой в цехе является бригада вальцовщиков коммунисты тов. Хебнева, выполнившая месячную норму на 120 процентов.

А. БИРЮКОВ.

С заводской конференции рационализаторов

2 марта в Доменном клубе состоялась заводская конференция рационализаторов и изобретателей.

С докладом об итогах рационализаторской работы за 1948 год и о задачах рационализаторов на 1949 год выступил главный инженер завода тов. Сидоренко. В докладе, в числе существенную помощь в использовании производственных резервов по дорогому или полному головной программы и увеличению сверхплановых заборов сказал рационализаторы и изобретатели. За 1948 год ими внесено было 651 предложение, из которых 608 внедрено в производство с экономией в год 3 миллиона 41 тысячу рублей. В результате проведения рационализаторских мероприятий на предприятий за 1948 год было сделано сэкономить 240 тонн, пров 2842 кубометра, электро энергии 712 тысяч квантоксов, пара 333 тонны, метала 500 тонн. Авторам рационализаторских и изобретательских предложений выплачено вознаграждения в сумме 69288 рублей.

В результате проведенных месячников по сбору и скорейшему внедрению рационализаторских предложений и другой массовой работы, количество рационализаторов в 1948 году против 1947 года увеличилось на 1201 человек, количество поступивших предложений увеличилось на 41,2 процента, экономия от производство предложений больше на 28,3 процента, экономии получено больше на 885 тысяч рублей.

Лучшими звеньями по рационализации, работа которых в доменно-кислородочный цех, где поступило 52 предложения, внедрено 22 предложения с экономией в 805 тысяч рублей; инженерский цех, где поступило 55 предложений, внедрено 20 предложений с экономией в 125 тысяч рублей; транспортный цех, где поступило 42 предложений, внедрено 32 предложения с экономией в 173 тысячи рублей.

Активными рационализаторами и изобретателями на заводе являются начальник листопрокатного цеха тов. Суслик И. Н. Два его предложения дали экономии в год 654 тысячи рублей; конструктор сортопрокатного цеха тов. Колесов В. Н., в доменном цехе которого дали экономию 36 тысяч рублей, авторы изобретателя тов. Ведрышкин И. П., который усовершенствовал горячую сварку вал, что дала экономии 34 тысячи рублей, кумнец котельного сварочного цеха тов. Кравченко Г. Г., его предложение дало около 17 тысяч рублей, главный конструктор проектного отдела тов. Арнаутов А. Н., его одно предложение дало экономии 133 тысячи рублей и много других предложений.

Докладчик остановился и на недостатках. Так, в некоторых цехах до сих пор инженеры и техники не занимаются этим важным делом, не поощряют рационализаторскую мысль среди работников. Например, в шихтокопровом цехе (начальник тов. Кудельмаль Ф. Ф.) поступило за год только 2 предложения, в фасонно-литейном цехе (начальник тов. Тимофеев) поступило только 5 предложений, в кислородно-сварочном цехе (начальник тов. Пряжко) поступило только 7 предложений, но и из них внедрено только 5. В листопрокатном цехе (начальник тов. Терентьев) поступило от работников 17 предложений, а внедрено лишь 5 предложений, в кроватном цехе из 10 принятых внедрено только 5 предложений, в блюмингом цехе из 7 предложений внедрено было только 5, в ОБС из 15 предложений внедрено было только 3 предложений, а в механическом цехе (начальник тов. Бодрунцев) из 11 предложений за год внедрено только одно.

Во всех цехах выделены конструкторы (всего по заводу 107 человек), но эффективной помощи работники изобретатели от них пока нет. Очень мало проявили техники и инженеры заканчивательной работы в переходе ко вопросам механизации, технологии, усовершенствования производства. В результате всего сказанного в рационализаторы их работы насчитывается на заводе только 130 человек.

В заключение тов. Городенкий поставил перед рационализаторами задачу — в 1949 году самая мысль направить на дальнейшую механизацию труда, ускорение роста производительности труда, снижение продукции, экономию сырья и материалов. В это дело надо вовлекать всех рабочих, быстро поощрявших их всякое—большое и малое рационализаторское предложение.

По докладу выступило 9 человек. Они отмечали недостатки, говорили о плохом отношении отдельных руководителей цехов к рационализаторам и изобретательству.

— В котельно-сварочном цехе,—сказал тов. Ванин,—не установлен пресс для холодной гибки, но он из-за отсутствия электротока до сих пор бездействует. В этом же цехе установлен электрокран, но пользоваться им нельзя, так как нет на заводе бункеров из-за отсутствия цемента. А ведь эта механизация была принята еще здесь рабочим изобретателем для облегчения труда.

О преобразовании в рационализаторскому труду руководством листопрокатного цеха говорил тов. Уваров. Только этим можно объяснить тот факт, что с 1947 года 9 предложений до сих пор не рассмотрены.

Рационализатор тов. Лугоцких внес предложение чтобы в цехе проводились экспериментальные работы по рационализаторским предложениям для быстрого ускорения в производство.

В принятом решении участники конференции дали обязательство:

Принять активное участие в соцсоревновании коллективов за лучшее обеспечивается оборотных средств.

Подготовить в 1949 году экономии от внедрения рационализаторских предложений не менее 3 миллионов 500 тысяч рублей.

Организовать соцсоревнование между цехами на достижение лучших показателей по рационализации и изобретательству.

Для быстрейшей разработки и внедрения предложений во всех цехах до 20 апреля выполнить организацию комплексных бригад рационализаторов и изобретателей.

Стахановки производства

В вилопрокатном цехе работает много женщин. Они активно участвуют в соцсоревновании, перевыполняют свои обязательства, ускоряют выполнение годового плана.

Своей правдой — Международный женский день стахановки производства отметили максимальным повышением труда. Так, например, шлифовщица тов. Бурлакова в январе перу выполнила на 114 процента, а в феврале—на 188,8 процента. Тов Уткина на обжиме вырезки выполнила норму в январе на 139 процентов и в феврале—на 142 процента. Грамотно отгрузка тов. Александрушина выполняет норму от 136 до 150 процентов. Товарка Ивина выполняет норму на 132 процента, а работница тов. Сокурина по обрезке лиц выполняет до двух норм. Все эти стахановки примерными цехового завода и начальник цеха.

Н. МАСЛОВ,
председатель цехкома вилопрокатного цеха.

Навстречу XI съезду ВЛКСМ

Успехи железнодорожников

Комсомольцы и неженатая молодежь железнодорожного депо широко развернули социалистическое соревнование за досрочную встречу XI съезда ВЛКСМ, с честью выполняют взятые на себя обязательства —добиваться высокой производительности труда.

Комсомольско - молодежная бригада слесарей тов. Киселева в паровозном депо выполнила месячную норму в феврале на 228 процентов. Другая бригада слесарей тов. Ковальчука выполнила месячную норму на 225 процентов. Хорошо работают молодые рабочие в паровозном депо. Здесь бригада слесарей тов. Колесова выполнила месячную норму на 163 процента.

Высоких показателей продолжает добиваться комсомольская бригада старшего машиниста тов. Гавазова. Бы. на паровозе № 457. Она выполнила февральский план, перевыполнила на 134 процента и сэкономила 68 кубометров дров.

Принимая эдаких молодых железнодорожников Кулебакского завода имени Ильича, комсомольцы и молодежь нашего цеха сейчас берут на себя новые повышенные обязательства. Например, молодежные коллективы старших машинистов паровозов № 457 и 357 тов. Гавазова и Ладыгина обязались увеличить среднесуточный пробег паровоза в полтора раза, ежемесячно экономить топлива 10 процентов, ремонтировать паровозы лучшими методами.

Ю. СМИРНОВ,
комсорг железнодорожного депо.

Обязательство перевыполнили

Мои комсомольско-молодежная бригада в новоиртемпасном цехе активно перевыполняет по заданию встречу XI съезда ВЛКСМ, значительно перевыполняя свои задания.

Воодушевленные постановлением партии и правительства о снижении цен на ряд товаров массового потребления мы взяли обязательство в марте свою норму выполнить на 110 процентов и сэкономить чистый

КУЗНЕЦОВ,
сталевар мартеновского цеха № 2.

По страницам стенных газет

Самоотверженный труд женщин

Рационализация в пилотопрокатном цехе очередной номер стенной газеты «За пилоту» (редактор тов. Зайцев) посвятила Международному Женскому дню. В красочно оформленной газете рассказывается о том, что работники цеха пользуются правом на труд, наравне с мужчинами самоотверженно работают на производстве. Передовики производства отметили высокой производительности труда при хорошем качестве работы. В среднем на выполнение месячной нормы на 156 процентов. Лена Гурьева выполняла месячный «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 г. г.».

Организован политкружок для беспартийных

В очередной стенгазете № 4 «За сталь» (редактор тов. Сапов) рассказывается о политической учебе беспартийных выдвиженцев. Тов. Бобышко К. пишет:

«При политкружке есть организованный кружок по изучению биографии И. В. Сталина, в котором занимается беспартийное работники цеха. Они с большим интересом и внимательно слушают лекции руководителя кружка тов. Ковтуна. Тов. Костина Н. Н. по изучению истории ВКП(б) слушает в кружке и в нем готовится, приходит с конспектом. Из всех неженатых выдвиженцев рекомендует слушателям точные ответы».

Ответственный редактор П. Г. ЮДИН.

ВОРОШИЛОВГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ. Хорошо работает именно названная в воскресенскию шахты имени Сталина комбинаты «Ворошиловградуголь»—одна из крупнейших в Донбассе. Коллектив шахты январский план угледобычи перевыполнил на 15 процентов.

На снимке: общий вид шахты имени Сталина.

Фото А. Мирошниченко Прессслужба ГАСС

М11 03292 Типография газеты „Никулевский рабочий" Тираж 1000 экз. Заказ № 10