

# МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и заведующего Быховского металлургического завода

№ 26 (1589).

Суббота 2 июня 1949 года

Выходит один раз в неделю по субботам

Цена 20 коп.

## Общее собрание работающих— школа воспитания масс

Одним из важнейших средств дальнейшего повышения активности масс, развития критики и самокритики являются общие собрания рабочих и служащих. Общее собрание рабочих имеет целью коллективное, является школой политического воспитания членов профсоюза.

Регулярно проводятся также собрания в фитинговом цехе. Здесь на них обсуждаются рабочие дела за месяц, квартал, о ходе масштабных общественно-го смотра организаций труда, производства, rationalizatorской работы, о результатах работы профсоюза, о выполнении ранее поступивших rationalizatorских предложений, об обращении московской по усовершенствованию обороноспособности обороноспособности и по другим вопросам.

Собрания в фитинговом цехе проходят активно, рабочие и мастера вскрывают недостатки, делают свои замечания и предложения по производственным и бытовым вопросам. Так, на одном из собраний тов. Бубнова увидел на наливной кране ствол мутного помеси от чего получился брак. Тор. Рыбес говорил, что много металла идет в стружку потому, что муты куют с большими засечками. На другом собрании тов. Стражко говорил о плохом подготовке к зиме, тов. Бубнов — об отсутствии кинадачной воды, а тов. Кузнецов указывал, что из-за частой остановки центробежного насоса простоят стаканы.

Чеховский комитет и его председатель тов. Гостев добиваются действенности предложений собраний. Так, например, после выступления тов. Бубнова был утвержден в цехе типаж с кинадачной водой. В результате критики т. Стражко и Кузнецова были выставлены окна, проведены нарезы багарем, на центробежном насосе сменили ремень и проконтролированы, устранились другие недостатки.

Ежеминутно проводят обще производственные совещания и собрания в влагодротном, статорном и других цехах. Однако на них обсуждают о работе цеха или во-

## Досрочно закончили июньский план

Соревнуясь за большой выпуск скоростных плавок, машины цеха № 2 добились в июне энтузиастского производства. В результате критики тов. Дорфера. Он на 25 июня выпустил сверх нормы 577,9 тонны стальной нормы и все другие сплавы досрочно, 25 июня.

Первыми среди стальников досрочно выполнили свою масштабную задачу вспомогательные стальники цеха скрепостниками. Масштабный план цеха был выполнен досрочно, 25 июня.

## Рационализаторы турбного цеха № 1

За пять с половиной месяцев текущего года колективом rationalizatorов турбного цеха № 1 имело место 17 предложений, направленных на улучшение производства. Из них исполнено 8 предложений с экономией в 150000 рублей. Кроме того за этот же период имелось производство, включая рапортозаводские предложения, поданные в 1948 году. Экономии от них составляют 65000 рублей в год. Авторам внедренных предложений выплаты вознаграждения до 100000 рублей.

Активно участвует в rationalizatorской работе мастер цеха тов. Романов И. С. По одному из его предложений установлено сварочное оборудование для сварки стальных стапелей со стапелем, что позволило не делать в сварочном станке отдельно привод с электромотором. Это дало экономию в сумме 50000 рублей.

По предложению другого rationalizatora, механика цеха тов. Бушуева Н. И. изменена технология изготовления рубашек для шатровых трубопроводных станков, что дало экономию 5209 рублей.

С целью сокращения транспортировки труб и направления их потока по предложению мастера тов. Ульянова И. П. перенесено место электропривода в эффективных труб. Это мероприятие дало экономии 2023 рубля.

В цехе созданы комиссионные бригады, в которую вошли машины, конструктор, инженер, слесарь, токарь и электрик. Сейчас бригада работает над тем, чтобы для пакетки муфт на трубы круглого размера использовать штамп передвижного станка. На первых редко применяется штамповка на пакетку муфт, а выдавливание из-за отсутствия вил и других штамповочных приспособлений.

На начальном смене из-за отсутствия вил и других штамповочных приспособлений, а также в сложном расположении вил, на начальном смене из-за отсутствия вил и других штамповочных приспособлений.

Б. КОЗЫКОВ, конструктор турбного цеха № 1.

В цехе начали применять

стальные пакеты для

изготовления муфт.

Пакеты из стали

имеют меньшую

массу, чем пакеты

из чугуна, что

делает их легче

и удобнее для

заготовки на

станках.

Начальник цеха тов. Гостев

обратил внимание

на то, что

пакеты из ста-

лины легче

и удобнее для

заготовки на

станках.

## Заводская конференция по проверке колодоговора

6 июля, в час ветера, в Деловом клубе сошлась заводская конференция по проверке колодоговора.

На выполнении колодоговора за шесть месяцев 1949 года выступил с докладом директор завода и с дополнением — председатель заводского комитета профсоюза.

## Новые успехи лескорубов и торфников

Борясь за первенство во Всеобщем социалистическом соревновании среди лесных предприятий, колхозы лескорубов побили нового пропускного показателя урожайности леса. Иван первого полугодия по заготовке торфа вышел на план по ЛТУ досрочно, 15 июня.

Первое место в этом соревновании занял колхоз Романовского лесоучастка (начальник Алексей Федорович Никонов). Он полугодом на заготовке и вывозке торфа вышел на план по заготовке торфа и на 27 июня значительно его перевыполнил. Первое место занял колхоз Деволского торфобазы (начальник Василий Сергеевич Шатагин). Он свой план второго квартала по заготовке торфа вышел на 27 июня из 134,1 процента.

Перевыполнение плана по заготовке торфа и другие колхозы торфобаз. Продолжают набирать темпы в работе колхозы лесоучастка (начальник Николай Иванович Наруцков). Свой полугодовой план по лесоисполнению он выполнил еще 4 июня, а к 27 июня значительно перевыполнил его.

Л. ВЛАСКИН.

## Просто срывают выполнение обязательств

Включаясь в социалистическое соревнование среди народно-хозяйственных предприятий в связи с первым кварталом выполнить норму выработки на 150 процентов.

В первые же месяцы соревнования американской нормы можно было выполнить на 150 процентов. Но в последующие времена и особенно за последние две смены процент выполнения резко снизился. Так, например, 27 июня работали пакеты, а выдачами сменное значение на 119 процентов, а могли бы перевыполнить свое обязательство. Но на начальном смены из-за отсутствия вил и других штамповочных приспособлений, а также в сложном расположении вил, на начальном смене из-за отсутствия вил и других штамповочных приспособлений.

В. НАУМОВ, штамповщик влагодротного цеха.

Чтобы ликвидировать эти простые нарушения цеха гов. Малый должен заставить руководителей смен иметь всегда на каждом агрегате переходящий в другую смену замену вил.

В. НАУМОВ, штамповщик влагодротного цеха.

И. По этой причине с 23 по 28 июня цех давал в стуки только 3—4 скоростных плавок, вместо 6—7 скоростных плавок, выпускаемых за сутки 22 и 21 июня. Всего за 28 дней из 26 израсходовано 37 часов 15 минут, хотя штамповочный двор запаслен полезным временем.

Штамповщики должны понять, что по их вине старые маркетчики не дадут ступе снять пакеты из-за отсутствия вил и других приспособлений.

Однако в некоторых дни маркетчики не дадут ступе снять пакеты из-за отсутствия вил и других приспособлений.

Ф. БУТСОС, секретарь партийного комитета № 1.

## Предварительные итоги смотра организации труда

За время проведения по за-  
воду месечных смотров организа-  
ции производств и труда по не-  
исполненным данным поступило от  
рабочих, служащих и инженерно-  
технических работников бо-  
лее 330 предложений по улуч-  
шению организации производ-  
ства и труда. Чеховские и об-  
щезаводской комиссии рас-  
смотрены и приняты для внед-  
рения более 250 предложений,  
из которых часть уже прове-  
дена в жизнь.

Общезаводской смотровой ко-  
миссии, кроме рассмотрения по-  
ступивших к ней предложений,  
расматривает в порядке конт-  
роля предложения, отклоненные  
чеховскими комиссиями, и неко-  
торые из предложений прини-  
мает для проведения их в  
жизнь.

Найбольшую активность в  
проведении месечных смотров организаций производства и труда проявляли рабочие трубопрокатного цеха № 1, железнодорожного цеха, фитингового цеха. Улучшили эту работу во второй половине июня руководи-  
тели листопрокатного, ново-  
трубного, котельно-сварочного  
цехов, где рабочие и команды  
по производству пошли пред-  
ложения по улучшению произ-  
водства и труда.

Чеховские руководители и  
проработавшие цеха должны  
теперь обеспечить полное исполнение  
в производстве всех по-  
ступивших предложений, при  
чем в сроки, установленные  
смотровыми комиссиями.

В ОРЛОВСКИЙ.

## Чеховское совещание по результатам себестоимости

В мартеновском цехе № 2 в мае на-  
ходках было проведено сове-  
щание рабочих и инженерно-  
технических работников цеха  
по результатам себестоимости  
за маи.

Участникам совещания бух-  
галтер цеха тов. Большаков под-  
робно рассказал о качественных  
показателях работы цеха. Общий результат по цеху  
за маи выражался в 21 ты-  
сячу рублей убытка.

На совещании было отмечено,  
что наряду с экономией некоторым материям, по сих пор  
много расходуется железной  
рудой. Её в мае было потребле-  
но свыше 26 тысяч рублей.  
Не снижается в цехе брак по  
изделиям и расходы, который об-  
наруживается в прокатных це-  
хах.

Недостатком в проведении  
данного совещания, как ука-  
зывал в своем выступлении  
бригадир слесарей тов. Сухи-  
рев, является то, что началь-  
ники цеха тов. Лайко не скла-  
дывают участников совещания, а  
также высказывают замечания  
инженерно-техническим  
рабочим завода, не имеющим  
высшего технического  
образования.

В мае текущего года были  
проведены занятия в прису-  
стствии представителя Гормас-  
ского отделения института  
титута тов. Николаева. Боль-  
шинство слушателей группы  
успешно сдали экзамены. Так,  
например, тов. Смирнов В. А.,  
тов. Калиниченко С. И., тов.  
Бутшев В. Г. по всем испытуемым  
направлениям получили хорошие оцен-  
ки.

Было успешно сдано испы-  
тание по месечному курсу рабочих  
в цехах. Всего в цехах находятся практикантами  
на рабочем месте 200 человек.  
Каждый из них проходит практику  
в цехах на горячие поковки, в  
из канавы вылезает по нагре-  
тым стенкам.

В цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих  
в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих

в цехах профтехучебы рабочих