

15/10/48

Результаты и дальнейшие задачи по ускорению оборачиваемости средств

За период годового выполнения плана оборачиваемости оборотных средств была опережена намеченная задача по плану в 61 день. Фактически же оборачиваемость составила 60,4 дня с несоблюдением из оборотных средств 523 тысячи рублей, в счет которых завод вынесено в бюджет государства 183 тысячи рублей. Оборачиваемость всех оборотных средств по отношению к 1948 году была ускорена за первое полугодие на 15,3 дня с суммой высвобождения 31900 тысяч рублей.

Несмотря на эти достижения план завода все же не выполнял свое обязательство, по которому в первом полугодии намечалось высвободить из оборотных планов оборотных средств 750 тысяч рублей.

Первой и основной причиной невыполнения обязательства является невыполнение плана реализации готовой продукции по всем металлургическим, металлургическим, электротехническим, электромеханическим цехам, которые не выполняли плана по товарной продукции.

Первой причиной является то, что завод все еще не реализовал значительную часть товарно-материальных ценностей на 2188 тысяч рублей, которые лежат на складах завода с начала Великой Отечественной войны.

Большое значение для ускорения оборачиваемости оборотных средств имеет брак по отношению к 1948 году только на 24 процента, тогда как министерство металлургической промышленности достигло перед планом зачет по возврату брака на 40 процентов, что добивает некоторые цехи. Так, например, по мелкокопировому меху брак сокращен на 43 процента, по листовому меху — на 44 процента, а по старторбному меху — на 100 процентов в 1948 году. Однако как металлопрокатная сократила брак только на 11 процентов, поперечный мех — на 18 процентов. Чтобы полностью выполнить задание министерства завод должен во втором полугодии снизить брак по отношению к 1948 году не менее чем на 61 процент. Это

25 лет работы

Павеле Васильеве, Валентина 53 года, в 1923 году она работала в депо одного из цехов завода. Со временем она перешла на работу в заводоуправление. Павеле Васильеве Валентине в настоящее время на работе Трудового Братского Зинкина. По высшему правительственному приказу Павеле

Выпускает трубы хорошего качества

Следует примеру замечено мастера московского завода тов. Чухина, а со своей бригадой на старовой линии в старторбном цехе активно включилась в социалистическое соревнование за выпуск продукции лучшего качества.

В этом соревновании мы добились хороших результатов, перевыполнили план выходов готового. Моей бригаде все уже третий месяц — апрель, май и июнь завод перевыполняет задание «Бригады отличного качества».

Достижению этого успеха способствует тщательная работа подмастерья, которую мы проводим в начале смены. Вслед за заправкой мы проводим в течение 15 минут заправку подмастерья, а только после этого приступаем к работе штифта в день. Если идет неравномерный нагрев штифта, то тут же на ходу регулируем форму. Если в печи много огня, то убавляем воздух и наоборот — мало огня, то прибавляем воздуха.

Бригаду у меня скомплектовали все по членам хорошо знают свои обязанности, приняла технический аппарат. Сам я кроме технической работы принимаю участие в курсах по прокатке труб.

За выслугу лет и безупречную работу правительством мне выдали орденки и медали имени рабочих моей бригады тов. Шарова С. М., Волонина В. И., Родионова А. И.

В ответ на высокую оценку нашего труда мы обязались добиваться еще лучших производственных показателей. Так, например, месячный план в мае и июне моя бригада перевыполнила, а выработку норму увеличила с 128,1 процента до 133,3 процента, за что меня, как бригадирку внесли на Заводскую Доску Почета.

В. ФОБЕВ,
старший трубного цеха № 1.

Завтра День Военно-морского флота Союза ССР



ЗАЩИТНИКМ МОРСКИХ РУБЕЖЕЙ СОСЕТСКОГО БОЮВА — СЛАВА!
Планка работы труженика М. Соловьева, вышеславный заводского

Варю скоростные плавки и обучил этому других

— Впервые на Высокунский металлургический завод, — сказал в беседе Василий Сергеевич Доросев, — я пришел в 1916 году. Но долго на заводе не работал тружеником, ибо в 1924 году ушел в Красную Армию защищать родную Советскую Республику.

После гражданской войны, — говорит тов. Доросев, — я вернулся снова на завод, где снова работал тружеником, а в 1924 году поступил в старометаллургический цех Новокузнецкого завода.

Здесь под руководством опытных стартеров начал учиться искусству варить сталь и в 1930 году мне впервые доверили самостоятельно выпускать плавки. С тех пор я уверенно овладеваю сложной профессией. Теоретично производством научил на техникуме, на старометаллургическом цехе и на цехе хлопчатобумажных изделий окончил школу мастеров сталеваров. Кроме того два раза обучал на Запорожский металлургический завод по обмену опытом работы. В 1933 году меня перевели в Новокузнецкий цех, где я работаю по настоящее время.

За двадцатилетний стаж работы стартером и научился выпускать плавки на 2—3 часа

раньше труженика и обучил этому многих своих подручных. Так, например, мой бывший ученик, ныне стартер тов. Оглодков из перемановского цеха и мой ученик, ставший в июне внесены на заводскую Доску Почета, — за хорошее качество стали его бригаде присвоено звание «Бригады отличного качества». Выпускаю скоростные плавки и другие дни бригада мои ученики, ставшие тов. Сидельникова в Депо.

Советское правительство высоко оценило самоотверженный труд славного патриота России и завод Василия Сергеевича Доросева. Он награжден за безупречную работу орденом Трудового Братства.

— Большую в нашей социалистической стране так уважают Трудового человека, — говорит Василий Сергеевич Доросев. — Вот почему хочется еще лучше работать, дать больше продукции и добиваться выполнения 130 процентов по обязательству в мае выполнил месячную задачу на 131,5 процента, а в июне — на 137,1 процента. За увеличение выхода готовой продукции на 1,8 процента мой бригаде присвоено звание «Бригады отличного качества».

Бригады отличного качества

норму на 137,7 процента.

Бригаде стартера новостаровского цеха тов. Доросева В. С., выполнявшей месячную норму на 137,1 процента.

Бригаде стартера новостаровского цеха тов. Андрианова К. И., выполнявшей месячную норму на 134,1 проц.

Бригаде замолочника тов. Ухалева И. М. в листороботном цехе выполнявшей месячную норму на 118 процентов.

Бригаде сталевара новостаровского цеха тов. Колдого И. И. в листороботном цехе, перевыполнившей месячную задачу.

Бригаде замолочника тов. Колдого И. И. в листороботном

ном цехе, выполнявшей месячную норму на 122 процента.

Семью мастера тов. Шапкин В. Ф. в листороботном цехе, перевыполнившей план.

Бригаде стартера тов. Фоменко В. С. в старторбном цехе, выполнявшей месячную норму на 133,8 процента.

— Семью мастера тов. Шамбакина П. А. в футляром цехе, перевыполнившей месячный план.

Все эти бригады и семьи вышеславны перевыполнили план выхода готового.

определить и почетная задача работников всех цехов и отделов завода.

Одним из важнейших факторов в ускорении оборачиваемости средств является ускорение производственных циклов путем широкого внедрения передовых методов труда. Например, предельная производительность плавки по черному металлу цеха № 1 сократилась с 9,37 часа в 1948 году до 8,62 часа в мае 1949 года и по марганцу своему меху № 2 сократилась с 0,30 часа в 1948 году до 0,41 часа в мае 1948 года. Однако сложилось так, что можно выпускать плавки еще скорее. Так, сталевар тов. Гордеев варит некоторые плавки за 7 часов 40 минут, тов. Гусев — за 7 часов 30 минут, тов. Лосев — за 7 часов 20 минут, тов. Лобин — за 7 часов 15 минут, а тов. Доросев за 7 часов 10 минут, а тов. Чухин за 7 часов 30 минут.

Задача профсоюзной организации цехов быстрее распространить опыт сталеваров-скоростников, а руководителей металлургического цеха, а так же шахтостроительного, железнодорожного и других заводских цехов, чтобы добиться обеспечения металлургов всем необходимым, чтобы скоростные плавки выпускались ежедневно, в каждой смене и всеми сталеварами. Надо шире распространять опыт сталевара в других цехах.

На основании заводского совещания партийных, хозяйственных и профсоюзных руководителей цехов и отделов вышеславных товарищеских цехов, что завод имеет все возможности не только выполнять свое обязательство, но высвободить из оборотных средств не менее двух миллионов рублей. Так, например, চালিকনি старторбного цеха тов. Чухина сказал, что их цех может снизить металлозатраты продукции на 50 тысяч рублей и сократить производственный цикл в материале на 70 тысяч рублей.

Совещание решило в ближайшие дни провести заседание собрания с обсуждением мероприятий по дальнейшему ускорению оборачиваемости оборотных средств, выдвигая фактальную задачу.

А. КОБЕННИКОВ,
начальник фактальной задачи.

В одном цехе

Васильева отличная работа по выполнению задания министерства. Из бригады она за июль вывела на 114,8 процента.

В июле месяце сталевар Павеле Васильеве Валентине решила выполнить норму на 120 процентов. Своё обязательство она подтверждает практическими делами. Из бригады вывела отличное задание министерства вывела на 121 процент.

Развернуто соревнование за культуру на производстве

20 июля проходило совещание партийных, хозяйственных и профсоюзных руководителей высшего завода с вопросом о чистоте и культуре на производстве.

Выступивший на совещании секретарь парткома тов. Подберезкин сказал, что для высокой культуры на производстве нельзя правильно организовать работу рабочих, мастеров, немаловажно добиться решающих успехов в деле полного использования оборудования, увеличения выпуска и улучшения качества продукции, экономияго расходов сырья, материалов, топлива, электроэнергии. Вот почему инициатива помощника мастера чистоты и культуры Трофимова мануфактура Владимира Воронина, предложившего развернуть соревнование за чистоту, культуру на производстве, имеет огромное значение и создает условия нормальной работы каждого предприятия.

Одним на нашем заводе по чистоте и культуре борются за победу в порядке производств 05 стов, создавая благоприятные условия в сменах и в тт. Яковлев, Власов, Свиридов. Так, например, на старом заводе лучше по чистоте делом является старостаростровский цех.

Взаимная проверка чистоты на рабочих местах

Технический кабинет завода на днях организовал взаимную проверку состояния рабочих мест в электроприводном и фетинговом цехах.

Комиссия по проверке увидела необходимость работы в электроприводном цехе. Он со второй половины июля начал работать после капитального ремонта, а рабочие места уже загрязнены. До сих пор убит мусор, шланг, металлические отходы, шпательные вокруг цеха по всему направлению ремонта. В цехе полная ослепленность рабочих мест, много мусора и часть окон забита железом. Имеется загрязненность в электротехнической и слесарской мастерских. Рабочий инструмент, который получают из сараев и стачиваний, не

усте постоянно поддерживается чистота на рабочих местах, так и здесь в некоторых местах по кругу цеха имеется загрязненность. Хуже с этим делом в механическом цехе. Здесь много мусора, на некоторых станках МДБ 18 и 19 народ толстый слой грязи с маслом, стеклом и обломки молотка. Много металлических отходов, мусора вывезено на территории авторемонтного цеха, из-за чего нельзя безопасно пройти. Захламлена мусором и разными отходами линейная мастерская электропривода.

Руководитель производств цехов должен показывать пример чистоты и порядка на рабочем месте. А вот в кабинете начальника котельно-спарочного цеха тов. Приезова навалены разные детали, электроты, выключатели мусор, много пыли. В мастерских мастеров много чистоты и порядка у станков, а на рабочих местах и площадках, в цехе и вокруг его, и этот порядок поддерживается ежедневно.

На совещании было решено по всем цехам и отделам завода провести собрания рабочих, на которых поднять вопрос о разведении территории на разделение образованной чистоты и порядка у станков, а на рабочих местах и площадках, в цехе и вокруг его, и этот порядок поддерживать ежедневно.

Взаимная проверка чистоты на рабочих местах

соответствует образам, установленным на цехе. Верстаки расставлены, в шкафах для хранения инструмент безобразен.

Руководитель электроприводного цеха не ведет должной борьбы за наведение чистоты и порядка в цехе, здесь нет наглядной агитации, призывающей к установлению культуры на производстве, за счет друг друга каждый рабочий и мастер в чистоте станков, рабочего места.

Электроприводчик должен брать пример культуры у фетинговцев. У них в цехе и вокруг его чистота и культура в обстановке для высокопроизводительной работы. Инструмент содержится в порядке и в хорошем состоянии.

П. МЯКИНИН.

За месяц внесено предложение с экономией 575 тысяч рублей

Большую активность районных заводов проявили в течение 100 районнозаводских предложений. Внедрено в производство 67 предложений, годовая экономия от которых составит 574995 рублей.

Выступают особенно внимательно слушающие и поступающие предложения, как это произошло, например, в цехе фетингового цеха тов. Шабанова А. А., которое заменит ручную работу резкой фрезерных станков. Тов. Брусилов Ф. И. из авторемонтного цеха предложил приспособить для прочистки дренажных труб и жабов турбоприводов. Районный завод тов. Борбоя А. А. предложил установить в

мелкосерийном цехе с заднего строения обшивки на предложение цехабы приварить аппарат для автоматической подачи полоски из нижнего калибра в верхний. Другое же районных заводов тт. Буланов М. И. и Сакри А. А. предложили установить на шпальном механизме протяжного стана в авторемонтном цехе, что даст экономии в год 423 500 рублей. По предложению тов. Буланова М. Е. в цехе водоснаб-

жения применено приспособление для вытеснения старых стоек на водоспускных площадках с одной экономией в 2184 рубля. В механическом цехе по предложению районзаводского тов. Умарова П. Ф. изменена конструкция механизма подачи на строгальном станке, что дает в год экономии 5916 рублей. О новых предложениях трудящихся и представителей трудящихся применено приспособление тов. Катаева М. А. в вагонном репо для погрузки деталей.

По подсчетам из внедрения районнозаводских предложений за первое полугодие завод получил фактической экономии 590 тысяч рублей.

М. ВЕСНОВ, начальник БРЗ в заводе.

Повысили свою квалификацию

Большая группа работников авторемонтного завода в июле закончила курсы по повышению квалификации шоферов, среди которой не было ни одного, кто не выучился лучше чем на хороших. В результате хорошей учебы 12 шоферов второго класса получили звание шоферов первого класса, среди них: тт. Шмелев К. С., Селых Д. И., Бельцов И. Т., Шарбаков М. П., Волобуев С. П., Аношин С., Шелегов А. В., Ингуз О. И., Курочкин Н., Чуланов В. И., Иванов В. Ф., Макаров А. Т. Шофера 3 класса тт. Мочалин Т. С. и Шмелева И. В. получили звание шофера второго класса.

Т. АГАПОВ, председатель комитета заводарама.

Рабочие получили новые квартиры

В начале июля в хорошо отделенной квартире вновь отстроенного дома выехала группа работников завода со своими семьями.

Новые квартиры получили бригады старострубоного цеха тов. Марин И. Е., шофер авторемонтного тов. Комаров Ф. П., бригады топаря авторемонтного цеха тов. Зубов И. И., трельщиков авторемонтного цеха тов. Козлов В. В., старший мастер слесарской цеха тов. Пузанов Б. П., дежурный авторемонтного цеха Агапов Г. и другие работники.

Культинивентарь для красных уголков

В последнее время заводской комитет металлургов закупил для красных уголков новый культурный инвентарь как то: 4 гармоны, 8 балалаек, 8 гитар, 1 радиоприемник, «Рекорд», 10 комплектов джеммо, 13 комплектов шахмат, 20 комплектов шахмат и другой инвентарь всего на 8 тысяч рублей.

Для обслуживания работников авторемонтного цеха красных уголков Народног завода тов. Косовские гармоны, гитара и балалайка. Так же получены по одной гармоны, по одной гитаре и по одной балалайке красные уголки транспортного и старостаремонтного цехов.



По городам Советского Союза

Новый дом, построенный для металлургов завода «Азовсталь» в гор. Жданове. В нем 46 благоустроенных квартир.

Фото Н. Кошкина

Пресспапье ТАСС

Досрочно выполнят план по жилищному строительству

Рабочие жилищтрестуцита ОРС как и все наши страны горючо стараются патристический почин москвичей, обслуживающий Сталинку волевыми патетикой по промышленному производству в четкие года.

Строители жилищтрестуцита свое первоначальное годовое задание уже перевыполнили. Они построили и уже сданы в эксплуатацию два крупных жилищквартальных дома с общей жилой площадью в 648 квадратных метра.

Под руководством опытного мастера, коммуниста С. К. Мозыкова на строительстве еще рабочие выполнят нормы на работы.

Лучшие люди нашего участка, как бригады водителей АИ Советского строительства работы про-

водят только на хорошо и отлично. Своим опытом в июне охватывали на 180 процентов. Другой «сталинец» жилищтрестуцита тов. Родовиков выполняет нормы в 120 до 180 процентов. Перевыполнил нормы работники тов. Серов Е. И., планики бригады М. И. Волочекова и многие другие работники.

Сейчас комитет жилищтрестуцита борется за окончание строительства в сданы в эксплуатацию нового жилищквартального дома. Новым годовым планом по строительству жилых домов строителям обещали выдать по Дню Сталинской Конституции. Всего в текущем году будет сдано в эксплуатацию 1640 квадратных метра жилой площади.

Г. ГРИШИН, начальник жилищтрестуцита.

Нарушается коллективный договор

Согласно заключенного коллективного договора заработная плата рабочим всем цехам и отделам завода должна являться за первую половину каждого месяца в 23 по 31 число и за вторую половину — с 10 по 17 число. Однако работники цеха электромеханических цехов выполнят зарплату с отставанием на 2-3 дня, на что указывались в решении заводской конференции по про-

верке выполнения коллективного. Но выполняется этот пункт коллективного и после заводской конференции. Так, например, в 20 июля мастерам механического цеха не была выдана заработная плата за вторую половину июля.

Заком профсоюз должен потребовать от дирекции завода выполнения коллективного.

А. БЕРУНОВ.

Нам отвечают

На заметку «Стальной № 8 завод обещают рабочих», помещенную в газете «Металлургия» за 4 июня 1949 г. инвентарь ОРС а 1949 г. факти в основном подтвердился. Работа столовой № 8 обещалась на заседании контрольно-ревизионной комиссии завода. За столовой № 8 тов. Шаповал упомянул на его неправые действия и пред. можно устранить отмеченные недостатки и отчитаться на ра-

бочем собрании авторемонтного цеха

Собрание работающих авторемонтного цеха с отчетом тов. Шаповала проведено. Приняты меры по устранению недостатков в работе столовой.

На заметку по заводскому «Металлургии» обещают рабочих «Катализатор», помещенную в газете «Металлургия» за 25 июля, инвентарь ОРС тов. Шаповала сообщая в редакцию, что инвентарь сдан от производства в него инвентарь.

Продолжается шум в цехе второе полугодие. Попытки ски на газету «Металлургия» редактор тов. П. Г. ЮДИН

Остетственный редактор П. Г. ЮДИН