

По сравнению с переименованием плана работает коллектив цехового цеха. Успешным план в работе, вышел в число первопроходителей коллектива мартовского цеха № 1. Продолжает первопроходитель план коллектив цехового цеха № 1. Имеет переименование плана дискорректирован и физиология, но они за последние дни начали снижать темпы в работе. Продолжает по прежнему оставаться с исполнением плана новобранцы, мехсорщики, автокорректировка и новотрубопрокатчики.

Орган парткома, заводского управления Высокоскоростного металлургического завода

№ 34 (1697)

СУББОТА 27 августа 1948 года

Цена 20 коп.

Выходит один раз в неделю по субботам

## Работать по графику, выпускать продукцию хорошего качества (с заводского собрания актива)

24 августа в Цеховом клубе состоялся заводское собрание партийного, заводского и профсоюзного актива, на котором были заслушаны и обсуждены доклад главного инженера заводу тов. Горюхиного об итогах работы завода за 7 месяцев 1948 года.

Докладчик отметил, что переименование плана за 7 месяцев вышло по выработке продукции, так и по стали, прокату и трубу в заводском переименовании. Выпуск продукции в 1948 году значительно превзошел уровень выпуска продукции 1947 года.

За этот же период выработано сэкономлено 137 тонн металла, 7830,4 условных тонны топлива. От себя же в себе сэкономили за первое полугодие экономия составила по металлу в 1 миллион 988 тысяч рублей.

Производительность труда составила 101,3 процента в 1948 году и 120 процентов в 1947 году. Многие сталины значительно опережали свои задания. Так за 7 месяцев сэкономили более 9 миллионов тонн, сэкономил тов. Горюхину, Гусев, Пятаков, Дорощев, Орловский, бригады сталяков выполняющих тов. Тельмана и Уланова выработали более чем по 9 месяцев норма. Орловский 9 месяцев выдал норму выработки коллектива своего цеховиков тов. Володина и Володина в трубопрокатном цехе № 1. Более 8 месяцев выдал норму выработки коллектива своего цеховиков тов. Кудрякина в мехкоробном цехе.

Достижению этих результатов способствовали широкие результаты социалистического соревнования и проведение ряда технических мероприятий по механизации труда и усовершенствованию производства.

Однако на заводе имеется еще много неиспользованных резервов для увеличения роста производства. Так, план выработки товарной продукции за 7 месяцев не выдержан коллективом цеха мехкоробного по причине многих неполадок в производстве из-за некачественности к оборудованию, дискорректированного цеха по причине больших простоев из-за неполадок прокатных валков, выработочного цеха по причине больших простоев и брака из-за неудовлетворительной организации труда и плохого ухода за оборудованием.

Заот августа сэкономлено топливных расходов 2 миллиона 327 тысяч рублей, во август проката за прошлый годовой МПС составил 1164 тысячи рублей. В результате выполнения заводского обязательства—экономить в

1948 году 2 миллиона рублей на оборотных средства не выполняется—за 7 месяцев выработано только полмиллиона рублей.

Не выполняются указания Министрства свинять брак в текущем году на 40 процентов и в 1948 году. За 7 месяцев в год пошло убыток от брака 4 миллиона 354 тысячи рублей.

Обществу плохо ведется борьба с отбраками в мартовском цехе № 2, где брак составил только на 11,9 процента и в 1947 году и в трубопрокатном цехе № 3, где брак составил только на 18,3 процента в 1948 году. На заводе еще еще слабо развернулось социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества.

На заводе еще еще имеются рабочие, которые не выполняют своих заданий. Вместе с этим у нас много существует нормальности небосможности, которые не мобилируют рабочих на повышение производительности, тогда как сталины доказали своим самонадеянным трудом, что на заводе имеются большие резервы по увеличению выпуска продукции. Необходимо использовать возможность оборудования.

Однако некоторые люди на заводе преступно, халатно относятся к своим механизмам. Так, мастер Шаповалов в мартовском цехе № 2 вывел из строя валовую установленный металлом по шаговому шаберу. На производстве Докучаев из-за безразличия к отбракам тов. Соколова к оборудованию свалил в котел кран, который является тяжелой ручкой трудящихся.

Задача коллектива завода, сказал тов. Горюхину, переименовать производительности в остальных цехах, да и в цехе шара развернуть новые формы социалистического соревнования, бороться за улучшение обрабатываемости оборотных средств и поделаться напечатать технические мероприятия.

Выступившие в вечах по докладу товарища указали на недостатки, мешающие лучше работать. Например, тов. Уланов говорил, что сутину в дискорректированном цех в начале месяца доставляет металл, а в конце месяца начинается в цехе шумовое, от которой происходят большие простои и брак. До сих пор не механизирован труд на пакете от цехового задерживается отправка готовой продукции. Пока лучших сталяков, дающих по 60 процентов продукции первого сорта, не организовано.

В высокоскоростном цехе,—говорит тов. Рабка,—каждый рабочий должен учиться выделывать и производить. В результате на усовершенствованном оборудовании переклади и встроены валков производят в два три раза быстрее. Из-за плохого обслуживания механизмов мастер тов. Шаповалов в течение двух часов вынужден брак прокатывать.

Инженер тов. Орловский говорил, что во всех цехах необходимо руководители цехов должны выработать регламентарный часовой график работы. А ведь он указывает много мелких неполадок и простоев оборудования из-за чего завод не может сотни тонн труб, проката.

Об использовании отбраков производительности говорил заместитель начальника цеха тов. Александров. Нам, сказал он, для выдела спиртового кирпича нужно шпательное поле, а его зачастую выносят из завода на сауду.

В своем выступлении секретарь парткома тов. Подберезкин указал, что мартовский цеховых еще еще слабо разворачивают агитационно-массовую работу по организации лучших цехов. Для социалистического соревнования, как борьба за честность и культуру на производстве, за выпуск продукции отличного качества, за работу по минутному и часовому графику. Восстановительной работ по укреплению трудовой дисциплины должны заниматься и профсоюзные организации и хозяйственные руководители.

В принятом решении собрание актива поручило партийным и профсоюзным организациям и хозяйственным руководителям цехов шара развернуть социалистическое соревнование, мобиливать коллективы на улучшение выполнения плана 1948 года по всем показателям, образовать особые комиссии на организацию работы по графику, полное использование резервов производства, на ликвидацию потерь и улучшение качества продукции.

Собрание актива отметило особое внимание к партийным, хозяйственным и профессиональным организациям—проводили в установленном сроки и на высококачественном уровне работу, связанных с котловой заводом к работе в значимых условиях, создание необходимых условий культуры в промышленности и чистоты рабочего места.



КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Коллектив Высокоскоростного металлургического комбината имени Сталина успешно борется за выполнение пятилетнего в четыре года.  
Еще в прошлом году объем производства стали и проката, начисленный на 1930 год, был произведен. В первом полугодии выделанного гонимые металлы значительно повысил выпуск чугуна, стали и проката по сравнению с тем же периодом прошлого года. Щет брофта за выделанные пятилетия в четыре года также и по качественным показателям.  
На снимке: переводник социалистического соревнования цехового цеха метром газового хозяйства цеховиков орденковен Н. К. Ахутюков (слева) и горновой выделывающий орденковен С. А. Ахутюков.  
Фото Л. Великаянина. Прессекция ТАСС

## Соревнование сталеваров за выпуск скоростных валков

Сталевары цеха № 4 в ста за 6 часов 40 минут. На трубопрокатном цехе с честью выдерживают выработку или обьявления выделанного сталяковости цехи и большого выпуска сталяков за выделанные.  
Например, с 18 по 25 августа соседние графики сталеваров должны были дать 23 валков, а выделанная 24 валков, а выделанная 15 скоростных валков.

Передовики соревнования в коллективном соревновании были производительности 1 а а в к. Так, 18 августа сталевар тов. Горюхину выдала плавку за 7 часов 25 минут, а 20 августа он свирля плавку за 7 часов. В этот же день сталевар тов. Гусев переварил это достигнуто. Он свирля плавку за 6 часов 50 минут, выработав больше нормы стандартных смесных норм. Однако другие сталевары этой бригады решили не отставать от своего товарища. 21 августа сталевар Горюхину выделыв свирля плавку за 6 часов 50 минут вместе 7 часов 50 минут по графику.

Еще лучших результатов добился сталевар тов. Пятаков. 21 августа он свирля плавку

за 6 часов 40 минут. На трубопрокатном цехе с честью выдерживают выработку или обьявления выделанного сталяковости цехи и большого выпуска сталяков за выделанные.  
Например, с 18 по 25 августа соседние графики сталеваров должны были дать 23 валков, а выделанная 24 валков, а выделанная 15 скоростных валков.

Передовики соревнования в коллективном соревновании были производительности 1 а а в к. Так, 18 августа сталевар тов. Горюхину выдала плавку за 7 часов 25 минут, а 20 августа он свирля плавку за 7 часов. В этот же день сталевар тов. Гусев переварил это достигнуто. Он свирля плавку за 6 часов 50 минут, выработав больше нормы стандартных смесных норм. Однако другие сталевары этой бригады решили не отставать от своего товарища. 21 августа сталевар Горюхину выделыв свирля плавку за 6 часов 50 минут вместе 7 часов 50 минут по графику.

Еще лучших результатов добился сталевар тов. Пятаков. 21 августа он свирля плавку

## Потери от мелких неполадков

При проверке 21 августа в прокатных и трубных цехах было обнаружено 57 случаев нарушения часовых графиков производства, от чего потери выразились в 82,3 тонны проката и 775 штук труб. 22 августа в тех же цехах было отмечено 80 случаев нарушения часовых графиков производства, из-за чего завод не выделывал за сутки 145 штук проката и 2351 штуку труб.

Не соблюдается часовой график газавин образцов из-за нарушения производственного плана в работе различных, так выделываемые мелкими техниками и организационными неполадками. Поэтому борются с ними должным не только руководители цехов, но и мастера, и бригадир и каждый рабочий.  
В. ОРЛОВСКИЙ, инженер.

## Результаты целеустремленной агитации

Партийное бюро отдела жилищного строительства выполнило решение партбюро завода, выметило ряд мероприятий по улучшению работы агитколлектива.

Большое внимание партбюро уделяло обновлению взглядов агитации. В августе сформировались обновленные целеустремленной направленности агитации, красочно оформленной на хороних плакатах.

Всесуд агитаторов стала более живая и проводится систематически. Кроме агитаторов через рабочие выезжают руководители ЦОС.

Чувства агитаторов по поводу нового заво, агитаторов и партбюро не металкоопструкцией значительно улучшились. Агитаторы т. К. Ковалева, Проколов — члены партбюро, Райков — группировки систематически проведение громких речей и бесед знакомит работников с хозяйственным управлением завода.

Чувства агитаторов по поводу нового заво, агитаторов и партбюро не металкоопструкцией значительно улучшились. Агитаторы т. К. Ковалева, Проколов — члены партбюро, Райков — группировки систематически проведение громких речей и бесед знакомит работников с хозяйственным управлением завода.

Чувства агитаторов по поводу нового заво, агитаторов и партбюро не металкоопструкцией значительно улучшились. Агитаторы т. К. Ковалева, Проколов — члены партбюро, Райков — группировки систематически проведение громких речей и бесед знакомит работников с хозяйственным управлением завода.

Чувства агитаторов по поводу нового заво, агитаторов и партбюро не металкоопструкцией значительно улучшились. Агитаторы т. К. Ковалева, Проколов — члены партбюро, Райков — группировки систематически проведение громких речей и бесед знакомит работников с хозяйственным управлением завода.

Для стартового цеха. В цехе металкоопструкций рабочие имеют возможность каждый день читать газету «Горьковский коммунар», которая помещается в витрине.

Систематическая целеустремленная агитация дает положительные результаты. Коллектив цеха металкоопструкций систематически переизменяет производственную программу. Все котельщики, монтажники и сварщики выполняют свои нормы. Другой коллектив цеха в августе за короткий срок изготовил и установил в стартовом цехе явную трубу.

Целеустремлено проводится массовую работу агитации металлостроителя. Она включает коллектив участия на качественное окончание строительства 8 квартирного кирпичного дома для сталенной завода.

Но в нашей парторганизации все же агитаторы недостаточно выключают все от технического и политическое дело.

Так, на кирпичном заводе агитаторы т. Дугин и Шаникин — партгруппировки не достаточно проводят массовую работу с коллективом завода. Редко проводят громкие речи на рабочих завода коммунисты т. Шахов, Чавкин. Обновление массовой политической агитации сводится на работе завода, но не выключает программу в июле.

Коммунисты кирпичного завода должны в ближайшее время улучшить агитацию и по партийному выполнять ответственные поручения.

**З. ЦИФЕНА,**  
секретарь партбюро ЦОС.

В нашей социалистической стране забота о воспитании детей дошкольников, об увеличении их здоровья, с первых дней Великой Октябрьской революции и до настоящего времени, стоит в центре внимания коммунистической партии и советской власти.

До Октябрьской революции было очень небольшое число, наиболее обеспеченных родителей имели возможность отвести детей на воспитание в частные детсады (ясли), которых тогда в Нижегородской губернии было шесть. Сейчас же только в Высунском районе постоянных детсадов имеется 20, из них 12 садов металлургического завода, в которых находится 520 ребят советской работы, служащих, инженерно-технических работников.

За союзские этих 12 садов в 1949 году отпущено около 6 руб. в половинной миллион рублей. Кроме того на проведение летних оздоровительных мероприятий детсадам завода в 1949 году доплатили свыше 250 тысяч рублей.

Цель детских садов не только дать возможность советской женщине активно участвовать в общественно-политической и хозяйственной жизни страны, но и дать детям правильное общественное советское воспитание, укрепить здоровье детей, закладывая их органы.

В детях уже в дошкольном

возрасте воспитывается любовь к нашей Родине, нашей партии и ее вождям.

За последние годы большое внимание в детсадах обращается на индивидуальное воспитание детей, на развитие у них духа самостоятельного акуса, творческих навыков, любовь к природе и труду. Много внимания уделяется воспитанию у детей высоких качеств — порядочности, выдержки, смелости, выносливости, а также дружбе среди детей.

Большой авторитет у родителей свои воспитатели и любознательные работники детсадов. Поэтому воспитатели в детсадах славятся 10 лет т. Г. А. В. Губарева О. М. Старица М. Ф. Вышне воспитательница первых детсадов Виктория т. Бориса Г. В. Буракина А. А. работниц сейчас выдержанная детсадов, позволила свои многолетний опыт дошкольной работы молодым воспитателям.

Задача заводских и торгучих организаций лучше реорганизовать помощь детсадам, обеспечить хорошим художественным инвентарем, физкультурным инвентарем.

Задача коллективов воспитателей детсадов с помощью профессионализов шире развернуть работу с родителями по коммунистическому воспитанию детей.

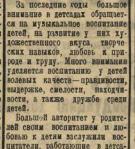
**С. ИМРНОВА,**  
инспектор детсадов.

## Конференция родителей

Вчера, 28 августа, в 12 часов дня в помещении Дзюлового клуба состоялась конференция родителей по вопросу дошкольного воспитания детей.

На конференции были заслушаны доклад: Задача дошкольного воспитания. Воспитание детей в духе советского патриотизма и национальной гордости. После будет концерт детей.

В клубе организуется выставка детских работ и рисунков.



Николай Александрович ШОРОВ

(К 30-летию со дня гибели — 30 августа 1919 года)

Украинский народный герой, талантливый полководец, один из организаторов Красной Армии на Украине, Н. А. Шоров прославился по славному героическому подвигу.

Сын паровозного машиниста, Шоров отличился героическим подвигом, а затем воевал в кавалерийском полку в Спасск, равней и много в большой дзюбарской. Его героическое убийство к концу войны определенно — он стал бойцом бригады, воевал с товарищами, он участвовал в боях в Лисне, читая выдержку на листовках речей и статей.

Когда в 1918 году на Украине овладели германские войска. Шоров с небольшим отрядом своих железнодорожников пошел на поддержку революционных советских отрядов. Там начался славный путь этого легендарного полководца-бойца.

Шоров воевал в ряде крупных городов отряда в дивизию, он прожил почти все Украину, велку издержки в ряде крупных городов, воевал в Петровском.

В боях Украины Шоров сумел создать при своей дивизии отряд красных командиров. Для своих подчиненных он был не только командиром, но и воспитателем. Он вел славный, смелый, выносливый и в своей дивизии вытуска боевую дивизию.

Красная правда, в типографии газеты печатался также листовки, которые забрасывались в разгромленные петровские войска и создавали революционные отряды.

Шоров обладал несокрушимой волей к побед, высокоинтеллигентный боевец, и был знаменитым полководцем, на своем трагическом походе.

Беззаветно преданный своей советской родине, Шоров со своей войска и боем.

Он был жестоко отомщен петровскими за смерть своего героического командира. В историю Советской Украины Шоров вошел как герой гражданской войны и первый сын великой партии Ленина-Сталина.

Пресскание ТАСС

## Нам отвечают

На запрос, помещенный в газете «Металлург» № 12 августа 1949 года, о состоянии дел отхода вытряхиваются на свалку, никаких стартового цеха, никаких старых цехов, никаких старых цехов, никаких старых цехов, никаких старых цехов, никаких старых цехов.

На все эти недостатки были поставлены акты. Прелезное состояние по этому вопросу все равно раз обращаться в заводской профком, в партбюро Дзюлового клуба и в районском профком.

Душко ко сих пор ремонт клуба не начал.

**В. УДАЛОВ,**  
рабочий цеха дзюловского цеха.

## Использовать детали, попадающие в металлургическом доме

На наш завод поступит в большом количестве разного металлургического лома. В так называемом доме встречается станочное оборудование, электромоторы, инструменты, шестерни, насосы, шкифы, шарикоподшипники и различные подшипники и всякие другие детали. В ломе по возможности и агрегата для подачи газа в боре, вырубленные по причине выхода из строя основных деталей, а остальные части топливе.

Все эти ненужные детали после необходимого опривления являются невостребованной товарной

обработкой могут заменить до достояния в изготовлении деталей, необходимые цеха для ремонта оборудования.

Мы считаем необходимым организовать сбор на дому ненужных для завода деталей, утилизируются которые даст возможность ускорить металлургическую обработку отхода деталею по нужным размерам вместо их изготовления заводом. Итим думается и ускорится ремонт по цехам и снизят себестоимость продукции.

**И. ШАПОШНИК,**  
**К. АБЕТАГИН**

## Когда же отремонтируют клуб?

Местом отхода рабочих дзюловского цеха является достоянный клуб, но я нем невозможно проводить культурную работу.

Вчера клуб по предложению и месту пригласит от чего детолог и улей в комнатах дзюловского от сырости. Требуется ремонт печи, двери и рамы окон, в которых стеклом рамы отпавшие и провалились. Какое состояние в кино будка, так как дзюловского цеха.

Порог развалился. Электропровода в клубе невозможны.

На все эти недостатки были поставлены акты. Прелезное состояние по этому вопросу все равно раз обращаться в заводской профком, в партбюро Дзюлового клуба и в районском профком.

Душко ко сих пор ремонт клуба не начал.

**В. УДАЛОВ,**  
рабочий цеха дзюловского цеха.

## Письма в редакцию

### Станки неисправны, инструментухнет

На многих заводах широко развернулось социалистическое соревнование за скоростное резание металла. Но у нас в металлургическом цехе отсутствуют это движение, ибо администрация цеха не создает условий для высокопроизводительной работы.

Так на токарном станке № 4 настолько сломаны станки, что на каждые 100 миллиметров прохода деталей уходит на конусе на 0,3 миллиметра. При обработке детали всегда приходится ставить струбцину под ступицу и даже делать вымет из заготовки. По первичной струбцине совсем не годно, что при обработке детали приходится подкачивать под полочки 3 х миллиметровые железные пластины.

Очень сильно сломались и подшипники, поэтому станок совсем не имеет подшипников и при подрезке детали последней крошкой, в результате стружку приходится снимать в два раза меньше.

В другом станке № 4 да в станке № 25 имеют большую изношенность, а без этих станков цех не может обиться.

Об этом знает механик цеха тов. Храмов, но ремонт станку № 4 и то не полный был произведен еще в 1947 году. В результате обработки деталей на этих станках производится в два раза дольше, чем положено.

Для крепления деталей на станках и в больших токарных станках хватает болтов и гаек, а имеющаяся клинчатая неперенасына. На делях для обработки конических вал устанавливаем на станок № 4 около 15 часов, так как токарный пришло много времени затратить на ловку нужного инструмента для крепления детали.

Заведующий инструментальным цехом Гольберг не может предоставить весь инструмент и испытать его, чтобы он был пригоден к работе, при чем станочникам надо вместе с делами выдавать болты, гайки и другой инструмент, который после выполнения работы должен сдать в инструментальную.

**Н. ФРОЛОВ,**  
токар механического цеха