

# МЕТАЛЛУРГ

## Проверка результатов соревнования двух заводов

Вчера, 25 сентября в Кузбассе специальным предом назначен делегация высшего звена в количестве 80 человек, для участия в совместном обследовании выпускных и кузбасских металлургов по объективности результатов соревнования двух заводов за 8 месяцев. Сбор делегатов в 9 часов утра на станции широкой колеи.

Орган парткома, завода и заводоуправления Выпускного металлургического завода

М 38 (1601)

СУББОТА 24 сентября 1949 года

Выходит один раз в неделю по субботам

Цена 20 коп.

### Организовано начать политическую учебу коммунистов

С 1 октября в нашей заводской парторганизации начнется политическая учеба коммунистов.

Партия и комсомол парторганизация провели большую работу по подготовке к новому учебному году в связи широким процессом. С 1 октября возобновить работу по изучению краткого курса истории ВКП(б) с 8 глав 38 пунктов, организованных в прошлом году. Вновь организовано в кружки, в которых будут изучать с первой глав ВКП(б) коммунисты, окончившие политшколу в прошлом году. Кроме того будут работать 3 кружка повышенного типа по изучению истории ВКП(б) и 4 класса по изучению истории В. И. Ленина и Н. С. Хрущева и 8 политшкол. 134 коммуниста будут самостоятельно изучать краткий курс истории ВКП(б) и перестанут извлекать знания из учебника, приходящего в вечернюю техникуму. 53 коммуниста в школе мастеров и 58 коммунистов в машинном институте и на курсах по подготовке в институт.

В отношении лиц до начала учебной сессии парторганизация должна еще раз проверить все ли коммунисты знают у своего производства или консультанта будут помнить свой политический уровень.

Возмущаясь в организационном плане учебы должны провести, приходящие в консультации. Они сейчас же должны ознакомиться с каждым своим слушателем и вместе с секретарем парторганизации поблизиться к положительным изменениям или выявить, чтобы они были оборудованы учебными пособиями, государственной картой и другими наглядными пособиями. Надо добиться, чтобы к началу учебы каждый коммунист имел учебник, тетрадь, карандаш. Для повышения производительности и коммунистам при помощи ВКП(б) начать работать сиварины. Однако некоторые пропагандисты т.т. Денисов, Подберезкин, Букарев, Овчинин, Лужевский, Гулов должны проверить знания сиварины, а консультанты на первом семинаре были только 3 человека. Секретарь парторганизации должен строго следить, чтобы пропагандист и консультант приходили для проведения занятий к коммунистам хорошо подготовленным.

Организовано начать политическую учебу с 1 октября необходимо не только в кружках и политшколах, но и среди коммунистов, самостоятельно работающих над собой. С ними консультанты должны провести консультации, дать задания.

## Достоинно встретим 32 годовщину Великого Октября!

### Занесены на Заводскую Доску Почета

За выполнения условий социалистического соревнования в августе решением завода профкома и дирекции завода занесены на Заводскую Доску Почета следующие станочники и конструкторы завода:

- Трукин А. В. — начальник смены мартовского цеха № 1, перевыполнивший месячный план по выпуску стали.
- Косыгин Ф. С. — мастер цеха мартовского цеха № 1, смена которого перевыполнила месячный план.
- Печенов И. Ф. — мастер цеха мартовского цеха № 1, смена которого перевыполнила месячный план.
- Лобшин И. Ф. — слесарь мартовского цеха № 1, выполнявший месячную норму на 145,8 процента.
- Иванов В. И. — обрубщик мартовского цеха № 1, выполнявший месячную норму на 204,4 процента.
- Носовидин Н. Ф. — мастер горячего отжига трубного цеха № 1, смена которого перевыполнила месячный план.
- Шаронов С. П. — сварщик трубного цеха № 1, выполнявший месячную норму на 123,5 процента.
- Веретенков В. А. — слесарь мартовского цеха № 2, выполнявший месячную норму на 121,5 процента.
- Заборский А. А. — старший выжарщик выжарочного цеха, выполнявший месячную норму на 118,3 процента.
- Гадялов М. В. — слесарь цеха выжарочного цеха, выполнявший месячную норму на 119,2 процента.
- Гудин И. в. — формовщик чугунолитейного цеха, выполнявший месячную норму на 206 процента.
- Шаскова М. — работница на поковом стане в чугунолитейном цехе, выполнявшая месячную норму на 210 процентов.

## Соревнование сталеваров двух заводов

Соревнуясь за достойную встречу 32 годовщины Великого Октября, сталевары мартовского и кузбасского заводов выжили следующие показатели по увеличению производительности:

Кузбасский сталевар тов. Савос И. И., соревнуясь с сталеваром нашего завода тов. Гордеевским И. Ф., за первую декаду сентября выполнил норму на 124,3 процента. Так же перевыполнил свое задание в первой декаде, бригад тов. Гордеевчука за 21 день сентября дала 128,9 процента нормы.

Отстает в соревновании сталевар нашего завода тов. Ер-

маков В. С. В первой декаде он выполнил норму, за 19 дней сентября он выполнил задание на 118,5 процента. Соревнувшись же с ним кузбасский сталевар тов. Ермаков И. И. выполнил норму за первую декаду на 119,3 процента.

Последнему держит первенство среди сталеваров нашего завода инструктор пред октябрьского соревнования сталеваров Василий Сергеев Дорощев. Он свою норму за 19 дней сентября выполнил на 137,6 процента.

## Обязательства пистокровельщиков

На сменных и бригадных сборных рабочие и конструкторы производственного цеха активно обсуждали вопросы о предосторожностях социалистического соревнования.

Чтобы достойно встретить 32 годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив производственного цеха взял следующие обязательства:

Производственную программу сентября перевыполнить, а 30 октября закончить, и 30 октября в пять сверт плана достигнуть тонн своего плана.

Добиться в сентябре и октябре выпуска продукции на одного рабочего на 0,15 тонн больше чем было в августе.

Выполнить план металла по сентябрю на 115 процентов на каждую тонну продукции.

Сократить топливные расходы в условиях единичных по 18 килограммов на каждую тонну продукции.

Сэкономить электроэнергию 5 процентов плана.

Добиться выпуска продукции первого сорта на 5 процентов больше плана.

Снизить норматив оборотных средств на 10 процентов в плане и ускорить оборачиваемость оборотных средств за 2 дня.

В сентябре и октябре соблюдать и внедрять 5 рационализаторских предложений.

С целью выполнения обязательств цеховых обязательств среди бригад перевыполнить соревнование. Бригады тов. Колозая И. И. и Гальцова И. И. обязались сентябрьские и октябрьские задания выполнить на 112 процентов выезда, бригады тов. Грамоткина С. П. — на 109 процентов.

В. КУДЯСОВ, председатель цехового выжарочного цеха.

## Трубопрокатчицам вручено Красное знамя

17 сентября на торжественном собрании коллективу трубнопрокатного цеха № 1 было вручено переходящее красное знамя за лучшее показатели, достигнутые трубнопрокатчицами в августе.

Принимая Красное Знамя, заместитель начальника цеха тов. Иосифовский призвал весь коллектив цеха еще шире развернуть предоктябрьское соревнование, чтобы выиграть у себя в своих руках и в последующие месяцы 1949 года.

Трубопрокатчицы горячо поздравили принятую трубнопрокатчицами и обязались выиграть трубу сверх плана. Так, например, за 20 дней сентября коллектив переводил сменную выработку в горячем отделе два трубы сверх плана на

3 процента больше своего обязательства.

За перевыполнение по цеху соревновались бригады сварщиков. Так, например, на 15 сентября второе место выиграла бригада тов. Спалкина, а 20 сентября на второе место вышла бригада тов. Шаронова, выполнявшая свою норму на 156,1 процента. Третье место выиграла бригада сварщицы тов. Матвеева, выполнявшая норму на 135,4 процента. Первое место с начала сентября продолжает держать бригада сварщицы тов. Фокина. Она выполнила норму за 20 дней сентября на 144,5 процента.

И. БАТРАКОВ, председатель цехового трубного цеха № 1.

## Перевыполняют обязательство по увеличению выпуска стали

В начале сентября по примеру сталевара тов. Дорощева и включился в предоктябрьское социалистическое соревнование и взял следующие обязательства:

Ежедневно выработать норму выработки на 115 процентов, для чего снизить с 5,5 квадратного метра пода печи 5,2 тонны стали.

Ежемесячно экономить 40 тонн металла.

Достичь стойкости печи до 280 часов.

На социалистическое соревнование и вызвал кузбасского сталевара тов. Сиванова И. П. Мог выиграть. Сиванов принял и взял следующие обязательства:

Снизить с квадратного метра пода печи 4,5 тонны стали.

Ежемесячно экономить 10 тонн металла.

Достичь стойкости печи до 280 часов.

Первое для соревнования была достигнута результаты.

За первую декаду сентября тов. Сиванов выполнил норму на 111,8 процента. У меня за это же время выработка норм была 116,2 процента.

Во второй декаде я увеличил выпуск стали и сварил три выезда раньше графика. В результате норму за 19 дней сентября и выполнил на 125,3 процента.

В. ВЕРЕТЕНОВ, слесарь мартовского цеха № 2.



Ленинград. Мартовский цех Кузбасского завода на месяце в месяц перевыполнил производственную программу по выпуску стали. 50 процентов выработка производится скоростными методами.

На снимке: сталевар И. С. Сиванов (справа), дашней 69 процентов сверх нормы, и сварщик мастер плавильного участка С. М. Лебедев выработал за скоростной выработкой. Фото В. Фотозов. Прессклаше ТАСС.

Надпись в техническом кабинете Дзюмова клуба заводом профсоюзом проведена стахановский "вторник" по обмотке обмотки работы мартовского цеха И. Ф. Лобиния, добившаяся в 1949 году высокой производительности труда.

На стахановском "вторнике" также выступили начальник мартовского цеха № 1 м.н. Родово, заместитель начальника мартовского цеха № 2 м.н. Бурхар, мастер тов. Булугов, слесари тов. Шехов, инженер тов. Юдушкин.

Выступивший говорит, что возможности проведения скоростных плавов имеются, как в старомартовском, так и в новомартовском цехах. Доказательством этого служат работа т.т. Лобиния, Доросевича и других стахановских скоростников.

Ниже мы публикуем рассказ слесаря И. Ф. Лобиния.

## Мои методы скоростного сталеварения

Приветствуя к работе, я начинаю в каком состоянии находится мартовская печь и рабочее место, чтобы обеспечить моей бригаде нормальную и бесперебойную работу в течение всей смены.

Основное мое правило в работе это:

1. Не отступать от технологической инструкции.
2. Организовать труд своей бригады так, чтобы каждый имел определенную работу как то: 1 подручный производит закладку в печь, заправляет печь, принимает участие в поваровке, в наливке шихты, 2 подручный производит заправку печи, принимает участие в поваровке, наливке шихты, убирает порожние нагнетатели из печи, 3 подручный понимает кришки вывального очка, участвует в перекидке шихты, подготавливает вывальный материал, участвует в заправке печи, отходит пробы в лабораторию.
3. Тщательный и внимательный уход за печью, в каждом отдельном периоде провальной шихты.
4. Правильное питание печи теплом.
5. Максимальное наведение хорошего плава, как фактора активной поварки металла.

Заправку печи я начинаю перед выпуском плашки. Заправляю стенку и отхожу мы заправляю во время выпуска плашки, как только обнаружится шовок сопряжения плашки со стенкой очка. Поэтому я констатирую окончания на-

пуска плашки мы уменяю заправить вывную стенку. Переключаю стенку направляю вывную: первый шаг—ведет за окончанием заправки вывной стенки и второй—после заправки части шихты. Двойная заправка печи способствует стойкости передней стенки и не допускает образования дыр передней стенкой. Заправку я делаю в первую очередь на первом шаге, чтобы печь во время заправки не остыла.

Закладку шихты я приступаю большое внимание, так как от этого зависит нормальность хода процесса плашки, потому я веду непрерывно наблюдение за закладкой и за качеством вывальных материалов. Всегда даю указание вывальной машинки, как закладывать шихту, в какое очко и в каком количестве. Шихту закладываю равномерно, чтобы факел плавы не имел возможности своевременно падать шихту. На всю закладку и заправку от 2 до 3 часов в зависимости от жаркости шихты.

Закладку я провожу следующим образом: на очку закладываю 2 нагнетатели листового обреша, 1 закладку кокса и 1 закладку стружки, поварам вывальной шихты. Затем закладываю весь известняк и прогрее 4 очка, потом закладываю 4 кублы чугуна и снова прогрее. После этого закладываю остальную шихту и чугу. Перекидку вывальной во время закладки я провожу через 17—18 минут. Во время закладки я дел-

максимальное количество газа в подушки.

Я никогда не допускаю скопления порожних нагнеток на рабочей площадке.

Плавление—важный период плашки. Поэтому во время плавания температуры я нечелдеру на верхнем пределе, а температуру я свожу к пределу от 1150 до 1250 градусов. Бюджет пламени беру по длине на две третьих вывным светлым сталеплавильным по поверхности шихты. Перекидку вывальной во время плавания я делаю через 12—13 минут.

После расплавления я поступаю первую пробу металла и шлака на хим-анализ. Чтобы быстро провести пробу металла и своевременно подготавливаю инструмент и материалы, необходимые для поварки. Перекидку вывальной во время поварки плашки я делаю через 5—7 минут.

Такое же работы позволяет мне выпускать плашки раньше графика.

В текущем году мы бригадой ежемесячно перевыполнили свое задание при этом увеличивая производительность труда. Так, за январь месячная норма была выполнена на 128,5 процента, за апрель—на 135,6 процента, за июль—на 136,9 процента, а за август месячная норма мною выполнена на 145,8 процента.

И. ЛОБИНЯ, слесарь мартовского цеха № 1.

что можно сказать, что подлинная физиология человека стала известна только после работ И. П. Павлова.

Ученые Павлова об условиях рефлексии, о влиянии раздражителей на психику, о влиянии выведения всех тех физиологических экспериментов, которые он проводил в области рефлексологии, в психологии, в изучении совершенно нового пути изучения функций головного мозга и да достигавший методов изучения высшей нервной деятельности. Вооруженный обильными методами исследования И. П. Павлова достиг в своем исследовании таинственных процессов человеческого мозга. Он разгадал механизмы. Эти оказались равнозначностью особого нервного процесса торможения.

И. П. Павлов поставил и развил в своей лаборатории много проблем. Он создал крупнейшую в мире физиологическую школу, которая должна раздвинуть физиологию.

Нет такой страны в мире, где бы ученые И. П. Павлова не имели горячих сторонников и учеников и продолжателей. Ни один журнал по физиологии и психологии не обходился без статей выдающихся ученых об условиях рефлексии.

Иван Петрович Павлов был великим ученым, великим физиологом, великим гражданином Советской страны. Радушно сознавая себя гражданином Советского государства, наша наука занимает выдающее и почетное место—говорю о нем—Можно искренне гордиться тем, что мы имеем в своем отечестве такого выдающегося ученого, которому прогресс науки и культуры обязаны многим.

Иван И. П. Павлова—великий естественный философ, гениальный и великий русский ученый—был одним из величайших ученых России. И. В. Сталин 6-го ноября 1941 года среди дорогих имен, которыми чтил и которыми гордится русский народ.

Прессинформ ИАСС

## Неустanno повышать технические знания

Начался новый учебный год в учебно-курсовом комбинате завода. Заесь работавший второй год инженеров, учащихся группы горняцкой на I курсе начального политехнического института и подготовленных на курсах в заводском институте.

В отличие от прошлого года сейчас в школе мастеров введены новые очень важные для учащихся дисциплины, как то: мартовское и прокатное производство. Будет прокат курс общей металлургии.

На срести, опущенные дирекцией завода комбината, организован факультетский кабинет, который будет способствовать углублению знаний у учащихся.

В новом учебном году у учащихся преподаются: более предметные программы. В школу каждому учащемуся было выдано, без единого пропуска занятия, многоочередное обучение. А ШКРЕТОВ, начальник учебно-курсового комбината.

## Итоги летней заводской спартакиады

Оркестром при заводе металлургов 19 сентября утвердил итоги закончившейся недели летней межцеховой спартакиады нашего завода. 16 певцов физкультурных коллективов в течение трех месяцев соревновались за выигрывание победы по футболу, волейболу, городкам, волейболу, легкой атлетике, плаванью и гребле, а также на первенство по выигрыванию контрольного задания по слэве марш ГТО первой и второй ступени.

В различных соревнованиях заводчане участвовали 245 футболистов, 96 волейболистов, 80 городковиков, 144 гребельщика, 112 пловцов и 48 волейболистов. За три с половиной месяца было проведено только в процессе спартакиады, не считая многочисленных товарищеских встреч, 130 матчей по футболу, 113 матчей по волейболу, 96 игр в городки, 8 соревнований по волейболу, 12—по плаванию 16—по легкостроительному многоборью ГТО

и два соревнования по гребле.

За время проведения спартакиады полностью одан марш ГТО первой ступени 240 работников завода и марш ГТО второй ступени сдали 36 человек. Из числа участников спартакиады 56 человек добились результатов третьего уровня Всесоюзной классификации по спортивным, легкой атлетике и плаванию.

Первое место по всем видам соревнований занял физкультурный коллектив металлургического цеха (нынешний цех. Коротков, слесарь, пуробор тов. Байкин, и рядовой техник тов. Байков, физлог тов. Динков). Во второе место занял физкультурный коллектив шихтовского цеха и на третье место—коллектив старомартовского цеха.

По футболу 1-е место заняла команда заводского цеха, 2-е место—команда Верхнего цеха, 3-е место—команда старомартовского цеха.

По волейболу 1-е место заняла команда поваровского цеха, 2-е место—команда Верхнего цеха, 3-е место—команда шихтовского цеха, 4-е место—команда старомартовского цеха.

По городкам 1-е место заняла команда заводского цеха, 2-е место—команда шихтовского цеха, 3-е место—команда старомартовского цеха.

По легкой атлетике 1-е место занял физкультурный коллектив шихтовского цеха, 2-е место—физкультурники заводского цеха, 3-е место—физкультурники старомартовского цеха.

По плаванию 1-е место заняли пловцы заводского цеха, 2-е место—пловцы шихтовского цеха, 3-е место—пловцы заводского цеха.

По волейболу 1-е место заняла волейболисты шихтовского цеха, 2-е место—волейболисты ОЖС, 3-е место—волейболисты заводского цеха.

По слэве марш ГТО первое место занял физкультурный коллектив шихтовского цеха—117 пер-

спектов выиграл, 2-е место—физкультурники заводского цеха—113 процентов выиграл, 3-е место—физкультурники физинского цеха—95 процентов выиграл.

В личном соревновании 1-е место по выигрыванию занял тов. Липов из шихтовского цеха со временем на 500 метров со счета 49 секунд, 1-е место по бегу на 1000 метров занял тов. Байкин из шихтовского цеха со временем 3 минуты 05 секунд, 1-е место по продолжению плывания занял тов. Курочкин из шихтовского цеха со временем 45 секунд, 1-е место по прыжкам в высоту с разбега занял тов. Байкин с результатом 1 метр 50 сантиметров, 1-е место по плаванию на 50 метров занял тов. Коротков из заводского цеха со временем 42 секунды, 2-е место со временем 45 секунд, 3-е место со временем 48 секунд, на 100 метров занял тов. Байкин с результатом 1 минута 31 секунда, на 400 метров быстрее всех поплыл тов. Байков—8 минут 20 секунд.

Все перечисленные товарищи и команды, занявшие пер-

вое место, награждаются грамотами и подарками.

Лучшими физкультурниками, организованными командами и во многом обеспечивавшими победу своих физкультурников, по определению оргкомитета являются г. г. Байков из заводского цеха, Байкин из шихтовского цеха.

Грамотой и подарком награждаются отличники заводского цеха тов. Боротов, создавший физкультурный коллектив своего цеха условия для успешного участия в спартакиаде. 24 сентября в Дзюмов клубе проводится вечер заправки спартакиады. В программе вечера: доклад об итогах спартакиады, премиями лучших физкультурников, после—выступление художественной самодеятельности.

Проведя активно спартакиаду, коллектив физкультурников завода участвует в районном волейболу и проведении зимней спартакиады.

А. СЕМОХИНА, председатель ДОО металлургов.

П. Г. ЮДИН.