

Ч Сосновский ДАРНИК

ОРГАН СОСНОВСКОГО РК ВКП(б) и РАЙСОВЕТА

СРЕДА

11

июня 1941 года

№ 71 (1037)

Цена 5 коп.

АДРЕС РЕДАКЦИИ:
пос. Сосновское, Горькобласти

Президиума Верховного Совета СССР

О назначении тов. Устинова Д. Ф. Народным
Комиссаром Вооружения СССР

Назначить тов. Устинова Дмитрия Федоровича Народным
Комиссаром Вооружения СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. Калинин.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. Горкин.

Москва, Кремль.
9 июня 1941 года.

По-хозяйски использовать оборудование и материалы

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) потребовала правильно использовать оборудование и хозяйственно расходовать инструмент, сырье, материалы, топливо, электроэнергию.

«...Правильное использование оборудования, инструмента, материала, сырья и топлива, — говорит тов. Маленков на XVIII партконференции, — решает производственный успех предприятия».

По степени оснащенности предприятий техникой — машинами, оборудованием — Советская страна уже к концу второй пятилетки вышла на первое место в мире. Производственные мощности социалистической промышленности растут из года в год. Строятся сотни новых предприятий, на действующих предприятиях вводятся в строй новые агрегаты, устанавливаются новые станки, применяются новые виды инструментов и приспособлений, облегчающие труд рабочего и увеличивающие его производительность.

Задача заключается в том, чтобы выжать из техники все, что она может дать. Делается ли у нас все возможное, чтобы выполнить эту задачу?

Известно, что стахановцы показывают такие образцы использования техники, каких не знает капиталистическое производство. Есть у нас и целые отрасли хозяйства, опережающие капиталистические. Например мощность электростанций используется у нас в два раза интенсивнее, чем в капиталистических странах. Производительность одного трактора в СССР превышает американскую выработку в пять раз.

Но в целом производственная мощность оборудования используется у нас еще далеко не полностью.

Отчего это происходит?

Во-первых, из-за плохого учета. Немало станков и другого оборудования годами лежит на складах и не используется. Как говорил на XVIII Всесоюзной партконференции тов. Маленков, на 1 ноября 1940 года только по 8 промышленным наркоматам не были установлены и, следовательно, не работали 33 тысячи металлорежущих станков и 6 тысяч единиц кузнечно-прессового оборудования. Не приходится доказывать, что такое отношение к оборудованию приносит нашему народному хозяйству громадный урон. Оборудование лежит на складах мертвым грузом, вместо того чтобы участвовать в производстве и давать продукцию. Это вопиющая бесхозяйственность.

Во-вторых, у нас недопусти-

мо велики простой оборудования: они исчисляются во всей промышленности миллионами станкочасов. Оборудование простаивает из-за мелких неполадок, из-за отсутствия инструмента, из-за несвоевременной подачи деталей и по ряду других причин, вызываемых плохой организацией производства и бескультурьем.

Бывает и так, что на огромных станках, предназначенных для обработки крупных деталей, обрабатываются детали «с чайное блюдце величиной».

Чрезвычайно расточительно у нас расходуют инструмент. Неправильная заточка, заправка, небрежное хранение приводят к тому, что инструмент преждевременно изнашивается, выходит из строя, ломается.

На многих предприятиях можно наблюдать факты неэкономного и даже расточительного расходования материалов, сырья, топлива и электроэнергии. Много металла идет в отходы вследствие излишних припусков, много материалов пропадает из-за неправильного и неэкономного раскроя и заготовки. Пережоги топлива и перерасход электроэнергии обходятся государству в сотни миллионов рублей ежегодно.

Чтобы работать так, как потребовала XVIII Всесоюзная партконференция, необходимо правильно и полностью, до дна использовать все производственные мощности, ликвидировать простой оборудования, экономно расходовать сырье, материалы, топливо, электроэнергию. Если каждый рабочий будет по-хозяйски относиться к народному добру: к станку, материалам, сырию, — если он будет добиваться их наиболее полного использования, то это даст стране дополнительно, без особых затрат, много новых станков, машин, паровозов, танков, пушек, самолетов, дополнительно миллионы метров тканей, десятки тысяч пар обуви и т. д.

Необходимо всемерно расширять опыт передовиков-стахановцев, умеющих полностью загружать станки и машины, экономно, бережно расходовать материалы, сырье, топливо. Опыт сотен и тысяч стахановцев говорит о том, что в правильном использовании оборудования и материалов заложены неисчерпаемые резервы экономии, резервы расширения объема производства.

Использовать эти резервы — значит еще более укрепить хозяйственную и военную мощь нашей великой социалистической родины.

В НАРКОМВНЕШТОРГЕ

К Советско-Финляндской торговле

На 1-е июня с. г. Финляндия поставила Советскому Союзу товаров всего лишь на 885.600 ам. долларов в то время, как за тот же период Советский Союз поставил Финляндии товаров на 3.559.200 ам. долларов. Если принять во внимание, что согласно действующему торговому договору между СССР и Финляндией, общий товарооборот между обеими странами на первый год действия договора определен в сумме 7.500.000 ам. долларов с каждой стороны, то это означает, что СССР поставил Финляндии около 47,4 проц. товаров, а Финляндия поставила Советскому Союзу 11,4 проц.

Неудовлетворительное выполнение Финляндией обязательств по товарообороту не могло, конечно, содействовать дальнейшему развитию торговли между СССР и Финляндией.

Учитывая, однако, существующее в Финляндии производственное затруднение, Председатель Совнаркома Союза ССР тов. Сталин И. В. 30 мая с. г. обещал посланнику Финляндии в СССР г-ну Паасикиви отгрузить в кратчайший срок в Финляндию 20 тыс. тонн зерновых хлебов, сверх ранее поставленных 15.578 тонн, не считаясь в данном случае с тем, что Финляндия плохо выполняет свои обязательства по поставке товаров Советскому Союзу.

Народный Комиссар Внешней Торговли СССР тов. Микоян А. И. 31 мая с. г. сообщил посланнику Финляндии г-ну Паасикиви, что им отдано распоряжение Экспортхлебу немедленно приступить к отгрузке в Финляндию упомянутого выше количества зерновых хлебов. По 6-е июня включительно уже отгружено в Финляндию в счет этого по железной дороге 7.514 тонн.

Всесоюзная Конференция Осоавиахима

Президиум Центрального Совета Осоавиахима СССР постановил созвать в Москве 15 июня 1941 года Первую Всесоюзную Конференцию Осоавиахима.

На конференции будут обсуждены очередные задачи организаций осоавиахима на ближайший период, устав осоавиахима СССР и организационные вопросы. (ТАСС).

Хроника

Президиум Верховного Совета СССР освободил т. Ванникова В. Л. от поста Народного Комиссара Вооружения, как несправившегося с обязанностями наркома. (ТАСС).

Активность колхозников и артельщиков

Колхозники и артельщики Селидьбенского сельсовета на постановление правительства о выпуске государственного займа ответили дружной подпиской. Все они в течение двух дней подписались на 43 тыс. рублей — это на 8 тыс. рублей больше итоговой суммы прошлой годней подписки.

Успешной реализации займа способствует широко развернутая массово-политическая работа. Агитаторы Б. М. Лоскутов,

Т. С. Форисеева, А. А. Панкратов., А. Т. Рыжов, Ф. Ф. Бочкарев, проводя беседы, разъясняют колхозникам и артельщикам о значении займов социалистического государства, о международном положении, а также разъясняют важнейшие решения партии и правительства.

В колхозе и артели значительно поднялась производительность труда.

Безруков.

На основе соревнования

— Дадим месячный заработок займам государству, — так заявили на митинге артельщики Настинской артели инвалидов им. Второй Пятилетки. После этого единодушного решения сразу же началась подписка. Первым подошел к уполномоченному по займу пресовщик М. Бессережнов. Он заявил:

— С радостью даю займам государству 600 рублей. Расписавшись в подписном

листе, Бессережнов вызвал на соревнование слесарей братьев Нерезезенцевых. Они вызов приняли и также подписались на месячный заработок — 1000 рублей.

Всего коллектив артели дал займам государству свыше 20000 рублей. В прошлом году подписка по артели составляла около 13.000 рублей.

Е. Зотеев.

На укрепление материальной родины

В морально-политическую демонстрацию единства советского народа превратилась подписка на Заем Третьей Пятилетки среди рабочих завода «Металлист». За четыре дня подписка на заем превысила итоговую сумму прошлой годней подписки на 5.475 рублей.

М. Данилов.

Оплатил подписку

Директор Барановской НСПШ М. А. Потехин подписался на заем в сумме 500 рублей. 400 рублей он тут же внес наличными деньгами.

Н. Шобонов.

В счет подписки

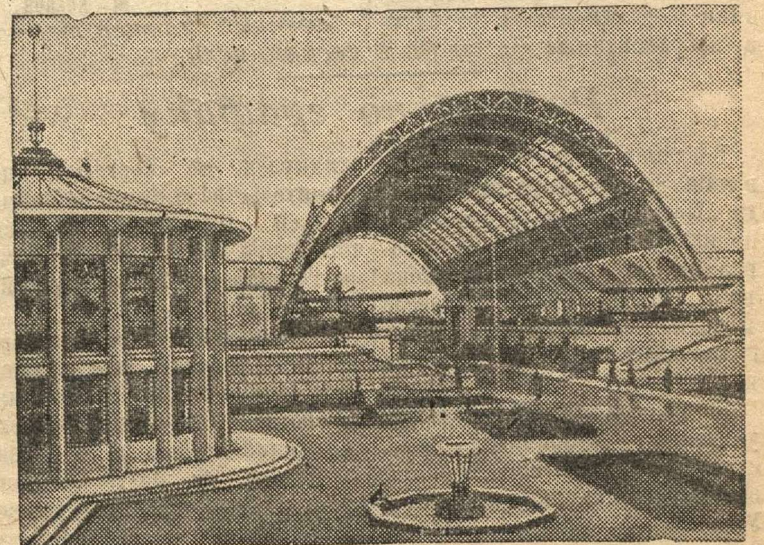
Активно проходит подписка на заем в Батурихинском колхозе им. Сталина. Всего распространено займа на 26 тыс. рублей, в том числе в счет подписки внесено наличными 3 тыс. рублей.

Колхозники Богдановского колхоза подписались на заем на 9 тыс. рублей, из них 1500 рублей оплачены.

Свыше 11 тысяч рублей дали займам государству колхозники Сосновского колхоза «Большевик». Отдельные товарищи подписку оплатили досрочно. Тов. Стачев подписался на 400 руб. и внес их полностью.

Шарманкин.

Всесоюзная сельскохозяйственная выставка 1941 г.



Павильоны Механизации и Главконсерва (слева).
Фото Г. Широкова Фотохроника ТАСС

Неустанно повышать производительность труда

Сила социалистического соревнования

В цехах завода «Металлист» широко развернуто соревнование. Сила этой формы социалистического труда налицо: многие рабочие перевыполняют свои нормы, являются стахановцами.

В объединенном цехе бригада С. М. Воронина соревнуется с бригадой М. П. Волкова. Каждая из них стремится занять первенство. Эта борьба привела к тому, что обе бригады теперь являются лучшими на заводе. За май бригада Воронина производственную программу выполнила на 130 проц., качество выпущенной продукции хорошее. Бригада Волкова дала за май 128 проц. плана, также при хорошем качестве. Большинство рабочих уже закончили полугодовые задания.

Социалистическому соревнованию в объединенном цехе уделяется большое внимание. Результаты работы каждой бригады и каждого рабочего ежедневно вывешиваются на доске показателей. Кроме того, в конце каждой недели они обсуждаются на цеховом и бригадных собраниях.

Благотворное влияние оказало на повышение производительности труда введение графика работы. Члены каждой бригады ежедневно за несколько

минут до начала работы обсуждают, что они должны сделать за день. Это дало возможность выполнять программу ритмично, без рывков.

Обсуждая решения XVIII Всесоюзной партийной конференции, рабочие развернули борьбу за наведение культуры и порядка в цехах, за экономию материала, бережное отношение к инструменту.

Оживилась работа стахановских школ. На них лучшие мастера производства передают свой опыт работы, учат рабочих стахановскому труду, культурной производственной работе, мобилизуют их на осуществление решений XVIII Всесоюзной партийной конференции. Активное участие в работе школ принимают стахановцы Ф. В. Бусаров, С. М. Воронин, М. П. Волков и другие.

Но не следует коллективу завода успокаиваться на достигнутом. Надо еще усилнее, еще настойчивее бороться за повышение производительности труда, за четкую работу, за строгое выполнение суточного графика.

Н. Кузьмин,
секретарь партбюро завода «Металлист».

Выполнять решения производственных совещаний

Большое значение в организации широких масс рабочих и служащих на борьбу за выполнение производственного плана имеют производственные совещания. Они должны быть направлены на усовершенствование производства и на повышение производительности труда, на ликвидацию недостатков.

К сожалению, на заводе «Металлист» производственные совещания этим требованиям не отвечают, да и проводятся они редко. Решения, принимаемые на этих совещаниях, как правило, не выполняются. Например, на одном совещании было решено, чтобы отдел снабжения ликвидировал перебои в снабжении завода сталью, точилами, шпилькой и смазочным материалом. Ответственность за это была возложена на начальника отдела снабжения тов. Ястребова, который до сих пор ничего положительного не сделал. Завод и сейчас ощущает перебои в сырье и других материалах, что резко тормозит работу цехов. Бывает так, что если есть крупная сталь, нет мелкой, и наоборот. Точильщик Андронов 6 июня не работал всю смену, потому что не было точил. Такие случаи не единичны.

Не раз говорили на производственных совещаниях и об экономии, но она все еще не изжита. Так, 25 мая привезли 17 бутылок масла. Из-за халатности хозяйственников три были разбиты. И это в то время, когда завод в масле испытывает острую нужду.

Задача — возглавлять и руководить производственными совещаниями, бороться за выполнение выносимых на них решений — возложена на профсоюзные организации. Однако заводской комитет (председатель тов. Блинов) от этой работы стоит в стороне, плохо помогает коллективу рабочих в налаживании четкой, ритмичной работы, в ликвидации имеющихся недостатков.

Нет сомнения, что за всем этим и примет все меры к тому, чтобы производственные совещания в цехах, бригадах проводились регулярно, их решения были действенными. Надо добиться того, чтобы совещания выполняли свою цель, вскрывали недостатки и намечали пути улучшения работы.

М. Данилов,
начальник отдела кадров завода «Металлист».

Высокие показатели

Дни зарождения стахановского движения явились для меня незабываемыми. Вместе с передовыми рабочими страны, я решил также опрокинуть существующие нормы по зубке пил на заводе «Металлист». Своей цели добился. В октябре 1935 года за смену дал 600 напильников, вместо нормы 450. Это был первый мой рекорд.

Но на достигнутом я не остановился. Изучив хорошо станок, убедился, что можно дать еще больше. Правда, некоторые товарищи мне не верили, однако меня это не смутило. Твердо решив добиться высокой производительности труда, начал прикладывать все силы на то, чтобы полностью был загружен рабочий день, не было простоев из-за полуфабриката. Рабочее место приготавливаю накануне. У своего станка навел полный порядок, зубильную машину ежедневно протираю, инструмент лежит всегда на своем месте, под руками.

Правильная организация рабочего места, культурное отно-

шение к производству и максимальное использование станка облегчили мне осуществить свою цель. С первого января 1941 года до 1 мая ежедневно давал 150 проц. нормы. За май производственное задание выполнил на 174 проц.

Является ли мой показатель пределом? Конечно нет. Приложу все силы, чтобы добиться еще большей выработки. Станок может работать много производительнее, чем сейчас. Есть к тому все возможности и у меня, изучу подробнее технику зубки напильников.

В нашей стране имеются неисчерпаемые резервы для повышения производительности труда. Есть они и на нашем заводе. Каждый рабочий должен только добросовестно, по-серьезному относиться к своему делу, повседневно изучать технику производства, проводя все это на основе социалистического соревнования и стахановского движения.

Ф. Бусаров,
стахановец завода «Металлист».

Низкая продуктивность скота

Несмотря на то, что на молочно-товарной ферме Николаевского колхоза имеются хорошие корма и их вполне достаточно, чтобы обеспечить надлежащее кормление, все же продуктивность скота низкая. Не выполняется план по удоюности коров и среднесуточный привес молодняка. Кроме того, в течение мая и начала июня на ферме были три случая падежа телят. Объяснить наличие подобных

фактов можно только тем, что на ферме нет надлежащего ухода за скотом. Зав. фермой (он же и ветфельдшер) А. В. Матвеев плохо следит за порядком, не организует труд работников фермы. Правление колхоза не заинтересовалось состоянием и работой фермы, заглядывает туда очень редко, а с заведующего фермой работы не требует.

Батурин.

За рубежом Война в Европе, Африке и Азии

(Дневник военных действий с 7 по 9 июня)

Утром 8 июня крупные моторизованные части англичан и генерала де Голля пересекли южную границу Сирии. В приграничных районах страны идут ожесточенные бои. Французские войска, как передает агентство Гавас-ОФИ, оказывают повсюду упорное сопротивление противнику, располагающему превосходством, особенно в бронетанковом вооружении.

По последним английским сообщениям, англичане и войска де Голля заняли два города и один пункт на сирийском побережье.

Английское правительство по поводу событий в Сирии заявило: несмотря на предостережения английского правительства, правительство Франции предоставило сирийские авиационные базы в распоряжение Германии и Италии и снабжало военными материалами войска Рашид Али Гайлани в Ираке. В связи с этим войска генерала де Голля при поддержке английских войск вступили в Сирию.

Агентство Гавас-ОФИ передает сообщение французского правительства о том, что в Сирии нет германских войск и самолетов. Действия Англии французское правительство квалифицирует как «неоправданную агрессию» и заявляет, что оно будет защищать империю, насколько хватит сил. По сведениям американских корреспондентов, несколько соединений французского флота получили приказ подготовиться к действиям. Франция располагает в Сирии армией, насчитывающей примерно 40 тыс. человек, из которых 15 тыс. — французы. На Сирию наступает армия в 20 тыс. человек.

Продолжались налеты итапо-германской авиации на остров Мальту. В ночь на 8 июня германские самолеты подвергли ожесточенной бомбардировке морскую базу Александрии (Египет). От бомбардировки пострадал не только порт, но и город. Как отмечает агентство Юнайтед Пресс, разрушено много жилых домов. Около 50 тыс. жителей покинуло Александрию.

В Северной и Восточной Африке ничего существенного не произошло.

Германская авиация в течение трех последних суток с 7 по 9 июня не проявляла большой активности над Англией. Английские бомбардировщики в ночь на 8 июня атаковали доки Бреста (Франция) и Бергена (Норвегия). Следующей ночью были сброшены бомбы на военные объекты в Западной Германии. (ТАСС).

Ответ. редактор
А. И. ПАЛЬЦЕВ.

пропал поросенок, боронок кастрат, белый, возраст 2 месяца. Знающих просим сообщить правлению Матюшевского колхоза.

Батурин.

За качество напильника

После XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) на заводе «Металлист» стало больше уделяться внимания качеству выпускаемой продукции. Особое внимание обращено на проверку напильника после калки. Раньше эта проверка, правда, проводилась, но не в самом калильном цехе, а в аппаратном, когда уже напильник из калильного цеха поступал в окончательную отделку. Забракованную продукцию приходилось из аппаратного цеха переносить в калильный. Кроме того, нельзя было выявить виновников брака, потому что отправлялись готовые напильники сообща.

Сейчас этот недостаток ликвидирован. Сортировка производится прямо в калильном цехе. Причем продукция проверяется не сообща, а отдельно у каждого рабочего. Только после тщательной проверки напильники направляются в отделку, а забракованные остаются в

калийном цехе. Если которые можно исправить, то они возвращаются рабочему в переделку, совсем непригодные заносятся в лицевой счет бракодела.

Борясь за качество продукции и повышение производительности труда, рабочие-кальщики навели в своем цехе чистоту и порядок. Пол оцементирован, стены и горны побелены.

Калильный цех является основным на заводе, от которого зависит в наибольшей степени качество напильника. Поэтому рабочие-кальщики не должны успокаиваться на достигнутом. Наоборот, надо еще серьезнее заняться усовершенствованием техники калильного дела, с тем, чтобы наш напильник был дешевый и высококачественный.

М. Хохлов,
сменный мастер термического цеха.

Работа по графику

Введение суточного графика в машинно-ковочном цехе завода «Металлист» резко повысило производительность труда. Программа за май выполнена на 103,4 проц. Выросло и число стахановцев, невыполняющих норм теперь в цехе нет совсем.

Бригады и каждый рабочий — участники социалистического соревнования, активно борются за чистоту и культуру в цехе. У каждого станка для инструмента поставлены столы, машины выглядят приветливо, они всегда чистые.

Коллектив цеха горячо от-

кликнулся на постановление правительства о выпуске Займа Третьей Пятилетки (выпуск четвертого года). Он дал взаимного государству 21760 рублей, подписались все рабочие.

Ковочный цех имеет все возможности работать еще лучше. Надо только отделу снабжения позаботиться о бесперебойном снабжении сталью, а то из-за отсутствия ее часто бывают простои. Задерживается также выпуск готового полуфабриката за неимением реторт. На это хозяйственникам завода надо обратить серьезное внимание и обеспечить цех ретортами.