

Год издания 10-й
№ 17 (612)
ЧЕТВЕРГ
13 февраля
1941 г.

ГОЛОС УДАРНИК

Орган партбюро
завкома и
завоуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кагановичск. р-н.

Газета выходит один раз в неделю.

15 ФЕВРАЛЯ, В МОСКВЕ ОТКРЫВАЕТСЯ XVIII ВСЕСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ВКП(б).

УКАЗ

Президиума Верховного Совета СССР о созыве Восьмой сессии Верховного Совета СССР

Созвать Восьмую сессию Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик 25 февраля с. г. в г. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль, 4 февраля 1941 года.

ГЛУБЖЕ ВНИКАТЬ В ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА

Два исторических Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля оказали огромную помощь нашему заводу в укреплении трудовой и технологической дисциплины.

Каждый, в ком бьется сердце честного труженика, кому дороги интересы производства и государства, ответил на эти Указы еще большим повышением производительности труда, снижением брака, улучшением качества продукции.

Однако, успехи, одержанные нашими цехами, ни в коей мере не могут нас успокаивать. У нас еще много недостатков, которые являются следствием одной причины: отсутствия строжайшей технологической дисциплины.

Нарушения установленной технологической дисциплины порождает брак, который в отдельных цехах доходит до огромных размеров, вызывает излишний расход топлива и электроэнергии, отражается на оборудовании и т. д.

Например, в цехе № 1 (нач. цеха тов. Смирнов) до сих пор не введена технологическая карта, грубо нарушается термообработка, есть нарушения технологии и по другим процессам производства, но эти нарушения в цехе никак не пресекаются.

Вследствие этого за 1940 г. цех от брака потерял 230 тыс. рублей, а удержано с виновников брака 183 рубля! Часто здесь оплачивается и за произведенный рабочий брак.

Недостаточно помогает в налаживании технологии и заводская лаборатория, особенно по разводке зубьев. Не решены и другие вопросы, связанные с введением точной технологии.

Технический отдел завода ведет только одни разговоры о введении жесткой технологической дисциплины.

Партбюро завода на днях обсудило доклад нач. цеха № 1 тов. Смирнова о работе цеха. Выступавшие в прениях товари-

щи вскрыли вопиющие причины нарушения технологической дисциплины и инструкции, вскрыли причины получения брака.

Одна из основных причин получения брака состоит в том, что руководство цеха не соблюдало железной технологической дисциплины, не навело большевикского порядка в цехе, не воспитывало кадры низового внутрицехового руководства.

Оно мало заботилось и о состоянии оборудования в цехе. Например, о шлифовке. Выступая на заседании партбюро, тов. Харитонов привел интересные факты оборудования шлифовочного отделения. Например, в цехе имеются камни, которые не соответствуют мощностям поставленных моторов. Или, наоборот, когда моторы с меньшей силой установлены на мощных камнях.

Борясь за соблюдение технологической дисциплины, никак нельзя забывать и о культуре производства. Грязь, груды мусора, безусловно, вызывают нарушения технологии, рост брака.

Партийное бюро завода наметило конкретные мероприятия по цеху № 1, которые, безусловно, дадут возможность цеху не только ликвидировать нарушения технологического режима, выпуск брака, а на много улучшить выпускаемую продукцию.

На заводе широко развернулось социалистическое соревнование в честь XVIII партийной конференции. Сталелитейный, прокатный и цех № 4 вступили на стахановские вахты. Каждый день приносит вести из цехов о новых производственных победах, которых добиваются стахановцы и ударники завода.

В конце февраля на заводе будет проходить партийно-техническая конференция по технологии и технологической дисциплине. Задача всех командиров производства и всей общественности завода хорошо к ней подготовиться и провести ее образцово.

Навстречу XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б)

Производственные подарки в честь XVIII партконференции

15 ТОНН КОМПАУНДСТАЛИ

Стахановцы-строгальщики ремонтно-механического цеха тт. Емелин, Никоркин, Коровин, встав на стахановскую вахту имени XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), обязались с 1 по 15 февраля изготовить 15 тонн компаундстали вместо месячного задания в 10 тонн.

Взятое обязательство они оправдывают практическими делами. К 8 февраля они дали 65 процентов выполнения своих обязательств. 12 числа они дали уже 90 процентов.

15 февраля — в день открытия партийной конференции — они свое обязательство выполнят полностью.

А. Крупин.

Впереди вальцовщик Дмитриев

Широко разворачивается соревнование среди вальцовщиков тонколистового стана.

Здесь ежедневно повышается производительность труда. Вальцовщик тов. Дмитриев (смена мастера Петрицева) 6 февраля вместо нормы 588 листов прокатал 900, выполнив свою норму на 153,1 проц. 7 числа он установил небывалое выполнение плана, прокатав в этот день 1045 листов или 177,7 проц. нормы.

В последующие дни процент выполнения им не снижается.

Учитель Якимичева.

ПЕРВЫЕ СОРТА НОЖЕЙ

Коллектив цеха № 3 по-деловому борется за повышение производительности труда и качества выпускаемой продукции.

Стахановцы и ударники Токсубаев, Сафонов, Мингуринов дают до 160 проц. Смена тов. Ефимова, борясь за выполнение плана, добивается максимального выпуска первых сортов лучших ножей и ножей «успех». За последнее время цехом хорошо освоена штамповка внутренних отверстий крутых ножей.



ПОДАРКИ ТОКАРЕЙ

Комсомольцы ремонтно-механического цеха XVIII Всесоюзную конференцию ВКП(б) встречают ростом производительности труда. Комсомолец-токарь Глазов нарезку болтов произвел, вместо установленного времени 16 часов, за 8 часов, выполнив задание на 200 проц.

Комсомолец Савин изготовил палец головки электродержателя для электропечи за 32 часа вместо 55 часов. Комсомолец Тазов против установленного времени 38 часов ручки для электрокрана сделал за 20 часов.

Малиновский.



Герой Социалистического Труда академик Сергей Алексеевич Чаплыгин.

Фото Г. Широкова. Фото ТАСС.

Освоим пилу „Русалка“

Коллектив инструментального цеха № 2, включаясь в соревнование имени XVIII Всесоюзной партконференции, взял обязательство — ко дню открытия конференции освоить и сделать 25 пил «Русалка» со вставным зубом и 2 комплекта шипорезной пилы.

Освоение этих новых видов производства имеет большое хозяйственное и оборонное значение для нашей страны. Освоив их, лесная промышленность Советского Союза освободится от ввоза из-за границы, нашего поднимет производительность труда.

Освобождаясь от импортной зависимости, правительство Союза нашему заводу предложило в этом году не только освоить эти пилы, но и перейти к их массовому выпуску.

Как же идет работа по освоению пилы «Русалка»? Надо отметить, что этому важнейшему делу уделяется недостаточное внимание. Технический отдел завода ограничился только лишь составлением чертежей и никакой помощи нам не оказывает. Вместе с этим у него даже проявляется боязнь к освое-

нию этого нового вида производства.

Трудность освоения пилы еще состоит в том, что освоение ее разбросано по всем цехам завода. В частности, большую помощь нам должен оказать цех № 5 (нач. тов. Шагалов). Несмотря на это, мы получили первые образцы пилы, но в них имеются большие ненормальности. Например, мы до сих пор не можем достичь взаимозаменяемости зуба. Сейчас мы получили новый штамп, который даст возможность этот существенный недостаток ликвидировать.

Лучше обстоит дело с освоением шипорезной пилы. Она на 90 процентов уже готова и в ближайшее время мы ее освоим.

Для того, чтобы успешно справиться с возложенными задачами, нам должны оказать большую помощь коллектив цеха № 5 и отдел главного механика. Это даст возможность ко дню открытия XVIII партконференции дать производственный подарок — две новые пилы.

Нач. цеха № 2

Стариков.

1045 ЛИСТОВ ВМЕСТО 588

В честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) прокатчики тт. Кукушкин, Евдокимов, Алешиин во много перевыполняют производственные нормы.

Смена мастера Кулебякина (клеть № 1) 9 февраля дала 838 листов, выполнив задание на 142 проц. 7 февраля смена мастера Петрицева задание выполнила на 177,7 проц., прокатав 1045 листов.

И. Нусков.

Делегаты на XVIII партконференцию

Состоявшийся на днях пленум обкома ВКП(б) избрал делегатами на XVIII Всесоюзную конференцию ВКП(б) тт. Родионова М. И., Миронова Н. М., Третьякова М. Т., Бузина М. И., Кочеткова Н. Ф., Коробкова И. П., Цаблинского П. Л., Жучкова В. П., Луккина П. Н., Пашкина А. С., Панова П. М., Штарова М. П.

Встретим XVIII партконференцию новыми производственными победами

Показывают образцы в работе

Стахановцы производства с каждым днем повышают свою производительность, борются за достойную встречу XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Обогатившись опытом в работе, тт. Байкова, Латкина, Сарычев, Воробьев (цех № 2) производственные нормы значительно перевыполняют и дают высококачественную продукцию.

Правильная организация рабочего места по раскладке левых и правых звеньев, а также в высококачественная обработка при раскладке осей дают тов. Латкиной большой стимул к повышению производительности труда. Она месячные нормы выполняет до 142 проц.

Штамповщица Байкова обсто-

ятельно освоила несколько операций на различных прессах, что дает ей возможность избежать простоев.

Тов. Байкова не только выполняет нормы, но и значительно их перевыполняет.

Нешлохо освоил стахановские приемы работы и строгальщик тов. Кузнецов (цех № 3). Группировка деталей при их обработке, применение рационализаторских методов работы (установка в одном суппорте двух резцов), точность заточки резцов — все это дало ему возможность систематически выполнять нормы до 200 проц. и зарабатывать до 900 рублей в месяц.

Сандлер, Ермилов.

ПРОСТОИ СНИЗИЛИСЬ

Коллектив рабочих железнодорожного цеха, включившись в соревнование с Ордена Ленина металлургическим заводом, за первую декаду февраля на много снизил простой вагонов НКПС.

Хорошо работали бригады по грузо-разгрузочным работ. Бригада тов. Людина выполнила план

на 111,3 проц. и Пчелыта — 111,1 проц.

Сейчас паровозная бригада (паровоз № 405) встала на стахановскую вахту имени XVIII партконференции и обязалась ежедневно перевыполнять производственные задания.

Предцехкома Обнорин.

У будущих инструментальщиков

Группа № 8 учеников ремесленного училища в честь XVIII Всесоюзной партконференции изготовила 25 штук кронциркулей, 17 штук ручных станков для резки металла, 25 угольников и 2 штуки угольников с полями для обмера углов и площадей.

Отлично выполнили работу ученики Ахматов Н., Балугин, Шиншков.

Из этой группы 9 лучших учеников вступили в члены ленинского комсомола.

Мастер Русинов.

В партбюро завода

На днях партбюро завода утвердило редколлегию заводской газеты «Голос ударника», в которую вошли следующие товарищи: Салапанов — инженер-металлург, Разуков — технический отдел завода, Бреславец — инженер-термист и Гладышев — секретарь редакции газеты «Голос ударника».



Повседневно улучшать быт рабочих

В бараке № 8 проживает более 160 человек, но условий жильцам здесь не создано. Плита на кухне сильно дымит, стены и потолок покрыты копотью. На весь барак имеется два крана для умывания. Хотя барак и обслуживается титаном, но он совершенно недостаточной мощности. Тем более, что кипяченой водой пользуются и жильцы барак № 9 и комната дома № 8.

Еще хуже обстоит дело с жилищной площадью. В комнате № 2 на площади 16 кв. метров проживает две семьи (Мигунова и Славина) в количестве 14 человек, такая же площадь и в комнате № 11, где проживает 14 человек. В комнате № 16 в подполье, где обычно хранятся продукты, стоят сточные воды от уборной. В комнате № 13, где проживает рабочий Тибергер, имеется железная нефутерованная кирпичом печка, которая обогревает только одну семью, должна же обогревать еще и семью рабочего Неймана. Ко всему этому надо отметить, что пол в комнате Тиббергера покрыт кошмой и фанерой, тогда как в комнате Неймана это отсутствует.

Кажется странным, почему коммунальный отдел, зная об этих недостатках, не желает их ликвидировать.

Пред. жилищно-бытовой комиссии завкома Б. Берлин.

„Несерьезное отношение к подсобному хозяйству“

На эту заметку нам ответили, что счет в Дальне-Константиновском госбанке открыт. Отпуск же оборотных средств на строительство зависит не от бухгалтерии, а от главка, по вине которого задерживается их получение.

В деловом клубе Сталинского металлургического завода им. Сталина (Донбасс)



Группа стахановцев сталеваров - скоростников в комнате отдыха (слева направо): К. Т. Герасимов, И. М. Худяков, П. Г. Глазков — помощник начальника мартеновского цеха по качеству и сталевар И. Д. Кожан. Фото ТАСС.

Борьба за выполнение финплана — дело каждой партийной и профсоюзной организации

Борьба за выполнение финансового плана является первостепенным вопросом работы партийных, профсоюзных и общественных организаций.

Однако, этому важнейшему вопросу не уделяется достаточного внимания ни со стороны профсоюзных, ни партийных организаций цехов.

Правда, заводский комитет регулярно заслушивает отчеты цеховых комитетов, комсодов, но дальше этого ничего не делается. Завком прекрасно знает, что профсоюзные организации (прокатный цех — тт. Алешин, Гуринов, транспортный — тов. Обжорин, гараж — тов. Игошин) цеховыми комсодами по существу не руководят, мобилизации средств уделяют мало внимания. Например, в прокатном цехе до сих пор по группе механиков и электриков нет избранных сборщиков по страхованию жизни.

В этом же цехе более 50 человек остаются не переоформлены подпиской на заем, как вновь поступившие рабочие, 27 чел. по гаражу и 17 чел. по транспортному отделу. Почти никакой работы не ведется по вступлению вкладчиками в сберегательные кассы.

Не интересуются этой работой и некоторые секретари цеховых парторганизаций. Это тт. Носов, Васин, которые в течение года не нашли времени заслушать отчет цехового комитета по мобилизации средств.

На днях состоялось районное совещание финансового актива, на котором были вскрыты недостатки работы некоторых заводов по выполнению финплана. В частности, там указывалось на слабую работу нашего завода по займу.

Совещание финактива взяло обязательство к открытию XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) выполнить финансовый план на 60 процентов.

Пред. комсода В. Бромов.

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

Не так давно группа учеников-прокатчиков ремесленного училища № 21 продессировала плавку № 5797 на валках, которые обермастер тов. Чижов считал непригодными.

Прокатка листов на этих валках нам показала, что руководители цеха не совсем точно определяют пригодность валков.

Работая под руководством мастера Балева, мы сумели продессировать плавку на хорошо.

Три дня спустя на этой же клети была сделана перевалка валков, но настройка их произведена была неправильно, что пришлось их снова исправлять.

Спрашивается, не от этого ли здесь часто нарушается технология производства и выпускается некачественный лист?

Ученики-прокатчики Рускин, Рогов,

Ответственный редактор В. ГЛАДЫШЕВ.

Быстрее внедрять рабочие предложения

За 12 месяцев 1940 года поступило 163 предложения. Внедрено 52 предложения, отклонено 76 предложений. На разработке 30 предложений и 5 предложений не рассмотрены.

От 52-х внедренных изобретательских предложений завод получил экономии 186 тыс. 214 руб.

К числу наиболее ценных предложений следует отнести изготовление стали компаунд. Раньше она импортировалась из-за границы. Сейчас мы ее изготавливаем сами. Себестоимость 1 тонны импортированной стали компаунд нам обходилась 3,5 тыс. рублей, а сталь компаунд собственного производства 1,1 тыс. рублей. Годовая потребность по этой стали 350 тонн, нами же изготавливается 10—12 тонн в месяц.

При наличии вновь приобретенного продольно-строгольного станка, мы сумеем полностью обеспечить себя сталью.

К наиболее ценному предложению следует отнести новую систему перекачки закалочного масла в цехе № 1, что дало возможность избежать ежеднев-

ные 2—3-часовые простои и улучшить качество закалки пилы.

От предложения тов. Налимова об использовании тепла слитков для разогрева ковшей заводом получено 2762 руб. экономии, за что автору выдано 230 рублей вознаграждения. 2431 руб. получено заводом экономии и от внедрения предложения тов. Филатова — замена бронзовых червячных шестерен редукторов под'ема электродов на электропечах чугунами, за что автору так же выдана экономия в сумме 210 рублей.

Около 29 тыс. рублей экономии завод получает от внедрения предложения тов. Кохова — прикрепление ушка к поперечным пилам двумя заклепками вместо 4-х и т. д.

К нашему недостатку следует отнести, что на 1 января 1941 года оставалось 30 предложений в разработке и 5 неразработанных. Из них 4 предложения маринуются у главного механика завода тов. Лапшина, три предложения в техническом отделе на изготовлении чертежей, одно у нач. цеха № 1 Смирнова,

часть передана для испытаний другим заводам, институтам.

Особенно плохо с внедрением и поступлением рационализаторско-изобретательских предложений обстоит в цехе № 1, где нач. является тов. Смирнов. Здесь в прошлом году поступило всего 9 предложений, из них отклонено 3 предложения и пять на разработке.

Получается, внедрено только одно. Это бездушное отношение к инициативе рабочих привело к тому, что цех ежемесячно имеет случаи брака, нарушения технологии и простои.

Имеются и такие начальники, как тов. Елфимов (электроремонтный цех), который, являясь самым лучшим изобретателем, имеет в цехе изобретательский актив из лучших стахановцев и ударников. В результате за истекший год здесь подано 24 предложения, из них внедрено 18 и 14 действуют сейчас, от которых цех имеет 11610 рублей экономии.

В этом году от изобретателей поступило 26 предложений. Из них к наиболее ценным предло-

жениям следует отнести — усовершенствование клеймовки сутунки, поданное тов. Селехединовым. Тов. Елфимовым разрабатывается электротрамвайное обслуживание цехов по переброске готовой продукции.

Активное участие в изобретательстве принимает недавно приехавший из Западной Белоруссии рабочий Тухкларер. За последнее время им поданы предложения об изменении матрицы для штамповки зуба пилы «Русалка» и т. д. Зам. главного механика завода т. Суворовым подано предложение об увеличении шестерни вертикала с выемкой промежуточного стакана на универсальном стане и др.

Наша задача — добиваться улучшения работы с изобретателями, разработать новые темники, организовать специальные уголки изобретателей.

Внедрение хотя бы этих мероприятий во многом будет способствовать улучшению изобретательства и рационализации на нашем заводе.

Член редколлегии газеты А. Разуков.