

Год издания 10-й  
№ 20 (615)  
ЧЕТВЕРГ  
6 марта  
1941 г.

# ГОЛОС ударник

Орган партбюро  
завкома и  
завоуправления  
завода имени  
М. М. Кагановича  
г. Горький,  
Кагановичск. р-н.

Газета выходит по четвергам.

## Борьбу за суточный график сделать центром соревнования

Принятый ЦК ВКП(б) и Совнаркомом СССР план на 1941 год предусматривает рост производства стали по наркомчермету против 1940 г. на 3.300 тыс. тонн и проката, на 2.320 тыс. тонн.

Это требует от металлургов страны и нашего завода работать не покладая рук, ежедневно повышать производительность труда, строго соблюдать технологию производства.

XVIII Всесоюзная партийная конференция в резолюции по докладу тов. Маленкова требует, чтобы государственный план выполнялся каждый день, чтобы работа на предприятиях шла ровно, без срывов и задержек.

Это требование, порою одобренное всей страной, обязывает многому и нас, металлургов.

Наш завод с первого марта начал работать по графику. За первые дни работы металлурги и инструментальщики имели возможность убедиться, что только начав более четко планировать производство, вставив работу по графику, они добились заметных успехов.

Сталелитейный цех выполнил программу за 1 и 2 марта на 108 проц. Хорошо работала мартеновская печь. Первого марта сталевар Николашкин выполнил план на 106,6 проц., Доможиров — на 110,7 проц. и Волков — на 114,8 проц. Цех холодного проката график выполнил полностью. Хорошо работал и цех № 4.

В связи с этим необходимо отметить недостатки цехов по выполнению суточного графика.

Возьмем, например, сталыцех, который имел все возможности работать лучше. Но в результате нарушения технологии им 6 плавок были даны с повышенной серой, или они выпустили те же марки, которые были предусмотрены графиком. Причиной этого явилось и то, что отдел снабжения не обеспечил цех необходимым материалом.

Срывал был график и цехом № 1. Здесь кроме не обеспеченности металлом для рамных или руководители цеха не сумели правильно организовать труд, избавиться от брака. Не выполнен был график и прокатным цехом.

Суточный график требует железной трудовой и технологической дисциплины, высокой производственной культуры и должен стать законом в работе каждого цеха, смены, бригады.

Борьба за суточный график обязывает нас еще шире раз-

вернуть социалистическое соревнование и стахановское движение.

XVIII партийная конференция в своей резолюции по докладу тов. Маленкова записала: «Необходимо всемерно развивать стахановское движение, направляя инициативу стахановцев на повышение производительности труда, на разрешение важнейших вопросов производства, на подтягивание отстающих участков производства». Выполнение этого требования партийной конференции — кровное дело заводской профсоюзной организации.

Какой помощи от профсоюза ждут участники соревнования, стахановцы, в каком руководстве они нуждаются?

Обязанность заводского комитета и цеховых профорганизаций, прежде всего, добиваться, чтобы соревнование было совершенно конкретным, чтобы выполнение обязательств можно было проверить и регулярно знать эти результаты работы.

Гласный учет разжигает соревнование, показывает, по каким показателям надо равняться.

Как же обстоит дело с развертыванием соревнования на заводе? На 1 марта ни в одном цехе, ни в одном социалистическом обязательстве нет взятого пункта, в котором бы участники соревнования обязались выполнять план точно по графику. Борьба за успех социалистического соревнования — это значит бороться за ровный, ритмичный процесс производства.

Завком завода обязан понять, что основным содержанием развертывания соревнования сейчас является борьба за точное выполнение суточного графика и строгое соблюдение технологии производства.

Партия поставила задачу — неустанно развивать социалистическую промышленность. У нас не должно быть ни одного отстающего участка. Широко развернутое социалистическое соревнование поможет добиться выполнения плана по графику ежедневно в каждом цехе, в каждой бригаде, на каждом станке комплектно и по ассортименту.

Обязанность профсоюзных организаций завода и цехов широко развернуть социалистическое соревнование, сделав его центром соревнования за выполнение суточного графика цеха, смены, каждого рабочего.

## Смены, выполнившие программу февраля

По сталелитейному цеху выполнили производственную программу смена тов. Вдовик на 105,1 проц., смена тов. Головкина — на 101,2 проц. и смена тов. Скрипачева — на 100 проц.

По прокатному цеху выполнили программу смена т. Птицына на 103,3 проц. и смена т. Худякова — на 100,7 проц. Кохов.

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОБЕДЫ СТАЛЕВАРОВ И ПРОКАТЧИКОВ

Сталевары и прокатчики завода включились в соревнование за выполнение суточного графика.

За четыре дня марта сталелитейный цех выполнил производственную программу на 102,2 процента.

Сталевар мартеновской печи тов. Доможиров 1 марта выполнил план на 110,7 проц., а 2 числа он выплавил стали 26 тн. 49 кг., или 117,3 проц. Сталевар Бибикин выполнял план на 115,6 проц.

Хорошо работают и сталевары электропечи. Сталевар электропечи № 2 тов. Андруткин 2 марта выполнил план на 125,3 проц., Крылов 1 марта выплавил стали 12 тн. 88 кг., или 132,8 проц. плана.

Прекрасно работают в марте прокатчики. Вальцовщик тонколистового стана тов. Кудушкин 3 марта выполнил норму на 140,6 проц., Егоров — на 106,1 проц., Бершев и Яшурков — на 116,5 проц. каждый. А. Н.

## ПЕРВЫЕ ДНИ РАБОТЫ ПО ГРАФИКУ

Цех № 3 имеет большое количество выпускаемых разнообразных ножей и работа по суточному графику имеет исключительное значение.

График выпуска готовой продукции нами был составлен на первую неделю по всем сменам, а также и общецеховой, но не совсем удачно. Ввиду отсутствия в цехе достаточного количества задела некоторые смены его не выдержали. На вторую семидневку график будет составлен ритмичнее, ибо задел продукции предусматривается в первой семидневке на вторую.

В первый день суточный график был выполнен только по смене коммуниста тов. Вдовика на 101 проц. По смене же тов. Ефимова график выполнен на 65 проц., а цеховой — на 80,7 проц. Срыв графика получился по вине отдела сбыта, который не принял готовой продукции на 5 тыс. рублей.

Зам. начальника цеха  
Л. Антонов.

8 марта, в 5 часов вечера, в помещении красного уголка состоится совещание рабкоров, редакторов и членов редколлегии степенных газет.



Плакат «У них и у нас» — работы художника В. Коренко, выпущенный издательством «Искусство» к Международному коммунистическому женскому дню. Фото ТАСС.

## Международный коммунистический женский день

В 1910 г. на Международной конференции социалистов в Копенгагене (Дания) по предложению Клара Цеткин было решено ежегодно 8 марта праздновать Международный женский день.

В капиталистических странах трудящиеся женщины обречены на безработицу, нищету и голод, на бесправие и унижение. В день 8 марта трудящиеся женщины буржуазных стран демонстрируют свою готовность к борьбе против капитализма, против провокаторов и поджигателей войны, демонстрируют свою любовь к отечеству трудящихся всех стран — Советскому Союзу.

Женщина в СССР — самая счастливая в мире. Сталинская Конституция обеспечивает жен-

щину право на труд, на образование, на отдых, право на материальное обеспечение в старости и по болезни. Особой заботой пользуется женщина-мать. Советская женщина имеет одинаковые с мужской права во всех областях хозяйственной, государственной, культурной и политической жизни. 205 женщин избраны депутатами Верховного Совета СССР; 422 тыс. женщины (33 проц. всех депутатов) избраны депутатами местных Советов. Из 65 млн. человек, занятых в народном хозяйстве СССР, — 30 млн. женщины. Около 45 проц. обучающихся в советских вузах — женщины. Все это завоевано героической борьбой советского народа под руководством партии Ленина — Сталина.

## Устранить недостатки, мешающие сталеварам

За февраль производственная программа по электропечи № 1 мной была выполнена на 110,6 проц.

Не снижаются темпы выплавки стали и в марте. Работая по графику, 2 марта мной программа была выполнена на 110,2 проц., или дано стали 10 тонн 57 кг. Но мы могли бы работать еще лучше, если бы в цехе не мешали недостатки.

У нас в цехе часто задерживаются плавки по вине не-приготовления ковшеи и сборки канавы. Например, ковшевой Хорошев более 2 часов ставил стопор и задержал плавку стали на 50 мин. За последнее время сборка канавы несколько улучшилась. Канавщики Кузьмин и Гаврилкин ее собирают хорошо и быстро. Тов. Гаврилкин канавы в отдельные дни собирается за 1 час. 30 минут.

Плохо еще у нас работает и электрооборудование. Гибкие ка-

навы, возбудитель динамоматрицы требуют к себе более серьезного отношения, по этим фактам со стороны электриков мало уделяется внимания.

Сейчас мы перешли на точный суточный график. Задача руководителей цеха и электрослесарей — создать нам все условия для плодотворной производственной работы.

Сталевар электропечи № 1  
М. Батранов.

7 марта, в 7 часов вечера, в помещении красного уголка завода состоится торжественное заседание, посвященное Международному женскому дню — 8 марта.

В сталыцехе, прокатном, цехах № 2 и 3, и главной конторе выходят специальные номера стенгазет, посвященные Дню 8 марта.

# Обеспечим выпуск продукции по твердому графику, мобилизуем все резервы, дадим стране больше стали, проката, инструмента

## ПОДАЕМ ЛЕНТУ ПО ГРАФИКУ

Цех холодного проката ленты производственную программу за половину февраля выполнил на 81,3%. Причиной этому было то, что цех работал неравномерно, не вел повседневной борьбы за план. Были большие простои станов. Не обеспечен был цех и правильной лентой.

Решения XVIII партийной конференции воодушевили нас на лучшую работу. Производственная программа за вторую половину февраля была выполнена на 102 проц.

С марта цех перешел работать на сдачу продукции точно по графику. Первые дни марта показали нам, что коллектив цеха с этой задачей справился успешно. По всем видам ленты мы суточный график выполнили на 113 проц. Этого мы добились в результате широкого развернутой массово-политической работы. Составленный график был доведен до каждого валяльщика.

Лучшие стахановцы цеха показали образцы высокой производительности. Например, коммунист-валяльщик тов. Мальцев выполнял норму в отдельные дни до 160 проц., Котин до 140 проц., Кожарев до 150 проц. Не отстают от них и отличальщики. Тт. Инчугин выполнил план на 125 проц., Езов — на 130 проц., Калышники — тт. Тамжов и Рыбаков выполняли задание до 140 проц.

Добившись лучших результатов в первые дни работы по графику, мы решили выполнять производственную программу лучше и обязуемся досрочно выполнить мартовскую производственную программу. Особо обратим внимание на ритмичность и на качество выпускаемой ленты.

Нач. цеха холодного проката ленты **Д. Степанушкин.**

## График производства и график снабжения

Коллектив сталелитейного цеха за последнее время систематически выполняет и перевыполняет свои планы. Большую роль в этом сыграл введенный суточный график производства.

Вполне подготовился к этому и шихтовый цех, который сумел быстро перестроить свою работу. Сейчас отпуск материалов производится строго по графику как количественно, так и качественно. Заготовка шихты и других материалов производится до завалки печи.

Но шихтовый цех не имеет еще достаточно переходящих запасов по важнейшим видам материалов — извести, известкового камня, в результате часто срывается график и нарушается технология.

Для того, чтобы избежать перебоев в работе, производственный график должен быть дополнен графиком снабжения.

Нач. шихтового цеха **Кузнецов.**

## Выполнять и перевыполнять план ежедневно

Решения XVIII партконференции являются боевой программой действия.

Выполнение этих решений создаст поворот в нашей работе, даст возможность работать строго по графику, выполнять план ежедневно, из месяца в месяц.

Суточный график работы в нашем цехе был введен давно, но суточное задание, его исполнение были известны только работникам завода и начальнику цеха. Сталевары же, мастера часто не знали, как выполняется суточная программа, не знали и того, когда цех отставал от графика. График существовал сам по себе, а работа протекала сама по себе.

Решения партийной конференции нацелили нас на лучшую работу, на окончательное закрепление выкладки стали по суточному графику. Сейчас в цехе введен точный суточный график. С ним знаком сталевар, мастер, начальник смены, которые знают, сколько им надо выплавить стали. Авторитет графика усиливается еще и тем, что производственный отдел за-

вода, главный инженер, директор повседневно проверяют его выполнение.

Если в январе мы выполнили программу по выплавке стали на 101,3 проц., нарушалась здесь и график работы. В феврале, особенно во второй половине, цех работал ровпо и нарушение суточного графика было редким явлением. За два дня работы марта цехом выполнена программа на 108 проц.

Работать по графику — это значит надо поднять еще выше трудовую и технологическую дисциплину, отказаться выпускать брак. С этим делом у нас в цехе обстоит еще не совсем хорошо. За февраль в цехе нарушили трудовую дисциплину 2 чел. Были также и нарушения технологической инструкции, в частности, мастерами Ацабрик, Гариковым и нач. смены Годовкиным.

Вместе с этим у нас имеются и такие случаи, когда распоряжения нач цеха или нач. смены сначала начинают обсуждаться, а затем уже выполняться. Часто сдача слитков задерживается по вине ОТК.

## О некоторых недостатках планирования

Суточный график требует железной трудовой и технологической дисциплины, высокой культуры производства, четкости и правильного планирования как со стороны производственного отдела, а также и цехов завода.

Для того, чтобы перейти на строгий суточный график, производственным отделом завода была проделана большая подготовительная работа. Предварительно было выяснено в цехах завода незавершенное производство и имеющиеся запасы полуфабриката, а также запасы сырья и вспомогательных материалов на складах. Все это дало возможность составить точ-

ный график каждому цеху в отдельности, а с 1 марта было приступлено к реализации этого графика.

Первые дни работы завода по графику показали, что там, где хорошо подготовились к суточному графику, там и выполнение его было хорошее. Например, был выполнен график цехом холодного проката, по некоторым печам сталей цеха и цехом № 4. Все остальные цехи в первые дни марта свои графики сорвали. Эти цехи продолжали работать рывками, неустойчиво.

Устранение многих недостатков, мешающих равномерной работе завода, зависит и от про-

## Срывают выполнение плана

Производственную программу февраля инструментальный цех № 4 выполнил только на 75 процентов. Не были выполнены заказы по ножовкам и строительному инструменту.

Одной из основных причин невыполнения плана является то, что в цехе была ослаблена партийно-массовая работа, нач. смен, да и руководство цеха успокоилось успехами января и не сумело перестроить свою работу.

Не обеспечил нас необходимым материалом и отдел снабжения. Например, из-за отсутствия колес цех за два месяца не мог выполнить заказы «Кельма печная». Так же цех обязан был получить от цеха № 1 термометры. Но этот цех не только не дал их, но лишил нас возможности пользоваться полнороточным станком, несмотря на то, что было распоряжение главного инженера завода.

До сих пор цех имеет недостаточное количество деревян-

ных ручек к ножовкам и колес.

Сейчас мы взяли освоить колена, но оборудование (молот, горн и наковальня) до сих пор главным механиком завода не установлено.

С марта цех начал работать по суточному графику. За 1 и 2 марта цехом программа была выполнена на 104,6 проц. и точно по графику.

Смена Воронина по строительному инструменту выполнила график вместо 650 штук — 660, ножовок с деревянной ручкой вместо 750 шт. — 792, ножовок с железной ручкой вместо 150—202 штуки. Не выполнила график по ножовкам с деревянными ручками смена Мышлева.

Руководители отдела снабжения, прокатчики и инструментальщики цеха № 1 обязались создать нам все условия в работе и обеспечить всем необходимым материалом.

Нач. цеха № 4 **А. Шишалов.**

так как отлитый металл вначале принимает сменный контролер, затем контрольный мастер и, наконец, начальник ОТК.

Срывает работу по графику и транспортный отдел. В цехе лежит днями готовая продукция, а транспортный отдел ее во-время не вывозит. Быстро и четко должны работать и вспомогательные участки, в частности, экспресс-лаборатория, которая обязана в ближайшее время перестроить свою работу.

С 1 марта цех должен работать точно по составленному графику по всему циклу работ. Возможности к этому у нас имеются. График производства нам будет выполняться ежедневно.

Всем цеховым коллективом во главе с партийной организацией мы будем добиваться полного и быстрейшего выполнения решений конференции, будем добиваться выполнения плана не только в целом по цеху, но и по каждой смене, бригаде, строго выполняя суточный график.

Нач. сталей цеха **В. Осипов.**

заводского отдела завода. Мы еще не использовали всех возможностей для того, чтобы ежедневно выполнять план.

Серьезным недостатком планирования является то, что мы поздно довели суточные графики до цехов, а в цехах, в частности цех № 3, неточно учли свое незавершенное производство.

Быстрейшая ликвидация этих причин, безусловно, создаст все необходимое для четкого планирования и ежедневного выполнения суточного графика завода и каждого цеха.

Нач. производственного отдела **Н. Капустин.**

## Главное в работе

Бригада тов. Демидова, работая по графику, показала образцы своей работы. Она сумела точно по графику закончить закладку фундамента под шпильчатый станок крупных плит в цехе № 2. В этой бригаде хорошо работали тт. Савин, Сергеева. Выполняет график и тов. Парлаев.

В феврале график работы цехов срывался по вине отдела снабжения завода, который не обеспечил нас материалами, как-то: известью, цементом, металлом.

Коллектив цеха будет вести упорную борьбу за выполнение мартовского графика. В этом году на капитальный и текущий ремонт нам отпущено по смете 736 тысяч рублей.

Эта большая строительная программа коллективом цеха будет выполнена.

Нач. ремонтно-строительного цеха **Веденев.**

К 80-летию со дня смерти (10 марта 1861 г.) великого украинского поэта-революционера Тараса Григорьевича Шевченко.



Т. Г. Шевченко. Рисунок К. Теодоровича.

## Как учитываются скоростные плавки

С февраля руководители сталелитейного цеха скоростные плавки считают по мартену до 7 часов 30 мин. и по электропечах продолжительностью до 7 часов. Начальник же планового отдела тов. Дебольский по указанию главного инженера завода учитывает их по мартену продолжительностью до 7 часов, по электропечах до 6 час. 30 мин.

Имея этот же неопределенный критерий учета выплавленных скоростных плавков, мы решили проверить их у исполнителей и учетчиков. Получилась непростительная неразбериха.

По данным сталей цеха, за февраль скоростных плавков на электропечах было 38, по мартену 67. По сведениям же планового отдела их было за это время: на электропечах—13, на мартене—37. Не поверив этому, мы попросили подсчитать цифру у отдела организации труда, где тов. Кохов нам представил диаметрально противоположную цифру. По его подсчетам по мартену скоростных плавков в феврале по электропечах было 5 и по мартену 11.

При этом, необходимо отметить, как иногда некоторые руководители формально подходят к определению скоростных плавков. Например, 9 февраля на электропечи скоростная плавка была дана за 6 час. 30 мин. с выплавленным металлом в 8 тонн 730 кг. В этот же день и на этой же печи была выплавлена плавка стали за 7 час. 25 мин. с металлом в 10 тонн 67 кг, которая была признана, как не скоростная.

Заинтересовавшись этим, мы узнали, что первая скоростная плавка дана стали в час 1 тонну 288 кг, а вторая (не скоростная) дана в час 1 тонну 443 кг.

Руководителям планового отдела и сталей цеха пора покончить с этой неразберихой.

Экономист.

Ответственный редактор **Д. СТЕПАНУШКИН.**