

Год издания 10-й  
№ 25 (620)  
ЧЕТВЕРГ  
10 апреля  
1941 г.

# ГОЛОС УДАРНИКА

Орган партбюро  
завкома и  
завоуправления  
завода имени  
М. М. Кагановича  
г. Горький,  
Кагановичск. р-н.

Газета выходит по четвергам

## Поздравительные телеграммы

В связи с 25-летием завода Народный Комиссариат черной металлургии выражает уверенность, что на основе реализации решений XVIII партконференции коллектив выведет завод в ряды 50 лучших заводов наркомата. Так же получена поздравительная телеграмма от нач. главспецстали т. Шереметьева.

## ВЫБОРЫ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНОВ

Выборы партийных органов — событие исключительной важности для каждой первичной партийной организации, для всей партии. В этом году они будут происходить в обстановке большого политического и хозяйственного подъема, вызванного решениями XVIII партконференции. Эти решения воодушевили и мобилизовали партийных и непартийных большевиков, весь советский народ на выполнение и перевыполнение плана развития народного хозяйства СССР на 1941 год.

Первичные партийные организации являются основой большевистской партии. В борьбе за осуществление задач, поставленных XVIII партийным съездом и XVIII конференцией ВКП(б), неизмеримо возрастает их организующая роль и ответственность.

XVIII партийный съезд поставил перед металлургами задачу освоения новых видов профилей, улучшения качества выпускаемых марок сталей, роста производительности труда, технического прогресса. На отчетно-выборных собраниях должны быть подведены итоги, как парторганизация каждого цеха проводила в жизнь решения XVIII съезда.

Указы Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 г., от 10 июля 1940 г. и Указ от 10 февраля 1941 г. создали условия для улучшения работы промышленности и транспорта. Задача парторганизаций состоит в том, чтобы вскрыть недостатки в работе парторганизаций по реализации Указов Президиума Верховного Совета и наметить практические задачи проведения партийно-массовой работы, направленной на то, чтобы добиться лучшей работы всех звеньев завода.

Для нас, металлургов, огромное значение имеет решение СНК СССР и ЦК ВКП(б) о работе черной металлургии от 2 июня 1940 года. Постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) ставило перед нами конкретные задачи и борьбе за увеличение выпуска стали, проката, за снижение себестоимости, рост производительности труда, технический прогресс завода и дальнейший подъем социалистического соревнования.

Партийные собрания должны подвести итоги борьбы за выполнение этого решения партии и правительства.

Первичные партийные организации за прошедший год добились больших и неоспоримых успехов. Возросла авангардная роль коммунистов на производстве, усилилась борьба за соблю-

дение дисциплины — партийной, государственной и трудовой. Больше внимания уделялось расширению политического и культурного кругозора членов и кандидатов партии.

К отчетно-выборным собраниям следует тщательно подготовиться. Несерьезному, поверхностному подходу, излишней поспешности не может быть места. Точное соблюдение Устава ВКП(б) и инструкции Центрального Комитета «О проведении выборов руководящих партийных органов» — вот что требуется для успешного проведения отчетно-выборной кампании. Отчет будет полноценным, если он поможет партийной организации сделать правильные выводы о состоянии хозяйственной деятельности предприятия и партийно-политической работы среди его коллектива. Отчет надо построить так, чтобы он способствовал развертыванию большевистской критики и самокритики, обеспечивал неукоснительное соблюдение принципов инт-рипартийной демократии.

Вопросы политической агитации и пропаганды должны занять большое внимание на отчетно-выборных собраниях. Секретари парторганизаций цехов обязаны в своих докладах рассказать коммунистам, как изучается «Краткий курс истории ВКП(б)», произведения Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина.

Отчетно-выборные партийные собрания должны пройти под знаком выполнения решений XVIII съезда партии. Парторганизации должны отчитаться перед коммунистами, как они осуществляли функции контроля, как они проводят в жизнь решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), как перестраивают свою работу.

С 12 апреля в нашей парторганизации начинаются отчетно-выборные партийные собрания цеховых партийных организаций. Задача каждой партийной организации во время подготовки и проведения выборов парторганизации мобилизовать коммунистов на конкретные большевистские дела, избрать в партийные органы людей, беззаветно преданных делу партии Ленина — Сталина, умеющих в работе опираться на массы, по-большевистски воспитывать массы и возглавить их политическую и хозяйственную активность.

Надо мобилизовать коммунистов на выполнение решений XVIII партконференции и вывести завод в число передовых заводов района и города.

## Юбилейный вечер

5 апреля во Дворце культуры им. В. И. Ленина состоялось торжественное собрание рабочих нашего завода, посвященное 25-летию завода.

С докладом о развитии завода выступил директор завода тов. Мольков.

Затем в своих выступлениях поделились опытом своей работы и борьбы за развитие завода старые производственники тт. Стариков и Юхтанов. Также выступили секретарь райкома ВКП(б) т. Сураков, главный инженер завода т. Стругацкий и нач. главспецстали т. Шереметьев.

Главный инженер завода тов. Стругацкий зачитал приказ директора завода о премировании старых производственников и стахановцев. Было премировано 109 чел. на сумму 40 тыс. руб.

Нач. главспецстали т. Шереметьев зачитал приказ Наркома черной металлургии т. Тевосяна о награждении старых производственников и стахановцев: значком — «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета» 21 чел. и Похвальным листом Наркомчермета 9 человек.

После деловой части собрания просмотрели спектакль «Сопля Волге».

На торжественном собрании присутствовало 1600 человек.



На снимке: Мастер тонколистового стана прокатного цеха тов. Петрищев. Включившись в предмайское соревнование, он за семь дней апреля выполнил производственную программу на 105,2 проц.

## Награждение старых производственников и стахановцев нашего завода

(ПРИКАЗ НАРОДНОГО КОМИССАРА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР).

В связи с двадцатипятилетием металлургического и инструментального завода Главспецстали в г. Горьком, наградить следующих особо отличившихся работников.

### ЗНАЧКОМ «ОТЛИЧНИК СОЦСОРЕВНОВАНИЯ НАРКОМЧЕРМЕТА»

1. Абдулину Гаймугалю — шлифовщика цеха № 4.
2. Авдонкину Анисью Дмитриевну — калильщика инструментального цеха № 1.
3. Белова Василия Павловича — болтовщика прокатного цеха.
4. Власова Степана Федоровича — экспедитора ремонтно-механического цеха.
5. Иванову Марию Ефимовну — пультушицу управления электропечи.
6. Комарова Николая Тимофеевича — строгальщика ремонтно-механического цеха.
7. Конькова Дмитрия Ивановича — машиниста паропроводного цеха.
8. Королева Петра Васильевича — болтовщика универсального стана прокатного цеха.
9. Крепышева Михаила Федоровича — сталевара сталелитейного цеха.
10. Кузнецова Михаила Степановича — строгальщика инструментального цеха № 3.
11. Кукушкина Николая Васильевича — вальцовщика тонколистового стана прокатного цеха.
12. Мальцева Александра Яковлевича — вальцовщика цеха холодного проката.
13. Маркелова Ивана Сергеевича — шлифовщика инструментального цеха № 1.
14. Павлова Степана Семеновича — шлифовщика инструментального цеха № 3.
15. Рогова Михаила Константиновича — контрольного мастера инструментального цеха № 2.
16. Сиворцова Александра Кондратьевича — калильщика инструментального цеха № 2.
17. Старинова Игнатия Андреевича — начальника шилового цеха.
18. Теплякова Ивана Алексеевича — сталевара мартеновской печи сталелитейного цеха.
19. Юхтанова Якова Тимофеевича — сварщика на методических печах универсального стана прокатного цеха.
20. Чернышева Александра Николаевича — шлифовщика инструментального цеха № 1.

21. Чехову Прасковью Якимовну — отпускательницу инструментального цеха № 2.

### «ПОХВАЛЬНЫМ ЛИСТОМ НАРКОМЧЕРМЕТА».

1. Барыкина Владимира Ивановича — заместителя начальника инструментального цеха № 1.
2. Васина Павла Степановича — мастера по ремонту путей жел. дорожного цеха.
3. Замарахина Евгения Митрофановича — обер-мастера сталелитейного цеха.
4. Иголина Николая Павловича — шофера автогаража.
5. Капустина Николая Дмитриевича — начальника планово-производственного отдела завода.
6. Карабанова Бориса Ефимовича — начальника ремонтно-механического цеха.
7. Колобова Григория Луничка — начальника смены инструментального цеха № 1.
8. Мамаева Михаила Петровича — корпусного электрика сталелитейного цеха.
9. Мышляева Григория Яковлевича — плотника ремонтностроительного цеха.

Народный Комиссар Черной Металлургии СССР И. Тевосян.  
4 апреля 1941 года.





ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

По-большевистски проведем отчеты и выборы партийных органов

План работы партбюро завода на апрель

10 апреля.—Заседание партбюро завода, занятие мастеров по конкретной экономике, техническая учеба.

11 апреля.—Групповые консультации с изучающими «Краткий курс истории ВЛК(б)» в парторганизациях прокатного цеха, сталыцеа и главной конторы.

12 апреля.— Отчет и выборы партруши в парторганизациях прокатного цеха, сталыцеа и главной конторы.

14 апреля.— Военная учеба коммунистов и занятие кружков ПВО.

15 апреля.— Отчет и выборы цеховых парторганизаций главной конторы, цехов №№ 1, 2, 3, 4.

16 апреля.— Отчет и выборы цеховых парторганизаций прокатного цеха, ОГМ, ОБС, транспортного отдела и гаража, цеха холодного проката.

17 апреля.— Занятие мастеров по конкретной экономике, техническая учеба.

18 апреля.— Заседание партбюро завода.

19 апреля.— Семинар агитаторов по цехам о предстоящем празднике 1 Мая.

21 апреля.— Общезаводское отчетно-выборное партийное собрание.

23 апреля.— Производственные совещания по цехам.

24 апреля.— Общезаводское комсомольское собрание. Выход агитаторов на бывш. избирательные участки.

25 апреля.— Занятия мастеров по конкретной экономике, техучеба, лекция по экономике для руководящих работников в РК ВЛК(б).

26 апреля.— Цеховые открытые партийно-комсомольские собрания с вопросом о подготовке к Первомайской демонстрации.

28 апреля.— Военная учеба коммунистов и занятие кружков ПВО.

29 апреля.— Торжественное собрание, посвященное празднованию Первого мая.

30 апреля.— Цеховые собрания рабочих с вопросом об итогах предмайского соревнования и выходе агитаторов на бывш. избирательные участки.

Собрания, беседы

В сталелитейном цехе в связи с подготовкой к выборам партийных органов развернулась большая работа.

Среди коммунистов проводятся беседы, на которых обсуждаются вопросы производства, экономики и чистоты рабочего места. На днях наша партийная организация заслушала мастера мартеновской печи — коммуниста тов. Галова. В процессе доклада и в прениях выступавших коммунистов было выяснено, что т. Галов очень мало занимался вопросами культуры и чистоты рабочего места на мартеновской печи. Слабо был знаком с технологией производства, где он даже не нашел времени прочесть технологические инструкции. Если он сам выполнял распоряжения в отделе, то его распоряжения в отделе не выполнялись, или выполнялись, но после некоторых обсуждений.

Партийная организация указала ему на эти недостатки и предложила их изжить.

Сейчас тов. Галов неплохо

выполняет указания партийной организации и имеет уже некоторые достижения.

Занимают в цехе ведущую роль коммунисты-сталевары. Это тт. Батраков, Ситнов. Они систематически выполняют план, качественно варят сталь. Есть еще некоторые коммунисты, которые не поняли всей важности решений XVIII партконференции. Например, член партии т. Гаврилов вместо того, чтобы показать пример дисциплинированности, сам нарушил дисциплину и пришел на производство в пьяном виде.

Сейчас в цехе растет большой производственный подъем. Цех вступил в предмайское соревнование и обязался сверх плана апреля дать дополнительно 380 тонн качественной стали.

Это обязательство дает уже свои плоды. Смены цеха, соревнуясь между собой, выполняют производственную программу.

Секретарь партбюро сталыцеа Мамаев.

Подготовка к отчетно-выборным партсобраниям

На днях в партбюро завода состоялось совещание секретарей цеховых парторганизаций с вопросом подготовки и проведения отчетно-выборных партийных собраний.

Секретарь партбюро т. Аранович проинструктировал собравшихся о порядке проведения отчетно-выборных собраний первичных парторганизаций. Составлены календарные планы и графики проведения собраний. Они построены так, чтобы в каждой цеховой парторганизации для подготовки и проведения собрания был прикреплен один из членов партбюро завода.

КОРОТКО

Сварщику прокатного цеха тов. Смирнову Н.—отцу троих близнецов—ЦК союза черной металлургии выдало одновременную помощь для воспитания детей в сумме 500 рублей.

Деятельная подготовка началась и в цеховых парторганизациях. В парторганизации отдела главного механика секретарем парторганизации т. Власовым составляется отчет, пишется лозунги, проводятся индивидуальные беседы с коммунистами.

Отчетно-выборное собрание здесь назначено на 16 апреля.

В. Гладышев  
К. Балашов

...Было раннее утро. На улице, за окном завывал декабрьский ветер. Низко, по самой земле северяк пнал сухой снег, намывавая сугробы, снежные гребешки. Георгий Яковлевич Юдинцев, поднявшись с постели, почувствовал слабость. В такие дни—в дни непогоды ему особенно тяжело, в теле появлялась истома, развивалась вялость. Казалось, что человек махнет рукой на все, закутается плотнее в одеяло и ответит резко: я же болен, болен... Но Юдинцев был не таков...

Георгий Яковлевич Юдинцев родился в 1881 году в семье рабочего в Петрограде. Мальчиком рано пошел на работу и рано встал на путь революционной борьбы. Уже работая в железнодорожных мастерских токарем, Юдинцев активно участвовал в революционной работе интерских рабочих.

Находясь в рядах армии во время русско-японской войны, Георгий Яковлевич был одним из организаторов и руководителей восстановленного полка.

Февральская революция застаёт Юдинцева в Н.-Новгороде. Здесь он также проводит большую революционную работу. После Октябрьского переворота Георгий Яковлевич избирается в члены президиума первого совета народного хозяйства, где и работает до 1919 года, а вскоре

Премирование

В день двадцатипятилетия завода дирекцией нашего завода за долголетнюю и стахановскую работу премированы:

По 600 рублей

Стариков Игнатий Андреевич, Капустин Николай Дмитриевич, Барабошкин Николай Михайлович, Смирнов Николай Григорьевич, Павлов Степан Семенович.

По 500 рублей

Комаров П. М., Карабанов Б. Е., Кобылов Д. П., Власов С. Ф., Лапшин С. К., Маркелов И. С., Чернышев А. И., Барыкин В. И., Овчинников С. А., Шишалов А. М., Носов П. П., Чернов М. А., Луковников Ф. В., Кобыл Л. А., Панфилов В. М., Беляков Н. Я., Захаров П. В., Васин П. С., Рогов М. К., Козлов А. Е., Шапкин И. Н., Марков В. Я., Мамаев М. П., Замирахин Е. М., Мяскин И. И., Иванова Е. И., Иванов М. Е.

По 400 рублей

Тепляков П. А., Мышляев Г. Я., Алексеев Д. П., Крушкин А. Ф., Ведисев П. А., Авдзипкина А. Д., Колобов Г. Л., Юханов Я. Т., Хрусталева А. М., Крюков А. П., Кукушкин Н. В., Шитов, Бузнецов М. С., Туганов А. М., Белов В. С., Барабошкина Е. С., Тишипов П. П., Зимин С. В., Иванова Ал. Пав., Коган А. Г., Тибергер.

По 300 рублей

Крепышев М. Ф., Иванова М. Е., Волков Е. К., Зыбов В. И., Сачков И. И., Комаров Н. Т., Чехова П. Я., Байкова Д. С., Оксворпов А. К., Карнаровский Г. В., Кудряшев П. В., Абдулина Г., Бородин К. И., Чи-



На снимке: (внизу). Ученик ремесленного училища № 21 тов. Голомидов П. на третьей клети тонколистового стапа прокатного цеха работает за вальцовщика.

жов А. И., Кокорев М. П., Шохов Г. И., Панфилов Н. И., Трифонов Г. П., Плясунова А. А., Бузнецов И. Р., Пыбушкин П. Н., Юдинцев В. Я., Баласинков Я. П., Демидов А. А., Игнатов Н. П., Климин И. Е., Мальцев А. В., Злыднев М., Шабанова Е. А., Мельникова Е. П.

По 200 рублей

Полежаев Н. Ф., Белов Н., Трясоногов М. И., Бессонова Е. А., Трифонова Н. П., Ишмязов Ф., Смирнова М., Королев (болтовщик), Белов В. П., Япунков Т. А., Клемешов Ф. И., Ключников В. В., Шишкин П. Ф., Пелевин А. А., Карабанов Ш. З., Липин К. А., Зорина Л. Ф., Глызова Л. И., Рудаков И. П., Лебедев М. В., Дьяков А. И., Жевакин П. Н., Иванова А. М., Яшин В. В., Лушин М. П., Майорова М. И.

Из прошлого нашего завода

Завод „Металлист“

(отрывок из «Истории завода»).

перебрасывается на фронт гражданской войны.

Сначала он работает комиссаром первой Сибирской кавалерийской дивизии, потом его назначают комиссаром Ташкентской стрелковой дивизии. Георгий Яковлевич принимает активное участие в подавлении поволжских и бакайских банд. В один из труднейших военных переходов—по Азиатской пустыне Юдинцев надламывает свое здоровье. Ташкентский политотдел направляет комиссара на лечение. Но Юдинцев в тылу находится недолго, он снова рвется в бой на защиту молодой советской республики. Его назначают в Котовскую дивизию, с которой Юдинцев продельвает славный, победоносный путь, который прошли легендарные котовцы, храбро отстаивая завоевания Октябрьской революции.

По окончании гражданской войны Георгий Яковлевич—уже на фронте труда, назначается директором Нижегородского металлургического завода, бывшего акционерного общества «Отто Эрбе».

Настойчивый, энергичный большевик, Юдинцев горячо взялся за дело. Но в то же время, надорванные силы, хроническая болезнь—туберкулез, давали себя чувствовать.

Особенно плохо Георгию Яковлевичу бывало в дни непогоды.

Сейчас, когда на улице кружила метель, Юдинцев чувствовал особенное утомление. Но у него по было даже и мысли, чтобы остаться дома, бросить работу. Быстро одевшись, Георгий Яковлевич присел к столу и стал писать.

Вот уже не один день, не одно утро, он, вооружившись счетами, делал свои подсчеты.

Директор знал, что на переоборудование завода требуется не мало средств. Где их взять, откуда? Средств никто не отпускал.

Делайте своими силами,—говорили Юдинцеву.

Директор сидел за столом и подсчитывал эти самые «свои силы». На заводе «Трешель и Поздняк» было 18-семидесятилитровых баков, имелись сотни нефтеперекачочных труб, рольный свинец и другое разливочное оборудование. Но хватит ли? Довольно ли будет средств, если все это имеющееся превратить в деньги, вложить в переоборудование завода? На сколько их хватит, как определится мощность нового завода?

...Быстро пролетали дни. Уже были вытаны все 18 баков, часть их была распорана, превращались в средства и свинец и оборудование. Оба корпуса—котельное и маслобойное уже было очищено от всего ненуж-



На снимке (слева направо): Стахановцы-сварщики прокатного цеха тов. Щитов и Смирнов Н.



## Шире развернем предмайское соревнование, досрочно выполним программу апреля

### Производственные победы сталеваров и вальцовщиков

Сталевары сталелитейного цеха, включившись в предмайское соревнование, показывают высокую выплавку стали.

Сталевар электрочелы № 2 т. Тихонов 6 апреля выплавил стали вместо 9,7 тонны по плану 12,07 тонны, или 124,4 процента, сталевар тов. Сунгуров дал в этот день 9,82 тонны, или выполнил программу на 101,2 проц.

Сталевар мартеновской печи т. Тепляков выполнил план 6 числа на 100,3 проц., тов. Николашкин — на 107,1 проц.

Хорошо работают и вальцовщики прокатного цеха. Они являются на заводе инициаторами

предмайского соревнования и это оправдывают практическими делами.

Вальцовщик тонколистового стана т. Алешин 7 апреля выполнил норму на 129,8 проц., т. Бабаскин — на 107,3 проц., т. Бершев — на 130,3 проц., т. Жеглов — на 123,5 проц., т. Януков — на 114,6 проц., т. Замахин — на 129,3 проц. и т. Климов — на 113,3 проц.

Лучше стали работать и вальцовщики универсального стана. 7 числа вальцовщик т. Кузьмин выполнил план на 104,3 проц., т. Кадочкин — на 100,4 проц.

В. Николаев.

### Выполним апрельский план на 3 дня раньше срока

Коллектив цеха № 2 в ответ на обращение автозаводцев и стахановцев прокатного цеха включился в предмайское соревнование.

Подсчитав свои возможности, мы взяли обязательство — программу апреля выполнить на 115 процентов, или за три дня раньше срока, а квартальную программу выполнить на 110 процентов.

Снизить себестоимость выпускаемой продукции на 1,5 проц. ниже плана.

К 25 числу сдать 5 комплектов шипорезной плиты и к 30 апреля 25 штл типа «Русалка».

Вызываем на соревнование коллектив цеха холодного проката.

Нач. цеха № 2 И. Стариков.

### Программу апреля выполним досрочно

Коллектив инструментального цеха № 1, обсудив обращение прокатчиков и вызов цеха № 4, включился в предмайское соревнование и взял на себя обязательство:

Производственную программу апреля в сумме 478 тыс. 246

руб. выполнить досрочно 29 числа.

Ежедневно и ежесуточно выполнять график, искоренить брак по шлам.

Нач. цеха № 1

Н. Смирнов.

### ВЫПОЛНИМ ПЛАН НА 110 ПРОЦЕНТОВ

Сталелитейный цех неплохо работал в марте. Он производственную программу по выплавке стали выполнил на 104,8 процента.

Включаясь в предмайское соревнование коллектив цеха взял обязательство выполнить программу апреля на 110 процентов.

Нач. сталыцеха В. Осипов.

### Включились в предмайское соревнование

Обсудив обращение прокатчиков, рабочие цеха холодного проката ленты включились в предмайское соревнование, взяв на себя следующие обязательства:

Выполнить план апреля на 110 процентов, полностью изжить брак, уложиться в планируемые коэффициенты расхода металла.

Обеспечить цех № 2 качественной лентой и строго по заказам.

Царев.

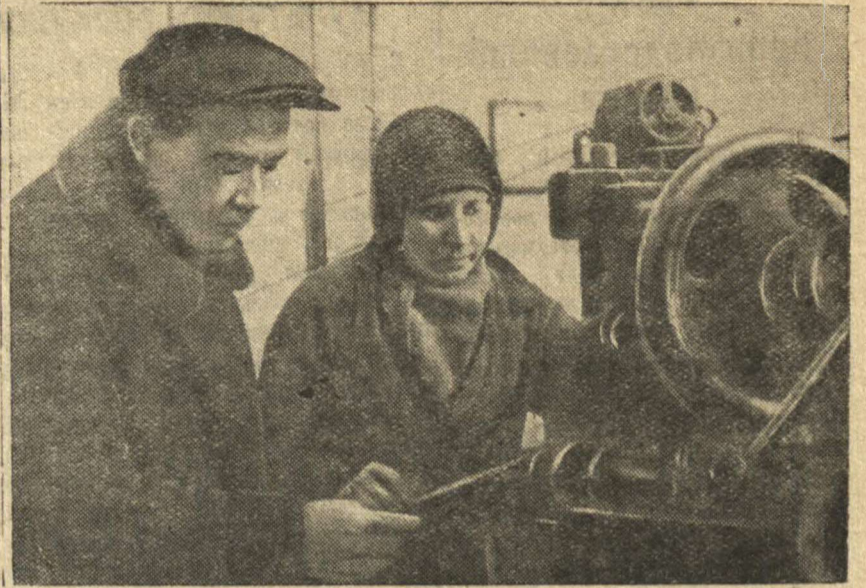
### Освоим резиновые ножи

Стахановцы, инженерно-технические работники нашего цеха, обсудив обращение прокатчиков, включились в предмайское соревнование и взяли на себя следующие обязательства:

Апрельскую программу выполнить к 27 числу. Освоить круглые резинокорректельные ножи и пустить в работу шлифовально-обдирочный станок.

Зам. нач. цеха № 3

Л. Антонов.



На снимке: Мастер ОТК цеха № 2 тов. Рогов и пасекальщица пил этого цеха тов. Сафонова проверяют качество напечки пил.

## Итоги работы завода за 8 дней апреля

### Цехи, перевыполнившие план

**Цех холодного проката** (нач. цеха тов. Степанушкин, партгрупорг т. Царев, пред. цехкома т. Котин) выполнил план по сдаче на 79,3 проц., по прокату на . . . . . 136,8 проц.

**Инструментальный цех № 4** (нач. цеха т. Шишалов, секретарь парторганизации тов. Мышляев, пред. цехкома т. Федоров) план выполнил на . . . . . 121,5 проц.

**Прокатный цех** (нач. цеха т. Фоминцев, секретарь партбюро т. Носов, председатель цехкома т. Алешин). План выполнен на . . . . . 115 проц.

**Инструментальный цех № 2** (нач. цеха т. Стариков, секретарь парторганизации тов. Канахин, пред. цехкома т. Богатырев) план выполнил на . . . . . 110,6 проц.

**Инструментальный цех № 3** (нач. цеха т. Ермилов, секретарь парторганизации тов. Туганов, пред. цехкома т. Прохоров) план выполнил на . . . . . 101,2 проц.

**Инструментальный цех № 1** (нач. цеха т. Смирнов, секретарь партбюро т. Овчинников, пред. цехкома т. Гольцев) план выполнил на . . . . . 101,1 проц.

### Цех близок к выполнению

**Сталелитейный цех** (нач. цеха т. Осипов, секретарь партбюро т. Мамаев, председатель цехкома т. Быков) Коллектив этого цеха выполнил план по выплавке стали на . . . . . 95,2 проц.

## начал свое существование

ного, в них уже был наведен надлежащий порядок.

А в это время на старом заводе — в бывшем пивном складе также шла горячая работа.

Ремонтировались старые и изготовлялись новые пасекальные и шлифовальные станки. Старый завод готовился к переводу в новое помещение. Наконец, когда все было готово, большинство рабочих отпустили в двухнедельный отпуск и началось перетаскивание оборудования завода в новое помещение.

Новый завод монтировался силами коллектива завода. Еще в те дни, когда оборудование ремонтировалось и изготовлялось вновь, слесари Стариков, Ермилов, Клюев (после демобилизации с фронта он снова начал работать на заводе, но уже в качестве слесаря), Орлов, Чернов и другие хотели, чтобы работа была выполнена как можно лучше. Это им удалось. Ремонт станков был сделан высококачественно. Новые станки были хорошими.

Игнатий Андреевич Стариков, успевший за два года работы на заводе неплохо овладеть слесарным делом, уже изготавливал сам станки для пасечки лучковых и ленточных пил, которым было суждено работать долгие годы, выпускать на десятки тысяч рублей продукции ежегодно.

Во время монтажа оборудования в новом помещении, Игнатий Андреевич, вместе с другими слесарями — Ермиловым, Беловым, Клюевым, проводили работу быстро, хорошо. В эти горячие дни Георгий Яковлевич Юдинцев постоянно находился во вновь рождавшемся заводе. Он выискал во все мелочи производства. Часто он советовался с рабочими, подбадривая их своими горячими речами, в которых обрисовывал будущее завода, перспективы его роста, расширения производства.

Наконец, когда все было готово, было решено завод пустить.

Пуск завода состоялся 15 августа 1925 года. Заводу было присвоено название «Металлист».

С самого утра, в солнечный августовский день на заводе «Металлист» уже толпился народ. Здесь были рабочие завода и многочисленные гости. Приглашенный оркестр духовой музыки играл туш и марши.

На заводском дворе, около вновь смонтированного цеха состоялся митинг. С речью выступил директор завода Георгий Яковлевич Юдинцев, а также рабочие. Играла музыка, было радостно, торжественно.

Завод «Металлист» был пущен.

Однако, на следующий уже день, 16 августа — после торжества шуска, завод встал, выплавка строя форсунок печи. Слесарь Суцков, устанавливавший форсунку, работу выполнил плохо. Юдинцев в самом переполохе стянул брови и вызвал мастера слесарей Игнатия Андреевича Старикова, только что назначенного на новую должность.

Осрамились, — проговорил Юдинцев.

Потом, не дожидаясь ответа, быстро спросил:

— Сколько потребуется времени на восстановление форсунок.

Мастер ответил.

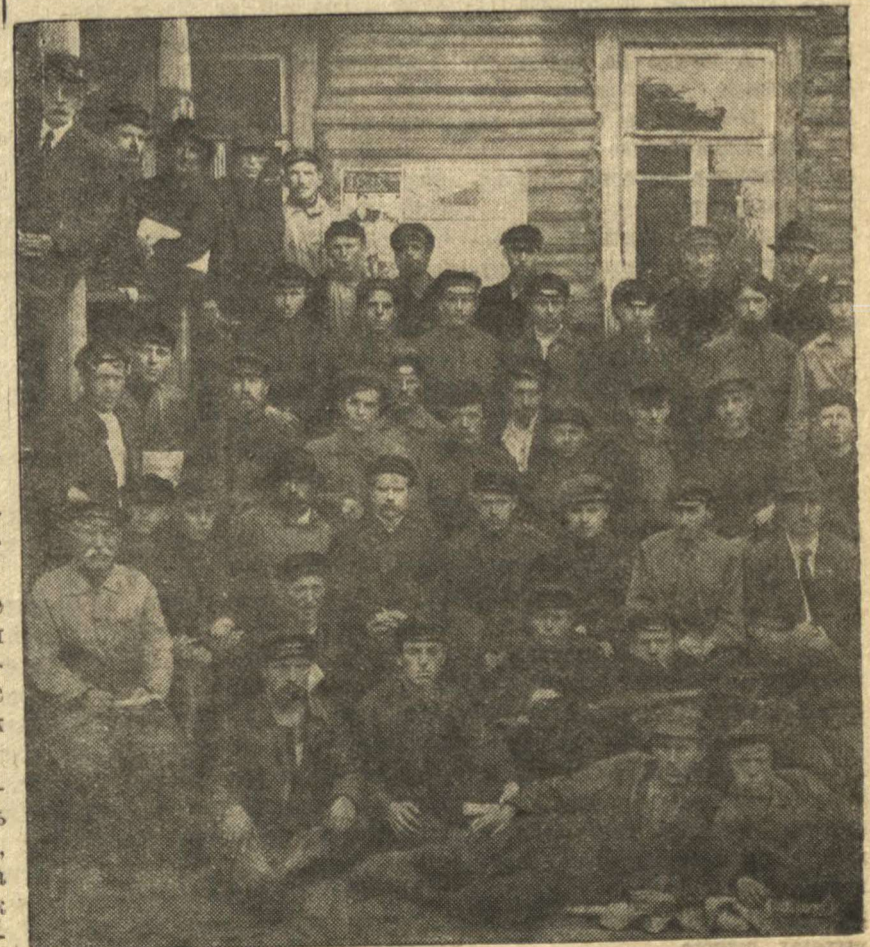
Юдинцев пристально посмотрел на него. Спросил:

— Справитесь? — Да, — решительно ответил Игнатий Андреевич Стариков.

Вскоре Георгий Яковлевич уже беседовал со слесарями, которым было поручено как можно быстрее восстановить форсунки, с тем, чтобы к приходу рабочих она была готова.

Слесари под руководством мастера Старикова горячо взялись за работу. Работали всю ночь, и к 4 часам утра 17 августа все печи были подготовлены к работе, а как только смена заступила на вахту — пущены.

Завод «Металлист» начал свое существование.



На снимке: Группа рабочих и служащих завода «Металлист», ныне имени Кагановича. (Фото 1924 года).



### Растет производственный подъем

В инструментальном цехе № 4 широко развертывается предмайское социалистическое соревнование рабочих, стахановцы и ударники цеха горят желанием досрочно выполнить производственную программу апреля.

К этому у нас есть все возможности. Производственную программу марта наш цех выполнил на 104,5 проц. Особо хорошо и ритмично работала в марте смена нач. т. Бородина и бригадира Стригалова. Они в последний шестидневке марта по строительству, выполнили план вместо 650 шт.—1067 шт.

Хорошо работали стахановцы цеха, которые систематически изо дня в день перевыполняли план, работая строго по графику. Это товарищи: Спиридонова, Сальникова, Крайнова, Лукомский, Малеева, Тибергер, Артемьева, Абдулина и другие.

Сейчас стахановцы цеха обязались апрельскую программу закончить 28 числа на сумму 345803 рубля, а дневную программу выполнять вместо плана 13.300 р. на 15.000 рублей, работать точно по графику, организовать чистоту рабочего места, пустить кузницу для изготовления колеи.

Первые дни работы в апреле показали, что коллектив цеха с успехом выполнит взятые обязательства и к 1 Мая придет с новыми производственными победами.

Нач. инструментального цеха № 4 А. Шишалов.

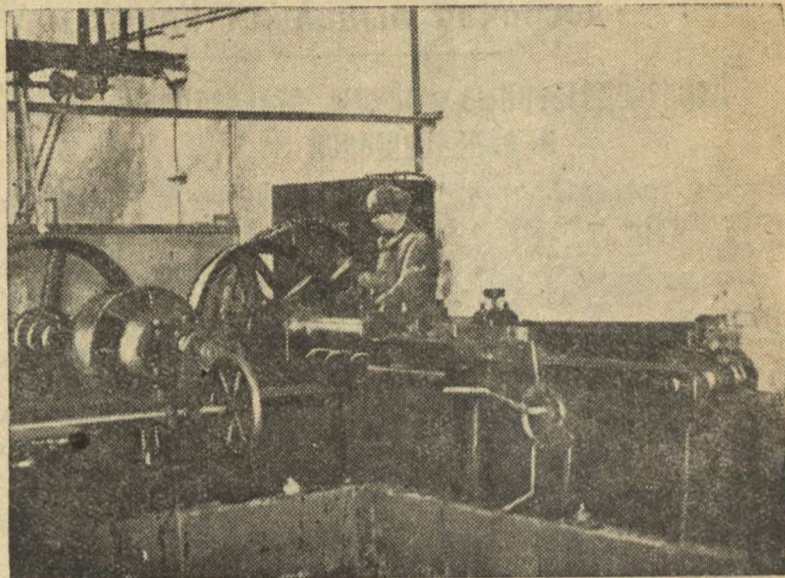
### Культурно обслуживать вкладчика

В сберегательных кассах Кагановичского района хранят сбережения более 4 тыс. трудящихся. Средней суммой вклада на одного вкладчика 600 руб., все это привело к увеличению остатка вкладов, превышающего сейчас 2-х адм. рублей. Государственные займы и сберегательные кассы приносят держателям облигаций и вкладчикам значительные доходы. Только за 1940 год населению Кагановичского района сберегательной кассой выплачено выигрышей по займам более 800.000 рублей и вкладчикам % по вкладам более 100.000 рублей. Конечно, чтобы осуществить в доходах государственного бюджета 1941 года по займу и вкладам требует больших творческих усилий и забот от работников финансовой системы и всего финансового партийного комсомольского, профсоюзного и хозяйственного актива района и, безусловно, в первую очередь многое зависит от работников сберегательных касс. Ибо они в первую очередь несут перед партией и правительством ответственность за четкую организацию работы по поступлению средств от населения во вклады в сберегательные кассы.

Нужно широко популяризировать выгоды и преимущество хранения свободных средств в государственных трудовых сберегательных кассах. Развернувшееся социалистическое соревнование за повышение остатка вкладов первого квартала 1941 года по кассам Кагановичского района не прошло мимо контролеров сберкасс, некоторые из них добились неплохих результатов. Касса № 6651/0128 тов. Токарева кварталный план по вкладам

выполнила на 200%, касса № 6651/091, контролер т. Ерышев—500%, касса № 6651/083, контролер т. Ломова—на 100%, неплохо работали контролеры тт. Борзева, Жарова и др., однако, в целом сберегательные кассы района работают неудовлетворительно. Большинство их имеет крайне низкие остатки вкладов. Например, касса № 6651/087 — 129—126—60 имеют остатки вкладов всего от 10.000 до 45.000 руб. Это получается потому, что контролеры этих касс тов. Мельникова, Плюхина Юханова оторваны от масс, от партийных и общественных организаций, не выходят из канцелярий, не ведут никакой массовой работы.

Так же и со стороны самих партийных и профсоюзных организаций, комсодов до настоящего времени этому важнейшему участку работы по привлечению сбережений населения уделяется внимания совершенно недостаточно. Они до сих пор считают, что эта работа не входит в круг их обязанностей, как например: — пред. завкома завода им. Кагановича тов. Моеев, комсод т. Бромов, Жиркомбинат т. Фролова, комсод Халеский, комбинат имени 20-летия Октября завком Чубобаев, комсод Радушин. Такое положение дальше не может продолжаться. Руководители партийных и профсоюзных организаций финансовый актив заводов и учреждений должен также приложить максимум усилий к тому, чтобы доходная часть в бюджете на 1941 год от привлечения средств от населения во вклады в сумме 1.200 млн. рублей была выполнена. Зав. центральной сберкассой Кагановичского р-на Сусин.



На снимке: вновь смонтированный двухкаменный шлифовальный станок цеха № 2. Этот станок предназначен для шлифовки крупных пил в 1000 мм.

### НОВОСТИ ТЕХНИКИ

В выходящем на днях в свет журнале «Сталь» № 2—3 помещены материалы:

В разделе «Сталеплавильное производство» инж. Л. М. Гиришман в статье «Предварительные итоги дискуссии о принципах проектирования мартеновских печей» дает характеристику многочисленных ответов на анкету Наркомчермета по ряду показателей для проектирования мартеновских печей: размер ванны, высота свода рабочего пространства; нагрузка на под; производительность, объем регенераторов и др.

Большое влияние на качество мартеновской стали оказывает скорость выгорания углерода и печи. Изучению этого вопроса посвящена статья инженеров А. М. Булавкина и Л. Г. Кацен

«Оптимальная скорость выгорания углерода в мартеновских печах различной садки».

Вероятность обрыва и влияние натяжения на конечную толщину катаного листа изучается в статье канд. техн. наук Д. М. Файнберг «Обрывы металла при холодной прокатке и влияние опережения».

Остатки металла в незавершенном производстве достигают в черной металлургии огромных размеров. Сокращение их до минимальной нормы, соответствующей рациональной организации производства, позволит освободить многие тысячи тонн металла. Этому вопросу, имеющему большое значение, посвящена статья Б. Я. Рябицкого «Нормирование незавершенного производства и остатка полуфабрикатов металлургического завода».

Канд. техн. наук Я. Слободский.

### ПАРТИЙНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

Два дня продолжалась партийно-техническая конференция по технологии и технологической дисциплине.

После доклада директора завода т. Молькова и содоклада нач. лаборатории т. Иванова развернулись шириня.

В первый день конференции выступили товарищи Коган, Смирнов, Стариков, Тухлакер, Клементьев, Фоминцев и другие.

Вчера конференция закончила свою работу. Конференция избрала комиссию по металлургическим и инструментальным цехам, которые готовят практические мероприятия по улучшению технологии и технологической дисциплины на заводе.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ

„ГОЛОС УДАРНИКА“ на II квартал

ЦЕНА ПОДПИСКИ: на 1 мес. — 60 коп., на квартал—1 р. 80 к. Подписка принимается уполномоченными в цехах, а также редакцией.

Ответственный редактор Д. СТЕПАНУШКИН

### ПОВЫСИТЬ КАЧЕСТВО УЧЕТА

Первичный документ является основой учета. Правильное и своевременное заполнение первичного документа обеспечивает хорошее состояние учета в цехах и в целом по заводу.

У нас на заводе, к сожалению, некоторые инженерно-технические работники часто небрежно, а иногда по халатности неправильно оформляют первичный документ, а счетные работники недостаточно внимательно проверяют качество первичного документа.

Источником типичных дефектов в учете мы видим недопустимо небрежное составление первичного документа в шихтовом цехе и в сталейцехе. На отвес шихтовых материалов на каждую плавку проверки мы установили такие данные. Например, в марте (плавка № 8207) по плавильному журналу выход значился 94 проц., а по отвесной 98,2 проц., (плавка № 7217) соответственно 92,7 проц. и 95,4 проц.

Расход шихтовых материалов является важнейшим элементом затрат в калькуляции сталелитейного цеха, поэтому нач. цехов сталелитейного и шихтового должны обеспечить качество первичного документа «отвесной», в момент составления этого документа. Иначе в конце месяца неизбежны «неожиданности» в выходах годного.

Начальник шихтового цеха

т. Кузнецов обязан приходить поступавшие материалы по фактическому взвешиванию на весах. На деле же установили другое. Например, феррохрома (вагон № 626447) поступило на завод 16.300 кг, а оприходовано 165.500 кг. Далее, (вагон № 504863) поступило по фактическому взвешиванию 15800 кг, а т. Кузнецов оприходовал 16500 кг феррохрома.

Накладные на сдачу продукции, подписываемые ОТК, являются основой для учета приемки продукции по качеству. Однако, мастер ОТК т. Киришкин документам не придает серьезного значения. В накладной от 21 марта находящейся в отделе сбыта прокат 12 тонн показан первым сортом, а во втором экземпляре этой же накладной, находящийся в прокатном цехе, указан вторым сортом. В накладной от 30 марта, переданной отделу сбыта, прокат 60 тонн указан для свободной реализации, а в накладной прокатного цеха, этот же прокат указан для омутнинского завода.

На требование бухгалтерии прокатного цеха об исправлении допущенной ошибки, мастер тов. Киришкин заявил: «не хочу вас слушать, не желаю жалуйтесь на меня».

Проверяя и другие первичные документы установлено, что некоторые цехи и даже отделы оформляют требования на от-

пуск материалов грязно, перьями, на клочках и обрывках бумаг, с помарками и подчистками, в то время как это требование по существу охватывает все расходы материалов на производстве завода.

Несколько лучше обстоит дело с нарядами на зарплату, но и то в некоторых цехах наряды еще до сих пор оформляются далеко неудовлетворительно. Часто наряды не сдаются в расчетные столы в течение месяца, а скапливаются до конца месяца, тем самым для счетных работников создаются ненормальные условия работы, отрицательно влияющие на качество расчетов и учета.

Большое значение на качество учета материальных ценностей влияет отсутствие хорошего складского хозяйства на заводе. Здесь дело дальше разговоров и переписки не двигается. Наведение безупречного порядка в учете требует от инженерно-технических, оперативных и хозяйственных работников завода строгого контроля за получением и отпуском материальных ценностей: счетом, мерой, весом, оформляя отпуск или получение материалов установленным порядком и документами, в момент совершения хозяйственной операции.

Безупречный порядок в бухгалтерском учете требует от счетных работников чистоты,

своевременности и аккуратности ведения порученного дела, а также обязательно критического подхода к документам, анализируя последние всесторонне.

Будем бороться за хорошо поставленный учет на заводе, твердо памятуя, что хорошо поставленный учет необходим для борьбы против всяческих злоупотреблений.

Главный бухгалтер завода Попов.

### Экономия 40 процентов

Продолжительное время на основные подшивники и секции вертикала фаска текстолита лигнитоля производилась ремонтно-строительным цехом, а их сборка слесарями прокатного и ремонтно-механического цеха. Стойкость же их качества в эксплуатации была одна неделя. Теперь эту всю работу по наборке подшивников и секций производит плотник ремонтно-строительного цеха т. Солдатов Н. Это дало возможность улучшить качество, сэкономить 40 процентов зарплаты на них и увеличить их стойкость на две недели.

Инициативный и добросовестный стахановец т. Солдатов рационализировал свой труд и сейчас успешно справляется с этой работой.

Нач. ремонтно-строительного цеха Веденев.