

Год издания 10-й
№ 27 (622)
СРЕДА
30 апреля
1941 г.

ГОЛОС ударник

Орган партбюро
завкома и
заводского управления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кагановичск. р-н.

Газета выходит по четвергам

Да здравствует 1-е Мая —
боевой смотр революционных
сил рабочего класса!

ПРАЗДНИК ТРУДА И ПОБЕД

Трудящиеся СССР встречают 1 Мая 1941 года новыми победами социалистического строительства.

Реализуя исторические решения XVIII съезда Всесоюзной Коммунистической партии большевиков, трудящиеся СССР под руководством большевистской партии и великого продолжателя дела Ленина Сталина добились новых успехов в строительстве коммунизма.

Успешно выполняется третья сталинская пятилетка — пятилетка дальнейшего укрепления хозяйственного и оборонного могущества нашей родины.

Социалистическое народное хозяйство Советского Союза развивается планомерно, по законам расширенного воспроизводства. Это обеспечивает неуклонный рост производства во всех отраслях народного хозяйства.

Наша социалистическая промышленность, сельское хозяйство не подвержены влиянию лихорадки, которую каждый раз переживает капиталистическое хозяйство, особенно во время кризисов и войн.

В СССР продукция всей социалистической промышленности увеличилась в 1940 году по сравнению с 1929 годом в 5,3 раза. Только за три года третьей сталинской пятилетки продукция социалистической промышленности в СССР выросла на 44 проц. Продукция машиностроения и металлообработки за эти же годы увеличилась еще больше — на 76 процентов.

Среднесуточная выплавка чугуна в конце 1937 года составляла 40 тыс. тонн, а в конце 1940 года — 46—47 тыс. тонн, выплавка стали за тот же период увеличилась с 50—51 тыс. тонны до 58—59 тыс. тонн в сутки.

В период первой пятилетки вступили в строй около 1500 новых предприятий. Лишь за три года третьей пятилетки в строй государственной промышленности (не считая районной промышленности местного значения) вступило около 2900 фабрик, заводов, шахт, электростанций и т. д.

Как никогда, крепка сейчас наша страна, как никогда, сплочены народы Советского Союза вокруг большевистской партии, вокруг великого Сталина.

Сейчас, когда полтора миллиарда населения земного шара вступило в войну и конца ее еще не видно. Наоборот, она продолжает разрастаться, охватывая все новые и новые страны. В пламени войны рушатся государства, меняются границы, исчезают с лица земли города.

Эта война империалистов за новый передел мира, за источники сырья и рынки сбыта, за сверхприбыли вскрыта с необычайной силой загнивание и кризис мировой системы империализма.

Война своей тяжестью ложится на плечи трудящихся масс. Они попибалоют не только от бомб и снарядов, но и от голода и болезней, они страдают от безработицы, от усилившейся эксплуатации, от налогов, от недостатка продуктов, от дороговизны и спекуляции.

Благодаря мудрой Сталинской внешней политике советский народ избавлен от ужасов войны и продолжает свой мирный социалистический труд. Но мы знаем, что надо быть начеку, надо весь наш народ держать в мобилизационной готовности и с еще большей энергией крепить хозяйственное и оборонное могущество социалистического государства.

Развернувшееся предмайское социалистическое соревнование дало возможность досрочно выполнить программу завода. Но мы не вправе останавливаться на этом. Мы обязаны стремиться, чтобы выполнять план ежемесячно каждым цехом, сменой, бригадой.

Сплоченный как один человек вокруг большевистской партии, своего любимого и мудрого вождя товарища Сталина, преодолевая все трудности на пути, советский народ выполнит решения XVIII Всесоюзной партийной конференции и народнохозяйственный план четвертого года третьей сталинской пятилетки.



Смены, бригады, выполнившие план

В результате развернувшегося предмайского социалистического соревнования смены тонколистного става перевыполнили свои обязательства.

Вальцовщик тов. Яшуков за 24 дня апреля выполнил норму на 121 проц., тов. Алешин на 120 проц., тов. Жеглов на 119,3 проц., тов. Бершев на 117,5 проц. и тов. Бабаскин на 115,7 проц.

Смена тов. Журышева (цех № 4) выполнила план на 108 проц.

Ритмично работал в апреле цех № 1 и его смены. Этот цех ежедневно выполнял производственную программу без рычков и штурмовщины. Также ровно шли по выполнению программы цехи № 2, 3.

Кохов.

Успехи стахановцев

Передовые стахановцы цеха № 1 праздник 1 Мая встречают с большими производственными победами.

Рабочие тт. Ишневов, Гольцев, Маркелов, Осютин, Борисов, Буторов, встав на стахановскую вахту в честь праздника 1 Мая, взяли обязательство выполнять нормы от 105 до 140 проц.

За 25 дней апреля они с успехом справились со своими обязательствами. Тов. Ишневов выполнил норму на 147 проц., тов. Осютин на 156 проц., тов. Гольцев на 126 проц., тов. Борисов на 133 проц.

Следуя их примеру, неплохо работали в апреле и другие рабочие. Тов. Косова выполнила норму на 176 проц., тов. Потемкина на 149 проц., тов. Клементьева на 169 проц.

Н. Смирнов.

Передовики предмайского соревнования

Включившись в предмайское соревнование, коллектив завода к 1 Мая пришел с перевыполнением производственной программы. По валовой продукции за 26 дней апреля план выполнен на 107,7 проц. и по товарной на 110,5 проц.

За это же время коллектив цеха № 4 (нач. цеха тов. Шипалов) выполнил план на 116,7 проц., цех холодного про-

ката (нач. цеха тов. Степанушкин), выполнил план на 120,1 проц., цех № 2 (нач. цеха тов. Стариков) план выполнил на 108,8 проц., цех № 1 (нач. цеха тов. Смирнов) на 101,9 проц. и цех № 3 (нач. цеха тов. Ермилов) на 100 проц.

Коллектив прокатного цеха (нач. тов. Фоминцев) выполнил программу на 107,5 проц.

Производственные подарки 1 Мая

Смена тов. Вдовина (ножевой цех) 24 апреля досрочно закончила 310 лучиновых ножей для фанерной промышленности.

В оставшиеся дни апреля ей дано производство сверхплана на 30 тыс. рублей. Шлифовщик тов. Таксубаев выполнил план на 126 проц., строгальщик Кузнецов на 145 и Немов на 140 проц.

Бригада ремонтно-механического цеха тов. Баладина закончила работу станка без под-

ручного для шлифовки пил цеху № 1.

Бригадой тов. Багрова сдана в эксплуатацию вторая обивочная машина системы изобретателя тов. Фатина для обивки скамьи.

Электроремонтным цехом произведена впервые в цехе перемотка трансформатора в 100 киловатт, предназначенного для 48-квартирного дома. Исполнителями работ являются тт. Трясоногов и Гришин.

Производственные победы

Инструментальный цех № 2, включившись в предмайское социалистическое соревнование, дружно и по-стахановски оправдывает взятые обязательства.

Производственная программа апреля выполнена досрочно 28 числа. Неплохо в апреле работали стахановцы. Штамповщица тов. Мартынова выполнила норму на 130 проц. Новая работница-штамповщица канадских лучковых пил тов.

Потапова выполнила обязательство на 125 проц. Рихтовички Сарычев и Воробьев ежедневно давали выполнение норм до 150—170 проц. Оправдывают ведущую роль на производстве и коммунисты. Тт. Скворцов и Чехова выполнили свои нормы на 115—120 проц. Хорошо работали и другие стахановцы цеха.

Зам. нач. цеха № 2

Г. Сандлер.

Стахановская производительность

В ремонтно-механическом цехе широко было развернуто предмайское социалистическое соревнование.

Особенно значительных производственных успехов в этом соревновании добились строгальщики и токари цеха.

Стахановец-строгальщик тов. Комаров выполнил предмайское обязательство на 221 проц., строгальщик тов. Волков — на 320 проц. Хорошо работали в апреле и токари. Тов. Баладин выполнил норму на 220 проц., тов. Бушуев — на 200 проц.

Б. Карбанов.

СТАХАНОВЦАМ—ЗНАТНЫМ ЛЮДЯМ ЗАВОДА, НАГРАЖДЕННЫМ ЗНАЧКОМ „Отличник социалистического соревнования Наркомчермета“, В ДЕНЬ 1 МАЯ—ПЛАМЕННЫЙ БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПРИВЕТ!



На снимке: Начальник цеха № 2 тов. Стариков, экспедитор тов. Власов, вальцовщик тов. Кукушкин, болтовщик тов. Белов, сварщик тов. Ютанов, инженер тов. Напустин, плотник тов. Мышляев, шлифовщик тов. Мариндов, машинист тов. Коньков, мастер ОТБ тов. Рогов, зам. нач. цеха № 1 тов. Барыкин.

Все профессии в почете

— В нашей стране, — говорит Праксовья Якимовна Чехова, — нет такой работы, на которой нельзя бы проявить подлинной любви к родине. Все профессии у нас в одинаковом почете, все они служат одной великой цели.



Тов. Чехова в цехе № 2 работает отпускательницей шп. Работу свою она действительно выполняет с большой любовью и ежемесячно перевыполняет производственную программу, у нее всегда продукция высокого качества. За это она была награждена значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета».

Г. Сандлер.

ТРУД ПАТРИОТА

Советский патриотизм — великое и возвышающее чувство. Быть советским патриотом — это значит верой и правдой служить своему народу, быть честным, добросовестно выполнять порученную работу.

В рядах интеллигенции нашего завода немало работает людей, которые всю свою энергию, силу души без остатка отдают родине, работают честно, добросовестно.

Вот, например, Панфилов Вениамин Михайлович. Работая кассиром завода, он за время своей работы выдал из кассы рабочим завода 74 миллиона рублей. И не было у него ни одного случая обмана рабочих, отсутствовала также и недостача денег.

В недалеком прошлом был такой случай. Штучная заработная плата для рабочих завода, тов. Панфилову было выдано передано лишних 10 тыс. рублей. Вениамин Михайлович в этот же день лишние деньги, переданные кассиром банка, были возвращены обратно. Он действительно поступил так, как должен поступить каждый честный советский гражданин.

Сейчас автоматное отделение успешно справляется со своей работой и выпускает хорошее качество шп.

Не так давно, благодаря бдительности, тов. Панфилов обнаружил поддельный ордер на 400 рублей и задержал выдачу денег. Честность и добросовестность — вот качества работы кассира завода тов. Панфилова.

Зам. главного бухгалтера **Иванов.**

Коллективная взаимопомощь

Советский патриотизм — это чувство коллективной взаимопомощи, товарищеской поддержки, сознание того, что отвечаешь за всех и все отвечают за тебя.

Это чувство и заставило преодолеть трудности молодым работникам отдела технического контроля.

Не так давно у рабочих цеха № 2 плохо шло с разводкой вена шп и с обработкой осей в автоматном отделении. Контролеры ОТБ гг. Бардакова и Богатырева быстро пришли на помощь работникам и коллективно помогли ликвидировать существенные недостатки.

Сейчас автоматное отделение успешно справляется со своей работой и выпускает хорошее качество шп.

Мастер ОТБ М. Рогов.

Отличник социалистического соревнования

Когда заходит речь о шлифовщике цеха № 3 Степане Семеновиче Павлове, невольно вспоминается этот прекрасный работник, каким мы его привыкли видеть в труде, у шлифовального станка.

Радостно видеть этот честный, добросовестный труд. Тов. Павлов работает на заводе 18 лет. За это время не было ни одного месяца, чтобы он не выполнил производственную программу. Он в цехе является передовым стахановцем, отличником социалистического труда.

Включившись в предмайское соревнование, он с превышенным выполнил свою норму по

шлифовке машинных колец, а за февраль и март он давал выполнение свыше двух норм. Не считаясь ни со временем, ни с трудностями, этот человек отдает производству все свое умение, энергию и опыт. Коллектив цеха его любит и уважает за скромность, отзывчивость, честность и добросовестность, за его высокую производительность, за качество выпускаемой продукции.

В день двадцатипятилетия завода Нарком черной металлургии наградил тов. Павлова значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета».

М. Бреславец.

Курорты и дома отдыха

За четыре месяца этого года заводом завода на курорты Крыма и Кавказа было послано 11 чел. и в санатории 3 чел. Среди них сварщик тов. Балыганов, механик цеха № 1 тов. Савельев, паропроводчик тов. Горников и другие.

За это же время 100 стахановцев отдохнуло в различных

домах отдыха и 33 человека в двухнедельном доме отдыха. Получены путевки на курорты и в санатории на май—июни. 6 путевок получено для детей рабочих по маршруту — по советским субтропикам: Сочи — Красная поляна — Хоста на 20 дней.

Завком завода.

Давайте продолжим соревнование

(Письмо красноармейца к рабочим ремонтно-строительного цеха).

Здравствуйте дорогие товарищи! Поздравляю вас с праздником 1 Мая.

Я являюсь бойцом нашей славной Красной Армии. Включаясь в предмайское соревнование, я взял обязательство быть отличником боевой и политической подготовки, овладеть сложной военной техникой только на хорошо и отлично. Иметь высокую воинскую дисциплину.

Эти обязательства мной выполнены. Недавно я был Наркомом награжден значком «Отличник РККА». Эту награду я

оправдываю практическими делами.

Дорогие товарищи, давайте продолжим соревнование до конца года! Я обязуюсь честно и добросовестно служить в рядах Рабоче-Крестьянской Красной Армии и иметь только отличные показатели по боевой и политической подготовке бойца, а вы перевыполняйте производственную программу.

С приветом, ваш мастер, пылкий красноармеец.

Виктор Погодин.

Работает без брака

Борьба за выполнение решения XVIII партийной конференции об улучшении продукции в сталелитейном цехе охватила каждого сталеваара.

Многие сталеваары цеха, несмотря на отсутствие качественных материалов, работают без брака, выдают качественную сталь.

Сталеваар электротечи № 2 тов. Тихонов за первый квартал сварил не один десяток

плавков стали и не дал ни одного килограмма брака.

Эти успехи он получил потому, что он всегда к делу относится добросовестно, не нарушает технологию. Он всегда держит нужный состав шлага и строго выдерживает металл под хорошим шлаком.

Все это помогает ему работать без брака, выплавлять качественную сталь.

А. Салапанов.

БЫТЬ ГОТОВЫМ К ОБОРОНЕ РОДИНЫ!

В нынешней сложной, чрезвычайной серьезной неопределенности, международной обстановке вся наша жизнь, все наши помыслы должны быть направлены к еще большей готовности овладеть военными знаниями, готовности отдать все силы, а если потребуется, и жизнь на защиту любимой матери-родины.

До начала 1941 года оборонно-массовая работа на заводе была запущена, изучением военного дела почти не занимались.

Сейчас, организуя массовую работу и привлекая актив, мы создали несколько кружков по противовоздушной и химической обороне, в которых обучаются 219 человек. К 1 Мая все они сдали нормы на значок ПВХО. Хорошо работает кружок ГСО, в котором обучается 48 девушек. Проходит военную учебу и партийный актив нашего завода.

Заводской Осоавиахим ведет усиленную подготовку к очередному призыву допризывников. Все допризывники сдали на четыре оборонных значка (ГТО, ПВХО, ГСО и ВС). 15 человек допризывников закончили курсы

телеграфистов. Лучшим из них допризывником является тт. Пешартович, товарищ Сачков, слесарь Трушкин и другие.

Мы не забываем слова товарища Сталина о мобилизационной готовности, о подготовке трудящихся к обороне и в дальнейшем будем овладевать военными знаниями, добиваться вовлечения всех рабочих в Осоавиахимскую учебу.

М. Нагорнов.

Честность и добросовестность

Плотник ремонтно-строительного цеха тов. Мышляев, награжденный «Похвальным листом Наркомчермета» работает на заводе давно. И не было еще случая, чтобы он не выполнил то или иное задание. Он работает честно и добросовестно, не считаясь со временем.

Его успехи дают возможность в цехах перевыполнять производственные задания.

Нач. цеха Веденев.

Награда за честный труд

Сталинская Конституция требует честно трудиться, блюсти дисциплину труда.

Эти требования и обязанности прекрасно выполняет стахановка цеха № 4 штамповщица Гаймуганова Абдуллина. Она честно трудится



и ее труд даром не пропадает. Она за январь выполнила норму на 165 проц., февраль — на 179 проц., март — на 153 проц. В апреле она повысила выполнение, а в некоторые дни выполняла нормы до 268 проц. Она ненавидит брак и его не допускает. Она любит выпускать продукцию высокого качества.

Исаев.

СТАЛЕВАР ТЕПЛЯКОВ

Тридцать пять лет Иван Алексеевич Тепляков провел свою жизнь за варкой стали. Он начал свою работу с подсобника шихты в маргеновской печи сортового завода, когда ему было 12 лет.

И только после Октябрьской социалистической революции Ивану Алексеевичу удалось достичь звания сталеваара. На нашем заводе сталеваар Тепляков работает с 1934 года. За это время он хорошо освоил работу на маргеновской печи. Стоило только ей «закапризничать», как опытный сталеваар быстро отыскивал причины. В памяти у него немало примеров, когда его опытный глаз предотвращал печь от аварий, от развала подины и от «образования козлов».

В марте этого года во время разовки плавки подина успела «сработаться». Пристально вслушиваясь в ненормальный хлопок, Иван Алексеевич тут же понял, что в печи что-то ненормально. Выявив причину, он быстро предпринял экстрен-



ные меры. Вскоре под жолобу был подведен ковш. Как бы не обращая внимания на надвигающуюся опасность, плавка дошла до дела.

Через несколько минут до полной готовности плавки из под порога печи показалась огненная струя раскаленного металла. В это время у печи был выключен прибор и по жолобу ковшом полился металл в ковш.

Все это дает ему возможность работать качественно, без брака. За март и апрель им не было дано ни одного килограмма брака, не было ни одного случая аварий и отставания металла в печи. Производственная программа по смене систематически перевыполняется.

Очень часто бывает, когда к опытному сталеваару приходит в трудные моменты за советом мастера и инженеры. Ни знаясь, без задумывания он передает свои знания и годами накопленный опыт сталеваарения своим подругим сталеваарам. Он яком тов. Доможирову стать неплохим сталевааром маргеновской печи.

За хорошую работу Наркомом черной металлургии Иван Алексеевич Тепляков недавно был награжден значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета».

А. Разунов.



На снимке: Шлифовщик тов. Павлов, сталеваар тов. Крепышев, калдильщица тов. Авдонкина.



На снимке: Пультовщица тов. Иванова, шлифовщик тов. Чернышев, вальцовщик тов. Мальцев.



На снимке: строгальщик ремонтно-механического цеха тов. **Номаров Н.** За хорошую работу он награжден значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета».

Новый состав партбюро завода

На заводе состоялось отчетно-выборное партийное собрание. С отчетным докладом выступил секретарь партбюро завода тов. **Аранович.**

В развернувшихся прениях выступило 15 чел. Выступавшие внесли ряд практических предложений, направленных на улучшение партийно-массовой и производственной работы.

Работа партбюро завода за отчетный период была признана удовлетворительной.

В новый состав партбюро завода избраны следующие товарищи: **Аранович,** **Барабошкин,** **Мольков,** **Мокеев,** **Сафронов,** **Мамаев,** **Степанушкин,** **Барыкин,** **Носов П.**

Секретарем партбюро избран тов. **Аранович,** первым заместителем тов. **Барабошкин,** вторым тов. **Носов.**

29 апреля в красном уголке завода состоялось торжественное заседание, посвященное празднованию 1 Мая.

После деловой части была организована художественная часть: спектакль — «Незнакомка», сольное пение, художественное чтение, балет и танцы.

Продолжим социалистическое соревнование до конца года

Полны решимости работать еще лучше

Вся производственная деятельность коллектива цеха холодного проката ленты за апрель была направлена на выполнение задач, поставленных XVIII партийной конференцией.

Одним из положительных успехов является борьба стахановцев за выполнение графика, досрочное выполнение предмайских обязательств и завоевание первенства в соревновании с коллективом инструментального цеха № 2.

Коллектив цеха апрельскую программу за 26 дней по сдаче выполнил на **120,1 проц.** Повысились и экономические показатели. Если в феврале браку было 9,4 проц., в марте 5 проц., то в апреле он снизился до 2,5 проц. Среди основных профессий рабочих были прове-

дены курсы целевого назначения по технологической инструкции, графику, себестоимости. Отсутствовали нарушения трудовой и производственной дисциплины.

Все это дало возможность стахановцам с честью выполнить предмайские социалистические обязательства.

Полировщики **т.т. Соколов** выполнил обязательство на 150,8 проц., **Седов** на 150,6 проц. и **Рябчиков** на 157 проц. Вальцовщик **тов. Мальцев,** награжденный значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета» с подручным **тов. Крайновым** свое обязательство выполнил на 119 проц. и дал хорошее качество ленты. Вальцовщик **тов. Котин,** подручный **тов. Алисимов** взяли обязательство выполнить норму

на 110 проц., а выполнили ее на 117,5 проц., вальцовщик **тов. Кокарев** на 124 проц.

Не отстали от них и другие стахановцы. **Калильщик тов. Тамжов** выполнил норму на 118,4 проц., **тов. Рыбаков** на 113,4 проц., **тов. Дьяков** на 111,5 проц. Выполнил свои обязательства и слесарь **тов. Петров,** который бесперебойно обеспечивал качественным ремонтом работу агрегатов. Прекрасно работала в апреле и резчица **тов. Волкова,** дав хорошее качество резки ленты.

Стахановцы цеха на этих успехах не останавливаются и впредь решили продлить соревнование до конца года, досрочно выполнить программу мая месяца.

Е. Царев.

Итоги предмайского соревнования

Борясь за осуществление решений XVIII партконференции, коллектив инструментального цеха № 4 в связи с обращением автозаводцев о включении в предмайское соревнование взял обязательство — выполнить апрельскую программу 28 числа на сумму 345 тыс. 805 руб.

Подводя итоги соревнования, стахановцы цеха успешно справились со своими предмайскими обязательствами. Производственная программа апреля нами выполнена досрочно 26 числа. Программа же по заказам строительного инструмента выполнена была 25 апреля вместо 22.895 штук — 29.779 штук. В итоге план апреля нами выполнен на 116,7 проц.

15 апреля нами была пущена мушкетер для изготовления колен для посковок своего производства, где мы сумели за это время выполнить план на 8 тыс. штук. Слесарем-стахановцем **тов. Гатиным** освоен разводной станок, за что руководством цеха он был премиро-

ван в сумме 150 руб. Сейчас приступлено к изготовлению станка для лакировки ручек к посковкам. Полное освоение этого станка даст цеху возможность ликвидировать тяжелую ручную работу по лакировке.

Широкая массово-политическая работа, борьба за график и экономические показатели цеха позволили нам успешно справиться с возложенными задачами. Мощный производственный подъем, широкое развертывание социалистического соревнования и стахановского движения дали стахановцам возможность работать производительнее.

Особо отличившимися в предмайском соревновании являются стахановцы — **т.т. Абдулина,** **Матвеева** (штамповщицы), **рихтовщик Лукомский,** **резчик Спиридонов,** **сварщик Тибергер,** **полировщица Таланова,** **зачистчица железных ручек Лазарева,** которые выполнили норму от 110 до 255 проц.

Нач. цеха № 4 **А. Шишалов.**

Успехи прокатчиков

Прокатчики в прошлом работали неровно. Целый ряд причин мешал нам работать ритмично, выполнять производственную программу.

После решений XVIII партийной конференции мы начали перестройку всей организации труда, укрепление технологической дисциплины в цехе. Наш цех явился инициатором предмайского соревнования и свои обязательства выполнил с честью. За 26 дней апреля производственная программа была выполнена на 107,5 проц.

Коммунисты тонколистового стана, показывая образцы высокой производительности труда, увлекали своим примером беспартийных рабочих. **Коммунисты тов. Алевшин** за 23 дня апреля выполнили норму на 121,6 проц., **Букушкин** на 111,9 проц. Беспартийные вальцовщики — **тов. Япугков** выполнил свое обязательство на 120,4 проц., **тов. Дмитриев** на 107,1 проц., **тов. Замахин** на 102,8 проц., **тов. Бабашкин** на 113,8 проц.

Повысился рост и стахановцев. Если в январе их в цехе насчитывалось 110, то сейчас 140 чел., ударников — 67. Проведенные цеховые партийные собрания, посвященные разработке плана, обеспечивающего выполнение решений XVIII партконференции, поручили коммунистам больше заниматься вопросами экономики, ликвидировать поломки валков.

Коммунисты цеха в предмайском соревновании не только сумели занять ведущую роль в выполнении плана, но и добились полной ликвидации поломки валков. Если за март было поломано валков на тонколистовом стане на 39 тыс. 697 руб., то в апреле был сломан один валок. Сократился и простой стана на 140 часов.

Перед коммунистами нашей партийной организации стоят еще огромные задачи. Но мы уверены, что борясь за выполнение решений XVIII партконференции, мы добьемся еще больших успехов в ритмичной работе станов.

Секретарь парторганизации прокатного цеха **П. Носов.**



На снимке: шофер гаража завода **тов. Игонин,** награжденный «Похвальным листом Наркомчермета».

Первенство в соревновании по гимнастике

В прошедших гимнастических соревнованиях, комсомольская организация главной конторы, соревнуясь с комсомольцами прокатного цеха, завоевала первенство.

В нашей группе сдало 12 комсомольцев, в прокатном же цехе только 7 чел. Первыми сдали нормы комсомолки **Ивагина,** **Шаликина,** **Графчикова.** Нужно отметить, что комсомолки **т.т. Соболева,** **Преснякова** и **Чемизова** не поняли важности этого вопроса и в соревновании не участвовали.

Комсорг главной конторы

Малахова.



На снимке: Группа детей детского сада завода, слушает игру на патефоне.

КОРОТКО

Для индивидуального жилищного строительства рабочих и служащих нашего завода на 1941 год отпущен кредит в сумме 50 тыс. руб.

Студа может быть выдана до 5 тыс. рублей каждому домохозяйству сроком на 5 лет из 2 проц. годовых.

Желающие работать и служащие построить дом, могут подать до 15 мая заявление в дирекцию завода. Все справки о получении ссуд можно получать в финансовом отделе.

М. Родин.

Ответственный редактор **Д. СТЕПАНУШКИН.**

ДВИГАТЬСЯ ВПЕРЕД

Исключительное внимание вопросам технологии и новизне производства было уделено тов. **Маленьковым** в его докладе на XVIII партийной конференции.

В связи с этим в ряде институтов и заводских лабораторий пересматриваются планы научно-исследовательских работ в направлении тесного сближения их с работой заводов.

Резкие изменения за последнее время произошли и в работе нашей лаборатории. Существенная перестройка работы химической лаборатории завода дала возможность получать маркспровочный анализ в течение 2—3 часов, в то время, как ранее он задерживался сутками. Это мероприятие позволяет в большинстве случаев к концу смены мастеру знать результаты своей работы и помогло сталелитейному цеху разгрузить литейный зал от плавок, охлаждающих своего анализа.

На основе проведенных исследований установлена возмож-

ность пропуска пыльного листа для рамных плит с повышенным баллом прочности без ущерба качества пылового инструмента.

Так же решен вопрос для ряда видов пылового инструмента о луске в производство листового стали без операции отжига, который до последнего времени сильно лимитировал работу цехов.

Внедрением технологии и строгим контролем ее автоматической аппаратурой резко снижен брак в инструментальном цехе № 1, что дало возможность цеху работать ритмично, выполнять производственную программу.

Установлена тесная связь лабораторий с институтами. Так, например, совместно с Центральным научно-исследовательским институтом механической обработки древесины (УНИМОД) решается вопрос о выборе марки стали для рамных плит с плющенным зубом. С Центральным институтом механизации и

электрификации исследуются новые профили лучковых плит и разрабатывается новая технология производства плит «Браскот».

С известным качеством стали и ферросплавов решается вопрос получения качественной поверхности плитков.

Большие работы ведутся лабораторией резания — по изучению режущих свойств металла, рельсорезательных ножек и лучковых плит. Поддерживается живая связь с заводами Северодвеса по изучению режущих свойств рамных плит.

Изменение во взглядах на научно-исследовательскую работу лабораторий является залогом того, что все вопросы технологии и новой техники производства найдут себе разрешения в ближайшее же время.

Это даст нашему заводу возможность встать в шеренгу передовых металлургических заводов Союза.

М. Иванов, нач. лаборатории завода.