

Год издания 10-й
№ 28 (623)
ПЯТНИЦА
9 мая
1941 г.

ГОЛОС ударника

Орган партбюро
завнома и
заводуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кагановичск. р-н.

Газета выходит один раз в неделю

Шире развернем социалистическое
соревнование и стахановское дви-
жение, досрочно выполним произ-
водственную программу мая!

Множить и укреплять связь с массами

Наша страна ежегодно 5 мая отмечает День большевистской печати.

Созданная Лениным и Сталиным большевистская печать прошла славный боевой путь. Она сыграла огромную роль в организации нашей партии, в борьбе за сплочение сил большевизма и рабочего класса, в борьбе с царским самодержавием, со всеми врагами революции, в борьбе за победу диктатуры пролетариата и торжество социализма. Большевистская печать, верная знамени партии Ленина—Сталина, отдаст все свои силы делу укрепления экономической и оборонной мощи нашей Родины, делу коммунистического воспитания, делу строительства коммунизма.

Сила и мощь большевистской печати — в ее тесной организационной связи с трудящимися массами. Великий Ленин еще на заре зарождения большевистской печати со всей силой подчеркивал необходимость строить газету руками масс. «Это недоразумение, — писал Ленин, — будто именно литераторы и только литераторы (в профессиональном смысле этого слова) способны с успехом участвовать в органе; напротив, орган будет живым и жизнеспособным тогда, когда на пятки руководящих и постоянно пишущих литераторов — пятьсот и пять тысяч работников «не литераторов».

За последний год Центральный Комитет ВКП(б) вынес ряд решений об областных, районных и фабрично-заводских газетах. Во всех этих решениях красной нитью проходит одна мысль — мысль о дальнейшем всемерном укреплении связей газет с трудящимися массами. Центральный Комитет ВКП(б) предложил резко сократить непомерно разбухшие штаты редакций и усилить привлечение к участию в газетах широкого вне-редакционного актива — партийных, советских, хозяйственных работников, стахановцев промышленности и сельского хозяйства, широких слоев советской интеллигенции, рабочих и сельских корреспондентов.

Перестройка работы редакций, проведенная на основе указаний ЦК ВКП(б), дала положительные результаты.

Заводская газета «Голос ударника» и стенные газеты цехов стали более содержательными, шире, интереснее стали освещать жизнь завода, цеха, отдела.

Например, стенная газета сталейцеха «Сталевак» (редактор т. Маргулис) сумела не только организовать работоспособную редколлективу, но и сколотила вокруг газеты широкий рабочевский актив, группу художников. Эта газета стала более

обстоятельно заниматься вопросами производства, экономики, технологий производства. Газету в цехе уважают, ее каждый сталевар внимательно прочитывает. Большую помощь газете оказывает партийная и профсоюзная организации цеха.

За последнее время неплохие стенные газеты стали выходить в отделе главного механика. Газеты электроремонтного и ремонтномеханического цехов, редакторами которых являются тт. Трясоногов и Ободев, заслуживают большого внимания.

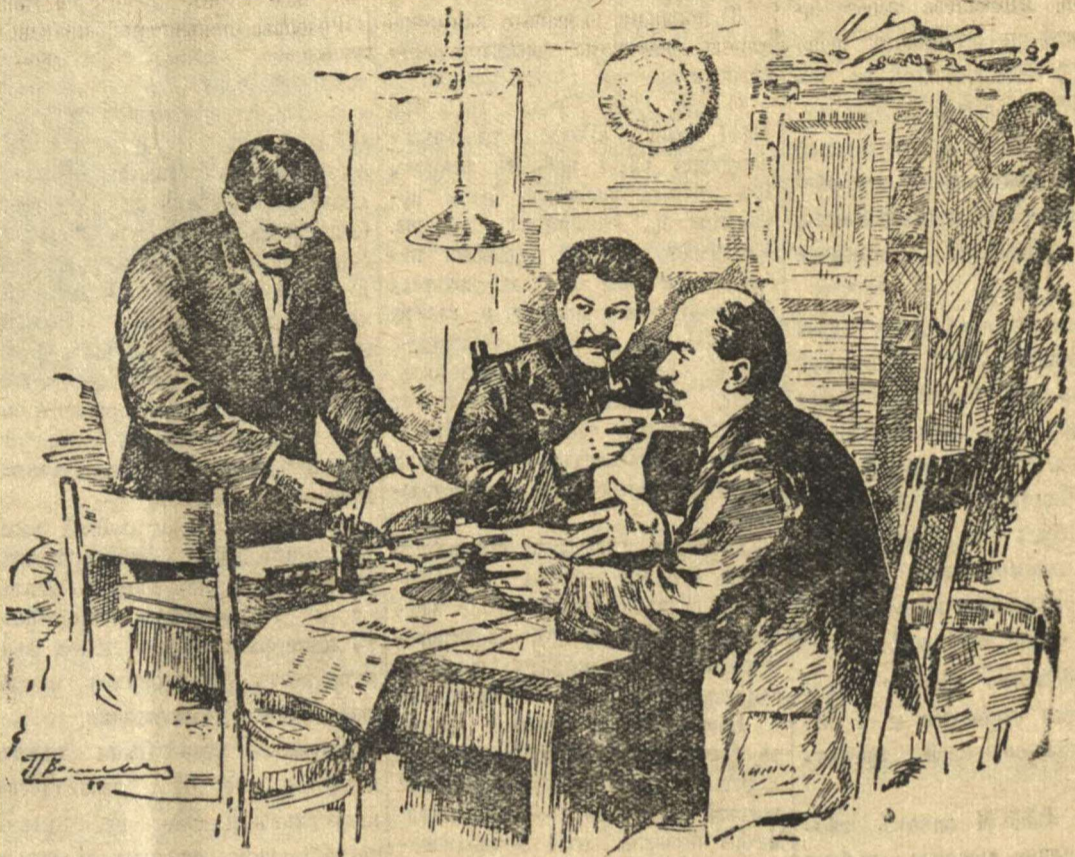
Слабо руководят стенной печатью парторганизации — это прокатный и транспортный отдел. Здесь стенные газеты выпускаются от случая к случаю. Они бледны, неграмотны и не пользуются уважением со стороны рабочих.

Партийные организации цехов должны систематически руководить стенной печатью, направлять их деятельность, рассматривать и утверждать их планы, укрепить редакционные коллективы.

Страна наша запята в настоящее время решением основной экономической задачи, поставленной XVIII съездом ВКП(б), — в ближайшие 15 лет перегнать и в экономическом отношении наиболее развитые капиталистические страны. Проходившая в феврале этого года XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) явилась новой вехой, обозначающей поворот внимания партийных организаций к вопросам промышленности и транспорта.

Борьба за выполнение решений XVIII съезда и XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), всемерное содействие ускорению темпов нашего продвижения вперед к коммунизму — вот центральная задача нашей печати. Решения XVIII Всесоюзной конференции требуют, чтобы все наши предприятия, цеха бригады, все звенья транспорта работали равномерно, ритмично, по графику, без рывков и штурмовщины, требуют дальнейшего совершенствования техники, высокой производительности труда, чистоты и порядка на предприятии, крепкой большевистской дисциплины. Но для того, чтобы всерьез со знанием дела помочь в разрешении этих сложных вопросов, газета должна уметь проникать вглубь экономики, суметь анализировать, разбираться в обстановке.

Без широкого привлечения к участию в газете вне-редакционного актива — инженеров, техников, конструкторов, экономистов, мастеров, стахановцев, бухгалтеров, — любой редакции трудно и даже невозможно суметь поставить и глубоко со знанием дела разрешать вопросы экономики.



В. И. Ленин, И. В. Сталин и В. М. Молотов в редакции «Правды» 1917 г.
Рисунок худ. Васильева.

УКАЗ

ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О назначении тов. И. В. Сталина Председателем Совета Народных Комиссаров СССР

Назначить тов. Сталина Иосифа Виссарионовича Председателем Совета Народных Комиссаров СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
М. Калинин.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. Горкин.

Москва, Кремль.
6 мая 1941 года.

УКАЗ

ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О назначении тов. В. М. Молотова Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров СССР

Назначить Народного Комиссара Иностранных Дел тов. Молотова Вячеслава Михайловича Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
М. Калинин.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. Горкин.

Москва, Кремль.
6 мая 1941 года.

ХРОНИКА

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 4 мая с. г. образован Кировский район в городе Горьком за счет разукрупнения Ленинского и Кагановичского районов. (ТАСС).

УКАЗ

ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Об освобождении тов. Молотова В. М. от обязанностей Председателя Совета Народных Комиссаров СССР

Ввиду неоднократного заявления тов. Молотова В. М. о том, что ему трудно исполнять обязанности Председателя Совнаркома СССР наряду с выполнением обязанностей Народного Комиссара

Иностранных Дел, удовлетворить просьбу тов. Молотова В. М. об освобождении его от обязанностей Председателя Совета Народных Комиссаров СССР.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
М. Калинин.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. Горкин.

Москва, Кремль.
6 мая 1941 года.

Итоги работы завода за 7 дней мая

Цехи, перевыполнившие план

Инструментальный цех № 4 (нач. цеха т. Шишалов, секретарь парторганизации тов. Мышлаев, пред. цехкома т. Федоров) план выполнил на 121,6 проц.

Инструментальный цех № 1 (нач. цеха т. Смирнов, секретарь партбюро т. Овчинников, пред. цехкома т. Гольцев) план выполнил на 100,1 проц.

Цехи, не выполнившие план

Сталелитейный цех (нач. цеха т. Осипов, секретарь партбюро т. Мамаев, председатель цехкома т. Быков). Коллектив этого цеха выполнил план по выплавке стали на 95,8 проц.

Инструментальный цех № 2 (нач. цеха т. Стариков, секретарь парторганизации тов. Канахин, пред. цехкома т. Богатырев) план выполнил на 93,4 проц.

Прокатный цех (нач. цеха т. Фоминцев, секретарь партбюро т. Носов, председатель цехкома тов. Алешин). План по сдаче выполнен на 76,9 проц.

Инструментальный цех № 3 (нач. цеха т. Ермилов, секретарь парторганизации тов. Туганов, пред. цехкома т. Прохоров) план выполнил на 68,6 проц.

Цех холодного проката (нач. цеха тов. Степанушкин, партгруппорг т. Царев, пред. цехкома тов. Котин) выполнил план по сдаче на 52,5 проц.

Нарушают устав комсомола

Некоторые комсомольцы комсомольской организации главной конторы не выполняют устав комсомола, неаккуратно вносят членские взносы.

Комсомолка отдела организации труда тов. Шевелева имеет задолженность по членским взносам за 12 месяцев. Она не посещает комсомольские собрания, не ведет никакой общественной работы. Но раз она давала обещания уплатить задолженность, по эти обещания остались словами.

Недисциплинированы и другие комсомольцы. Например, комсомолка тов. Стрижова имеет задолженность по членским взносам за 1 год, т. Розенберг—за 10 месяцев, Чемпилова—за 4 месяца. За счет этих неплательщиков членских взносов наша комсомольская группа имеет задолженность около 600 рублей.

Неблагополучно обстоит дело с членскими взносами и в заводской комсомольской организации.

Комитет ВЛКСМ завода обязан немедленно повести работу среди неплательщиков членских взносов и на ближайшем же заседании комитета обсудить вопрос об уплате членских взносов.

Комсорг главной конторы Малахова.

Собрание партийного, профсоюзного и комсомольского актива, рабкоров и читателей

6 мая на заводе состоялось собрание партийного, профсоюзного, комсомольского актива, рабкоров и читателей газеты «Голос ударника».

С докладом о работе заводской газеты выступил редактор многотиражки тов. Степанушкин.

С мая 1940 года по май 1941 года «Голос ударника» получила 1264 рабочих письма. Все письма рабкоров были помещены на страницах газеты. Авторского актива редакция насчитывает 120 чел., из которых систематически пишут в газету 60—70 чел. В цехах и отделах завода организовано 15 стенок газет, которые за последнее время стали чаще выходить, лучше оформляться, завоевали уважение со стороны работающих.

Лучшими газетами считаются это стенные газеты — «Сталева» сталелитейного цеха (редактор т. Маргулис), электроремонтный цех (редактор т. Трясоногов), цех № 3 (редактор т. Бреславец) и главная контора (редактор т. Нейштедтер).

Эти газеты систематически выходят, хорошо оформляются. Много помогла этим редколлегиям учебно-методическая литература по практике газетного дела.

С помощью армии рабкоров, стахановцев, инженеров, техников за отчетный период редакция газеты смогла поставить ряд содержательных и важных вопросов, вытекающих из реше-

ний XVIII партийной конференции. К их числу относятся специальные страницы об экономии и себестоимости — «Вот почему нам стоит дорого металл», «Резервы повышения производительности труда», «За твердую технологическую дисциплину», «За качество слитков сталелитейного цеха», «Суточный график сделать законом производства», специальная страница была дана о культуре производства и экономии электроэнергии, в которой приняли участие 22 комсомольца-рабкора. Немало на страницах газеты была организована борьба за развертывание предмайского соревнования, что позволило заводу успешно справиться с производственной программой апреля.

В связи с перестройкой газеты, редколлегия многотиражки стала более энергично добиваться и действительности помещенного материала. Но в целом ответственность материалов газеты еще далеко недостаточна.

Крупным недостатком газеты является то, что редколлегия многотиражки еще не сумела по-настоящему проникнуть вглубь вопросов экономики завода, о чем ярко свидетельствует решение бюро горкома по докладу директора завода о балансе нашего завода. Недостаточна борьба газеты за освоение новых видов изделий, за техниче-

ский прогресс.

Слабо помогала редакция и редакторам стенок газет цехов и отделов.

Прошедшее рабкоровское собрание наглядно показало серьезные недостатки в работе редколлегий заводской газеты. Выступавший в прениях по докладу редактора газеты рабкор т. Белов сказал, что заводская редколлегия мало уделяла внимания стенным газетам в цехах. Они членами редколлегий не читаются и никакой помощи мы не чувствуем.

Тов. Носов—секретарь парт-организации прокатного цеха—критиковал в своем выступлении газету за то, что она мало на своих страницах помещает материал по обмену опытом партийно-массовой и агитационной работы. Он внес предложение организовать систематическую передачу опыта самостоятельного изучения «Краткого курса истории ВКП(б)».

Член редколлегии стенгазеты электроремонтного цеха тов. Павловская внесла ряд предложений о массово-воспитательной работе среди редакторов и членов редколлегий стенок газет, организации редколлегий общезаводской газеты «Крокодил на производстве».

Затем выступил редактор стеновой газеты «Сталева» тов. Маргулис, которая поделилась опытом работы над стеновой газетой.

В заключение выступил секретарь партбюро завода тов. Аранович, который вскрыл основные недостатки работы заводской газеты и поставил перед ней и стеной печатью завода ряд задач, над которыми должна работать большевистская печать и армия рабкоров.—Чтобы успешно выполнить решения XVIII партийной конференции,—закончил тов. Аранович,—печать завода должна до конца перестроить свою работу и мобилизовать широкий рабкоровский актив на выполнение стоящих перед заводом задач.

На собрании присутствовало 135 чел. Была организована выставка стенок газет, в количестве 32 газет.

Собрание актива и рабкоров приняло решение и обсудило план газеты на май.



На снимке: Дети детского сада во время игры на площадке.

Техническая учеба

Выполняя решения XVIII партийной конференции о повышении технического уровня рабочих, на заводе за последнее время расширилась сеть технического обучения среди работающих.

На курсах мастеров социалистического труда обучаются 26 чел. по специальностям: прокатчики, рабочие по холодной обработке металла, электрики и т. д. По конкретной экономике проходят учебу мастера, стеновые мастера и сменные инженеры цехов.

В прокатном цехе 54 человека проходят курсы целевого назначения по технологии и технологической инструкции. В транспортном отделе организованы курсы крановщиков на паркетаны, в которых обучаются 12 человек.

Сейчас идет подготовка к организации группы в сталелитейном цехе, в которой будут обучаться 7 чел. обрубников слитков. Также намечено провести курсы повышения квалификации инженерно-технических работников, в которых будут обучаться нач. смены, мастера-практики.

Чтобы успешно закончить учебный год, руководители и вся общественность завода обязаны оказать практическую помощь как в учебе, так и в смысле посещения занятий учащимися.

Директор Дома технической учебы Воронков.

СТЕНГАЗЕТА И АКТИВ

Большие задачи поставлены перед большевистской печатью решениями XVIII партийной конференции.

Как же эти задачи выполняет заводская и стеновая печать? Стенная газета «Сталева» сталелитейного цеха (редактор т. Маргулис) с этими задачами справляется неплохо. Прежде всего нужно отметить, что до назначения редактором газеты инженера-экономиста т. Маргулис стенная газета цеха долгое время не выходила. Сейчас она выходит регулярно. По качеству помещаемого материала и оформления она является лучшей из 15-ти организованных на заводе стенок газет.

Основными вопросами газеты являются—это мобилизация масс на успешное перевыполнение количественных и качественных показателей строго по графику и заказам.

В последнем номере стенгазеты «Сталева», наряду с материалом о празднике 1 Мая, приведены убедительные примеры борьбы передовых сталеваров тт. Крепышева, Теплякова, Веретникова и других за перевыполнение предмайских обязательств.

В послепредовой статье — «Наши задачи», с исчерпывающей глубиной вскрываются причины плохой работы цеха. Вместе с этим газета дает острую, хлесткую критику, используя для этого карикатуры и стихи. Под конкретными примерами и фактами расхлябанности, бес-

культурья и разгильдяйства звучат слова:

«Еще цех поражают пропусы с простоями, Вырастает немедля в цехе себестоимость. Если грязь просачивается, в металл попадает, Вместе с мусором и грязью растет и кривая. Если брак на канаве, а в печи пережог, Себестоимость тотчас же кверху прыжок. Мы объявим войну и прогулам и сору, Не позволим кривой подниматься в гору!»

Каждое полезное дело газета живо поддерживает и поднимает на принципиальную высоту. Взять хотя бы в этом же номере, где газета предоставила возможность выступить с обменом опыта по обучению неграмотных и малограмотных.

Наряду с показом опыта передовиков газета беспощадно бичует разгильдяев, лодырей, бракоделов и дезорганизаторов производства.

Вот, например, рисуется карикатура, в которой мы видим рабочего Крылова П. с Больничным листом в руках, а рядом с ним в это же время «большой» Крылов пугает на свадьбе.

Против нарушителей трудовой дисциплины редколлегия стенгазеты «Сталева» выпускает специальный юмористический красочный листок в стихах — «Скрапина». В заметках газеты,

написанных в стихах с карикатурами — «Разговорчики», «Два друга», «Песенки да басенки», «Былина дурильщика», умело высмеиваются недостатки недисциплинированных, бескультурных.

Всем этим газета заставляла перья добиться значительной чистоты в цехе, у рабочего места, особенно в обрубном пролете, где была непролазная грязь. Вместе с этим поднялась ответственность сталеваров за качество варки стали и бережное отношение к ремонту и оборудованию.

В этой газете участвуют десятки лучших стахановцев-сталеваров, быстро растут ряды рабкоров, состав редколлегии подобран из лучших товарищей, которые твердо знают свои обязанности. Редактор газеты отвечает за сбор, организацию, и обработку материала. Тов. Смирнов молодой специалист-инженер подбирает к материалу карикатуры и отвечает за художественное оформление газеты, тт. Сиднев и Антонов—художники, т. Антипов иногда помещает в газете свои стихи, занимается обработкой присланных стихов в редакцию.

Есть чему поучиться у редколлегии стеновой газеты «Сталева» и опыт ее работы необходимо перенять всем остальным редакторам стеновой печати завода.

А. Разунов.



На снимке: Группа учеников ремесленного училища во время практических занятий по слесарному делу.

Предмайские обязательства выполнены

Цех холодного проката ленты взятые обязательства по социальстическому договору с цехом № 2 перевыполнил. Производственная программа апреля нами была по сдаче ленты выполнена на 118 процентов.

Коллектив цеха добился этих результатов путем организации работы по графику, путем устранения перебоев металла по операциям и мобилизации масс на перевыполнение программы апреля.

Развернувшееся социалистическое соревнование между вальцовщиками, отжигальщиками, калильщиками и полировщиками дало положительные результаты. Передовики соревнования: вальцовщик т. Кокарев, подручный т. Петров выполнили норму за апрель на 114,5 проц. Отжигальщик т. Пичутин выполнил норму на 145,2 проц., калильщик т. Тамжов — на 114,1 проц., полировщик т. Рябчиков, подручный т. Козлов — на 163,9 проц.

Стахановцы цеха взяли обязательство повысить производи-

тельность и в мае и требуют от отдела снабжения и производственного отдела обеспечить цех подкатом ленты — прямоугольной и конусной.

Сейчас, в результате обеспечения нас подкатом, в цехе имеются простои станов. С 28 по 30 апреля стан № 1 простоял из-за отсутствия ленты 9 час. 30 мин., стан № 2 — 11 часов 30 мин.

Растут простои и в этом месяце. С 4 по 7 мая стан № 1 простоял 11 часов из-за неопытности нас заготовкой и стан № 2 — 20 часов 30 мин.

Казалось бы, дирекция завода и отделы заводоуправления примут меры по обеспечению нас лентой, но по этому вопросу пока идут только разговоры. Посылка представителя на завод Днепропецстали пока почему-то задерживается, что, безусловно, грозит невыполнением плана цеха холодного проката и срывом выполнения программы цехом № 2.

Е. Царев.

Производственный под'ем среди сталеваров

Широко разворачивается социалистическое соревнование среди сталеваров сталелитейного цеха.

Передовой сталевар электропечи № 1 тов. Крепышев, пультащица тов. Иванова борются за лучшие экономические показатели бригады. Начиная с 3 мая, они систематически укладываются в норму электроэнергии, а порой ее даже экономят. Хорошо они и выполняют план.

Сталевар т. Крепышев 5 мая выплавил стали на 124,1 проц.,

а 6 числа дал выполнения на 132,7 процента. Не снижаются темпы и сейчас. Сталевар тов. Веретенников выполнял план в среднем на 120—129 проц., сталевар т. Олехнович — на 110,5 проц., т. Тихонов — на 105 проц.

Сейчас сталевары электропечи борются за передовое место в цехе и взяли обязательство досрочно выполнить майскую производственную программу.

Н. Иванов.

Передовой цех по распространению билетов 15 лотереи

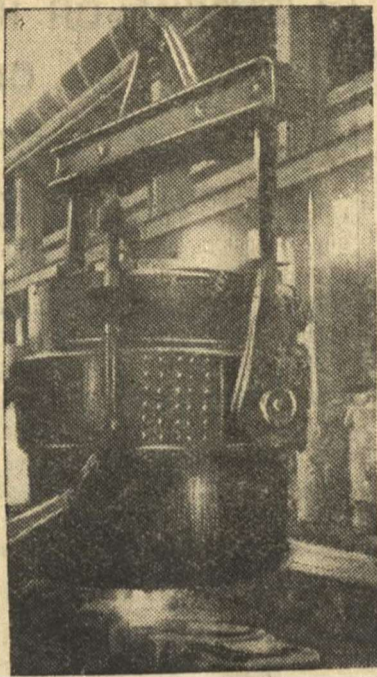
Коллектив ремонтно-строительного цеха по распространению билетов 15 лотереи Осоавиахима занял передовое место по заводу и закончил реализацию первым.

Соревнуясь между собой, смены цеха выполнили план на 120 процентов, охватив сто процентов работающих.

Первыми приняли участие в

реализации билетов лотереи товарищи: Бухтеев В., Спириин Г., Паркаев К., Белов, которые сами взяли на 15 рублей каждый. Старые производственники тов. Мышляев и т. Волков проявили большую активность в распространении билетов среди работающих.

Нач. цеха Веденев.



На снимке: Разливка стали по изложницам в сталыцехе завода.

Разливка стали по-новому

В сталыцехе было немало случаев, когда качественно сваренная сталеваром сталь во время разливки приходила в брак. Это получалось потому, что раньше за разливкой никто не следил, в сборке канавы наблюдалась спешка и качество слитка на многих плавках было неудовлетворительно.

Решения XVIII партийной конференции потребовали от нас культурной работы. Руководствуясь этими указаниями, мы прежде всего навели культурный порядок в цехе, научили сталеваров, канавщиков соблюдать чистоту, ввели новые методы разливки стали.

Сейчас при сборке канавы соблюдается чистота и аккуратность набора поддонов, центро-вых, т. е., как правило, все изложницы охлаждаются водой. Смазка изложниц производится на краю канавы. Скорость разливки металла по изложницам производится обязательно репулирующей струей.

Надо отметить, что далеко не всеми канавщиками освоен этот метод разливки стали. Здесь часто бывает случаи, когда некоторые сталевары плохо организуют труд в тот момент, когда требуется разливка стали и в то же время заправка печи.

А. Салпанов.

Победы вальцовщиков

Вальцовщики тонколистового стана прокатного цеха апрельскую производственную программу выполнили досрочно.

Работая в мае, они ежедневно повышают производительность. За 7 мая вальцовщик тов. Алешин прокатал 833 листа, выполнив норму на 141,7 проц. Вальцовщик тов. Бершев выполнил норму на 138,3 проц., тов. Замахин — на 116,5 проц., Дмитриев — на 106,3 проц., тов. Букушкин — на 105,8 проц.

Выполняют норму и вальцовщики универсального стана. За этот же день вальцовщик тов. Шохов выполнил план на 105,8 проц., тов. Нелюбов — на 103,1 проц.

А. Н.

Быстрее перейти на механическую разводку пил

За последнее время инструментальный цех № 1 по рамным пилам добился значительных успехов в их качестве. Однако, надо сказать, что со стороны потребителя — Севзаплага и Северолеса — имеются жалобы на неровное полотно.

Наша пила с одной стороны имеет просвет, а с другой выпуклость или горб. При работе этой пилы в раме получается трение, горб нагревается и пила обрывается или делает блуждания.

Перед руководством цеха и работниками отдела технического контроля была поставлена задача ликвидировать эти существенные дефекты и выпускать только качественную пилу. Сейчас мы с этим делом справляемся неплохо. Выпуклые пилы возвращаем на шершлифовку и на рихтовку, рихтовщики же в свою очередь стали рихтовать

пилы осторожно. Все это дало возможность снизить забоины и выпуклость.

Большая работа проводится с ликвидацией поломки зуба при разводке, но она до сих пор еще производится ручным способом и не дает высокого качества.

Я предлагаю от ручной разводки пил перейти к механической. В цехе к этому есть все возможности. Имеющийся станок для разводки поперечных пил загружен на полторы смены, для разводки же рамных пил потребуется только одна смена. А за одну смену, как показали опытные плавки, мы развели 1000 штук пил и поломка оказалась меньше на 70 процентов, чем разводка вручную.

Администрация цеха обязана этим делом заняться и немедленно ввести механическую разводку пил.

И. Мякин.

Глубже вникать в экономику производства

На днях состоялось заседание партбюро завода с участием партийно-хозяйственного актива. Партбюро завода обсудило решение горкома ВВП(б), вынесенное по докладу директора завода о балансе I кв. 1941 года.

Выступавшие товарищи в прениях вскрыли целый ряд фактов, которые на заводе до сих пор изживаются слабо, в результате чего повышается себестоимость, не улучшаются экономические показатели.

Нач. инструментального цеха № 1 т. Смирнов в своем выступлении сказал, что на заводе отсутствует надлежащая борьба за лучшие экономические показатели. Например, привезешь на шихтовый двор шихту, а нач. цеха тов. Кузнецов не желает оформить это соответствующими приемочными документами. Не так давно был издан приказ директора завода о централизации материалов, но здесь еще это дело до конца не доработано. У нас в цехе нет фрез, а в цехе № 4 их запасено на 4 месяца.

Тов. Стариков внес ряд ценных предложений, которые, безусловно, дадут заводу тысячи рублей экономии. Говоря о качестве инструмента, он внес предложение о перестройке работы по изготовлению штампов цехом № 5. Вместо того, чтобы делать новый штамп и затрачивать на это 300—400 руб., цех № 5 с успехом может использовать коробку старого штампа, который стоит нам 150—200 рублей.

Нач. отдела снабжения тов. Флакман, остановившись на вопросе излишних запасов материалов, вскрыл вопиющие безобразия в перерасходе их.

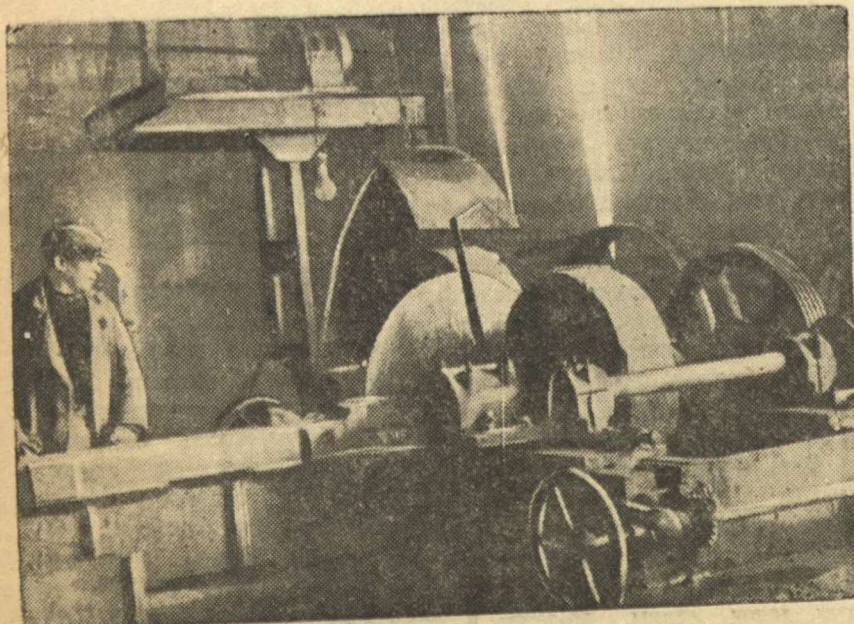
Некоторые нач. цехов до сих пор привыкли запасаться всевозможными материалами на полгода и даже на год. Например, руководители сталыцеха чугуна зеркального имеют запас на 240 дней. В прокатном цехе запас валков имеется более, чем на год, а нач. цеха тов. Фоминцев требует на 3-й квартал закупить еще столько.

Все это, безусловно, превышает установленные нормативы, создает финансовое затруднение завода.

Часто бывает и так. В одно время цеха требовали срочно закупить вискозин, но когда он был привезен на завод его оказалось никому не надо. Для цеха № 1 сейчас точильные красные камни не нужны, но в отделе снабжения имеется на них заявка на 200 тонн, несмотря на то, что цех этими камнями обеспечен на год.

Отсутствует в цехах и борьба за экономно электроэнергию. Ведь только за I кв. этого года завод перерасходовал 900 киловатт часов. Большинство этого перерасхода ложится на сталелитейный цех. А сколько находится «замороженных» средств в неужном оборудовании, материалах, спецодежде? Только по одному ОРСУ излишнего оборудования и материалов насчитывается на 165 тыс. рублей. Более пяти тысяч тонн металла лежит в так называемом запасе.

В заключение заседание партбюро завода наметило практические мероприятия по улучшению экономических показателей и потребовало от партийных организаций цехов по существу использовать право контроля над хозяйственной деятельностью.



На снимке: Двухкаменный шлифовальный станок инструментального цеха № 2. Этот станок предназначен для шлифовки пил в 1000 мм.



Экономить государственную копейку

Отсутствие четкого и правильного планирования в снабжении завода материалами часто приводит к лишним непроизводительным затратам.

Не так давно со ст. Лефортово на автомашинах было перевезено 8 тыс. кг электродов стоимостью в 9096 рублей, расход же по транспортировке их на автомашинах выразился в 6688 рублей. В этом же месяце из Москвы было перевезено 500 погонных метров троса, на перевозку которого израсходовано на автомашины 1500 рублей. Такое же количество троса было привезено из Москвы по железной дороге, за что заплачено было только 43 рублей 20 коп.

Характерно при этом отметить, что срочная посылка за тросом на автомашине не являлась острой необходимостью, так как трос более месяца лежал на складе. Такая же бесхозяйственность получилась и с перевозкой кабеля. Кабель стоил заводу 740 рублей 80 коп., а расходы по его перевозке — 1550 рублей.

Подобные случаи повторяются ежемесячно, что приводит завод к неплановым расходам, на которые расходуются десятки тысяч рублей, грубо нарушается финансовая дисциплина.

В мае прошлого года заводом в г. Семенове была закуплена на 12 тыс. 500 рублей чурка для автомашин с газогенераторной установкой. В июле стоимость купленной чурки была оплачена полностью. Но поскольку завод ее не вывозил, а впоследствии от нее даже отказался и сдал ее поставщику обратно, заплатив за ее хранение 1170 рублей.

Семь месяцев лежат в лесу прищипы по акту и оплаченные заводом дрова и лес на сумму 67 тыс. 158 рублей. Упомянутая сумма изъята из оборота завода. В то время как завод находится в неудовлетворительном финансовом положении и из-за несвоевременности оплаты

заводом счетов поставщиков ежемесячно выплачиваются большие суммы пени.

Не берегут на заводе народную копейку. В этом можно убедиться как иногда не хозяйски отдел снабжения относится к государственным средствам. Из-за несвоевременной заготовки метал завод вынужден был в марте их закупить у первого попавшегося поставщика за высокую цену. При существующей средней цене за одну метлу 45 коп. в марте отделом снабжения было закуплено 2948 штук метал по 1 р. 40 коп. за штуку на сумму 4127 руб. 20 коп., при их плановой стоимости в 1326 руб. 60 коп. Таким образом только в одном месяце отдел снабжения на покупке метал переплатил 2800 руб. 60 коп.

Установилась не здоровая система поступления и приемки материалов и на некоторых складах, как-то: огнеупоры, дрова, лес, мазут, точильный камень и другие материалы. Они, как правило, не перевешиваются и не промеряются. Вследствие этого, есть полное основание утверждать, что от подобных «операций» завод будет иметь убыток в десятки тысяч рублей.

Сокращению расхода вспомогательных материалов должно быть уделено особое внимание. Например, если мы сумеем сократить 10 процентов расхода вспомогательных материалов, то это даст заводу в этом году более 200 тысяч руб. экономии.

Отдел снабжения в отпуске материалов цехам обязан придерживаться строгих плановых параметров. Этого же пока на заводе не существует. А ведь расходу вспомогательных материалов пока уделяется недостаточное внимание. Взять хотя бы цифру расхода тряпок, то их за 1 кв. этого года израсходовано на 34 тысячи рублей.

Надо повести решительную борьбу с бесхозяйственностью, с расточительством.

М. Генералов.

Готовиться к ремонту зданий сейчас

На заводе очень мало уделяется внимания ремонту зданий цехов, складов. Нередко бывает, когда дождь проливает крыши через кровлю, портит ценное оборудование, обваливается штукатурка, разваливаются оконные переплеты, двери.

Это можно наблюдать в сталелитейном, прокатном и бывш. дизельном цехах, а также в складах. Начальники этих цехов и отделов ремонтом и сохранностью зданий не занимаются, а подчас не берегут и не хранят их.

Это ярко говорит о том, что в прошлом году, проводя подготовку ремонта цехов к зиме, некоторые начальники цехов и отделов глубокой осенью и к наступлению зимы не окончили намеченный ремонт.

Чтобы не повторять прошлогодних ошибок, надо сейчас немедленно развернуть деятельную работу по ремонту. Прежде всего, командиры производства обязаны привести в надлежащий вид в порядок окна, тамбуры и т. д. Сохранить рамы, стекла. Ведь всем не секрет, что на вставку стекол в рамы завод ежегодно расходует не одну тысячу руб.

Отделам заводоуправления надо заняться определением ремонтов, лимитами, составлением планов. Необходимо приобрести стройматериалы. Сейчас же отдел снабжения не имеет требуемых материалов, например, алебаstra, известия, цемента, мела, стекла, шпаломатериалов и других материалов.

В дальнейшем такое положение будет являться нетерпимым, ибо ремонт надо вести не осенью, а летом. Надо создать все условия ремонтно-строительному цеху, обеспечив его добавочным штатом для проведения текущих и капитальных ремонтов. Без этого цех, безусловно, не может обеспечить ремонт. Например, у нас имеется один кровельщик на весь завод, да и он часто выполняет жестяные работы.

Заводоуправлению и общественности нужно всерьез заняться вопросами подготовки к ремонту и сейчас же начать текущий и капитальный ремонт зданий завода.

Нач. ремонтно-строительного цеха Веденев.

Итоги реализации билетов 15 лотереи Осоавиахима

Заводский совет Осоавиахима подвел итоги реализации 15 лотереи Осоавиахима.

С помощью общественности, партийно-профсоюзной и комсомольской организации билеты 15 лотереи Осоавиахима на 8 мая были полностью реализованы в сумме 12 тыс. рублей. В прошлом же году 14 лотерей было реализовано только на 10 тысяч рублей.

Хорошо прошла реализация лотереи в цехах ремонтно-

строительном, цехе № 5, цехе № 4. Эти цеха закончили распространение билетов первыми.

Рабочие, служащие и ИТР с большим желанием покупали билеты 15 лотереи. Вальцовщик тов. Кукушкин купил билетов на 30 руб., тов. Боголюбов — на 45 руб., тов. Набалов — на 35 руб., тов. Птицын — на 40 руб., тов. Кричевский — на 45 руб., тов. Юдинцев — на 30 руб.

М. Нагорнов.

„Люди работали и ты работай“

За последнее время шеструментальный цех № 1 стал работать неплохо. За апрель цех выполнил производственную программу, улучшаются и экономические показатели.

В мае цех должен работать еще лучше, но у нас порой бывают недостатки, которые снижают производительность труда. Например, я более пяти дней говорил нач. смены т. Колобову о ремонте полировочного станка, но он мне ответил: «Люди работали на нем, работай и ты».

Такое отношение к оборудованию, безусловно, является нетерпимым. Ибо на нем мы не выполняли норму, выпускали некачественную продукцию. Но и это т. Колобов мало интересовало.

И только 7 мая этот станок был отремонтирован. Работая на исправном станке, я в первый же день стал перевыполнять норму. Поперечных шпал мной было дано 1300 штук, рамных шпал вместо графика 500 я дал 721 штуку.

Полировщик Грязнов.

Злостных неплательщиков квартплаты — под суд

Коммунальный отдел завода в списке задолжников по квартплате имеет не один десяток квартиросъемщиков, среди которых имеются и злостные неплательщики.

Например, квартиросъемщики Солдатов В., Фитов, Марцева, Советов по году и больше не платят квартплату. Сейчас коммунальный отдел на этих жильцов подал в суд, которые будут за неуплату квартплаты выселены из квартир.

Вместе с этим имеется 70 чел. неплательщиков от 2 до 10 месяцев, с которых коммунальный отдел взыскивает квартплату по месту работы. Продолжительное время не платят квартплату квартиросъемщики — Гарилов И. — 3 мес., Падфилов Н., Кушуринский П., Котельников Л. — по 5 мес., Кузьменко А. — 6 мес. и Гинзбург П. — 8 месяцев.

Эти товарищи до сих пор не осознали, что несвоевременный взнос квартплаты задерживает ремонт квартир, ухудшает бытовое положение жильцов.

В. Ижиков.

Вызов принят

Обсудив письмо красноармейца тов. Погодина, коллектив рабочих ремонтно-строительного цеха решил продолжить соревнование и обязался ежемесячно перевыполнять программу цеха, работать строго по графику.

Нач. цеха Веденев.

Ответственный редактор
Д. СТЕПАНУШКИН.

Великие чувства патриотизма

Это было в январе в прокатном цехе. На универсальном стане произошла крупнейшая авария шестеренной клетки. Лопнувшая станина нарушила работу стана, прекратился прокат полосы.

Чтобы ликвидировать серьезную аварию одни предлагали заказать новую станину на одном из заводов Урала. Это значило прекратить выпуск проката на четыре месяца, подорвать стране сотни тонн качественного проката. Другие предлагали иной метод устранения аварии — цементировка столба под станину.

Посоветовавшись с руководством завода, руководители отдела главного механика тт. Лапшин, Суворов, нач. ремонтно-механического цеха тов. Карабанов, мастер тов. Хамов взяли за работу. Несмотря на 38-градусный мороз, рядовые слесари-работчие: Баладин, Луконников, Багров Ф., Пронин, Багров Л., Трифонов и другие пошли в наступление. Работая днем и ночью, они в короткий срок ликвидировали аварию.

Универсальный стан был отремонтирован.

Это один из многих примеров проявления советскими людьми трудового героизма. «У нас героизм вошел в быт» (Жданов). В больших и маленьких фактах самоотверженного труда проявляется основное чувство, движущее советским человеком, его делами, — патриотизм, вдохновенная любовь к родине.

В вечерней тишине склонился над чертежами станка, нового вида шпал конструктор. Трудная возникшая перед ним задача, но любовь к труду помогает правильно ее решить. Стахановка работница стоит за сложным агрегатом пульта электропечи и с мыслью о любимом труде быстро плавит сталь в печи, ставит рекорд большой экономии электроэнергии.

Можно быть пламенным советским патриотом, складывая стихи, создавая художественные произведения, воспитывающие новое поколение. Можно быть пламенным патриотом, сидя в лаборатории, плавя сталь, ставя небывалый рекорд производи-

тельности, строя дома, — всюду можно влить в работу вдохновенное чувство патриотизма.

Знатный изобретатель завода тов. Стариков говорит о тех чувствах, которые он переживает, когда у него не удается изобретение: «неудачные расчеты той или иной детали, или освоение новых видов шпал — эта беда, которая оттягивает выполнение производственного задания. Поэтому, когда у меня что-нибудь не ладится, я места себе не найду, мысль об этом не оставляет ни днем, ни ночью».

У печника ремонтно-строительного цеха т. Демитова любовь к родине питается живительными соками счастливого социалистического труда. Он сделал реконструкцию воронильной плиты в цехе № 1.

При усовершенствовании плиты она стала работать хорошо и дает цеху 19 тыс. рублей экономии в год. Модельщики тт. Бухтеев и Белов строят такие модели, которые при отливке деталей дают только хорошее качество.

У матери, Клавдии Евгеньевны Смирновой, жены сварщика

тов. Смирнова, недавно родилось три близнеца. Она говорит о них: «Детей теперь у меня стало четверо. Все они здоровы, вырастает большими и, если пожелает, они будут proudly защищать жизнь и счастье миллионов матерей — пращанок, пламенных советских патриотов».

Однажды во время разлива стали от горячей искры загорелась на подъемном кране сталелитейного цеха. Слесарь цеха тов. Морозов, рискуя жизнью, быстро ликвидировал пожар.

Таких примеров на заводе немало. Радостно сознавать себя сыном социалистической родины. Радостно трудиться на благо народа, во славу социализма. Никогда, никому советский человек не даст в обиду свою родину, под прекрасным небом которой живет счастливо, дышит легко и свободно.

Вот почему советские люди полны пламенных патриотических чувств, вот почему наша жизнь насыщена трудом, который является у нас делом чести, делом славы, доблести и героизма.

В. Николаев.