

Год издания 10-й
№ 29 (624)
ЧЕТВЕРГ
15 мая
1941 г.

ГОЛОС ударник

Орган партбюро
завкома и
заводуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кагановичск. р-н.

Газета выходит по четвергам

Совещание заводского хозяйственного актива

15 мая, в 5 часов вечера, в красном уголке завода состоится хозяйственный актив, посвященный итогам работы завода за первый квартал и апрель 1941 года

Ликвидировать убытки и снизить себестоимость — первоочередная задача коллектива завода

Десять с лишним лет назад, в начале третьего года первой пятилетки, товарищ Сталин в речи на первой всесоюзной конференции работников социалистической промышленности сказал:

«Пишите сколько угодно резолюций, клянитесь какими угодно словами, но если не овладеете техникой, экономикой, финансами завода, фабрики, шахты — толку не будет, единичачалия не будет».

С тех пор, как были произнесены эти слова, наше народное хозяйство колоссально возросло. Но стремительное развитие социалистической промышленности во всех отраслях народного хозяйства предъявляет значительно более высокие требования в области руководства, усложняет его функции и задачи.

Решения XVIII партийной конференции требуют, чтобы государственный план выполнялся всеми предприятиями, на всех производственных участках по тем показателям. Ясно, как настойчиво должны мы бороться за систематическое снижение себестоимости выпускаемой продукции, всячески укреплять хозяйственный расчет, решительно выкорчевывать расточительство.

Мы обязаны помнить, что каждый процент снижения себестоимости нашей продукции даст заводу 523 тыс. рублей в год. Борьба за финансовую дисциплину, борьба за социалистическую бережливость — огромные хозяйственно-политические задачи.

К сожалению, на нашем заводе есть среди командиров производства люди, которые не экономят государственную копейку, не анализируют баланс, не интересуются по-настоящему экономикой производства.

За I квартал наш завод не выполнил производственную программу. Вместе с этим завод допустил чрезмерные запасы нормируемых средств, превысив установленный норматив на 2.584 тыс. рублей. В результате отсутствия правильной организации производства только из-за излишних припусков и брака заводом перерасходовано более 750 тонн металла и 916 тыс. киловатт-часов электроэнергии. Потери от брака произвели, главным образом, из-за несоблюдения технологии. На заводе была повышена себестоимость на 1,9 процента.

Работа апреля показала, что у завода есть все возможности улучшить экономические показатели. За апрель себестоимость выпускаемой продукции была

снижена на 9,4 проц., или на сумму 420 тыс. рублей. Но этими первыми успехами нам успокаиваться еще рано.

Наш завод (и некоторые руководители цехов еще слабо борются за рентабельность, не научились экономично и грамотно считать, не овладели экономическими и техническими знаниями).

До сих пор руководители сталей цеха не научились беречь электрическую энергию. Если в марте здесь было перерасходование электроэнергии на 20 тыс. рублей, то в апреле перерасход ее выразился в 30 тыс. 900 рублей.

Не научились культурно работать и прокатчики. Здесь, как и в прокатке, бережно относятся к оборудованию, ломают его. Со станковомов выискиваются мизерные суммы. За март было поломано валков на 40 тыс. руб., в апреле поломка валков сократилась до одного. И казалось бы, что руководители цеха в мае прекратят всякую поломку валков, но, увы! 8 мая здесь был снова сломан валок. Этот полом валка был сделан в результате безответственности мастера Кулебякина, который, разогрев валок и не предупредив об этом Панфилова, сдал крену. Не снимается ответственность за полом валка и с нач. стана т. Боголюбова, который, зная заранее валколома Егорова, поручил работать его вальцовщицам. Начальник же цеха тов. Фоминцев и его заместитель т. Кричевский к этому выдвинуто проявили непростительную халатность.

Разумеется, такие факты встречаются у нас все реже и реже. Но бесспорно и то, что еще не вывелись среди наших хозяйственников люди, которые проявляют «неемщательство» в экономии, не желают в ней разбираться.

Не проявляют к этому валковому делу должного внимания и цеховые партийные организации. Они не вникают глубоко в вопросы экономики, не используют всю полноту прав партийного контроля над деятельностью администрации.

В свете решений XVIII партийной конференции первейшая обязанность — форсировать рост производства. Одно из важнейших условий для этого — усиление внимания к экономическим показателям работы завода и цехов, умение использовать в борьбе за улучшение хозяйственной деятельности вдумчивый анализ баланса и себестоимости.

Производственный подъем

Во всех цехах завода ширится социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственной программы мая.

Прокатный цех за 13 дней выполнил программу на 102,7 процента. Хорошо работают и вальцовщики станков.

Вальцовщики тонколистового стана систематически перевыполняют свои нормы. За 12 мая вальцовщик Бабаскин выполнил норму на 126 проц., Кукушкин — на 124,8 проц., Бершев — на 115 проц.

За последнее время хорошо стали работать и универсалы. Вальцовщик т. Кузьмин за 12 мая выполнил норму на 131,5 проц., Шохов — на 117,9 проц. и Нелобов — на 111,2 процента.

Не отстают по выполнению норм и сталевары сталелитейного цеха, 12 мая коммунист-сталевар т. Крепышев на электропечи № 1 дал выполнения 113,3 проц., сталевар т. Бибикин на марленовской печи выполнил план на 109,2 проц. и Доможиров — на 101,5 процента.

А. Н.

Делегаты на первую районную

На днях на заводе состоялось партийное собрание, которое заслушало информацию инструктора горкома ВКП(б) тов. Завьялова об организации района имени С. М. Кирова.

После информации партийное собрание избрало закрытым (тайным) голосованием делегатов на первую районную конференцию Кировского района.

Делегатами на конференцию с правом решающего голоса избраны следующие товарищи: Ефимов А. П. (секретарь горкома ВКП(б)), Мольков Ф. И., Завьялов (инструктор горкома), Арапович М. Л., Барабошкин Н. М., Барыкин В. И., Мокеев Н. М., Мамаев М. П., Власов С. Ф., Стариков П. А., Степанушкин Д. В., Крюков А. И. и Носов П. Н.

С правом совещательного голоса избраны товарищи: Софронов и Туганов.

Лекция

„Фронт и тыл в современной войне“

Кагановичский райком ВКП(б) 16 мая организует открытую лекцию на тему: «Фронт и тыл в современной войне».

Лекцию читает лектор горкома ВКП(б) тов. Вершинин. Лекция состоится в клубе имени М. Горького.

Вход на лекцию платный. Цена билета 1 руб. Начало в 6 час. 30 мин. вечера. Билеты продаются в парткабинете РК ВКП(б) и партбюро завода.

Райком ВКП(б).

Итоги работы завода за 13 дней мая

Цехи, перевыполнившие план

- Инструментальный цех № 4** (нач. цеха т. Шишалов, секретарь парторганизации тов. Мышляев, пред. цехкома т. Федоров) план выполнил на 117,1 проц.
- Прокатный цех** (нач. цеха т. Фоминцев, секретарь партбюро т. Носов, председатель цехкома тов. Юханов). План по сдаче выполнен на 102,7 проц.
- Инструментальный цех № 2** (нач. цеха т. Стариков, секретарь парторганизации тов. Канакин, пред. цехкома т. Богатырев) план выполнил на 101,8 проц.
- Инструментальный цех № 1** (нач. цеха т. Смирнов, секретарь партбюро т. Овчинников, пред. цехкома т. Гольцев) план выполнил на 100,6 проц.

Цехи, не выполнившие план

- Цех холодного проката** (нач. цеха тов. Степанушкин, партгруппорг т. Царев, пред. цехкома тов. Котин) выполнил план по сдаче на 88 проц.
- Сталелитейный цех** (нач. цеха т. Осипов, секретарь партбюро т. Мамаев, председатель цехкома т. Быков). Коллектив этого цеха выполнил план по выплавке стали на 87,5 проц.
- Инструментальный цех № 3** (нач. цеха т. Ермилов, секретарь парторганизации тов. Туганов, пред. цехкома т. Прохоров) план выполнил на 79,2 проц.

Новый район

Имени Сергея Мироновича Кирова

Именем пламенного большевика Сергея Мироновича Кирова назван новый район города Горького. Этот десятый район города создан за счет территории Ленинского, Кагановичского и незначительной части Сталинского районов.

Несколько неравным треугольником он вклинивается в Заречную часть города. Обрамяют его границы Московское шоссе до пересечения с Соржовским шоссе и магистраль, идущая на автозавод, — до станции «Маяковская» детской железной дороги и отсюда по будущей магистрали до поселка Строителей в Автозаводском районе. Треугольник района на западе завершается городской чертой.

Обширны границы нового района. По объему своей территории он на третьем месте в городе, после Автозаводского и Соржовского районов. Его территория 4.647 гектаров.

Одна сторона Московского шоссе входит в Кировский район, другая — в Кагановичский.

В Кировском районе будет немало предприятий, имеющих всесоюзное значение. Сюда входят жиркомбинат имени Кирова, завод имени Кагановича, завод «Красная Этна». Здесь же будут завод «Красный якорь».

В новый район из Сталинского района выделена станция Сортировочная Горьковской железной дороги.

Сац имени 1 мая также входит в черту нового района. 5 больниц, 1 родильный дом на 155 коек, 5 детских яслей, 2 абдукатории, 3 врачебных консултации, 5 здравпунктов — таково медико-санитарное хозяйство Кировского района, а коммунальное хозяйство — 1 баня, 4 парикмахерских и т. д. В нынешнем году здесь будет достроен двенадцатиквартирный двухэтажный дом, строятся еще 3 новых дома, 5 миллионов 100 тысяч рублей ассигновано на строительство двух больших овощехранилищ. Будет проведено освещение поселка «Воздильный», озеленение улиц района и благоустройство сада имени 1 мая. 11 тысяч рублей отпущено на дорожные работы.

В 9 школах района учатся 6.900 ребят. Кировчане смогут проводить свой отдых во Дворце культуры имени Ленина, который теперь входит в территорию их района.

Таков краткий паспорт нового — десятого района, созданного в городе Горьком по Указу Президиума Верховного Совета РСФСР.

Борьба за всемерное снижение себестоимости и улучшение всех экономических показателей—дело всего коллектива завода

В апреле завод выполнил план на 109,5 проц., снизил себестоимость против отчета 1940 г. на 9,4 проц. при плане 3 проц., получил накоплений 596.000 рублей вместо 283.000 руб. по плану.

Вот уже 2 месяца завод работает с перевыполнением указанных показателей. Казалось бы, имея такие показатели по себестоимости и накоплениям, можно успокоиться на достигнутом в уверенности, что все возможности исчерпаны.

При ближайшем анализе по-

ложение дела с себестоимостью становится совершенно очевидным, что возможности завода к дальнейшему, еще большему снижению остаются достаточно велики.

Уже то обстоятельство, что не все цехи выполнили планы по себестоимости за апрель, говорит за имеющиеся возможности к дальнейшему снижению себестоимости на заводе.

Показатели выполнения плана по себестоимости таковы:

АГРЕГАТЫ ЦЕХА	Повышение + снижение тыс. руб.	% к плану
Сталелитейный цех:		
Мартеновская печь	+ 34	+ 4,9
Электроды	+ 43	+ 5,4
По цеху	+ 79	+ 5,1
Прокатный цех:		
Универсальный стан	- 55	- 2,1
Листовой стан	- 67	- 3,6
По цеху	- 122	- 5,7
Цех холодного проката	- 16	- 10,4
Инструментальный цех № 1	- 55	- 7,6
» № 2	- 4	+ 1,3
» № 3	- 19	+ 5,3
» № 4	- 28	- 9,5

Для того, чтобы иметь ясное представление о возможностях и величине резервов, проанализи-

Не борются за снижение себестоимости

Мартеновская печь имела в апреле повышенную себестоимость за счет значительного перерасхода передельного топлива.

На одну тонну металла, по плану предполагается расходовать 394,4 кг, а фактический расход выразился в 540,7 кг. Общий перерасход составил 319,3 тонны, на сумму 65400 рублей.

Следует отметить, что такой большой перерасход не выливался какой-то технологической необходимостью. Нужно отметить, что в апреле на мартеновскую печь было списано 110 тонн чугуна, как израсходованного цехом ранее и своевременно на него не списанного.

Все равно, даже учитывая это обстоятельство, перерасход в апреле достаточно высок. Далее не было надеждами наблюдение за расходом дефилирующих прирадов, что повлекло за собой перерасход ферромарганца 12,9 тонны на сумму 7900 рублей. При плановой норме 7,9 кг на одну тонну металла фактически расходовалось ферромарганца 14 кг. Заставляет обратить внимание расход электродов, т.е. несмотря на их астрофизичность, фактически расход значительно превышает плановый. Для примера приведем расход некоторых видов электродов. Сифонное изделие по плану на 1 тонну 17 кг, по отчету 21,9 кг, перерасход на выпущенную сталь выражается в 10,3 тонны, который в основном возмещается обратом 34 тонны по отчету 29,8 кг, перерасход

выразился в 24,9 тонны. Правда, и здесь «виновата инвентаризация», но ведь кроме сталелитейного цеха больше никто эти электроды не употребляет.

На протяжении уже многих лет мартеновская печь перерасходует топливо. Апрель, по сравнению с исключением, принес перерасход 16,4 тонны условного топлива, что в переводе на мартеновскую печь составляет 11,5 тонны, а в переводе на дефиле—1,5 тыс. рублей. Перерасход небольшой, значительно меньше, чем в предыдущие месяцы. Но может ли это являться утешением? На протяжении всего периода 1941 г. на мартеновской печи перерасходуется смешанное оборудование. Работники цеха находят только одно объяснение—«плохое качество». При плановом расходе на 1 тонну металла 35 кг расходовалось смешанного оборудования в январе 46,5 кг, в феврале—44 кг, в марте—35,6 кг, а в апреле, видимо, настолько ухудшилось качество, что расход составил 58,7 кг. Всего в апреле перерасходовалось на мартеновском оборудовании 50,1 тонны на сумму 27.900 рублей.

Брак стали обнаруживается не только в самом сталелитейном цехе, но, к сожалению, и на дальнейших переделах. Так, в апреле из прокатного цеха возвращено обратно 34 тонны мартеновских забракованных

слитков и списаны на сталелитейный цех расходы по их прокату 2.725 рублей 94 коп., что является прямым удорожанием горячего металла.

Все эти причины и явились следствием удорожания мартеновской стали.

Аналогичное положение и на электродных цехах. Здесь из года в год, из месяца в месяц перерасходуется электроэнергия.

Кроме всего того, что перерасход все время увеличивается. Так, при плановой норме в 960 квтч на 1 тонну металла расходовалось в 1939 г. 1012,5 квтч, в 1940 г.—1021,3 квтч, в первом квартале 1941 года—1071,7 квтч, а в апреле—1154 квтч, т.е. на 14 проц. больше, чем в 1939 году. Это вместо анономии.

Общий перерасход электроэнергии в апреле составил 292,7 тыс. квтч на сумму 23,7 тыс. руб. По сменному оборудованию расход все время увеличивается и достиг в апреле 68,7 кг на 1 тонну металла вместо плана 40 кг. Перерасход составил 43,4 тонны на сумму 24,1 тыс. руб.

В феврале и марте расход электродов не превышал 17—18 кг на 1 тонну металла, но в апреле, когда, вероятно, наблюдение ухудшилось, расход составил 19,8 кг, а это вызвало общий перерасход электродов 2,5 тонны, на сумму 2,9 тыс. руб.

Расходы по текущему ремонту планируются в размере 27 руб. 53 коп. на 1 тонну металла, по цеху этого недостатка почти каждый месяц ликвидируется по текущему ремонту перерасходуется, в частности, в апреле перерасход выразился в 3,8 тыс. руб., т.е. на единицу продукции составил 30 рублей. Все эти перерасходы явились причиной повышения себестоимости продукции цеха.

Здесь указывались расходы, дающие повышение себестоимости, так называемые, переменные, т.е. изменяющиеся в ту или иную сторону, в зависимости от изменения объема производства.

В цехе имеются постоянные расходы, не изменяющиеся от количества выпущенного металла. К таким расходам в первую очередь относятся: амортизация основных средств, содержание фоновых средств, расходы по охране труда, разные расходы цеха и общезаводские расходы. Последние цех несет в доле, на него подаются.

Электроды выполняли программу в апреле на 88,7 проц.

Очевидно, резервы снижения себестоимости находятся не только в экономии всех расходов, это само собой понятно, но еще в степени выполнения плана на производств. Приведем пример, взятый из отчетной калькуляции электродов за апрель, достаточно доказывает, какая может быть зависимость между себестоимостью и выполнением плана.

Приведенная в таблице часть постоянных расходов при выполнении программы на 88,7 проц. дает повышение себестоимости на каждую тонну металла порядка 3 руб. 12 коп. и в то же время эти расходы, при условии выполнения программы только на 100 проц. дают снижения себестоимости в каждой тонне в 5 руб. 38 коп. Такого положения в сталелитейном цехе. Здесь влияли на себестоимость не только абсолютные перерасходы средств, но и невыполнение программы по электродам.

Аналогичное положение и на электродных цехах. Здесь из года в год, из месяца в месяц перерасходуется электроэнергия.

Кроме всего того, что перерасход все время увеличивается. Так, при плановой норме в 960 квтч на 1 тонну металла расходовалось в 1939 г. 1012,5 квтч, в 1940 г.—1021,3 квтч, в первом квартале 1941 года—1071,7 квтч, а в апреле—1154 квтч, т.е. на 14 проц. больше, чем в 1939 году. Это вместо анономии.

Общий перерасход электроэнергии в апреле составил 292,7 тыс. квтч на сумму 23,7 тыс. руб. По сменному оборудованию расход все время увеличивается и достиг в апреле 68,7 кг на 1 тонну металла вместо плана 40 кг. Перерасход составил 43,4 тонны на сумму 24,1 тыс. руб.

В феврале и марте расход электродов не превышал 17—18 кг на 1 тонну металла, но в апреле, когда, вероятно, наблюдение ухудшилось, расход составил 19,8 кг, а это вызвало общий перерасход электродов 2,5 тонны, на сумму 2,9 тыс. руб.

Расходы по текущему ремонту планируются в размере 27 руб. 53 коп. на 1 тонну металла, по цеху этого недостатка почти каждый месяц ликвидируется по текущему ремонту перерасходуется, в частности, в апреле перерасход выразился в 3,8 тыс. руб., т.е. на единицу продукции составил 30 рублей. Все эти перерасходы явились причиной повышения себестоимости продукции цеха.

Здесь указывались расходы, дающие повышение себестоимости, так называемые, переменные, т.е. изменяющиеся в ту или иную сторону, в зависимости от изменения объема производства.

В цехе имеются постоянные расходы, не изменяющиеся от количества выпущенного металла. К таким расходам в первую очередь относятся: амортизация основных средств, содержание фоновых средств, расходы по охране труда, разные расходы цеха и общезаводские расходы. Последние цех несет в доле, на него подаются.

Электроды выполняли программу в апреле на 88,7 проц.

Очевидно, резервы снижения себестоимости находятся не только в экономии всех расходов, это само собой понятно, но еще в степени выполнения плана на производств. Приведем пример, взятый из отчетной калькуляции электродов за апрель, достаточно доказывает, какая может быть зависимость между себестоимостью и выполнением плана.

Приведенная в таблице часть постоянных расходов при выполнении программы на 88,7 проц. дает повышение себестоимости на каждую тонну металла порядка 3 руб. 12 коп. и в то же время эти расходы, при условии выполнения программы только на 100 проц. дают снижения себестоимости в каждой тонне в 5 руб. 38 коп. Такого положения в сталелитейном цехе. Здесь влияли на себестоимость не только абсолютные перерасходы средств, но и невыполнение программы по электродам.

Ликвидировать убытки от брака

В таблице № 1 указано, что прокатный цех дал снижение себестоимости проката на 122 тыс. рублей, или на 2,7 проц. против плана. Это, безусловно, хороший показатель работы прокатного цеха, тем более, что цех имеет некоторые достижения и по выходам годного, и по выходам шпала, и по выполнению производственной программы.

Посмотрим сначала на выходы годного, являющегося всегда основным фактором себестоимости. На универсальном стане выход годного в апреле составил 86,3 проц. вместо 83,1 проц. по плану. В связи с этим экономия металла в целом по стану составила 253,5 тонны.

Но такое положение распро-

Нач. планоно-экономического отдела завода С. ДЕБОЛЬСКИЙ

Успехи и резервы снижения себестоимости

	По плану на 1 тонну металла				По отчету, при выполнении программы на 88,7%				При условии выполнения программы на 100%			
	Всего	На 1 тонну	Экон. +	перерасход -	Всего	На 1 тонну	Экон. +	перерасход -	Всего	На 1 тонну	Экон. +	перерасход -
Амортизация	7-58	12552	8-32	+0-74	12552	7-38	-0-26					
Содержание основных средств	9-08	11407	7-56	-1-52	11407	6-71	-2-37					
Охрана труда	3-82	5901	3-98	+0-16	5901	3-47	-0-35					
Разные расходы цеха	16-99	25694	17-04	+0-05	25694	15-11	-1-88					
Общезаводские расходы	33-56	56172	37-25	+3-59	56172	33-04	-0-52					
Итого по приведен. постоян. расходам	71-03	111726	74-15	+3-12	111726	65-65	-5-38					

страняется далеко не на все количество марок дает перерасход марки проката: значительное количество марок дает перерасход металла.

Аналогичное положение и на листовом стане.

В целом по стану имеет место повышение выхода годного проката, увеличение этим экономия себестоимости дополнительно на 41,5 тыс. рублей.

Аналогичное положение и на листовом стане.

В целом по стану имеет место повышение выхода годного проката, увеличение этим экономия себестоимости дополнительно на 41,5 тыс. рублей.

В стальцехе не экономят электроэнергию

В апреле почти все цехи завода уложились в плановые нормы удельных расходов электроэнергии, значительно сократили удельные расходы также агрегаты универсального и листового станов.

Исключение составляют сталелитейный цех и цех холодного проката ленты.

По цеху холодного проката выполнение удельных норм расхода электроэнергии связано не столько с отсутствием борьбы за экономию, сколько с уточнением учета, в связи с налаживанием полного учета электроэнергии по счетчикам.

Другое дело в сталелитейном цехе. Этот цех не укладывается в нормы удельных расходов с 1937 года, что привело завод в ряды предприятий, систематически перерасходующих электроэнергию.

Такое отставание в выполнении норм, казалось бы, должно создать атмосферу напряженной борьбы за экономию электроэнергии в цеху. Однако, этого нет. Нач. сталелитейного цеха т. Осипов полностью игнорирует всемерное перерасходы десят-

	Расход слитков на 1 тн. металла в кг.		Перерасход на 1 тн. в кг.	Перерасход на весь выпуск тонн.	Стоимость перерасхода металла в тыс. рублей.
	По плану	По отчету			
ШХ15	1281	1294	13	4,0	2,2
ЭУ	1241	1384	143	73,7	97,0
85х	1280	1384	104	4,3	2,3
Итого				82,0	41,5

Как видно, несмотря на общее повышение выходов в целом по стану имелась возможность еще более экономить металл, увеличив этим экономия себестоимости дополнительно на 41,5 тыс. рублей.

Аналогичное положение и на листовом стане.

В целом по стану имеет место повышение выхода годного проката, увеличение этим экономия себестоимости дополнительно на 41,5 тыс. рублей.

	Расход сутунки на 1 тонну листа кг		Перерасход на 1 тонну в кг	Перерасход на весь выпуск тонн	Стоимость перерасхода металла тыс. р.
	По плану	По отчету			
Лист мартенов. торгов.	1190	1227	37	17,8	6,6
инструм.	1180	1206	26	13,1	4,6
конструк.	1200	1426	226	13,6	6,0
Итого				58,3	25,1

Зачастую так и бывает, что при общем благополучном положении обнаруживаются значительные недочеты, скрывающиеся за общими цифрами.

Ведь прокатному цеху даны нормы расхода металла на каждую марку проката, а не в целом по цеху. Это требование и следует соблюдать.

На листовом стане по отчету находим экономию электроэнергии 8,1 тыс. квтч. Эта обща экономия скрывает за собой значительный перерасход электроэнергии по главному моту.

Дело в том, что стану даны нормы расхода электроэнергии на главный мотор в размере 80 квтч. и на вспомогательное оборудование 20 квтч. на 1 тонну годного проката. Что получается на самом деле?

	Норма расхода эл. энергии квтч. на 1 тн. металла по плану.	Фактически за апрель квтч.	Экономия - перерасход + энергии на 1 тн. металла в квтч.	Экономия - перерасход + на весь выпуск в тыс. квтч.
Главный мотор	80	84	+ 4	+ 9,1
Вспомог. оборуд.	20	12,4	- 7,6	- 17,2
Итого	100	96,4	- 4,6	- 8,1

Эти примеры показывают, что общими итогами удавалось достигать дополнительных резервов весьма тщательный анализ работы каждого агрегата, каждой расходной статьи, всегда находить дополнительные резервы снижения себестоимости.

По-хозяйски относиться к расходу материалов

Прокатный цех, как и всякий другой, несет расходы по содержанию основных средств цеха (зданий, сооружений, станков, кранов и т. д.). В эту статью входят расходы по обслуживанию и содержанию в чистоте указанных основных средств.

Так вот посмотрим каковы же эти расходы в их динамике у прокатного цеха: в январе они составили 23.785 рублей, в феврале — 31.768 руб., в марте — 71.670 руб., в апреле — 72.866 руб. Может ли угнаться за такими скачками какой-либо план? Конечно, тут нехватит никаких плановых назначений. И неумудрено, что цех на этой статье перерасходывал в апреле против плана немало 16,1 тыс. рублей.

На листовом стане имеют место расходы, включаемые в себестоимость продукции, не относящиеся непосредственно к производству листа. К таким расходам относятся убытки от брака (заданий, сооружений, станков, кранов и т. д.). В эту статью входят расходы по обслуживанию и содержанию в чистоте указанных основных средств.

Так вот посмотрим каковы же эти расходы в их динамике у прокатного цеха: в январе они составили 23.785 рублей, в феврале — 31.768 руб., в марте — 71.670 руб., в апреле — 72.866 руб. Может ли угнаться за такими скачками какой-либо план? Конечно, тут нехватит никаких плановых назначений. И неумудрено, что цех на этой статье перерасходывал в апреле против плана немало 16,1 тыс. рублей.

На листовом стане имеют место расходы, включаемые в себестоимость продукции, не относящиеся непосредственно к производству листа. К таким расходам относятся убытки от брака (заданий, сооружений, станков, кранов и т. д.). В эту статью входят расходы по обслуживанию и содержанию в чистоте указанных основных средств.

Можно было, конечно, привести еще несколько фактов растратированных средств, но и этого вполне достаточно, чтобы судить, как в цехе борются за экономию. Оказывается, что в цехе еще имеются резервы и немалые к дальнейшему удешевлению продукции. Нужно только по-хозяйски относиться к расходу материалов и денежных средств.

Можно было, конечно, привести еще несколько фактов растратированных средств, но и этого вполне достаточно, чтобы судить, как в цехе борются за экономию. Оказывается, что в цехе еще имеются резервы и немалые к дальнейшему удешевлению продукции. Нужно только по-хозяйски относиться к расходу материалов и денежных средств.

Покончить с перерасходом металла

Инструментальный цех № 1 снизил себестоимость в апреле против плана на 54,7 тыс. рублей, или на 7,6 проц. Казалось бы, что при таком сравнительно большом снижении резервы уже нет.

Но анализ работы цеха показывает, что это далеко не так. Цех из месяца в месяц перерасходует металл на допусках: Так, в апреле перерасход составил 11,1 тонны на сумму 17,1 тыс. рублей.

Приведем расход металла на единицу продукции:

Пилы рамные 1400 мм по плану 4,32 кг, по отчету 4,64 кг. Эти же пилы в 1500 мм по плану 4,68 кг, по отчету 4,96 кг. Пилы 1830 мм по плану 5,98 кг, по отчету 6,41 кг и продольные по плану 5,1 кг по отчету 5,4 кг.

Значительно хуже обстоит дело в части перерасхода металла в инструментальном цехе № 2. Цех в апреле повысил себестоимость на 3,9 тыс. руб., или 1,3 проц. исключительно

из-за перерасхода металла. Всеобщее снижение себестоимости в апреле против плана на 54,7 тыс. рублей, или на 7,6 проц. Казалось бы, что при таком сравнительно большом снижении резервы уже нет.

Но анализ работы цеха показывает, что это далеко не так. Цех из месяца в месяц перерасходует металл на допусках: Так, в апреле перерасход составил 11,1 тонны на сумму 17,1 тыс. рублей.

Приведем расход металла на единицу продукции:

Пилы рамные 1400 мм по плану 4,32 кг, по отчету 4,64 кг. Эти же пилы в 1500 мм по плану 4,68 кг, по отчету 4,96 кг. Пилы 1830 мм по плану 5,98 кг, по отчету 6,41 кг и продольные по плану 5,1 кг по отчету 5,4 кг.

Значительно хуже обстоит дело в части перерасхода металла в инструментальном цехе № 2. Цех в апреле повысил себестоимость на 3,9 тыс. руб., или 1,3 проц. исключительно

из-за перерасхода металла. Всеобщее снижение себестоимости в апреле против плана на 54,7 тыс. рублей, или на 7,6 проц. Казалось бы, что при таком сравнительно большом снижении резервы уже нет.

Но анализ работы цеха показывает, что это далеко не так. Цех из месяца в месяц перерасходует металл на допусках: Так, в апреле перерасход составил 11,1 тонны на сумму 17,1 тыс. рублей.

Приведем расход металла на единицу продукции:

Пилы рамные 1400 мм по плану 4,32 кг, по отчету 4,64 кг. Эти же пилы в 1500 мм по плану 4,68 кг, по отчету 4,96 кг. Пилы 1830 мм по плану 5,98 кг, по отчету 6,41 кг и продольные по плану 5,1 кг по отчету 5,4 кг.

Значительно хуже обстоит дело в части перерасхода металла в инструментальном цехе № 2. Цех в апреле повысил себестоимость на 3,9 тыс. руб., или 1,3 проц. исключительно

В стальцехе не экономят электроэнергию

В апреле почти все цехи завода уложились в плановые нормы удельных расходов электроэнергии, значительно сократили удельные расходы также агрегаты универсального и листового станов.

Исключение составляют сталелитейный цех и цех холодного проката ленты.

По цеху холодного проката выполнение удельных норм расхода электроэнергии связано не столько с отсутствием борьбы за экономию, сколько с уточнением учета, в связи с налаживанием полного учета электроэнергии по счетчикам.

Другое дело в сталелитейном цехе. Этот цех не укладывается в нормы удельных расходов с 1937 года, что привело завод в ряды предприятий, систематически перерасходующих электроэнергию.

Такое отставание в выполнении норм, казалось бы, должно создать атмосферу напряженной борьбы за экономию электроэнергии в цеху. Однако, этого нет. Нач. сталелитейного цеха т. Осипов полностью игнорирует всемерное перерасходы десят-

Ликвидировать убытки от брака

В таблице № 1 указано, что прокатный цех дал снижение себестоимости проката на 122 тыс. рублей, или на 2,7 проц. против плана. Это, безусловно, хороший показатель работы прокатного цеха, тем более, что цех имеет некоторые достижения и по выходам годного, и по выходам шпала, и по выполнению производственной программы.

Посмотрим сначала на выходы годного, являющегося всегда основным фактором себестоимости. На универсальном стане выход годного в апреле составил 86,3 проц. вместо 83,1 проц. по плану. В связи с этим экономия металла в целом по стану составила 253,5 тонны.

Но такое положение распро-

В стальцехе не экономят электроэнергию

В апреле почти все цехи завода уложились в плановые нормы удельных расходов электроэнергии, значительно сократили удельные расходы также агрегаты универсального и листового станов.

Исключение составляют сталелитейный цех и цех холодного проката ленты.

По цеху холодного проката выполнение удельных норм расхода электроэнергии связано не столько с отсутствием борьбы за экономию, сколько с уточнением учета, в связи с налаживанием полного учета электроэнергии по счетчикам.

Другое дело в сталелитейном цехе. Этот цех не укладывается в нормы удельных расходов с 1937 года, что привело завод в ряды предприятий, систематически перерасходующих электроэнергию.

Такое отставание в выполнении норм, казалось бы, должно создать атмосферу напряженной борьбы за экономию электроэнергии в цеху. Однако, этого нет. Нач. сталелитейного цеха т. Осипов полностью игнорирует всемерное перерасходы десят-

Ликвидировать убытки от брака

В таблице № 1 указано, что прокатный цех дал снижение себестоимости проката на 122 тыс. рублей, или на 2,7 проц. против плана. Это, безусловно, хороший показатель работы прокатного цеха, тем более, что цех имеет некоторые достижения и по выходам годного, и по выходам шпала, и по выполнению производственной программы.

Посмотрим сначала на выходы годного, являющегося всегда основным фактором себестоимости. На универсальном стане выход годного в апреле составил 86,3 проц. вместо 83,1 проц. по плану. В связи с этим экономия металла в целом по стану составила 253,5 тонны.

Но такое положение распро-

В стальцехе не экономят электроэнергию

В апреле почти все цехи завода уложились в плановые нормы удельных расходов электроэнергии, значительно сократили удельные расходы также агрегаты универсального и листового станов.

Исключение составляют сталелитейный цех и цех холодного проката ленты.

По цеху холодного проката выполнение удельных норм расхода электроэнергии связано не столько с отсутствием борьбы за экономию, сколько с уточнением учета, в связи с налаживанием полного учета электроэнергии по счетчикам.

Другое дело в сталелитейном цехе. Этот цех не укладывается в нормы удельных расходов с 1937 года, что привело завод в ряды предприятий, систематически перерасходующих электроэнергию.

Такое отставание в выполнении норм, казалось бы, должно создать атмосферу напряженной борьбы за экономию электроэнергии в цеху. Однако, этого нет. Нач. сталелитейного цеха т. Осипов полностью игнорирует всемерное перерасходы десят-

За рентабельность производства, за неуклонное снижение себестоимости

Выполняя решения XVIII партийной конференции, коллектив инструментального цеха № 4 успешно справился с производственной программой апреля, выполнив план на 117,3 проц. Продолжая соревнование, цех и в мае темпы не сдает. За 13 дней мая план был выполнен на 117,1 процента.

Наряду с выполнением программы цех добился в апреле положительных результатов и по экономическим показателям. Средняя выработка на одного рабочего вместо плана 4713 р., выполнена на 5259 р. или 111 проц., снижена себестоимость продукции на 70.900 руб. или на 25 проц., значительно снижен брак.

Этих показателей нам удалось получить в результате перевыполнения норм стахановцами, организации труда на рабочих местах, мобилизации масс на выполнение графика. Особо снижение себестоимости продукции дало то, что ряд изделий цех делал из отходов металла, получаемого из других цехов.

Наряду с этими успехами цех имеет и недостатки. Мы до сих пор не укладываемся в план выпуска вторых сортов, имеется еще и брак.

Эти недостатки мы совместно со всем коллективом рабочих постараемся искоренить полностью и в мае уложимся точно в плане количественным и качественным показателям.

Нач. цеха № 4

А. Шишалов.

Как используют ножницы на листоотделке

(Из опыта работы резчика Кильдякова).

В прокатном цехе в настоящее время одним из узких мест является листоотделка.

Листоотделка имеет четверо ножниц, которые в состоянии обработать гораздо большее количество листа, чем прокатывает тонколистовой стан. Поэтому, листоотделка в цехе узким местом быть не может.

Очевидно, вся причина состоит в том, что каждый резчик работает по-своему, а ножницы используются без какой-либо загрузки.

Проведенное на днях наблюдение за работой резчиков тов. Пазина и т. Кильдякова показало, что бригада резчиков тов. Кильдякова производительность ножниц использует на 45,1 проц.

Это явно недостаточно, но и при данном темпе использования ножниц листоотделка узким местом не может быть. Тем более, что резчиками лист толщиной до 3 мм. обрезается парно.

Бригадой же т. Пазина производительность ножниц используется только на 38,8 процента. Причем, его ножницы по отношению ножниц, на которых работал т. Кильдяков, являются тихоходными. Если же привести

эти две ножницы к одинаковой производительности, то мы получим, что резчик т. Пазин использует ножницы на 30,4 процента.

Это свидетельствует, что интенсивность труда у резчика Кильдякова является выше интенсивности труда резчика Пазина на 48 проц. Нагруживается необходимость передачи опыта работы т. Кильдякова резчику т. Пазину, который на каждой операции теряет за смену против т. Кильдякова следующее время в минутах:

Взять лист двумя руками со стана теряет 6,4 мин., положить лист на стол ножниц с установкой под ножницы — 11,21, нажать педаль ножниц — 5,59, обрезать торцовый конец листа — 6,59., повернуть лист на столе ножниц — 25,06, установить лист под ножницы — 4,8, обрезать боковую кромку листа — 7,99. Всего резчик т. Пазин теряет 67 мин. 54 сек.

Если перевести это на листы, то т. Пазин недодает против резчика Кильдякова при резке в два листа — 520 листов стали.

М. Кохов.

Из зала суда

Злостные неплательщики квартплаты выселяются из квартир

13 мая народный суд Кагановичского района разбирает ряд дел о злостных неплательщиках квартирной платы, проживающих в домах нашего завода, в частности: Советова В. Н., не платившего квартплату в течение 6 месяцев, Фитова А. И. — 5 месяцев, Марцева Е. М. — 5 месяцев и Солдатова В. П. — 6 месяцев.

Ранее коммунальный отдел с этих злостных неплательщиков взыскал квартплату при помощи нотариуса.

Суд всех вышеуказанных злостных нарушителей закона о квартирной плате решил выселить из занимаемых квартир без представления им жилищной комиссии.

В. Минин.



На снимке: ученик ремесленного училища № 21 т. Селиверстов (группа слесарей). Он как по теории, так и по практике имеет хорошие отметки учебы.

Больше внимания претензионной работе

Известно, что вся претензионная работа в системе Наркомчермета возлагается на финансовые отделы, которые проводят ее через организованные претензионные группы.

На нашем заводе претензионной группы пока не существует, а выполняет эту работу один претензионист. Характер и содержание данной работы имеет огромное значение в борьбе за налаживание хозяйства на заводе.

Нужно сказать, что на сегодня еще не всем поставщикам по договорам предъявлены претензии за невыполнение ими своих обязательств в I квартале, за исключением Горьковской конторы «Главметаллсбыт» (ГМС) за невыполнение договора за слитки с завода «Серп и молот» в сумме 67 тыс. 500 руб. и на ленту подкат с «Днепропетстали» на сумму 4 тыс. 800 руб.

Одной из основных причин задержки предъявления претензий является то, что некоторые нач. отделов несвоевременно подают материал для предъявления претензий поставщикам. Это

надо отнести в первую очередь к отделу снабжения и его руководителю т. Флакману. Этим руководителям следует не забывать, что шковая давность по взысканию пени, неустоек, штрафов установлена в шесть месяцев, по истечении которых нельзя предъявлять претензий.

За первый квартал нашему заводу было предъявлено претензий на 322 тыс. рублей, из которых на 147 тыс. 500 рублей был наложен штраф Горьковской конторой «Главметаллсбыт» за реализацию металлопродукции без согласия с ГМС. Заводом же за это время было предъявлено претензий только на 258 тыс. 700 рублей.

Чтобы систематически контролировать и следить за выполнением договоров поставщиков, осуществлять контроль и инструктаж оперативных отделов и цехов завода в деле ведения ими учета исполнения договоров, по активизации брака и убытков и т. д. необходимо претензионную работу ускорить, обеспечив двумя работниками.

Н. Витушкин.

Растут квалифицированные кадры

Коллектив учащихся ремесленного училища № 21 за пятимесячную учебно-производственную работу достиг больших успехов в овладении квалификациями.

Большинство групп и учеников стали уже выполнять государственные заказы. Только за март — апрель некоторыми группами коллектива учащихся было выполнено разных заказов на 6 тыс. 200 рублей.

Большинство учеников стали систематически перевыполнять нормы. Ученики Прусаков и Лазин, работая старшими подручными, 7 мая на каше круглых пил размером в 400 мм. при норме 40 в час дали 500 штук. Соколов и Захаров, выполняя работы старших подручных, 8 мая на каше круглых пил размером в 700 мм при норме в 16 шт. выработали за 50 мин. 17 штук.

Хорошо осваивают прокатное дело и ученики группы прокатчиков. Группа № 1 в количестве 8 чел. — Голомидов, Андреев, Жигалин, Бушуев и другие, — работая самостоятельно по-

мощью на обивщикам окатышами, при норме в 600 листов выполнила ее на 687 листов или дала выполнения 114,5 процента. Успешно овладевают техникой сталеварения и группы сталеваров. Ученики этих групп познакомились с графиком, с электропечами. Они хорошо освоили процесс завалки шихты в печь, плавления стали, ее кипения, доводки. Изучили дополнительные материалы. Многие из них уже работают за первого подручного у электропечи № 1. Учащиеся этих групп готовы работать на электропечи, и желательнее бы дирекции завода ускорить передачу печи для самостоятельной работы по варке стали.

Не отстают от учащихся металлургов и инструментальщики. Группа электрослесарей является одной из передовых в училище. Она хорошо выполняет заказы для электросталелитейного и прокатного цехов. Кроме того, она сумела выполнить заказов на 1100 рублей. За хорошо выполненную работу нач. электро-ремонтного цеха т. Елфимовым

мастер этой группы тов. Ижеровский был премирован. Лучшими учениками-электрослесарями по этой группе считаются тт. Акис, Огурцов, Мальцев и другие. Эта группа получила первую зарплату по училищу за выполнение государственных заказов.

Учащиеся группы слесарей мастера Шанкина после освоения всех мелких подготовительных работ приступили к самостоятельному ремонту станков.

Подводя первые итоги выполнения заказов, необходимо отметить общее уважение к ученикам со стороны руководителей цехов. Беседуя с начальниками цехов, наглядно убеждаешься в росте учащихся, в их быстром овладении квалификациями. Особенно большую помощь начальникам цехов оказывают терпеливые и электрослесари. Вместе с этим и нач. цехов оказывают учащимся всемерную помощь. Эта производственная связь, безусловно, дает только положительные успехи.

Овладевая производственными квалификациями, преподавательский коллектив ремесленного

училища все свои знания и силы отдает учащимся. По теоретическим дисциплинам учащиеся проходят металлургию, электрометаллургию и спецтехнологию. Эти дисциплины оказывают учащимся плодотворное влияние на еще большее и лучшее освоение любимых профессий.

Но среди коллектива учащихся еще имеются отдельные ученики, которые и в теоретической и производственной учебе имеют нарушения дисциплины. Эти ученики не любят и не слушают своих мастеров, не выполняют их задания. К таким учащимся относятся: Белов, Аверин (группа № 1), Дмитриев, Чекушкин (гр. № 2) и Жиганов (группа № 3).

Для того, чтобы воспитать учащихся и сделать их квалифицированными работниками для нашей промышленности, необходимо вместе с нашими усилиями оказывать помощь и хозяйственным и общественным организациям завода. Дирекция завода должна нам оказать всемерную помощь по расстановке учащихся на рабочие места. Это даст возможность лучше и быстрее освоить производство,

включиться в рабочую жизнь цехов, овладеть техникой производства. Нач. цехов обязаны больше давать нам заказов для выполнения всевозможных работ. А в этом деле у некоторых руководителей цехов существуют такие мнения: «Дать заказ ученикам или подождать». Особенно упорно отказывается от расстановки на рабочие места учеников нач. прокатного цеха тов. Фоминцев.

Такие разубеждения ничего общего не имеют с теми задачами, которые поставлены перед нами партией и правительством. Сейчас ремесленное училище начало подготовку к приему нового пополнения. Через 2-3 месяца мы должны принять еще 200 учеников. Задача общественных организаций и дирекции завода — начать деятельную подготовку к этому приему и встретить учеников так, как были встречены первые учащиеся.

Директор ремесленного училища № 21 Лузанов.

Ответственный редактор Д. СТЕПАНУШИН.