

Год издания 10-й
№ 29 (624)
ЧЕТВЕРГ
15 мая
1941 г.

ГОЛОС ударник

Орган партбюро
завкома и
заводуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кагановичск. р-н.

Газета выходит по четвергам

Совещание заводского хозяйственного актива

15 мая, в 5 часов вечера, в красном уголке завода состоится хозяйственный актив, посвященный итогам работы завода за первый квартал и апрель 1941 года

Ликвидировать убытки и снизить себестоимость — первоочередная задача коллектива завода

Десять с лишним лет назад, в начале третьего года первой пятилетки, товарищ Сталин в речи на первой всесоюзной конференции работников социалистической промышленности сказал:

«Писшите сколько угодно резолюций, клянитесь какими угодно словами, но если не овладете техникой, экономикой, финансами завода, фабрики, шахты — толку не будет, единичачалия не будет».

С тех пор, как были произнесены эти слова, наше народное хозяйство колоссально возросло. Но стремительное развитие социалистической промышленности во всех отраслях народного хозяйства предъявляет значительно более высокие требования в области руководства, усложняет его функции и задачи.

Решения XVIII партийной конференции требуют, чтобы государственный план выполнялся всеми предприятиями, на всех производственных участках по тем показателям. Ясно, как настойчиво должны мы бороться за систематическое снижение себестоимости выпускаемой продукции, всячески укреплять хозяйственный расчет, решительно выкорчевывать расточительство.

Мы обязаны помнить, что каждый процент снижения себестоимости нашей продукции даст заводу 523 тыс. рублей в год. Борьба за финансовую дисциплину, борьба за социалистическую бережливость — огромные хозяйственно-политические задачи.

К сожалению, на нашем заводе есть среди командиров производства люди, которые не экономят государственную копейку, не анализируют баланс, не интересуются по-настоящему экономикой производства.

За I квартал наш завод не выполнил производственную программу. Вместе с этим завод допустил чрезмерные запасы нормируемых средств, превысив установленный норматив на 2.584 тыс. рублей. В результате отсутствия правильной организации производства только из-за излишних припусков и брака заводом перерасходовано более 750 тонн металла и 916 тыс. киловатт-часов электроэнергии. Потери от брака произвели, главным образом, из-за несоблюдения технологии. На заводе была повышена себестоимость на 1,9 процента.

Работа апреля показала, что у завода есть все возможности улучшить экономические показатели. За апрель себестоимость выпускаемой продукции была

снижена на 9,4 проц., или на сумму 420 тыс. рублей. Но этими первыми успехами нам успокаиваться еще рано.

Наш завод (и некоторые руководители цехов еще слабо борются за рентабельность, не научились экономично и грамотно считать, не овладели экономическими и техническими знаниями).

До сих пор руководители сталыцека не научились беречь электрическую энергию. Если в марте здесь было перерасходование электроэнергии на 20 тыс. рублей, то в апреле перерасход ее выразился в 30 тыс. 900 рублей.

Не научились культурно работать и прокатчики. Здесь, как и врезке, бережно относятся к оборудованию, ломают его. Со станколомов выскиваются мизерные суммы. За март было поломано валков на 40 тыс. руб., в апреле поломка валков сократилась до одного. И казалось бы, что руководители цеха в мае прекратят всякую поломку валков, но, увы! 8 мая здесь был снова сломан валок. Этот полом валка был сделан в результате безответственности мастера Кулебякина, который, разогрев валок и не предупредив об этом Панфилова, сдал крену. Не снимается ответственность за полом валка и с нач. стана т. Боголюбова, который, зная заранее валколома Егорова, порешил работать его вальцовщиком. Начальник цеха тов. Фоминцев и его заместитель т. Кричевский к этому выдвинуто проявили непростительную халатность.

Разумеется, такие факты встречаются у нас все реже и реже. Но бесспорно и то, что еще не вывелись среди наших хозяйственников люди, которые проявляют «неумелость» в экономии, не желают в ней разбираться.

Не проявляют к этому валковому делу должного внимания и цеховые партийные организации. Они не вникают глубоко в вопросы экономики, не используют всю полноту прав партийного контроля над деятельностью администрации.

В свете решений XVIII партийной конференции первейшая обязанность — форсировать рост производства. Одно из важнейших условий для этого — усиление внимания к экономическим показателям работы завода и цехов, умение использовать в борьбе за улучшение хозяйственной деятельности вдумчивый анализ баланса и себестоимости.

Производственный подъем

Во всех цехах завода ширится социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственной программы мая.

Прокатный цех за 13 дней выполнил программу на 102,7 процента. Хорошо работают и вальцовщики станков.

Вальцовщики тонколистового стана систематически перевыполняют свои нормы. За 12 мая вальцовщик Бабаскин выполнил норму на 126 проц., Кукушкин — на 124,8 проц., Бершев — на 115 проц.

За последнее время хорошо стали работать и универсальщики. Вальцовщик т. Кузьмин за 12 мая выполнил норму на 131,5 проц., Шохов — на 117,9 проц. и Нелобов — на 111,2 процента.

Не отстают по выполнению норм и сталевары сталелитейного цеха, 12 мая коммунист-сталевар т. Крепышев на электропечи № 1 дал выполнения 113,3 проц., сталевар т. Бибикин на марленовской печи выполнил план на 109,2 проц. и Доможиров — на 101,5 процента.

А. Н.

Делегаты на первую районную

На днях на заводе состоялось партийное собрание, которое заслушало информацию инструктора горкома ВКП(б) тов. Завьялова об организации района имени С. М. Кирова.

После информации партийное собрание избрало закрытым (тайным) голосованием делегатов на первую районную конференцию Кировского района.

Делегатами на конференцию с правом решающего голоса избраны следующие товарищи: Ефимов А. П. (секретарь горкома ВКП(б)), Мольков Ф. И., Завьялов (инструктор горкома), Арапович М. Л., Барабошкин Н. М., Барыкин В. И., Мокеев Н. М., Мамаев М. П., Власов С. Ф., Стариков П. А., Степанушкин Д. В., Крюков А. И. и Носов П. Н.

С правом совещательного голоса избраны товарищи: Софронов и Туганов.

Лекция

„Фронт и тыл в современной войне“

Кагановичский райком ВКП(б) 16 мая организует открытую лекцию на тему: «Фронт и тыл в современной войне».

Лекцию читает лектор горкома ВКП(б) тов. Вершинин. Лекция состоится в клубе имени М. Горького.

Вход на лекцию платный. Цена билета 1 руб. Начало в 6 час. 30 мин. вечера. Билеты продаются в парткабинете РК ВКП(б) и партбюро завода.

Райком ВКП(б).

Итоги работы завода за 13 дней мая

Цехи, перевыполнившие план

- Инструментальный цех № 4** (нач. цеха т. Шишалов, секретарь парторганизации тов. Мышляев, пред. цехкома т. Федоров) план выполнил на 117,1 проц.
- Прокатный цех** (нач. цеха т. Фоминцев, секретарь партбюро т. Носов, председатель цехкома тов. Юханов). План по сдаче выполнен на 102,7 проц.
- Инструментальный цех № 2** (нач. цеха т. Стариков, секретарь парторганизации тов. Канакин, пред. цехкома т. Богатырев) план выполнил на 101,8 проц.
- Инструментальный цех № 1** (нач. цеха т. Смирнов, секретарь партбюро т. Овчинников, пред. цехкома т. Гольцев) план выполнил на 100,6 проц.

Цехи, не выполнившие план

- Цех холодного проката** (нач. цеха тов. Степанушкин, партгруппорг т. Царев, пред. цехкома тов. Котин) выполнил план по сдаче на 88 проц.
- Сталелитейный цех** (нач. цеха т. Осипов, секретарь партбюро т. Мамаев, председатель цехкома т. Быков). Коллектив этого цеха выполнил план по выплавке стали на 87,5 проц.
- Инструментальный цех № 3** (нач. цеха т. Ермилов, секретарь парторганизации тов. Туганов, пред. цехкома т. Прохоров) план выполнил на 79,2 проц.

Новый район

Имени Сергея Мироновича Кирова

Именем пламенного большевика Сергея Мироновича Кирова назван новый район города Горького. Этот десятый район города создан за счет территории Ленинского, Кагановичского и незначительной части Сталинского районов.

Несколько неравным треугольником он вклинивается в Заречную часть города. Обрамяют его границы Московское шоссе до пересечения с Соржовским шоссе и магистраль, идущая на автозавод, — до станции «Маяковская» детской железной дороги и отсюда по будущей магистрали до поселка Строителей в Автозаводском районе. Треугольник района на западе завершается городской чертой.

Обширны границы нового района. По объему своей территории он на третьем месте в городе, после Автозаводского и Соржовского районов. Его территория 4.647 гектаров.

Одна сторона Московского шоссе входит в Кировский район, другая — в Кагановичский.

В Кировском районе будет немало предприятий, имеющих всеобщее значение. Сюда входят жиркомбинат имени Кирова, завод имени Кагановича, завод «Красная Этна». Здесь же будут завод «Красный якорь».

В новый район из Сталинского района выделена станция Сортировочная Горьковской железной дороги.

Сац имени 1 мая также входит в черту нового района. 5 больниц, 1 родильный дом на 155 коек, 5 детских яслей, 2 абдукатории, 3 врачебных консултации, 5 здравпунктов — таково медико-санитарное хозяйство Кировского района, а коммунальное хозяйство — 1 баня, 4 парикмахерских и т. д. В нынешнем году здесь будет достроен двенадцатиквартирный двухэтажный дом, строятся еще 3 новых дома, 5 миллионов 100 тысяч рублей ассигновано на строительство двух больших овощехранилищ. Будет проведено освещение поселка «Воздильный», озеленение улиц района и благоустройство сада имени 1 мая. 11 тысяч рублей отпущено на дорожные работы.

В 9 школах района учатся 6.900 ребят. Кировчане смогут проводить свой отдых во Дворце культуры имени Ленина, который теперь входит в территорию их района.

Таков краткий паспорт нового — десятого района, созданного в городе Горьком по Указу Президиума Верховного Совета РСФСР.

За рентабельность производства, за неуклонное снижение себестоимости

Выполняя решения XVIII партийной конференции, коллектив инструментального цеха № 4 успешно справился с производственной программой апреля, выполнив план на 117,3 проц. Продолжая соревнование, цех и в мае темпы не сдает. За 13 дней мая план был выполнен на 117,1 процента.

Наряду с выполнением программы цех добился в апреле положительных результатов и по экономическим показателям. Средняя выработка на одного рабочего вместо плана 4713 р., выполнена на 5259 р. или 111 проц., снижена себестоимость продукции на 70.900 руб. или на 25 проц., значительно снижен брак.

Этих показателей нам удалось получить в результате перевыполнения норм стахановцами, организации труда на рабочих местах, мобилизации масс на выполнение графика. Особо снижение себестоимости продукции дало то, что ряд изделий цех делает из отходов металла, получаемого из других цехов.

Наряду с этими успехами цех имеет и недостатки. Мы до сих пор не укладываемся в план выпуска вторых сортов, имеется еще и брак.

Эти недостатки мы совместно со всем коллективом рабочих постараемся искоренить полностью и в мае уложимся точно в плане количественным и качественным показателям.

Нач. цеха № 4

А. Шишалов.

Как используют ножницы на листоотделке

(Из опыта работы резчика Кильдякова).

В прокатном цехе в настоящее время одним из узких мест является листоотделка.

Листоотделка имеет четверо ножниц, которые в состоянии обработать гораздо большее количество листа, чем прокатывает тонколистовой стан. Поэтому, листоотделка в цехе узким местом быть не может.

Очевидно, вся причина состоит в том, что каждый резчик работает по-своему, а ножницы используются без какой-либо загрузки.

Проведенное на днях наблюдение за работой резчиков тов. Пазина и т. Кильдякова показало, что бригада резчиков тов. Кильдякова производительность ножниц использует на 45,1 проц.

Это явно недостаточно, но и при данном темпе использования ножниц листоотделка узким местом не может быть. Тем более, что резчиками лист толщиной до 3 мм. обрезается парно.

Бригадой же т. Пазина производительность ножниц используется только на 38,8 процента. Причем, его ножницы по отношению ножниц, на которых работал т. Кильдяков, являются тихоходными. Если же привести

эти две ножницы к одинаковой производительности, то мы получим, что резчик т. Пазин использует ножницы на 30,4 процента.

Это свидетельствует, что интенсивность труда у резчика Кильдякова является выше интенсивности труда резчика Пазина на 48 проц. Нагруживается необходимость передачи опыта работы т. Кильдякова резчику т. Пазину, который на каждой операции теряет за смену против т. Кильдякова следующее время в минутах:

Взять лист двумя руками со стана теряет 6,4 мин., положить лист на стол ножниц с установкой под ножницы — 11,21, нажать педаль ножниц — 5,59, обрезать торцовый конец листа — 6,59., повернуть лист на столе ножниц — 25,06, установить лист под ножницы — 4,8, обрезать боковую кромку листа — 7,99. Всего резчик т. Пазин теряет 67 мин. 54 сек.

Если перевести это на листы, то т. Пазин недодает против резчика Кильдякова при резке в два листа — 520 листов стали.

М. Кохов.

Из зала суда

Злостные неплательщики квартплаты выселяются из квартир

13 мая народный суд Кагановичского района разбирает ряд дел о злостных неплательщиках квартирной платы, проживающих в домах нашего завода, в частности: Советова В. Н., не платившего квартплату в течение 6 месяцев, Фитова А. И. — 5 месяцев, Марцева Е. М. — 5 месяцев и Солдатова В. П. — 6 месяцев.

Ранее коммунальный отдел с этих злостных неплательщиков взыскал квартплату при помощи нотариуса.

Суд всех вышеуказанных злостных нарушителей закона о квартирной плате решил выселить из занимаемых квартир без представления им жилищной комиссии.

В. Минин.



На снимке: ученик ремесленного училища № 21 т. Селиверстов (группа слесарей). Он как по теории, так и по практике имеет хорошие отметки учебы.

Больше внимания претензионной работе

Известно, что вся претензионная работа в системе Наркомчермета возлагается на финансовые отделы, которые проводят ее через организованные претензионные группы.

На нашем заводе претензионной группы пока не существует, а выполняет эту работу один претензионист. Характер и содержание данной работы имеет огромное значение в борьбе за налаживание хозяйства на заводе.

Нужно сказать, что на сегодня еще не всем поставщикам по договорам предъявлены претензии за невыполнение ими своих обязательств в I квартале, за исключением Горьковской конторы «Главметаллсбыт» (ГМС) за невыполнение договора за слитки с завода «Серп и молот» в сумме 67 тыс. 500 руб. и на ленту подкат с «Днепроспецстали» на сумму 4 тыс. 800 руб.

Одной из основных причин задержки предъявления претензий является то, что некоторые нач. отделов несвоевременно подают материал для предъявления претензий поставщикам. Это

надо отнести в первую очередь к отделу снабжения и его руководителю т. Флакману. Этим руководителям следует не забывать, что шковая давность по взысканию пени, неустоек, штрафов установлена в шесть месяцев, по истечении которых нельзя предъявлять претензий.

За первый квартал нашему заводу было предъявлено претензий на 322 тыс. рублей, из которых на 147 тыс. 500 рублей был наложен штраф Горьковской конторой «Главметаллсбыт» за реализацию металлопродукции без согласия с ГМС. Заводом же за это время было предъявлено претензий только на 258 тыс. 700 рублей.

Чтобы систематически контролировать и следить за выполнением договоров поставщиков, осуществлять контроль и инструктаж оперативных отделов и цехов завода в деле ведения ими учета исполнения договоров, по активизации брака и убытков и т. д. необходимо претензионную работу ускорить, обеспечив двумя работниками.

Н. Витушкин.

Растут квалифицированные кадры

Коллектив учащихся ремесленного училища № 21 за пятимесячную учебно-производственную работу достиг больших успехов в овладении квалификациями.

Большинство групп и учеников стали уже выполнять государственные заказы. Только за март — апрель некоторыми группами коллектива учащихся было выполнено разных заказов на 6 тыс. 200 рублей.

Большинство учеников стали систематически перевыполнять нормы. Ученики Прусиков и Лазин, работая старшими подручными, 7 мая на качке круглых пил размером в 400 мм. при норме 40 в час дали 500 штук. Соколов и Захаров, выполняя работы старших подручных, 8 мая на качке круглых пил размером в 700 мм при норме в 16 шт. выработали за 50 мин. 17 штук.

Хорошо осваивают прокатное дело и ученики группы прокатчиков. Группа № 1 в количестве 8 чел. — Голомидов, Андреев, Жигалин, Бушуев и другие, — работая самостоятельно по-

мощью и обивщиками окатышей, при норме в 600 листов выполнила ее на 687 листов или дала выполнения 114,5 процента. Успешно овладевают техникой сталеварения и группы сталеваров. Ученики этих групп познакомились с графиком, с электропечами. Они хорошо освоили процесс завалки шихты в печь, плавления стали, ее кипения, доводки. Изучили дополнительные материалы. Многие из них уже работают за первого подручного у электропечи № 1. Учащиеся этих групп готовы работать на электропечи, и желательнее бы дирекции завода ускорить передачу печи для самостоятельной работы по варке стали.

Не отстают от учащихся металлургов и инструментальщики. Группа электрослесарей является одной из передовых в училище. Она хорошо выполняет заказы для электросталелитейного и прокатного цехов. Кроме того, она сумела выполнить заказов на 1100 рублей. За хорошо выполненную работу нач. электро-ремонтного цеха т. Елфимовым

мастер этой группы тов. Ижеровский был премирован. Лучшими учениками-электрослесарями по этой группе считаются тт. Акис, Огурцов, Малцев и другие. Эта группа получила первую зарплату по училищу за выполнение государственных заказов.

Учащиеся группы слесарей мастера Шанкина после освоения всех мелких подготовительных работ приступили к самостоятельному ремонту станков.

Подводя первые итоги выполнения заказов, необходимо отметить общее уважение к ученикам со стороны руководителей цехов. Беседуя с начальниками цехов, наглядно убеждаешься в росте учащихся, в их быстром овладении квалификациями. Особенно большую помощь начальникам цехов оказывают терпимые и электрослесари. Вместе с этим и нач. цехов оказывают учащимся всемерную помощь. Эта производственная связь, безусловно, дает только положительные успехи.

Овладевая производственными квалификациями, преподавательский коллектив ремесленного

училища все свои знания и силы отдает учащимся. По теоретическим дисциплинам учащиеся проходят металлургию, электрометаллургию и спецтехнологию. Эти дисциплины оказывают учащимся плодотворное влияние на еще большее и лучшее освоение любимых профессий.

Но среди коллектива учащихся еще имеются отдельные ученики, которые и в теоретической и производственной учебе имеют нарушения дисциплины. Эти ученики не любят и не слушают своих мастеров, не выполняют их задания. К таким учащимся относятся: Белов, Аверин (группа № 1), Дмитриев, Чекушкин (гр. № 2) и Жиганов (группа № 3).

Для того, чтобы воспитать учащихся и сделать их квалифицированными работниками для нашей промышленности, необходимо вместе с нашими усилиями оказывать помощь и хозяйственным и общественным организациям завода. Дирекция завода должна нам оказать всемерную помощь по расстановке учащихся на рабочие места. Это даст возможность лучше и быстрее освоить производство,

включиться в рабочую жизнь цехов, овладеть техникой производства. Нач. цехов обязаны больше давать нам заказов для выполнения всевозможных работ. А в этом деле у некоторых руководителей цехов существуют такие мнения: «Дать заказ ученикам или подождать». Особенно упорно отказывается от расстановки на рабочие места учеников нач. прокатного цеха тов. Фоминцев.

Такие раздумья ничего общего не имеют с теми задачами, которые поставлены перед нами партией и правительством. Сейчас ремесленное училище начало подготовку к приему нового пополнения. Через 2-3 месяца мы должны принять еще 200 учеников. Задача общественных организаций и дирекции завода — начать деятельную подготовку к этому приему и встретить учеников так, как были встречены первые учащиеся.

Директор ремесленного училища № 21 Лузанов.

Ответственный редактор Д. СТЕПАНУШИН.