

Год издания 10-й
№ 56 (651)
ЧЕТВЕРГ
6 ноября
1941 г.

ГОЛОС ударник

Орган партбюро
завкома и
завоуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кировский р-н.

Газета выходит один раз в неделю

Да здравствует XXIV годовщина Великой Октябрьской социалистической революции, свергнувшей власть империалистов в нашей стране и провозгласившей мир между народами всего мира!

Из лозунгов ЦК ВКП(б) к XXIV годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции.

Великую годовщину отметим самоотверженным трудом

Завтра исполняется XXIV годовщина Великой Октябрьской социалистической революции.

Каждый год трудящиеся нашей страны отмечают славные Октябрьские праздники подарками матери-родине. Новыми производственными достижениями укрепляли мы нашу родину, украшали ее. Теперь над всем, что нами сделано, над всем, чем мы владеем, нависла грозная опасность. Огостелая пиллеровская свора покусается на великие октябрьские завоевания трудящихся нашей страны. Миллионы советских людей стонут под фашистским сапогом на временно занятой, разграбленной и измученной фашистскими захватчиками советской земле. Враг лезет к Москве, он хочет залить реками крови нашу столицу, ее улицы и площади, по которым в дни всенародных праздников веселые людские потоки устремлялись на Красную площадь, к Кремлю, к мавзолею великого Ленина... Но не бывать этому! Не затмить фашистскому коршуны лучей солнца, не потушить ему вечного огня кремлевских звезд!

В тяжелых боях на дальних подступах к Москве, у ворот Крыма, у стен Ростова, на дорогах Донбасса наша Красная Армия защищает завоевания Великой Октябрьской социалистической революции, отстаивает свободу, честь и независимость отечества. Никакие жертвы, никакие трудности и лишения не могут остановить и не остановят нас в борьбе с фашистско-немецкими псами поработителей. На помощь Красной Армии встает весь народ, поднимается вся страна.

Уходя от нас, великий Ленин завещал нам укреплять нашу Красную Армию — защитницу нашей свободы, нашего настоящего и будущего. Все мы помним слова велятвы, данной устами великого Сталина после смерти Ленина. «Поклянемся же, товарищи, что мы не пощадим сил для того, чтобы укрепить нашу Красную Армию, наш Красный Флот». Теперь наступил момент, когда надо, не щадя, отдать все свои силы, всю свою энергию, все свои способности, знания, умения на помощь фронту, на помощь Красной Армии и Красному Флоту, чтобы остановить врага, опрокинуть его и изгнать с нашей земли!

Все для фронта, все для победы! Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллективы цехов завода брали каждый на себя обязательства. Соревнуясь друг с другом, они с честью выпол-

нили обязательства. Передовики соревнования — сталевары мартеновской печи и вальцовщики тонколистового стана прекрасно справились с производственными заданиями. Перевыполнили производственную программу и стахановцы-инструментальщики цеха № 1.

В предоктябрьском соревновании выросли десятки стахановцев-двухсотников. Строгальщик ремонтно-механического цеха т. Комаров систематически выполнял свою норму на 200—300 проц. Токарь т. Храмов получил задание на выточку деталей для электропечи сталыцека в 122 часа, а выполнил эту работу в 64 часа. Сталевар т. Доможиров на мартеновской печи варит плавки стали вместо 7 час. 30 мин. — за 5 часов 50 мин., сталевары тт. Крепышев и Сунгуров на электропечах систематически выпускают скоростные плавки стали, а в отдельные дни они выполняют задания на 130 — 140 проц. Жена красноармейца — домохозяйка т. Антонова, поступившая в цех № 1 в качестве расточницы, быстро освоила станок и сейчас выполняет норму на 180—200 процентов.

Широко развернулось соревнование на заводе двухсотников-стахановцев военного времени. Если в первые дни отечественной войны двухсотников было мало, то сейчас их на заводе насчитывается не одна сотня. Вместе с этим в предоктябрьском соревновании увеличилось число и полторасотников.

Но сейчас надо работать еще лучше, еще производительнее. Надо использовать все внутренние ресурсы. У нас не должно быть ни одного отстающего цеха, смены, бригады. Отмечая трудом XXIV годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив завода в эти дни обязан работать с удвоенной и утроенной энергией. Больше дать стране стали, проката, качественного инструмента.

Товарищи сталевары и прокатчики, инструментальщики! Увеличивайте выплавку стали и проката, больше выпускайте инструментальных изделий! Выжимайте из техники все, что она может дать, повышайте производительность труда!

Общими усилиями Красной Армии и всего советского народа мы остановим врага, преградим ему дорогу и истребим фашистскую гадюку. Смерть пиллеровским кровавым собакам, стремящимся поработить и ограбить народы Советского Союза.



Сталевары мартена досрочно выполнили годовую программу

Соревнование сталеваров продолжается

Передовые сталевары-скоростники по-военному взялись за выполнение предоктябрьских обязательств. Подведенные итоги соревнования сталеваров показали, что у них слова не расходятся с делом.

Включившись в предоктябрьское соревнование и подкрепив его новым производственным подъемом, развернувшимся в честь годовщины Октября, они показали исключительные образцы героического труда.

Сталевары мартеновской печи брали обязательство к Великому празднику выполнить годовую производственную программу по стали. Это обязательство они выполнили с честью. Шестого ноября годовая производственная программа по выплавке мартеновской стали была успешно закончена.

Передовые сталевары тт. Галов, Николашкин, соревнуясь между собой, не уступали первенства по цеху. Они варили скоростные плавки стали, своей стахановской работой сумели сократить выпуск брака. Например, за 10 месяцев этого года

брак по стали выразился только в 0,3 процента, тогда как раньше этот брак доходил до 3 процентов. Работая строго по графику, сталевары мартена изо дня в день выполняли задания, давали плавки стали строго по анализу. Эти методы работы и помогли сталеварам одержать блестящую производственную победу к Великому Октябрю.

Самоотверженным трудом помогают в обороне родины и стахановцы-сталевары электрических печей. Перевыполнили производственную программу сентября, на высоком производственном уровне они работали и в октябре. По всем электропечам производственное задание за октябрь было выполнено с перевыполнением. На этих агрегатах хорошо работали сталевары Крепышев, Андриутин, Сунгуров, Ситнов и другие.

Сталевары славно поработали. Но теперь, в условиях отечественной войны и грозившей опасности нашей родине, нам надо удвоить, утроить свои усилия. Причем, надо добиться перевыполнения заданий всеми

сталеварами, добиться, чтобы не было отстающих, повысить экономические показатели, экономить металл, материалы, топливо, электроэнергию.

Задача металлургов — организовать всестороннюю помощь Красной Армии, обеспечив ее всем необходимым.

От коллектива цеха требуется еще большая страстность в соревновании, еще большая инициатива, энергия, самоотверженность в труде, в выполнении производственных заданий, в освоении новых марок стали и быстрейшем выпуске ее.

Работая по-военному, сталевары решили продолжить соревнование до конца года, они также обязались к 1 декабря досрочно закончить годовую производственную программу по цеху. Это обязывает нас работать еще более напряженно и своим самоотверженным трудом помочь нашей стране и Красной Армии разгромить и уничтожить напавшего на страну врага.

Нач. сталыцека В. Осипов.

Нас голос родины на подвиги зовет

Мне говорил знакомый сталевар:
— Вот я удвою выплавку металла,
А в сердце все горит неугасимый жар,
И кажется,—все мало, мало, мало!
Мне летчик-истребитель говорил:
— Мое звено не раз в боях бывало,
И сам я четырех стервятников побил,
А кажется,—все мало, мало, мало!
На фабрике сказала мне швея:
— Я от себя сама не ожидала,—

Три нормы выполнять свободно стала я,
И кажется,—все мало, мало, мало!
Священный гнев сердца людей зажжет,
Борьба святая нашей жизнью стала.
— Что дал для фронта ты?
— Что сделал?
— Чем помог?
Пока не сломлен враг—все мало, мало,
мало!
Вас. ЛЕБЕДЕВ-КУМАЧ.

Дадим больше стали и проката

Опдадим все силы на поддержку фронта, на разгром врага!
Все для фронта!

Действующая армия



Санструктор Н-ской части А. Г. Герасимов во время боя прорвался сквозь окружение и вынес с поля боя 11 раненых бойцов и командира части.

Фото Р. Мазелева.

Фотохроника ТАСС.

Стахановцы военного времени

За время отечественной войны строгальщик Николай Тимофеевич Комаров не сдал ни одной бракованной детали. То, что он сработал, что побывало в его руках, носит марку отличного качества.

Если в прошлом году он выполнял свою норму на 150 процентов, в этом году, до войны его среднemesячная производительность составляла 185 процентов, то сейчас стахановец Комаров дает в два-три раза больше, чем от него требуют. Дает изо дня в день, из месяца в месяц.

Вот, например, он получил задание произвести обработку заднего бруса в 35 часов, а сделал это в 15 часов. Он выполнил норму на 233 процента. Но это не предел. В отдельные дни он выполняет свою норму на 300—350 процентов.

За октябрь он выполнил производственное задание на 265 процентов. Коммунист-строгальщик Комаров, не считаясь со временем, трудится на своем посту и все задания выполняет честно и добровольно. Он прекрасно знает, что его труд идет на укрепление обороноспособно-

Долой немецко-фашистских грабителей-захватчиков, угнетающих и разоряющих народы Европы и угрожающих свободолюбивым народам всего мира!

Из лозунгов ЦК ВКП(б) к XXIV годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции!

Страна требует больше качественного листа

И на фронте отечественной войны и в тылу патриоты родины кууют победу над фашистскими ордами, над вероломным врагом, напавшим на нашу землю. Тыл помогает фронту. Эта помощь неизмерима, как неизмерима любовь и преданность каждого советского патриота к матери-родине. Этот могучий фонд победы растет и крепнет с каждым днем, отражая собой те неисчислимые силы и резервы, которые мобилизуют весь народ для разгрома гитлеровских полчищ.

В этом деле активно участвуют и проявляют себя коллективы прокатчиков. С первых же дней войны они на военный лад начали перестраивать свою работу, подчинили ее конкретным задачам.

За время войны вальцовщики листового стана ни на йоту не сбавили темпов своей работы. Наоборот, они изо дня в день, из месяца в месяц увеличива-

ли производительность труда, перевыполняли производственные задания. Быстро осваивая производственные заказы, они работали по графику и досрочно выполняли производственные планы. Так работали они в сентябре.

Выключившись в предоктябрьское соревнование, вальцовщики с еще большей силой взялись за выполнение производственных заказов, и за октябрь коллектив тонколистового стана производственный план перевыполнил. Передовые бригады стана мастеров Кулебякина и Кузункина выполнили повышенный план на 103 процента. Особо хорошо работала третья клеть бригады Кузункина. Чет-

ко и слаженно работали клетки стахановцев-вальцовщиков Егорова и Евдокимова. В отдельные дни эти бригады давали выполнения норм до 160 проц.

Подводя итоги соревнования, листовики решили на этом не останавливаться, а продлить это соревнование до конца года и темпов не сдавать. Они решили работать с меньшим штатом и давать максимальную производительность и лучшее качество листа.

Наша задача — умножить ряды передовиков, выполнять план строго по заказам и дать стране больше качественного листа.

Нач. тонколистового стана
Боголюбов.

Соревнование помогло

Развернувшееся предоктябрьское социалистическое соревнование между бригадами и отдельными рабочими помогло нам успешно справиться с порученными заданиями и досрочно выполнить производственные заказы. Стахановская производственная работа с каждым днем выдвигает новых стахановцев-двухсотников, которые самоотверженно работают на своих постах, кууют победу над зарвавшимся врагом.

Разжигая социалистическое соревнование, показывая выполнение норм передовых людей цеха в «Молниях», на досках показателей дало возможность остальным рабочим цеха быстро подтянуться и стать неплохими производственниками. Особенно, наблюдался большевистский задор среди рабочих смены начальника Бородин и т. Мышляева. Начальник смены т. Бородин как-то услышав от рабочих своей смены, что они отстают от смены т. Мышляева, которая по выполненному плану шла первой по цеху. Немного думая, начальник Бородин созвал собрание рабочих смены, рассказал им об отставании в соревновании и тут же мобилизовал коллектив смены на досрочное выполнение производственного задания. Подводя итоги соревнования, обе смены досрочно сумели выполнить повышенную производственную программу.

Особо отличились в хорошей работе стахановцы, которые работали по 10—11 часов в сме-

ну. Кузнец т. Прытков много помог цеху своей рабочей смекалкой, которая дала возможность быстро перестроить работу по производственному заданию. Штамповщица т. Абдулина нередко переходила со своей основной работы после восьмичасового рабочего дня на калильную печь, и здесь, показывая образцы своей честной работы, выполняла норму до 230 процентов. Старая производственница тов. Березина, борясь за досрочное выполнение производственного задания, горела желанием не только его выполнить, но и дать высокое качество деталей. Свое слово она сдержала. Задание ей было выполнено за два дня раньше срока.

Стахановцы тт. Лукомский, Тибергер, Дегтев, Блинов, Матвеева, Таланова и другие участники предоктябрьского соревнования выполняли норму до 225 процентов.

Мысли стахановцев сейчас сосредоточены на том, чтобы дать стране больше инструмента, лучше овладеть военным делом и, чтобы в нужную минуту встать на защиту советского государства. Чтобы ускорить час победы над гитлеровскими балдами, нам надо еще быстрее усилить помощь фронту, ковать победу днем и ночью. Коллектив нашего цеха сделает все, что от нас требуется. Любое производственное задание мы выполним с честью.

Нач. инструментального цеха № 4 А. Шишалов.



ПАТРИОТКИ

Советские девушки горячо любят свою родину, Красную Армию. Они беззаветно преданы партии Ленина—Сталина.

Десятки девушек нашего завода самоотверженно работают на производстве, упорно добиваются того, чтобы каждое задание было выполнено в срок и качественно.

Вместе с этим они так же упорно в свое свободное время изучают военное дело, учатся в кружках санитарных дружинниц, на курсах медицинских сестер, отдают часть своей крови раненым бойцам Красной Армии.

Несколько девушек нашего завода учатся на курсах медицинских сестер в районном комитете РОККа. Часть девушек учится на курсах при военкомате. На курсы пришли лучшие стахановцы. Например, тт. Смирнова, Тарачук, Дмитриева. Шесть девушек уже закончили курсы медсестер и получили теоретические знания, прошли практику и готовы отправиться на фронт для оказания помощи раненым бойцам. Среди них работницы цеха № 1 Преснякова, Вахтерова, Валаева, из ремонтно-механического цеха Лисина, из лаборатории Максакова.

Не останавливаясь на этом, завком завода организует в ближайшее время курсы санитарных дружинниц со сроком обучения полтора месяца. Четырнадцать девушек уже подали заявления.

Медицинские знания нужны фронту. Медицинские сестры и санитарные дружинницы должны помнить, что от их будущей работы зависит жизнь раненых советских бойцов.

Да здравствуют медицинские работники Красной Армии!

А. Шляпкина.



„Все наши силы — на поддержку нашей героической Красной Армии, нашего славного Красного Флота! Все силы народа — на разгром врага!“ (Сталин)

Трудовые подвиги электриков

Коллектив электро-ремонтного цеха встречает Великую годовщину Октября новыми производственными успехами. Он работает с удивительной энергией, куёт мощь обороны нашей страны и тем самым помогает Красной Армии.

Вот сломался вал у мотора вентилятора печи универсального стана. Нет резервов, недостаточно материалов. А ведь выход из строя действующего мотора — это грозит остановить универсальный стан, прекратить работу не одного десятка рабочих, не додать стране десятки тонн качественного проката.

Дать срочно и немедленно резервный мотор — так решила бригада слесарей в составе тт. Пришина, Молькова, Бляхштейна.

С большим напряжением, увлекательностью начался ремонт. Упорным, настойчивым трудом работал в эти дни, не выходя из цеха. И бригада с честью выполнила данное обещание. Мотор был готов, пропала угроза остановки стана. Стан начал работать.

На площадке обмотчиков цеха неспокойно. Да как им не беспокоиться? Привезенные два больших мотора по 40 квт. каждый, а для ремонта — нет провода. Дать во что бы то ни стало моторы, ликвидировать прорыв на роллганге универсального стана — вот задача, которую должны решить обмотчики, не имея достаточного количества материалов.

Но, несмотря на эти трудности, весь коллектив обмотчиков в составе Трясоногова, Инюшевой, Смирнова и других, нашел все ресурсы, приложил смекалку и с честью справился с своей задачей.

Дорогие часы отнимала работа по разрубке мастики. Сократить до минимума эту опе-

Обязательства выполнены

Коллектив инструментального цеха № 1 производственную программу октября перевыполнил.

Хорошо работали стахановцы, которые свои обязательства перевыполнили. Например, шлифовальщик Шевелев выполнил свой социалистический договор на 225 проц., Журавлев — на 153 проц. Неплохо работали и рихтовщики. Тов. Гольцев в отдельные дни выполнял норму на 200 процентов и больше, т. Гурьянов — на 150—170 проц., т. Губочкина — на 180 проц. Разводчик т. Перевезенцев выполняет нормы на 200 проц., Мельничкина — на 170 проц., резчик Иппизев дает выполнение на 145 проц., расточница Потемкина выполняет норму на 215 проц., Косова — на 280 процентов.

Нормировщик Творогов.

радио, — такая задача поставлена коллективом цеха. Применяв горячую резку мастики, эта операция была ускорена в три, четыре раза. Энтузиазм стахановцев быстро преодолел и эту задачу.

Заботливо, с неутомимой энергией и старанием ведет повседневное обслуживание участка эксплуатации бригадир т. Сафонов. Под его руководством дружно работают слесари Баранкулин, Веселов, которые перевыполняют производственные задания. Улучшилась работа дежурных по корпусу. Примеры доблестной работы повседневно проявляются токарем Родионовым. Не задержать работу слесарного отдела — таков девиз его работы. Не считаясь со временем стахановец Родионов выходит на работу на час раньше и работает в цехе до тех пор, пока не выполнит производственное задание. От коллектива стахановцев не отстает по выполнению заданий и монтажный отдел. Несмотря на его малочисленность эта группа в составе Бурилова и других не безуспешно проводит монтажные работы, имеющие большое значение для завода.

Вместе с этим коллектив цеха активное участие принимает во всех работах, порученных дирекцией завода.

Встречая Великую годовщину Октябрьской социалистической революции, коллектив цеха живет единой мыслью и единым стремлением быстрее разгромить врага. Смерть гитлеровским кровавым собакам, стремимся поработить и ограбить народы Советского Союза!

Нач. электро-ремонтного цеха П. Елфимов.

Две и больше нормы

В цехе № 5 почти все стахановцы. Нормы выработки военного времени выполняют все.

Вот, например, тов. Пивин — квалифицированный токарь. Дает две-две с половиной нормы в смену. Точность его работы, высококачественность выпускаемой продукции, систематическое выполнение плана — таковы положительные черты этого стахановца.

Иван Яковлевич Пивин — старый кадровый рабочий. Он хорошо изучил детали станка и на замену и установку инструмента тратит всего две-три минуты. Каждый рабочий день у него обогащается новым достижением. Его методы стахановского труда изучают другие рабочие цеха.

Не так давно он на обработке фрезы для нарезки зубьев для ножевок «робель» выполнил задание вместо данных 190 часов в 45 рабочих часов, выполнив норму свыше 400 проц.

Проявляют замечательные ка-

Успехи транспортников

С каждым днем великой отечественной войны растет производственный подъем среди коллектива рабочих транспортного цеха завода.

Машинист паровоза тунинец т. Климин и его помощник тов. Ильин самоотверженно работают, обеспечивая перевозку всех грузов и продукции. Высвобождая бригады слесарей, они сами производят необходимый ремонт паровоза. Например, тов. Климин без помощи слесарей прекрасно отремонтировал трубы котла. Он также производит и другие работы по ремонту, которые раньше делались исключительно слесарной бригадой.

Производительность работала в октябре и слесарная бригада. Стахановцы Шахов, Спиртин и другие быстро сумели отремонтировать восемь вагонов, подготовили к зиме паровозы и краны. Неплохо поработала и бригада штейнцев во главе с мастером т. Васильевым. К годовщине Октября она выполнила срочное производственное задание.

На работников железнодорожного транспорта в дни войны ложится большая и ответственная задача — организовать быструю перевозку готовой продукции, обеспечить перевозку всех необходимых материалов и сырья. Эту почетную задачу работники внутризаводского транспорта с честью выполняют.

Нач. железнодорожно-транспортного отдела

Сурич.



Неделя танков для СССР в Англии



На снимке: изготовленные танки для отправки в СССР.

Клише ТАСС.

Славные дела механиков

Механики завода, участники предоктябрьского соревнования славными делами отметили Великую годовщину Октября.

Работая по-военному, они, соревнуясь друг с другом, досрочно и качественно провели ремонт универсального стана, установили инструментальный пресс № 2 в инструментальном цехе № 1. Большая работа была проделана по установке правильной машины в прокатном цехе и шаровой мельницы в стальном цехе. Вместе с этим коллектив

механиков в короткий срок капитально отремонтировал ряд агрегатов и станков. В этом хорошо поработали бригады слесарей Багрова и Баладжина, стахановцы тт. Комаров, Крупкин и другие.

Сейчас, встречая Великий праздник труда, механики обязались сделать все необходимые работы точно по графику и качественно.

Главный механик

С. Лапшин.

Двухсотники — молодые стахановцы

В некоторых цехах завода в большинстве работают молодые ребята и девушки. Они пришли на завод два-три года назад, а некоторая часть из них начала свою трудовую жизнь в цехе в дни великой отечественной войны.

Пришли сюда, уверенные в себе, в своих силах. Вот началась отечественная война и они решили заменить своих отцов, братьев, ушедших на фронт. Встали к станкам, на рабочие места. Сперва работали плохо, еще не умели, потом научились, освоили станки и капризы механизмов, и сейчас являются стахановцами-двухсотниками. Комсомолка Якимичева до войны работала учетчицей в конторе прокатного цеха. В первые дни войны она решила отдать свой труд непосредственно производству и поступила работать в инструментальный цех № 1 в расточники. Сначала она, норму не выполняла, да и это попятно. Она никогда не работала на станке, не знала капризы его механизмов. Не обращая на это, она упорно овладевала станком, перенимала опыт передовых расточниц и быстро су-

мела не только выполнять норму, но и перевыполнять.

Работая по-стахановски, руководство цеха расточницу Якимичеву выдвинуло бригадиром на часеке изделий. Здесь она также справляется с порученной работой. Прекрасно освоила расточный станок и бывшая работница конторы цеха № 3 т. Солодовникова. В первые дни работы она давала выполнения 50—60 процентов. Но это продолжалось недолго. Трудности были преодолены. И сейчас она выполняет норму на 120—130 процентов, выпускает высокое качество изделий.

Вместе с ними пришли на завод и многие другие. Например, Хасанова, Балдунова, Чернышева, Глазырина и другие, которые сейчас являются стахановцами и нормы выполняют на 150—200 процентов.

Отдел расточки организовался в дни начала отечественной войны и за это время показал блестящие результаты в выпуске готовой продукции. Выросли в нем и люди.

Все они, работая самоотверженно, укрепят оборону мощью страны, упорно работают для фронта, для победы над врагом.

А. Владимиров.



В. Новиков.

Бойцы, командиры и политработники Красной Армии и Военно-Морского Флота! Стойко и мужественно защищайте наши города и села от немецко-фашистских захватчиков! Громите и уничтожайте врага!

Из лозунгов ЦК ЕКП(б) к XXIV годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции.

Больше давайте стали и проката

(Письмо красноармейца Погодина к коллективу ремонтно-строительного цеха)

Дорогие товарищи! Шлю вам красноармейский привет. Поздравляю вас с Великим праздником — XXIV годовщиной Октябрьской социалистической революции.

Товарищи, все мы помним слова глыбты, данной устами великого Сталина после смерти Ленина: «Поклянемся же, товарищи, что мы не пощадим сил для того, чтобы укрепить нашу Красную Армию, наш Красный Флот».

Находясь в рядах Дальневосточной армии, ежедневно овладеваю новой техникой, повышаю политические знания, отдаю все свои силы и энергию для того, чтобы быть вполне готовым для отпора любого врага. Дальний Восток спокоен, но если враг попытается напасть, Дальневосточная Красная Армия ответит молниеносным ударом и не допустит на советскую территорию.

Товарищи, в тяжелых боях на дальних подступах к Москве,

у ворот Крыма, у стен Ростова, на дорогах Донбасса наша Красная Армия храбро и мужественно защищает завоевания Великого Октября. На помощь Красной Армии встал весь советский народ. От вас, товарищи металлурги, требуется очень многое. Если каждый будет работать по-военному, то Красная Армия получит во много раз больше стали и проката, из которых военные заводы Союза делают пушки, снаряды, танки, бронемашину и другое вооружение. Работайте высокопроизводительно, выплавляйте больше металла, этим самым вы укрепляете обороноспособность нашей страны, обеспечиваете Красную Армию грозным, непобедимым оружием.

А мы здесь стоим за вас. Будьте спокойны. Дальний Восток есть и навсегда будет советским.

Дальний Восток.

Красноармеец

Виктор Погодин.



В помощь изучающим военное дело

Боевые свойства и назначение ручного пулемета

Ручной пулемет ДП является основным автоматическим оружием стрелкового отделения. Его боевое назначение — уничтожать открытые групповые и одиночные цели на дистанциях до 800 м и поражать штурмующие самолеты на дистанциях до 500 м.

Огонь из ручного пулемета ведется, как правило, короткими очередями (3—6 выстрелов). Темп стрельбы ручного пулемета — около 600 выстрелов в минуту. Боевая скорость стрельбы его — до 80 выстрелов в минуту.

Вес ручного пулемета с сошкой — 8,4 кг, вес магазина с патронами — 2,8 кг.

Прицельная дальность стрельбы из пулемета — 1500 м; предельная дальность полета пули обр. 1908 г. — до 3 км.

В бою пулемет обслуживают наводчик и помощник наводчика.

УСТРОЙСТВО РУЧНОГО ПУЛЕМЕТА

Описание частей пулемета

Ствол служит для направления полета пули.

Внутри ствол имеет:

а) канал с четырьмя нарезами, которые вьются слева вверх направо и делают около трех оборотов по всей длине канала ствола; они служат для сообщения вращательного движения при полете; промежутки между нарезами называются полями; расстояние между двумя противоположными полями (по диаметру) определяет калибр канала ствола (7,62 мм);

б) патронник для помещения патрона; он имеет размеры и формы патрона; патронник со-

единяется с нарезной частью канала ствола посредством пульного входа.

Снаружи ствол имеет гладкую поверхность (стволы пулеметов прежних годов изготовления имеют ребристую поверхность); в передней части находится газовое отверстие, прикрытое снаружи навинченной и закрепленной на стволе газовой камерой; на дульной части — вырезы для ключа и винтовая нарезка для пламегасителя.

На дульный конец ствола навинчен короткий раструб — пламегаситель. Пламегаситель закрепляется на стволе ключом, для чего на заднем конце его

по бокам сделаны срезы.

Примечание. При отсутствии пламегасителя для предохранения нарезки на нее навинчивается муфта ствола.

На заднем конце ствола имеются прерывчатые кольцевые выступы для соединения со ствольной коробкой и выемка для замкнателя ствола. На заднем срезе — две выемки: нижняя — для входа выбрасывателя и верхняя — для досылателя затвора.

Газовая камера служит для помещения регулятора и прохода газов. Она навинчена и закреплена на стволе. На передней стенке камеры — шайба, которая надевается на передний конец кожуха для устранения качания ствола. На задней стенке — сосок для закрепления регулятора в определенном положении.

Регулятор служит для регулирования подачи пороховых газов к поршню. Он вставлен сзади в канал газовой камеры и закреплён гайкой с разрезной чечкой. Регулятор имеет глухой продольный канал с двумя сквозными отверстиями диаметром в 3 и 4 мм (в пулеметах прежних годов изготовления регуляторы имеют три отверстия диаметром 2,5 3 и 4 мм).

Для удобства установки регулятора отверстия обозначены соответствующими цифрами, набитыми на кольцевом пояске; на этом же пояске имеются выем-

ки для соска газовой камеры.

Кожух предохраняет ствол от ударов, а стрелка — от ожогов при стрельбе. Он состоит из двух соединенных между собой труб: верхней для помещения ствола и нижней — для направления газового поршня и возвратной пружины. На переднем конце кожуха сверху имеется прилив с пазами и риской; на него надет предохранитель мушки с двумя шейками, который передвигается по пазам прилива при помощи винта; на переднем обресе предохранителя нанесена шкала с делениями в миллиметрах, по 5 делений вправо и влево от нуля; шкала эта служит для определения величины передвижения предохранителя мушки при проверке боя пулемета (в пулеметах прежних годов изготовления шкалы на предохранителе мушки нет). В предохранителе навинчена мушка.

На задней части кожуха сверху — ушко для магазина; сбоку — антабка для ремня; спереди снизу — вырез для помещения газовой камеры. На правой стенке выреза имеется выступ для предохранения от поворота не вполне досланного ствола в ствольную коробку (на кожухах пулеметов прежних годов изготовления выступов нет). На верхней трубе кожуха сделаны продольные прорезы для доступа воздуха. Кожух соединен со ствольной коробкой.

Ствольная коробка служит для помещения затворной рамы с затвором. Она имеет: внутри — продольные пазы для движения затворной рамы и затвора; в передней части — прерывчатые кольцевые выступы для соединения со стволом; в средней части — боевые уступы для боевых упоров затвора; в задней части — вертикальные пазы для соединения со спусковой рамой.

Снизу и сверху ствольной коробки — окна; верхнее для приемника магазина, нижнее — для выбрасывания гильз; верхнее окно закрывается щитком. По бокам в передней и задней части ствольной коробки — отверстия: передние — для замкнателя ствола, задние — для соединительного винта приклада. Снизу в передней части ствольная коробка имеет два прилива с выемками для соединительной муфты; снизу в средней части — крючки для закругленных выступов спусковой рамы. Снаружи сверху на ствольной коробке укреплен прицел; внутри под прицелом отражатель с пружиной.

Прицел служит для стрельбы на различные расстояния. Он состоит из прицельной колодки, прицельной планки с хомутиком и прицельной пружины.

Ответственный редактор
Д. СТЕПАНУШКИН.

Военно-воздушные силы Англии



Подвозка торпед к самолету на английском аэродроме.

Ученики овладевают методами сталеварения

В дни отечественной войны ученики-сталевары группы № 18, работая на рабочих площадках у электрических печей, помогают сталеварам варить сталь.

Быть сталеваром — это почетная и в то же время ответственная задача. Это прекрасно сознают ученики группы и овладевают методами сталеварения. Они знакомы с материалами и сырьем, получили теоретическую зарядку и имеют представление как надо заваливать в печь шихту, знакомятся с периодами плавления стали, ее кипа и т. д.

Практически выполняя ту или иную работу со сталеваром, они закрепляют свои знания, осваивают технику печей, мето-

ды выплавки стали. Особенно хорошо работают за подручных сталевара ученики группы — Степаненко, Чурак, Фадеев и Белякин. Они безотказно выполняют все поручения мастера и сталеваров, интересуются всем, что им нужно для того, чтобы стать квалифицированными рабочими. Работая с передовыми сталеварами цеха — тт. Крепышевым и Андриутиным, они много от них получают полезных советов. В то же время и сталевары оказывают ученикам всяческую помощь. Эта дружба — сталевара с учеником является одной из форм обучения молодых сталеваров.

Мастер учеников сталыцеха группы № 18 Скрипачев.