

Год издания 11-й
№ 3 (661)
ПЯТНИЦА
16 января
1942 г.

ГОЛОС ударник

Орган партбюро
завкома и
завоуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кировский р-н.

Газета выходит один раз в неделю

„Не щадя крови и самой жизни, сражаются на фронте наши братья, товарищи, друзья. В тылу мы хотим быть достойными их. Сейчас патриотизм каждого из нас, наша преданность родине, советской власти, большевистской партии проверяется одним — участием в войне, помощью фронту. Другой мерки нет.“

(Из письма комсомольцев и молодежи автозавода имени Сталина ко всей молодежи Советского Союза).

Годовщине Красной Армии— достойную встречу

Письмо комсомольцев и молодежи автозавода имени Сталина ко всей молодежи Советского Союза

Боевые наши товарищи по борьбе с немецкими захватчиками — юноши и девушки, комсомолы и комсомолки!

Наша доблестная Красная Армия нанесла первые сокрушительные удары по фашистскому зверю. Огрызаясь, немецкие захватчики откатываются назад, на запад. От гитлеровского ада освобождены многие наши города и села.

Дорогие товарищи! Фронт не только там, где гремят орудия. Фронт — у нашего станка, в нашем цехе, в каждом колхозе. Каждая норма, каждый пуд хлеба — это снаряд по врагу. Вся молодежь — молодые рабочие, колхозники, студенты, служащие, учащиеся ремесленных, железнодорожных училищ, школ ФЗО, школьники — все живут одним стремлением, одним порывом: работать так, как требует война, — чтобы наш труд помог разгромить врага, чтобы наш труд одобрил товарищ Сталин, чтобы Красная Армия и Военно-Морской Флот сказали нам фронтовое спасибо.

Не щадя крови и самой жизни, сражаются на фронте наши братья, товарищи, друзья. В тылу мы хотим быть достойными их. Сейчас патриотизм каждого из нас, наша преданность родине, советской власти, большевистской партии проверяется одним — участием в войне, помощью фронту. Другой мерки нет.

По почину молодежи ширится движение стахановцев военного времени — двухсотников и трехсотников. Десятки тысяч женской молодежи идут на производство, к станку изготовлять фронтное оружие и боеприпасы.

Миллионы рублей в фонд обороны заработала молодежь на воскресниках. Развернулся по стране сбор средств на строительство ташковской колонны имени ВЛКСМ. Вся молодежь выполняет сталинский наказ «Все для фронта, все для победы».

К предстоящей 24 годовщине нашей любимой Красной Армии мы, комсомолы и молодежь Московского автозавода имени Сталина, решили взять на себя социалистические обязательства по улучшению нашей работы, по увеличению нашей помощи фронту.

Коллектив нашего завода по инициативе комсомольцев и молодежи взял на себя обязательство:

К 23 февраля сверх плана дать фронту комплект специального вооружения для полного оснащения им четырех дивизий; дать другого вооружения в количестве, необходимом трем дивизиям.

По остальным видам продукции производственный план пе-

ревыполнить на 10 процентов; добиться экономии электроэнергии не меньше чем на 10 процентов по отношению к удельным нормам декабря 1941 г.

Чтобы выполнить эти серьезные обязательства, комсомолы и молодежь нашего завода решили:

Каждому из нас выполнять производственную норму не ниже, чем на 150 процентов;

К 23 февраля число молодых двухсотников завода должно вырасти вдвое;

С 15 января по 15 февраля провести месячные сборы рационализаторских и изобретательских предложений.

Непрерывно совершенствуя нашу военную подготовку, к 23 февраля мы закончим обучение 100 истребителей танков и 60 инструкторов лыжного спорта.

Таковы коллективные обязательства комсомольцев и молодежи нашего завода. Наряду с этим, социалистические обязательства взяли на себя цеховые коллективы, бригады, отдельные молодые рабочие. Например, комсомольско-молодежная бригада т. Гудкова на выполнении фронтных заказов будет давать не ниже трех производственных норм в день. Комсомолы тт. Поляков, Мешков, Зайцев и другие обязались производственную норму выполнять не ниже, чем на 300 процентов. Таких примеров много.

Чтобы успешней справиться с нашими обязательствами, весь коллектив завода до 23 февраля встал на сталинскую вахту.

Юноши и девушки нашей страны! Призываем вас — следуйте нашему примеру: берите на себя социалистические обязательства, боритесь за их выполнение, шире развертывайте социалистическое соревнование. Ознаменуйте славную 24 годовщину Красной Армии новыми производственными победами, усилием нашей помощи фронту, ускорим разгром проклятого врага!

Каждый производственный коллектив, комсомолы и молодежь каждой фабрики, завода, учреждения, учебного заведения, каждый комсомолец и пионер, юноша и девушка должны взять на себя социалистическое обязательство. Пусть выполнение, перевыполнение этого обязательства будет подарком фронту в честь 24 годовщины Красной Армии.

Для фронта мы не вправе жалеть ни времени, ни сил!

Молодые патриоты! Все силы — на помощь фронту, все силы на разгром врага!

Смерть немецким оккупантам! Да здравствует наша родная Красная Армия!

Да здравствует наш вождь и учитель — любимый товарищ Сталин!

Страна, фронт требуют—должно быть сделано! Производственные заказы выполнять быстро, хорошо и во-время

За новые производственные победы

Выполняя указания товарища Сталина о всемерной поддержке Красной Армии, партийная организация завода наметила целый ряд практических мероприятий.

По сталыцеху было намечено выполнить годовую программу по выплавке стали к 5 декабря 1941 года и дать сверхплана не одну тысячу тонн стали, освоить новые марки стали, по прокатному цеху досрочно выполнить план по выпуску листа, по цеху № 1 увеличить в декабре выпуск производственных заказов на 10 проц., по цеху № 2 обеспечить досрочное выполнение задания по деталям 3—4, по цеху № 3 до 25 декабря полностью освоить детали № 16 и к 1 января 1942 года сдать первую партию готовых изделий и по цеху № 4 увеличить производство инструмента на 60 процентов по сравнению с ранее составленным планом.

Таковы отдельные важнейшие мероприятия, принятые по докладу товарища Сталина.

Вместе с этим цеховые партийные организации на своих партийных цеховых собраниях приняли ряд других мероприятий, которые способствовали быстрейшему выполнению производственных заказов.

В период этой работы партбюро завода и парторганизации цехов строго следили за выполнением намеченных мероприятий. За 12 месяцев прошлого года на заседании партбюро завода решался целый ряд вопросов, от которых зависело выполнение заказов.

За это же время партбюро завода производило две проверки о выполнении решений заседания партбюро и общего партийного собрания завода по выполнению отдельными цехами важных заказов.

В результате этого важнейшие мероприятия были выполнены. Коллектив сталыцеха выполнил годовой план по стали 6 декабря, по выпуску проката листовой стан досрочно выполнил годовую программу. Цех № 2 успешно освоил заказ по деталям 3—4 и уже давно перешел к массовому их выпуску. Успешно выполняет заказ по изготовлению инструментальных изделий и коллектив цеха № 4.

В этой самоотверженной работе активное участие приняла вся партийная организация завода, стахановцы и инженерно-технические работники. Переловой сталевар сталыцеха коммунист Крепышев систематически варил сталь скоростными методами, осваивал новые мар-

ки стали в 3-4 дня, тогда как раньше эти марки на других заводах осваивались месяцами. По изготовлению деталей № 16 трудовые подвиги показали токари цеха № 3 Клемшов и Лосев. Они, получив чертежи, быстро палатив на новый лад станки и другие приспособления, энергично взялись за изготовление деталей. Коммунист механик цеха т. Луковников и бригадир слесарей тов. Киселев сумели быстро овладеть сложными делами по сборке деталей и показали образцы производственной работы.

Хорошо и активно включились в выполнение этого задания и стахановцы цеха: калильщики Тунаков, Юдин, шлифовщики Павлов, Кузнецов, которые ежедневно выполняли свои нормы на 200 проц. и больше.

Дружно и организованно работали инженеры и техники в этом цехе. Применив рационализаторские предложения по выпуску деталей № 16, они использовали горячую штамповку, в результате чего на 50 процентов была сокращена механическая обработка деталей, что дало экономию металла, освободило применение остродефицитных металлов и на много повысило производительность по выпуску важного заказа.

В выполнении производственных заказов проявили ведущую роль десятки коммунистов цехов и отделов. Коммунист технического отдела т. Айберз короткое время сумел со своей группой конструкторов выполнить не одну сотню чертежей, подготовил полную технологию, разработал штамповое и другое приспособление для деталей № 16. Они всю эту работу организовали по-фронтному и сумели выполнить задание вместо 3-х месяцев в полтора. Коммунист мастер тонколистового стана т. Кукушкин хорошо освоил работу по прокату листа.

За все время существования прокатного цеха мы не имели опыта в прокате цветного металла, но война научила нас быстро освоить и этот новый вид проката. Коммунисты универсального стана тт. Чиков и Брюков сумели в короткий срок дать качественный прокат.

Но не все партийные организации цехов по-большевистски взялись за выполнение намеченных мероприятий по докладу товарища Сталина.

Парторганизации цехов № 2 и 3 (секретари тт. Канашин и Тунаков) слабо мобилизуют массы на выполнение и перевы-

полнение производственной программы. В этих цехах плохо организована массово-политическая работа, не проводятся беседы, читки газет, не вывешиваются стенные газеты, «Молнии», «Боевые листки». Не на должной высоте находится партиямассовая работа и в парторганизации прокатного цеха (секретарь т. Юхталов). В цехе уже давно не выходит стенная газета, отсутствуют лозунги, плакаты, зовущие коллектив цеха на борьбу за выполнение важнейших производственных заказов. Совершенно забыт вопрос показа лучших людей производства. Например, мастер универсального стана т. Брюков дал за смену больше полторы нормы проката. Но ни партийная, ни профсоюзная организация не удосужились показать эти образцы работы всему коллективу. Не может похвалиться развертыванием партийно-массовой и агитационной работы и секретарь парторганизации сталыцеха т. Шоловников.

В этом году на партийную организацию завода возлагаются большие и ответственные задачи по расширению ассортимента производственных заказов, на что нам необходимо использовать все возможности, все имеющееся механическое оборудование в цехах завода. В этом году коллектив завода получил повышенную программу по всем видам производственных заказов. Мобилизуя коллектив на выполнение и перевыполнение производственной программы и производственных заказов, партийная организация вместе с коллективом стахановцев всего завода использует все возможности, все резервы внутреннего порядка для выполнения важнейшей задачи — дать фронту все необходимое, оказать всемерную поддержку Красной Армии. Сейчас в цехах, сменах, бригадах развертывается заключение новых социалистических договоров, в которых стахановцы обязуются отлично работать, точно и в срок выполнять все производственные заказы. Растет число и фронтных бригад.

Партийная организация, каждый коммунист, вместе с армией стахановцев, инженеров и техников завода работает над тем, чтобы в новом году, дать стране, Красной Армии больше стали, проката, инструмента, необходимого для разгрома и уничтожения врага.

Секретарь партбюро завода
М. Мамаев.

Партийная жизнь

Больше внимания росту партии

За период Отечественной войны в ряды большевистской партии принято 10 человек. Из них в члены ВКП(б) 7 чел. и в кандидаты 3 чел. В том числе рабочих 5 человек, инженерно-технических работников 3 чел., служащих 2 человека.

В партию Ленина—Сталина идут лучшие люди, готовые отдать для нее все свои силы, а если нужно, и жизнь.

Сталевар-стахановец сталыцева тов. Крепышев в своем заявлении пишет: «Прошу принять меня в члены большевистской партии. Я готов отдать все свои силы и знания на службу своей родине».

Тов. Крепышев является передовым человеком цеха, он варит сталь скоростными методами, добивается экономии электроэнергии. Он годовую программу выполнил досрочно. В члены ВКП(б) вступил передовой вальцовщик, ныне выдвинутый на должность мастера тонколистового стана стахановец тов. Кукушкин. Тов. Быков — электрик — стахановец сталыцева работает пред. цехкома и принят в кандидаты ВКП(б).

Но в нашей партийной организации еще недостаточный рост рядов партии, хотя в заводе имеются огромные резервы для роста — сотни стахановцев, много ударников, комсомольцев.

Особенно плохо поставлена работа по вовлечению передовых рабочих и служащих в ряды партии в парторганизациях цеха № 1 (секретарь тов. Овчинников), цеха № 2 (секретарь т. Каналин) и цеха № 3 (секретарь т. Туганов).

Эти секретари партийных организаций работу по приему в ряды партии пустили на са-

мотек, не ведут воспитательной работы среди кандидатов ВКП(б) и актива.

Партбюро завода не раз обсуждало вопрос о приеме в партию. Оно заслушало доклад секретаря партбюро сталыцева т. Половникова о росте партии и указало ему на слабую работу с кандидатами и с активом стахановцев, предложив ему улучшить работу по приему в ряды партии.

Повседневно занимаясь воспитательной работой, партбюро завода за последние два месяца провело ряд совещаний с секретарями цеховых парторганизаций с вопросом о росте партии, о работе с кандидатами. В это же время было проведено совещание с кандидатами партии по вопросу «Кандидатский стаж и его значение». Проводились индивидуальные беседы с беспартийным и комсомольским активом. Несмотря на это, мы не можем похвалиться большими успехами в смысле роста рядов партии. Слабо работали некоторые партийные организации, особенно плохо руководили партгруппами. Сами же партийные группы совершенно не занимались вопросом приема в ряды партии.

Эти недостатки являются основными причинами плохой работы некоторых цеховых парторганизаций.

Наша задача — улучшить работу с партийными группами, усилить работу с комсомольским и беспартийным активом, стахановцами, повысить партийно-массовую и воспитательную работу среди кандидатов ВКП(б), перестроить всю партийную работу по приему в ряды большевистской партии.

Зам. секретаря партбюро завода Н. Барабошкин.



Хроника

На днях на заводе состоялся вечер стахановцев завода, работавших на выполнении важного производственного задания.

После доклада зам. начальника цеха № 1 тов. Барыкина выступил ряд стахановцев, которые рассказали собравшимся о героическом труде и отличном выполнении задания.

После деловой части собравшиеся просмотрели кинокартину «Возвращение».



Агитационной работе среди населения — большевистский размах

Пламенное слово большевистской агитации поднимает боевой дух трудящихся, организует их на защиту родины, на трудовой героизм, на всемерную помощь фронту.

За последнее время некоторой частью агитаторов заводской партийной организации была проведена большая агитационно-массовая работа среди населения бывших избирательных участков, барачков, заводских домов. Например, группа агитаторов, которыми руководит тов. Харитонсва, проводила беседы среди населения о сборе теплых вещей для бойцов Красной Армии, организации новогодних подарков. В декабре агитаторы этой группы тт. Тишинов, Воронков в домах бывших избирательных участков провели по две беседы, на которых присутствовало 55 человек. Почти ежедневно проводит беседы среди домохозяев агитатор тов. Минин. Он рассказывает населению о победах Красной Армии на фронтах Отечественной войны, об Указах Верховного Совета СССР, о всех политических событиях внутренней и международной жизни. Домохозяйки на эти беседы собираются аккуратно, слушают

агитатора с большим интересом, задают вопросы, интересуются ответами.

Проводят массовую работу агитаторы — коммунист т. Ситнов и беспартийный т. Токарев и десятки других агитаторов, которые тесно связаны с населением. Они проводили беседы по докладу товарища Сталина от 6 ноября 1941 года, беседы о Сталинской Конституции, о сборе теплых вещей для бойцов Красной Армии и другие.

Но то, что проводят агитаторы среди населения бывших избирательных участков является недостаточным. Некоторые цеховые партийные организации мало уделяют внимания развертыванию агитационно-массовой работы среди населения. Парторганизация прокатного цеха прикрепила к домам бывшего избирательного участка 20 агитаторов, из которых за последние два месяца ни один агитатор не провел ни одной беседы. Более того, некоторые секретари цеховых парторганизаций даже забыли сколько и какие дома прикреплены для проведения агитационной работы. На вопрос, как вы проводите агитационно-массовую работу на

поселке, секретарь цеховой парторганизации сталыцева нам ответил: агитаторы на поселке не ходят и никакой массовой работы там не проводят. Сам я там не был и даже не знаю сколько и какие прикреплены к нам дома.

Такой ответ безусловно говорит о том, что этому важнейшему вопросу не придается политического значения.

Основная причина слабой постановки агитационно-массовой работы состоит в том, что некоторые агитаторы, не зная тем, что с них не спрашивают о выполнении партийных поручений, решили не выполнять роль агитатора. Секретари же цеховых, партийных организаций перестали контролировать работу агитаторов, не собирают их на общецеховые семинары, не заслушивают их о проведенной работе, не руководят ими.

Надо покончить с недооценкой развертывания агитационной работы среди населения и поставить дело так, чтобы агитатор каждую неделю побывал в прикрепленном доме, проводя там беседы рассказывая жителям о всех наших победах.

В. Гладышев.

Упорно овладевать военными знаниями

С большим упорством и напряжением овладевают военной подготовкой рабочие нашего завода.

За три месяца военного обязательного обучения бойцы в совершенстве овладели оружием, хорошо изучили строевые занятия. Общая оценка последних тактических занятий показала, что тактику бойцы освоили хорошо, они умело перешагивают, охаживаются с хорошей маскировкой, умело научились ходить на лыжах, хорошо преодолевают противохотные препятствия. Они научились отлично вести себя при атаке и в бою, в глубине обороняемого укрепления.

За это время бойцы всеобуча прошли огневую подготовку, изучили материальную часть и боевые свойства винтовки, пулемета, гранаты, прекрасно познакомились с противотанковой гранатой и зажигательными бутылками, правилами их метания.

По строевой подготовке бойцы прошли обязательности бойца в строю с оружием, повороты, препятствия, подход, отход и т. д. Нами пройдена строевая и физическая подготовка, саперная подготовка, противотанковые и противохотные препятствия, химическая подготовка, обязанности военнослужащих и взаимоотношения между ними. Празд командиров. Заключена санитарная подготовка.

В этой большой военной подготовке громадную роль сыграли командиры отделений. Вот, например, тов. Пацкаев, кото-

рый работает из рядового бойца за командира отделения, руководит группой снайперов пулеметчиков и с военным обучением справляется отлично. Тов. Быков имеет военное звание командира отделения и руководит стрелковым отделением. За хорошую работу, за военную выучку бойцов и организацию занятий, он от командира взвода получил благодарность. Неплохо справляются с обучением бойцов и другие командиры.

Наряду с этим в подразделении проводилась и политмассовая работа, было развернуто среди бойцов социалистическое соревнование.

Борясь за строевое и точное выполнение программы всеобуча, мы с успехом можем закончить все темы. Для этого нам от партийных, профсоюзных, комсомольских и хозяйственных организаций нужна всемерная помощь. Завком обязан нас обеспечить лыжами, ибо по списку завкома насчитывается 60 пар лыж, а фактически их на складе имеется только 23 пары. Недостающие лыжи находятся по частным лицам, которые еще от прошлой зимы остались не станными. Большая помощь требуется и от дирекции завода.

Сейчас бойцы взяли обязательство еще выше поднять дисциплину, лучше изучить боевое оружие, чтобы в нужную минуту в боевой готовности выступить за защиту родины и метко разить врага.

Командир подразделения всеобуча Луковнин.



ФРОНТ—У НАШИХ ПЕЧЕЙ, У СТАНОВ, В НАШИХ ЦЕХАХ ВАРИТЬ СТАЛИ, КАТАТЬ ПРОКАТА СЕГОДНЯ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ВЧЕРА, ЗАВТРА БОЛЬШЕ, ЧЕМ СЕГОДНЯ!

Стахановский труд

Не покладая рук работают в дни Отечественной войны стахановцы ремонтно-механического цеха. Выполняя важные производственные задания, они ежедневно намного перевыполняют свои нормы выработки. Токарь комсомолец Малиновский с большим успехом изготовил детали к станкам и давал ежедневно полторы-две нормы выполнения. Комсомольцы Выболдин, Гаганов дают выполнения по 180 процентов каждый. Коммунист-строгальщик тов. Комаров за декабрь выполнил норму на 237 процентов. В первой декаде января он темпы своей работы несколько не снизил.

Больших успехов добиваются и другие рабочие. Стругальщик Некоркин выполняет нормы на 230 проц., Волков — на 205 проц., фрезеровщик Дубинин — на 250 проц., токарь Баландин — на 222 проц. Прекрасно работает бригада слесарей (бригадир Багров). Он на ремонте стана работал двое суток, не выходя из цеха, и работу сделал хорошо. Бригада слесарей (бригадир Балоткин) выполнила задание на 200 процентов.

Вместе с этим в цехе растут и молодые кадры. Ученик тов. Ярахтин не так давно начал осваивать токарное дело и сейчас неплохо стал работать на токарном станке. В этом ему большую помощь оказал стахановец-токарь т. Бушуев. Тов. Малышев до войны выполнял одну работу, а сейчас он с успехом справляется с работой распрядмастера и нормировщика цеха.

Мастер цеха Мохов.



ОЗНАМЕНУЕМ XXIV ГОДОВЩИНУ КРАСНОЙ АРМИИ НОВЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОБЕДАМИ

Обязательства фронтовых бригад

Вступая в новый год, стахановцы инструментального цеха № 3 объединились в фронтовые бригады. Они, работая по фронтовому, с первых же дней января перевыполняли свои нормы по изготовлению производственных заказов.

Вместе с этим они друг с другом заключили социалистические договоры. Фронтальная бригада токарей (бригадир Клемешов), работающая по выпуску деталей № 26, взяла на себя следующие обязательства:

Выполнять по всем станкам и операциям производственное задание на 110 процентов, сдавать продукцию только на хорошо и работать без брака.

Фронтальная бригада вызвала на соревнование мастеров фронтовых бригад тт. Лосева и Фальмонова.

Готовы отдать все силы фронту

Комсомольцы и молодежь прокатного цеха, вступив в социалистическое соревнование имени XXIV годовщины Красной Армии, борются за выполнение производственных заказов.

Встав на стахановскую вахту, комсомолец-вальцовщик тонколистового стана тов. Никитин изо-дня в день перевыполняет обязательство.

Он ежедневно выполняет производственное задание на 140—155 процентов.

Дадим цехам штампы и приспособления лучшего качества

390 проц., фрезеровщик Сустанов — на 256 проц. и ряд других стахановцев, не считаясь со временем, они честно и добросовестно выполняют важные производственные заказы, честно несут вахту трудового фронта.

За декабрь прошлого года стахановцами выполнено штампов и приспособлений 62 вида, калибров для этих же целей по деталям № 26 и 3—4 до 86 штук, не считая инструмента, изготовленного для других цехов завода.

Но,ряду с этим, цех еще не может похвалиться качеством сделанного инструмента, который в большинстве случаев решает качество термообработки. Цех имеет самое отсталое оборудование термического отделения. У нас отсутствует

СТАЛЬ Соревнование в честь XXIV годовщины Красной Армии

Среди сталеваров сталелитейного цеха широко развернулось социалистическое соревнование в честь 24-й годовщины Красной Армии.

На героические дела бойцов Красной Армии сталевары отвечают трудовыми подвигами на производстве. В отдельные дни передовой сталевар электропечи № 1 тов. Крешинев выполняет задание на 115—120 проц. Сталевар т. Сунгуров дает выполнение на 115 проц., сталевар т. Тихонов ежедневно выполняет задание на 110—120 процентов.

Хорошо работают и сталевары мартеновской печи. Стале-

вар Николашкин каждый день перевыполняет задание по выплавке стали, а в отдельные дни он выполняет на 110—113 проц. За первую половину января он задание перевыполнил. Не отстают от него и другие сталевары. Тов. Галов выполняет задание в отдельные дни на 127 проц., Доможиров — на 110 процентов.

Сейчас сталевары берут обязательства встретить 24-ю годовщину Красной Армии новыми производственными победами, дать стране, Красной Армии больше стали и лучшего качества.

А. В.

ПРОКАТ

Производственный под'ем вальцовщиков

Среди вальцовщиков прокатного цеха растет большой производственный под'ем. Развертывая соревнование в честь XXIV годовщины Красной Армии, вальцовщики тонколистового стана за последнее время добились хороших показателей.

Выполняя производственные заказы, вальцовщик Замахин дает показатель 175—195 проц., вальцовщик Самохвалов в отдельные дни задание выполняет на 175 проц., Бершев выполняет норму на 127 проц., Мусатов — на 134 проц., Яшуков — на 165 проц.

Добиваются высоких показателей и вальцовщики универсального цеха. Вальцовщик Шохв в отдельные дни выполняет задание на 148 проц., Нелюбов — на 115 процентов. Так работают вальцовщики в дни Отечественной войны.

ИНСТРУМЕНТ

Растет производительность

Высоких производственных показателей добиваются стахановцы инструментального цеха № 1. Работая самоотверженно, они ежедневно перевыполняют свои нормы.

Особенно хорошо работают расточки. Стахановка Сатарина выполняет свои нормы на 270—300 проц., Косова — на 285 проц., Ефремова — на 268 проц., Рябчиков — на 240 проц. Штамповщики Крематьева и Мигунова дают выполнение по 230—245 проц., рихтовщики Гольцев, Борисов, Гурьянов систематически выполняют задание на 200—250 процентов.

Готовясь встретить 24-ю годовщину Красной Армии, стахановцы берут на себя повышенные обязательства по выполнению производственных заданий.

Изо-дня в день выполнять план

Коллектив цеха холодного проката, включившись в социалистическое соревнование спехом № 2, взятые на себя обязательства выполнил с честью.

Программа 1941 года выполнена как по конусной, так и по прямоугольной ленте. Из месяца в месяц улучшались и качественные показатели выпускаемой продукции, уменьшались вторые сорта и брак.

Если за три месяца вторые сорта составляли 15,5 проц., то за 6 месяцев составляют 12,6 проц., за 9 месяцев — 10,2 проц. и за год — 8,5 проц.

Брак за три месяца составляет 8,3 проц., за 6 мес. — 3,8 проц., за 9 мес. — 3,4 проц. и за год — 3,3 проц.

Но все же, несмотря на снижение вторых сортов и брака, этот процент очень велик.

Лучшими людьми цеха — стахановцами, показавшими образцы работы по выполнению и перевыполнению программы, являются вальцовщики: — Малышев, награжденный Наркомом значком «Отличник социализации Наркомчермета», Петров и Кокарев, калильщики Тамжов, Рыбаков, Дьяков, шлифовщики — Седов, Рябчиков, Соколов и другие.

Большую помощь в выполнении программы оказали ученики ремесленного училища, особенно Беляков, Хорев, Шелкунов, Кирсанов и многие другие.

Основным недостатком в работе являются перебои в снабжении цеха подкатом, от чего были простои цеха и отдельных агрегатов.

Вступая в новый год, перед коллективом цеха стоит задача — каждый месяц и ежедневно выполнять и перевыполнять задание. Эти возможности сейчас у цеха имеются. На днях цех получил конусный подкат с одного завода, два вагона прямоугольного подката отгружено с другого завода. Мы должны бороться за то, чтобы снизить вторые сорта и устранить брак, дать стране и Красной Армии все необходимое для разгрома проклятого фашизма.

Нач. цеха Степанушкин.



ную помощь. Например, в выпуске штампов и другого инструмента мог бы обеспечить неиспользуемый вертикально-фрезерный станок в цехе № 3. Наш цех имеет возможность поставить круглозаточной станок, имеющийся в цехе № 1, но у нас нет свободной для него площади. Переместив центральную кладовую в другое место, мы могли бы здесь разместить ряд бездействующих станков, которые дали бы нам еще больше производительности в выполнении важных производственных заказов.

Несмотря на трудность, коллектив нашего цеха горит желанием работать еще лучше и давать все необходимое для наших цехов, которые выполняют важные производственные задания.

Зам. нач. цеха № 5
Цыбушкин.

Коллектив инструментального цеха № 5 в дни Отечественной войны работает самоотверженно, не покладая рук. Стахановцы цеха систематически изо-дня в день выполняют свои нормы в 2—3 раза. Например, токарь Шивин, работая на изготовлении приспособлений для деталей № 26, выполнял нормы на 300—400 процентов. Он часто работал по 12 часов и без выходных дней и среднюю месячную норму выполнял на 350 проц. Слесарь Сазанов в среднем месячное задание выполняет на 345 процентов. Он работает, не покладая рук, и не выходит из цеха по три дня. Слесарь Писев на изготовлении штампов в среднем месячную программу выполняет на 334 процента, Клопшиков — на 321 процент, слесарь Ионов выполняет нормы на 246 проц. Стругальщик-многостаночник Барнов выполняет нормы на

Дела изобретателей и рационализаторов — на службу войны

За прошлый год в бюро рационализации и изобретательства завода поступило 278 предложений, из которых внедрено в производство 71 предложение с годовой экономией 563.268 руб. и выдано авторам в счет вознаграждения авансом 17.296 рублей. Из остальных предложений часть отклонена, часть находится в стадии разработки и испытаний и часть не рассмотрена.

В число наиболее ценных предложений, внедренных в 1941 году, относятся: станок для обивки окалина, внедренный в производство рационализатором т. Фатиним и дающий экономию свыше 100.000 рублей в год, установка станда, по предложению т. Салапанова, дающего экономию около 200.000 рублей в год. Получены и внедрены предложения десятка других изобретателей и рационализаторов. Например, предложение тт. Старикова и Сандлер о приспособлении для заточки круглых шил, замена чугунных плит на воронильных печах в цехе № 1, замена проверки твердости рамных шил Брюнеллем на Роквелл.

Паряду с вышеуказанными работами имеется ряд больших проведенных рационализаторских мероприятий работниками коллектива технического отдела, лаборатории и цехов завода. Коллективом работников цеха № 1, технического отдела и отдела главного механика для механизированной заточки перочных шил были спроектированы и изготовлены 16 расточных станков, что дало возможность производить заточку шил 100 проц., вместо 5—10

проц., затрачиваемых ранее ручным способом. Это мероприятие повысило производительность труда и дало заводу большую экономию. В сталыне при отливке слитков применили засыпку прибыльной части слитка термитом. Это дало возможность получить более плотный слиток и сократить процент брака при прокатке.

Для изготовления землекопальных лопат начали пользоваться до 6 проц. головной обрезью, которая раньше шла в шихту. Качество лопат получается отличное. Внедрено в прокатку плоского слитка, что уменьшило нагрузку на вертикальные валки. Это уменьшило количество аварий на стане, удлинит срок службы текстолитовых подшипников и стаканов для шеек вертикалов.

Растет актив изобретателей и рационализаторов. Их по заводу насчитывается 120 человек. В число наилучших изобретателей и рационализаторов, подавших от 2 до 10 предложений, относятся мастер Смоленцев, подавший за год 8 предложений, из которых внедрено 6, механик цеха № 1 Скрябин, бригадир электроцеха Григун, инженер ОТК Соболев, каменщик Демидом, плотник Солдатов, токарь Кузнецов, Смирнов Н., Стариков, Елфимов, Салапанов и другие.

В числе недостатков рационализаторской и изобретательской работы на заводе следует отметить слабое внедрение трудоемких станков и агрегатов. Затянулась установка более усовершенствованной обивочной машины в прокатном цехе, не

проведены испытания изготовленного станка для обдирки ножей в цехе № 3. Имелись случаи несерьезного отношения к рассмотрению ценных предложений со стороны некоторых руководителей цехов. Например, начальником сталыне т. Осиповым были отклонены 2 поданных предложения инженера ОТК тов. Соболева, тогда как впоследствии они были приняты. Наблюдаются случаи задержки с заключением и ответами на результаты принятия предложений. Подобные случаи наблюдались в прокатном цехе с предложением т. Половникова и т. Петрищева, в отделе главного механика — с предложением т. Мальцева.

То, что мы сделали сейчас является недостаточным.

Неотложные задачи в области рационализации и изобретательства в условиях войны являются: подчинение рационализаторско-изобретательских мыслей на расширению узких мест, для выполнения важных производственных заказов. Необходимо немедленно оживить массово-воспитательную работу среди изобретателей и рационализаторов, организовав соревнование между рационализаторами, созывая, совещания, консультации, организовав обмен опытом с другими рационализаторами заводов.

Руководители цехов и отделов обязаны повести разъяснительную работу с коллективом своих работников, мобилируя их на разрешение задач, поставленных великой отечественной войной.

А. Разуков, ответственный исполнитель по БРИЗу.

Наша борьба за качество продукции

В дни отечественной войны, коллектив отдела технического контроля отдает все свои силы на то, чтобы наши цехи выпускали качественную продукцию, помогали цехам вовремя предупредить брак.

Эти задачи наш коллектив выполняет честно и добросовестно.

Несмотря на недостаток аппаратуры, работники отдела технического контроля справляются со своей работой. Прекрасно работает стахановец тов.

Лазарев. Он отдает все свои знания производству, борется за качество продукции. Хорошо работает т. Трошина, которая с успехом справляется с приемкой готовой продукции за двоих работников. Недавно она за образцовую работу была премирована. Не отстает от нее и т. Бардакова, которая за хорошую работу также получила премию.

Контрольный мастер ОТК
Калашников.

Развивать индивидуальное огородничество

ВЦСПС вынес решение о расширении индивидуального огородничества.

Одна из важных задач всех цеховых, профсоюзных организаций — всемерное содействие рабочим и служащим в устройстве индивидуальных огородов, приобретающих особое значение в условиях военного времени.

Завкому завода нужно широко разъяснить в цехах и отделах завода порядок организации индивидуальных огородов, организовать консультации специалистов — агрономов, помочь трудящимся в приобретении семян, лопат и другого мелкого сельскохозяйственного инвентаря. Будущие огородники уже сейчас должны делать заготовку удобрений и во всеоружии готовиться к весенне-посевной.

Каждый, желающий иметь площадку для посадки овощей или картофеля обязан записаться в завкоме завода.

Больше заботы об общественном питании

С пленума завкома

Военная обстановка требует от трудящихся напряженной работы на производстве. Все это требует от нас гораздо большего внимания к бытовым нуждам рабочих, хорошей организации общественного питания, четкой и планомерной работы магазинов, хлебных отделений.

И там, где поняли, где в вопросах бытового устройства рабочих и служащих проявили максимум внимания, там дело налаживалось.

Наша заводская столовая призвана культурно и хорошо обеспечить рабочих сытным и вкусным обедом. Но часто наша столовая не может похвалиться этим. Правда, руководство столовой за последнее время достигло некоторых успехов.

Расширена сеть цеховых раздаток. Но еще она не сумела полностью удовлетворить возросшие культурные запросы рабочих коллектива. Столовая не имеет в достаточном количестве тарелок, ложек, отсутствуют графины с кипяченой водой, а в общем зале стаканы, помещение столовой находится в грязном, некультурном состоянии. Несмотря на то, что столовая имеет достаточно мясных

продуктов, обеды подаются не вкусные. Например, часто здесь готовят такие блюда: лапша и котлета мясная. Суп-лапша, как правило, подается не вкусным и без всякой приправы, мясная же котлета вот уже больше двух недель подается либо с соленой помидорной или с огурцом.

На вопрос: почему не подаете мясную котлету с картофелем, руководители столовой смущенно отвечают: поломана картофелечка. Поломать картофелечку сумели быстро, но отремонтировать до сих пор никто не хочет. Нач. ремонтно-механического цеха т. Карабанов и нач. цеха № 1 тов. Смирнов обещали отремонтировать ее, но обещание не выполняют.

Неважно дело обстоит и с перевозкой продуктов. Почти ежедневно столовая из-за отсутствия транспорта не получает большое количество продуктов. Не вывозится из районов области картофель и разные другие овощи, особенно капуста.

Так относятся на заводе к вопросу питания. При столовой имеется свинокормочный пункт, но ему мало уделяется

внимания. Здесь до сих пор не поставлена кухня для варки продуктов для свиной, свинокормочный пункт содержится некультурно.

Директор столовой т. Елфимов недостаточно хорошо занимается вопросами децентрализованных заготовок и не ведет борьбы за систематическое улучшение качества обедов.

На днях пленум завкома, обсуждая вопрос о работе столовой, вскрыл целый ряд недостатков, которые свидетельствуют о том, что столовая по существу еще не перестроила свою работу, не улучшила питание рабочих.

Выступившие в прениях тт. Берлин, Филимонов и другие профактивисты подвергли резкой критике работу руководителей столовой и потребовали от них быстрой перестройки и улучшения рабочего питания.

В своем решении пленум завкома предложил руководству столовой повысить качество обедов, развернуть децентрализованные заготовки продуктов питания, организовать буфетную торговлю чаем, киселем, пирожками, бутербродами, полностью обеспечить столовую тарелками, ложками, стаканами

или кружками, навести большевистский порядок и чистоту в помещениях столовой и в цеховых раздатках.

Пленум предложил руководству столовой обратить серьезное внимание на обслуживание рабочих, работающих в ночных сменах, изжить перебор в хлебе.

Пленум потребовал от зам. директора тов. Пырюльникова обеспечить столовую транспортом для перевозки продуктов с базы, картофеля и овощей из районов области. Здесь так же было предложено зав. быт. комиссией завкома т. Берлину организовать постоянный контроль в столовой и ввести дежурство из активных членов профсоюза — стахановцев завода.

Забота о питании всегда была предметом особого внимания профсоюзов. Теперь, в суровые дни войны, эти вопросы встают перед нами с новой силой и остротой. Заботиться об улучшении питания — это почетная и ответственная задача, которая стоит перед профсоюзной организацией завода и которую она обязана выполнять, как свой первейший долг перед коллективом рабочих завода.

Зам. пред. завкома
В. Исаев.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА
НА ГАЗЕТУ
„ГОЛОС УДАРНИКА“
на февраль и март 1942 г.

ЦЕНА ПОДПИСКИ: на 1 мес. — 60 коп., на 2 мес. — 1 р. 20 к.
Подписка принимается уполномоченными в цехах, а также редакцией.

Прочти обязательно

Антифашистская литература

Бредель Вилли. Испытание. Гослитиздат. 1936.

Автор книги 1 марта 1933 года был арестован и заключен в каторжную тюрьму, которая в августе была превращена в концентрационный лагерь. «Я пробыл в заключении тринадцать месяцев, из них одиннадцать — в одиночке, — пишет Бредель в предисловии к своей книге. — То, что я описываю, я или сам пережил и видел или узнал от охранников и от хорошо известных мне товарищей по заключению. В этом романе нет вымышленных лиц».

Бредель Вилли. Твой неизвестный брат. (Роман). Гослитиздат. 1938.

Роман о героической германской коммунисткой, ведущей в глубоком подполье мужественную борьбу против озверелого фашизма.

Вольф Фридрих. Профессор Мамлок. Пьеса в 4 актах. Гослитиздат. 1936.

Гергель Шандор. Герой, Рассказы и очерки. «Сов. писатель». 1937.

Рассказы и очерки венгерского революционного писателя Ш. Гергеля объединяет одна тема — классовая борьба в фашистских странах. Автор показывает голод, безработицу и бесправие трудящихся фашистской Венгрии, рисует образы коммунистов, самоотверженно борющихся за дело угнетенного народа.

Ответственный редактор
Д. СТЕПАНУШКИН.