

Год издания 11-й
№ 6 (664)
ПЯТНИЦА
6 февраля
1942 г.

ГОЛОС ударник

Орган партбюро
завкома и
заводоуправления
завода имени
М. М. Кагановича
г. Горький,
Кировский р-н.

Газета выходит один раз в неделю

За четкую и ритмичную работу станков

Передовые цехи нашего завода, досрочно закончив производственную программу прошлого года, дали стране много сверхплановой продукции — стали, инструмента. В этом году они успешно начали выполнять повышенную производственную программу. Некоторые цехи завода решили и решают целый ряд более сложных работ, энергично и настойчиво добиваются разрешения намеченных задач.

Но еще не все наши цехи упорно взялись за выполнение производственной программы, особенно отстает прокатный цех. Он не выполнил программу января, не выполняет ее и в первые дни второго месяца этого года.

Но как это ни странно, работники прокатного цеха не сделали из этого выводов, предоставив самотеку выполнение производственных заказов.

В цехе не созданы условия для нормальной работы стахановцам-вальцовщикам. Частые простои станков и других агрегатов чрезвычайно отражаются на выполнении норм вальцовщиков. Образец расхлябанности и бессилия здесь показывают руководители отдела главного механика, отделы механика и электрика цеха.

В цехе составляются графики планово-предупредительного ремонта станков и других агрегатов, но они часто не выполняются. В результате этого мы наблюдаем частые простои станков. Здесь очень мало интересуются приобретением запасных частей. Например, давно было известно главному механику завода т. Лапшину, что шейку вала маховика листового стана надо менять. Однако, другой вал до сих пор не изготовлен. Из-за неисправности шейки на днях стан простоял более 4 часов на заварке шейки. Да и сейчас на

сваренной шейке стан долго проработать не может. Отсутствуют здесь бронзовые гайки винтов, но к обеспечению ими решительных мер не принимается.

Много беспорядков наблюдается и на универсальном стане. Например, временно исполняющему обязанности механика цеха т. Кричевскому было предложено первого февраля сменить вал роллангов, но этого почему-то не было сделано. Вследствие этого смены Крюкова и Кадочкина простояли без работы несколько часов. Нет в запасе подвесных болтов к подвесной проводке, отсутствуют нижние гайки раздвижения вертикала и целый ряд других частей, которые с успехом может изготовить наш завод. Но как это ни странно, когда потребовалось сменить изношенную нижнюю гайку раздвижения, то новой не оказалось. И здесь «услужливые» механики решили поставить старую гайку, снятую в мае прошлого года. Спрашивается, долго ли проработает эта потрепанная гайка, поднятая из мусорного ящика? Кажется странным, почему эти вопросы не интересуют нач. стана тов. Челышева.

Мало заботится о состоянии станков и других механизмов нач. цеха тов. Фоминцев, который примиряется с этими безобразиями в цехе.

Такому положению должен быть положен конец. Дирекция завода должна потребовать от руководителей цеха и главного механика завода четкой работы станков. Необходимо в ближайшее время добиться того, чтобы ни один механизм по вине механиков и электриков не делал простоев.

Цеху надо помочь. Главное, необходимо укрепить дисциплину, организовать своевременный планово-предупредительный ремонт, изыскать недостающие запасные части.

Ленинградцы — героическим защитникам Ленинграда.

Делегаты одного из ленинградских заводов вручают подарки бойцам на передовых позициях. На переднем плане (слева) красноармеец И. М. Чегулаев с полученными подарками.



Фото Г. Чертова.

Фотохроника ТАСС.

Скоростные плавки стали, тонны проката сверх нормы, теплая одежда и обувь — такие подарки готовит коллектив завода к годовщине Красной Армии

Теплую одежду — защитникам родины

Большую партию теплой одежды собрали рабочие и служащие, инженеры и техники нашего завода в последнем квартале 1941 года. Эти вещи уже отправлены фронту.

Всего собрано было 360 теплых вещей. Передовые люди завода — стахановцы подарили ценные теплые вещи: шерстяные свитеры, теплые шапки-ушанки, полушубки, валенные сапоги, одеяла, ватные брюки, шерстяные шерчатки, шарфы и другие вещи. Вместе с этим подарено 2200 рублей деньгами.

Активное участие в организации подарков для бойцов Красной Армии приняли сотни людей. Среди них по 3-4 вещи подарили тт. Крепышев, Трофимова, Шапкин, Минин, Павловская, Витушкин и десятки других людей.

Сейчас по нашему заводу и по бывшим избирательным участкам проходит дополнительный сбор теплой одежды и обуви для доблестных защитников родины. Только за январь на приемный пункт завода поступил ни один десяток теплых вещей: шапонок, свитеров, одеял, фуфаяк, белья и прочих вещей.

Большую активность в сборе теплых вещей для бойцов Красной Армии приняли работники главной конторы. Профсоюзный организатор этой конторы т. Витушкин не только сумел хорошо организовать сбор теплых вещей среди служащих, но и сам активно принял участие. Он вторично подарил для доблестных защитников нашей родины новую шерстяную гимнастерку, шерстяной свитер, новую ковбойку, и новую шапку-ушанку. Начальник технического отдела т. Ибраев подарил для Красной Армии по-

две ватные брюки, т. Минин — две пары нового белья, тов. Царанкин — новое одеяло. Много других патриотов конторы с большим желанием отдают теплые вещи в подарок бойцам в честь 24-й годовщины Красной Армии.

Хорошо проходит сбор теплых вещей и в электроремонтном цехе. Начальник цеха тов. Елфимов активно включился в сбор теплых вещей. Рабочие организованно откликнулись на призыв и ежедневно сдают теплые вещи для бойцов Красной Армии. Стахановец Мозжухин подарил новое шерстяное одеяло, т. Гришин — две пары нового белья, т. Трясоногов — шерстяной свитер. Активное участие в сборе теплой одежды для Красной Армии принимают рабочие и других цехов нашего завода. Например, т. Царев (цех холодного проката) подарил теплую фуфайку, брюки и шапку-ушанку. Готовят подарки и рабочие сталелитейного цеха.

Снизилась активность по сбору теплых вещей в некоторых цехах нашего завода. Например, в цехах № 2, 3, недостаточно занимаются этими вопросами. Слабо включились в эту работу прокатный цех и инструментальный цех № 1. Это объясняется тем, что секретари этих партийных организаций (тт. Юханов, Овчинников, Туганов, Кашакин) сами устранились от руководства сбора теплых вещей и не мобилизовали широкие массы на сбор теплой одежды. Они совершенно не считали нужным провести среди рабочих беседы о сборе теплых вещей. Рабочие нашего завода с честью выполняют свое обязательство. Они к 24-й годовщине Красной Армии дадут для фронта новую партию теплых вещей.

В. Барыкин.

Готовим подарки фронту

В цехах и отделах, на бывших избирательных участках широко развертывается сбор подарков для бойцов Красной Армии в честь 24-й годовщины Красной Армии.

За последнюю декаду было собрано более 150 теплых вещей. Сбор продолжается.

По инициативе комсомольцев завода начался сбор детских вещей для жителей районов, освобожденных от немецких оккупантов. Комсомолка главной конторы т. Малахова подарила детскую теп-

лую шапочку, шарфик, варежки, чулки.

Комитет комсомола завода на днях послал группу агитаторов на бывшие избирательные участки, которые там среди населения проведут беседы о сборе детских вещей.

В честь 24-й годовщины Красной Армии, завком завода решил послать бойцам на фронт 420 подарков. Сейчас в цехах начинается сбор денежных средств на покупку подарков доблестным защитникам родины.

СТАЛЬ

Скоростные плавки стали — в честь славной годовщины

Готовясь встретить новыми производственными подарками, сталевары сталелитейного цеха по-боевому включились в соревнование в честь 24-й годовщины Красной Армии. Они варят сталь скоростными методами, дают полновесные плавки, экономят электроэнергию.

На днях передовой сталевар электропечи № 1 коммунист т. Крепышев дал скоростную плавку за 6 часов 15 минут, а другую плавку он выпустил раньше графика — за 6 часов 50 минут.

Сталевар Сунгуров на электропечи № 2 дал скоростную плавку за 6 часов 15 минут, минут. Сталевар этой же печи т. Тихонов дал скоростную плавку за 6 часов 15 минут, а сталевар Ситнов дал плавку раньше графика — за 6 часов 50 минут.

Сталевары горят желанием встретить 24-ю годовщину Красной Армии перевыполнением производственной программы февраля и дать больше скоростных плавки стали к славной годовщине.

Это обязательство они с честью выполняют.

ПРОКАТ

Выше темпы

Готовясь встретить 24-ю годовщину Красной Армии новыми производственными подарками, вальцовщики прокатного цеха в первые дни февраля показывают хорошее выполнение производственных заданий.

Вальцовщик тонколистового стана Климов 1 февраля выполнил норму на 167 проц., а 3 числа он дал выполнение 170 проц., вальцовщик Япучков в эти дни выполнял свою норму — от 130 до 157 проц., вальцовщик Дмитриев — от 120 до 149 проц., вальцовщик Самойлов — от 105 до 160 проц.

Хорошо работают и вальцовщики универсального стана. Третьего февраля вальцовщик Шехов дал выполнение на 130 проц., Нелобов — на 116 проц.

— Мы дадим еще выше производительность, — заявляют вальцовщики станков, — если администрация цеха создаст нам условия работы, улучшит качество ремонта оборудования.

В ЧЕСТЬ XXIV ГОДОВЩИНЫ КРАСНОЙ АРМИИ

Порадуем фронтовиков новыми трудовыми подвигами

Растут ряды двухсотников и трехсотников

В инструментальном цехе № 1 широко развернулось соревнование в честь 24-й годовщины Красной Армии. Цех успешно выполнил производственную программу января и хорошо начал работать в феврале.

Образцы высокопроизводительной работы показывают фронтовые бригады: растотчики, разводчики и рихтовщики.

Коллектив отделения растотчи ежедневно выполняет и перевыполняет производственное задание. Большинство растотчиков выполняют свои нормы на 200—350 процентов. Передовые растотчики Харитонов, Косова, Вашурин, Сатарина, Густова и ряд других выполняют нормы на 200—250 процентов, а в отдельные дни они дают выполнение на 300—350 процентов.

Так работают стахановцы-растотчики в дни Отечественной войны.

От растотчиков не отстают и разводчики. Стахановка Харитонина выполняет нормы на 250—300 проц., Мельничкина — на 200—270 проц., Перевзвечев — на 240—260 проц.

Показывают примеры трудовых подвигов и рихтовщики. Стахановцы Гурьянов, Гольцев, Борисов, Губочкина выполняют нормы на рихтовке изделий от 150 до 300 процентов. Хорошо работают и калильщики Мухин, Рябинин, Денисов, которые систематически перевыполняют свои социальные обязательства.

Коллектив цеха насчитывает десятки людей, которые выполняют две-три нормы в смену. Готовясь встретить 24-ю годовщину доблестной Красной Армии новыми производственными подарками, коллектив цеха борется за досрочное выполнение февральской производственной программы.

Зам. нач. цеха

В. Барыкин.

Две-три нормы

Большой производственный подъем замечен среди стахановцев инструментального цеха № 4. Готовясь встретить славную годовщину Красной Армии производственными победами, стахановцы в отдельные дни выполняют свои нормы на 200—300 проц.

Например, рихтовщик Лукомский выполняет нормы на 300 проц., зачищница ручек Артемьева — на 290 проц., Степанова — на 280 проц. Обжигальщик Салин — на 290 проц., зачищница фаски Шапошникова — на 205 проц., клепальщик Абдулин — на 190 процентов.

Так работают передовые стахановцы цеха.

СКАЗАНО — СДЕЛАНО

Соревнование фронтовых бригад

На заводе, в цехах и отделах широко развернулось соревнование фронтовых бригад. Они, работая на выполнении важных производственных заказов, систематически выполняют и перевыполняют свои нормы.

Фронтовые бригады инструментального цеха № 5, вступив в соревнование в честь 24-й годовщины Красной Армии, взяли боевые обязательства.

Вот их выполнение:

Бригада Ионина заняла первенство.

Бригада слесарей Ионина взяла обязательство выполнять нормы на 250 процентов ежедневно и вызвала на соревнование бригаду токарей Сатурского. Начиная с первого дня января, она выполняла свои нормы ежедневно на 255—299 процентов, бригада Сатурского — на 250—269 процентов. Первенство в соревновании заняла фронтовая бригада Ионина.

Фронтовая бригада фрезеровщика Софронова взяла обязательство выполнять нормы ежедневно на 150 процентов, а выполняла ежедневно в течение всего января на 160—180 процентов. Она, соревнуясь с бригадой токаря Ахметова, заняла первенство.

Работая по-фронтовому, не отстала от них и фронтовая бригада слесаря Салмина Г. Она взяла обязательство выполнять нормы на 200 процентов, а выполняла ежедневно на 220—260 процентов.

Отдельные члены этих фронтовых бригад в отдельные дни давали выполнения три-три с половиной нормы. Например,

Сила удара наших частей нарастала с каждым днем. Разгромленные немецко-фашистские захватчики оставляли советские города и села, в панике бежали на Запад. Вести о победах Красной Армии дошли и до нас, небольшой группы бойцов, находившихся в глубоком фашистском тылу. Выполняя задание командования, мы тронулись в путь к своим.

В нашей группе было семь человек. Мы были вооружены винтовками и гранатами, тепло одеты и обуты.

Дорога домой оказалась долгой, трудной и опасной.

Нелегко было узнавать, где наши, где немцы, пробирались мы с большой осторожностью, днем прятались в лесах, а ночью шли.

Иногда засылали одного-двух человек в деревни — к колхозникам. Они помогали нам чем могли и рассказывали, как пройти, чтобы не наскочить на немцев. Но не всегда они сами разбирались в обстановке. Покинув село, немецкие гады неожиданно снова заползали сюда. И не-

слесарь Сазанов взял обязательство выполнять норму на 250 проц., а выполнил на 350 процентов. Многостаночник Карпов брал обязательство на 260 проц., а выполнил на 360 процентов. Строгальщик Глаголев выполнил обязательство на 321 проц. вместо взятых 250 процентов.

Фронтовики бригад гг. Сазанов, Карпов и Глаголев! Вы достигли наивысшей выработки в 350—360 процентов. Закрепите эти победы, передайте опыт другим членам фронтовых бригад и упорно двигайтесь вперед, готовьте достойную встречу 24-й годовщине Красной Армии!

Равняйтесь по бригаде Фальмонова.

Изю дня в день повышают выработку и вновь организованные фронтовые бригады инструментального цеха № 3. Они работая на изготовлении деталей № 26, успешно справляются с производственным заданием.

За последнюю декаду фронтовые бригады токарей работая на сложном деле, показали образцы производственной работы. Бригада Лосева выполнила задание на 124 проц., бригада Фальмонова на 128 проц. и бригада Клемешова — на 123 процента. Первое место в соревновании заняла бригада токарей т. Фальмонова.

Товарищи токари! Равняйтесь по бригаде тов. Фальмонова.

Первые дни работы февраля показывают, что члены фронтовых бригад не только не остановились на завоеванных успехах, но и начали их перекрывать. Токарь Павлилов

(бригада Клемешова) выполняет нормы на 180 проц., токарь Рулев (бригада Лосева) дает выполнения на 260 проц., токарь Васильев (бригада Фальмонова) выполняет нормы на 160 проц., ученик ремесленного училища Лобанов дает выполнение на 150 проц.

Успехи растотчиков.

В ответ на призыв комсомольцев и молодежи автозавода имени Сталина — встретить 24-ю годовщину Красной Армии новыми производственными успехами — комсомольцы инструментального цеха № 1 вместе с несоюзной молодежью взяли обязательство — выполнять нормы на 200 проц.

Работая по-фронтовому, они практическими делами оправдывают звание фронтовых бригад.

Из семи человек фронтовой бригады разводчицы пил Харитоновой Н. выполнили обязательство 6 человек.

Вот их выполнение за январь:

Бригада Харитоновой.

Вашурин - растотчик — 276 проц.

Фокусова-растотчица — 257 проц.

Антонова растотчица — 248 проц.

Харитонина - разводчица — 224 проц.

Харитонина - растотчица — 208 проц.

Бригада Соловниковой.

Рябчиков - растотчик — 240 проц.

Хасанова-растотчица — 206 проц.

Соловникова — обязат. 150 проц. выполнила — 161 проц.

Так работают фронтовые бригады в дни Отечественной войны.

Высокая производительность стахановцев

Стахановцы ремонтно-механического цеха изо дня в день повышают производительность, систематически выполняют и перевыполняют свои нормы.

Подводя итоги соревнования за январь, все бригады и стахановцы цеха перевыполнили свои обязательства. Хорошо сработали токари цеха. Они давали ежедневно полторы-две нормы и больше. Например, стахановец - токарь Баландин выполнил свое обязательство на 290 проц., токарь Бушуев — на 188 проц., Малиновский — на 190 проц., Метелкин и Храмов — на 205 проц., Потанов — на 215 проц.

Значительных успехов добились и рабочие других профессий. Строгальщик Комаров выполнил задание на 257 проц., строгальщик Некоркин — на 218, фрезеровщик Дубинин — на 260 проц.

Соревнуясь друг с другом, достигли больших успехов и бригады слесарей. Бригада Баландина выполнила задание на 230 процентов и заняла первое место в цехе. На 184 процента выполнила задание бригада Багрова, на 178 процентов выполнила и бригада Луковникова.

Работая по-стахановски стахановцы цеха не снижают выполнение норм и в феврале.

Сейчас в цехе еще шире развернулось соревнование в честь 24-й годовщины Красной Армии, готовятся новые производственные подарки.

В. Невиков.

БОЕВЫЕ ПОДВИГИ

В ТЫЛУ У ВРАГА

сколько раз нам пришлось вступать в перестрелку с фашистскими засадами.

Расстреляв все патроны, решили достать крестьянское платье — идти дальше без оружия, в военной форме было опасно.

— Надо разбиться на пары, — посоветовал капитан А. — так легче хитрить с немцами.

Я пошел с красноармейцем Борисом П. Зашли в деревню Мальцево. Нам приоткрыла одна колхозница. Вдруг в комнату вбежала ее дочка. Взглянули — лицо у нее белое, как снег. Сразу стало понятно, что произошло.

Мы бросились с Борисом к дверям, но уже было поздно. Немцы схватили нас и повели в соседнюю деревню, где находился штаб.

Толстый немецкий офицер стал допрашивать Бориса. Фашист говорил по-русски отрывисто, словно лаял.

По команде офицера два фа-

шистских палача стали пытаться Бориса. Они выкрутили ему руки в локтях, отрезали нос, уши.

Мне связали руки и поставили против Бориса.

Фашисты долго издевались над своей беззащитной жертвой и, наконец, пристрелили его.

Меня дважды ударили прикладом, отвели к опушке леса и приказали рыть себе могилу. Рыжий ефрейтор все торопил меня. Когда он отошел подальше, я швырнул лопату и бросился в лес. Ефрейтор стал стрелять, но не попал. Я успел скрыться.

В лесу я встретился с двумя красноармейцами. Дальше пошли втроем. Мы приближались уже к городу Т. Здесь наткнулись на неожиданно выскочивший отряд немецких мотоциклистов. Мы не успели поговорить и посоветоваться, что отвечать им на вопросы, как из-за опушки леса часто

застрочил пулемет. Мы залегли. Пулеметчик бил метко — весь отряд был уничтожен. Эту встречу устроил немцам славный партизанский отряд. Познаваться о партизанах не удалось, перебив немцев они не вышли из леса. Нам потом рассказали, что партизаны устроили здесь засаду немецкой карательной группе, которая отправлялась в деревню Н., где партизаны накануне уничтожили штаб немецкого отряда.

Продвигаясь по нашей земле, где побывали немцы, мы видели, как терзали эти звери советских людей. Около деревни Д. немцы повесили на столбах 12 пленных красноармейцев. Угрожая расстрелом, немцы не пускали крестьян к трупам, запрещали их хоронить.

В своем передовом постам мы дошли на пятидесятый день. Это были самые радостные дни в нашей жизни.

**Старшина
К. ПОДМОГИЛЬНЫЙ.**

Фронт ждет образцовой работы и самоотверженного труда от каждого патриота

По-большевистски готовиться к весенне-посевной (С пленума завкома)

На днях состоялся пленум заводского комитета, который заслушал доклад директора пригородного хозяйства завода т. Мусихина о подготовке к весеннему севу.

В ходе обсуждения доклада выяснилось, что руководство пригородного хозяйства слабо готовится к весенне-посевной кампании. Медленно ремонтируется сельскохозяйственный инвентарь, не проводится подготовка к сортировке посевного материала, не принимаются меры к закуске недостающих семян. Пригородное хозяйство не обеспечено поголовьем тягловой силы, ничего пока не делается по приобретению трактора.

Руководство пригородного хозяйства до сих пор не имеет твердого плана посева картофеля.

Исходя из этого, пленум завкома предложил руководству пригородного хозяйства увеличить вдвое посев картофеля. Принять срочные меры к доведению поголовья тягловой силы до 11 лошадей, изыскать возможности приобретения или аренды трактора. В начале весенне-посевной отремонтировать весь сельхозинвентарь, провести сортировку семян и закупить недостающие. До первого апреля завести необходимое количество минеральных удобрений и вывезти 180 тонн навоза. Полностью обеспечить на время весенних работ рабочей силой, организовать семинар по агротехнике. Послать на весенние работы в пригородное хозяйство 15 человек жен рабочих.

Предложить т. Мусихину немедленно улучшить уход за поголовьем рогатого скота, добиваясь увеличения удоя молока от каждой коровы, обратить серьезное внимание на содержание поголовья свиней.

Пленум считает, что хорошо проведя подготовку к весенне-посевной кампании, пригородное хозяйство завода может успешно справиться с севом и получить высокий урожай зерновых и овощных культур, полностью обеспечить завод собственными продуктами питания.

Зам. пред. завкома

В. Исаев.

Партийная хроника

ВСТУПИЛИ В РЯДЫ ВКП(б)

На днях на заводе состоялось партийное собрание, на котором были приняты в ряды ВКП(б) пять человек.

В члены партии были приняты — сталевар сталелитейного цеха т. Кренишев, мастер листового стана прокатного цеха т. Кукушкин, в кандидаты ВКП(б) были приняты — мастер сталыцеа т. Влопик, механик прокатного цеха тов. Семенов, электрик сталыцеа т. Быков.

Трудовые подвиги рационализатора Смоленцева

Прокатный цех кипел бурной жизнью. Шум методических печей сливался с железным лязгом и стуком стальных валков. У универсального стана суетились люди.

Сварщик то и дело хватался за рукоятку, поднимая и опуская печное окно. Вместе с пламенем из пасти окна вылетали раскаленные шестидесятипудовые слитки. По вертящимся ролямгантам слитки двигались в прожорливые валки.

Лихорадочно крутятся, стрелка циферблата сделала резкий оборот. Взметнув руку вверх, вальцовщик растерянно крикнул: «Заштопорил!» От чрезмерного обжатия полоса застряла. Вновь закрутились валки. Конец полосы уперся в ролямганг. Полосу взметнуло вверх. Раздался глухой стук. Стол слегка пошатнулся. Лопнул палец контргруза. — Стоп! — раздался исперический голос. Остановился мотор.

Капризный механизм, не хочет работать. Нервничая, мастер по ремонту универсального стана Смоленцев ругал немецкий стан «Демаг».

Вскоре у стана появилось цеховое и заводское начальство. Каждый выставлял свои варианты быстрейшего окончания ремонта.

— Без помощи завода «Красное Сормово» нам ничего не сделать, — растерянно лепетал один из вальцовщиков. — Сделаем сами, — перебил заместитель механика завода.

— Сколько потребуется вам времени на этот ремонт, — задал вопрос механику директор завода.

— Не меньше трех-четырех дней, — ответил механик.

— Да, вы что с ума сошли? — перебил его секретарь заводского партбюро.

— А что вы думаете, — нужно разобрать раму стола с выемкой контргруза, отправить контргруз в Сормово для выемки пальца.

— По-моему палец можно сменить, не разбирая стола контргруза, — тихо промолвил мастер по ремонту стана.

— Как, как? — переспросил его секретарь партбюро. Смоленцев повторил, это же более громче.

— Слышите? — обратился секретарь партбюро к заместителю механика.

— Ну, что ж, пусть попробует, посмотрим...

— Да, нужно испробовать — решительно заявил Смоленцев.

— В практике своей работы я еще не встречал, чтобы палец контргруза подъемного стола заменяли без разбора столов и выемки контргруза, — заявил зам. механика.

Стаханову тоже не верили, когда он впервые перевернул вверх дном старые нормы, — доказывал мастер Смоленцев.

— Я не возражаю, Аркадий Николаевич, тихо заговорил зам. механика, но если задержите с ремонтом, нас с вами будут судить. Время военное.

— Ну, что ж, судить, так судить, а мне кажется вместо трех-четырех дней палец можно сменить за одни сутки, не разбирая столов.

— Как вы думаете, Федор Иванович, — обратился начальник цеха к директору завода. — Пусть ремонтирует Смоленцев.

Смоленцев, не зная, что на это ответить, растерянно процедил сквозь зубы: — постараюсь, сделаю.

Вальцовщики разошлись по домам. Универсальный стан, как бы злорадствуя, стоял недвижимо. Находчивому рационализатору Смоленцеву предстояло эту машину заставить работать на себя.

Время не ждал. Пора было приступить к работе. Аркадий Николаевич все еще копошился под станом. Слесаря ожидали команды. Кто-то из смельчаков сострил: — перед начальством гору сворочу, а без начальства в кусты ворочу. На лицах появилась оживленная улыбка. Из-под стана появилось раскрасневшееся лицо Смоленцева. Все притихло.

— Не лучше ли, Аркадий Николаевич, поступить как советовал механик, — с ехидством спросил слесарь отдела главного механика. Вместо ответа мастер предложил ему обожидать, а сам направился из цеха. Слесаря остались в недоумении.

Аркадия Николаевича грызла мысль: сумеет ли он сменить палец, не разбирая столов. Вначале ему казалось все это сделать просто. Когда же познакомился на месте, то он впору был согласиться с механиком и остряком слесаря.

Характерной чертой у Аркадия Николаевича было то, что в чем бы он ни сомневался, пока не убедится и не истерпает всех возможностей, он пачатого не бросал и от обещанного не отказывался.

Слесаря понимали его по-разному. Те, которые знали его, верили, что он добьется. Кто же не знал — сомневался.

Внимательно просматривая чертежи стана и справочники, Аркадий Николаевич убедился, что сделать можно.

С обработкой пальца механик не задержал. Он сам лично следил за его обработкой. Палец был готов. У Аркадия Николаевича также все было подготовлено. Подъемный стол прочно скреплен был стойками и болтами. Огромную помощь в этом ему оказали слесаря Кришницкий, Первов, Мельников, Шмырев и другие.

Через 24 часа прокатный цех вновь закипел бурной жизнью. Шум методических печей перемешивался со стуком стальных валков. У универсального стана засуетились люди. Находчивый новатор Смоленцев сумел заставить капризную машину работать на благо нашей родины.

Поздравляя с досрочным окончанием ремонта, нач. пеха, механик, директор и секретарь заводского партбюро дружески пожимали Смоленцеву руку.

Нам взят один случай из будничной практики рационализатора Смоленцева. В повседневной его работе подобных случаев мы имеем массу. В травильном отделении бегунки Тельфера им переведены на шариковые подшипники. Им же изготовлена и значительно улучшена конструкция подшипных наждаков. Изготовлено приспособление для заточки ножей на станке «Вальдрюх». Произведена опытная наплавка сработанных шеек вертикала твердым сплавом. Ведутся опытные работы по реставрации сработанных болтов вертикала путем наплавки и т. д.

От внедренных предложений т. Смоленцева завод получил дополнительно сотни тонн металла и десятки тысяч рублей экономии. От внедренных предложений автором получено соответствующее вознаграждение.

Спрашивается, что за сила, способствующая Аркадию Николаевичу в успешном разрешении сложных и рискованных, подчас, вопросов? Сила эта состоит в волевых качествах, рождаемых в упорном и настойчивом труде. Новатор Смоленцев не останавливается ни перед какими трудностями. Он и не мирится со старыми традициями в технике. Двигает, ломает их. В этой ломке совершенствуется техника, а вместе с этим совершенствуется и сам.

А. Разуков.

По столбцам сатирического листка

Редколлегия стенной газеты «За качественный прокат» (прокатный цех) наряду с выпуском стенной газеты, выпускает ежедневно «Молнии», «Боевые листки» под шапками: «Все для фронта, все для победы!», «Фронт требует — должно быть сделано». Эти листки редколлегия выпускает в каждой смене и вывешивает их у станом, на рабочих местах.

В этих «Молниях» редколлегия показывает образцы высокой выработки вальцовщиков универсального и листового станом.

Недавно она начала выпускать сатирический листок. Редактирует этот листок тов. Колбин. Это небольшого размера листок бумаги, заполненный красочными рисунками и краткой текстовкой к ним. Цель сатирического листка — критиковать нерадивых людей, нарушителей технической и трудовой дисциплины, лодырей, бракоделов. За короткое время редактором т. Колбиным выпущено было 5 номеров.

С первого же номера сатирический листок стал немилосердно «жалить» нерадивых людей, бракоделов, нарушителей дисциплины. Отдел механика цеха плохо ремонтировал станы, вследствие чего слитки приходилось толкать в валки. Сатирический листок обрушился на виновников этих безобразий: редколлегия сопроводила эту заметку карикатурой. В другой раз этот листок больно «ужалил» маркировщицу прессы Коробову и контролершу Кутяеву, которые допускали некоторые пробы в своей работе. Много пишет сатирический листок о душевных комнатах, об отделе электрика, о нормировании и о других недостатках, которые мешают выполнять и перевыполнять производственную программу цеха.

Можно было бы привести еще много примеров, свидетельствующих о силе воздействия сатирического листка.

Рабочие цеха с нетерпением ждут выхода каждого номера листка, но некоторым этот листок не нравится. Например, не уважают справедливую критику листка Коробова, Сидорова, Кузнецова и особенно мастер Новиков, который после выпуска листка № 3 стал разводить руками, заявляя: «Мои работники критиковать нельзя. Кто написал, того надо под суд отдать».

Надо еще раз напомнить контрольному мастеру т. Новикову, что редколлегия сатирического листка совершенно правильно обрушилась на недостатки работы Коробовой и Кутяевой, ибо только за январь в их смене было сделано браку 104 тонны.



В первый день профсоюзно-комсомольского лыжного кросса

На старте—407 участников

Дружно и организованно встретили и провели кросс лыжники нашего завода.

В первый день лыжного кросса приняли участие 407 лыжников совместно с учениками ремесленного училища. Они сумели так использовать лыжи, что на каждой паре сдавали 5—7 человек.

Активное участие в лыжном кроссе приняли сталелитейщики, работники главной конторы, комсомол и молодежь завода. Канавщик Полежаев, электрик Быков и другие во главе с секретарем партийного бюро цеха т. Половниковым организованно явились на старт и показали лучшие образцы лыжного соревнования. Полежаев 10-километровую дистанцию прошел за 1 час 2 минуты при норме 1 час 5 минут, Половников и Быков прошли дистанцию за 1 час 4 минуты, комсомолец инструментального цеха № 1 т. Творогов прошел дистанцию за 1 час 4,3 минуты, Потапова Елена 3-километровую дистанцию прошла за 20 минут 4 секунды, вместо нормы 22 минуты. Раньше нормы закончили свои соревнования рабочие Шибяев, Вожаев, Карпов.

Активное участие в первый день лыжного соревнования приняли главный бухгалтер Попов, Абросимов, работники сталцеха слесарь Полежаев, Токарев, Никольский, Лапшин и десятки других рабочих и служащих нашего завода.

Организованно вышли на старт и ученики ремесленного училища вместе с мастерами. Ученик Киселев 3-километровую дистанцию прошел за 20 минут, Дмитриев — за 20 минут 1 сек., Артюхин — за 20 минут 3 сек.

Надо отметить, что некоторые цехи нашего завода плохо подготовились к кроссу и вследствие этой бездеятельности у некоторых цехов был небольшой сбор на лыжный кросс. Кросс продолжается. Вечером и утром — в рабочие дни лыжники нашего завода должны тренироваться и сдавать нормы, чтобы успешно выполнить свою задачу — отлично провести кросс.

Задача профсоюзных и комсомольских организаций цехов добиться массовости проведения лыжного кросса.

Б. Хайкин.

Каждый боец всевобуча— участник кросса

В честь 24-й годовщины доблестной Красной Армии в нашей стране с 1 февраля начнется профсоюзно-комсомольский лыжный кросс.

Лыжи—боевое оружие Красной Армии. Боец, встав на лыжи, обретает большую маневренность. Путь лыжнику открыт везде. Там, где не пройдет пешеход, где застрянет автомашина или танк, лыжник проходит свободно.

Выносливость, смелость, отвагу дает лыжный спорт каждому, кто серьезно занимается им. Значит, чем больше у нас будет лыжников, тем лучше разовьются в каждом из нас благородные качества — смелость, отвага, незнание страха в борьбе.

Бойцы всевобуча активное участие приняли в проводимом профсоюзно-комсомольском лыжном кроссе.

В воскресенье, в первый день кросса, наши бойцы дружно и организованно явились на старт и приняли активное участие в сдаче зимних лыжных

норм. Всего в первый день кросса приняли участие 56 бойцов всевобуча первой очереди и 20 человек командного состава. Все бойцы и командиры сдали нормы. Среди них отличились бойцы всевобуча Исаев, Овчинников, Чубанов, Смирнов и другие, командиры Паркаев, Лапшин. Во главе бойцов сдал норму по лыжам и командир подразделения всевобуча т. Луковкин.

Но на этом мы не ограничиваемся. Перед нами стоят серьезные задачи — провести подготовку и лыжную тренировку среди бойцов всевобуча второй очереди. Это даст возможность всем бойцам всевобуча второй очереди также хорошо сдать нормы по лыжам. В дни проведения кросса каждый боец должен встать на лыжи и продемонстрировать свою способность в любой час быть готовым к схватке с врагом.

Бойцы всевобуча! Становитесь на лыжи, закаляйтесь в походах, готовьте себя к защите родины. И. Пименов.

Хроника

В подразделении всевобуча нашего завода заканчивается военное обучение первой очереди. В ближайшие дни с бойцами всевобуча будет проведен зачетный экзамен по боевой и политической подготовке.

Вместе с этим командиры подразделения детально готовятся к приему для обучения второй очереди всевобуча. Сей-

час командование подразделения закупает и приготовляет материальную часть. С командным и политическим составом уже проведены первые совещания, на которых были обсуждены первые итоги военного обучения бойцов всевобуча первой очереди и задачи обучения второй очереди.



Академик Лысенко предложил использовать для посадки верхушки клубней столового картофеля. Практическое претворение этого предложения в жизнь сыграет большую роль в обеспечении всей площади под картофель семенным материалом, в мобилизации дополнительных ресурсов картофеля.

Заготовку верхушек клубней необходимо организовать во всех столовых общественного питания, сушильных заводах и колхозных сушильнях, а также в домашних хозяйствах рабочих, служащих и колхозников. С каждого центнера картофеля можно заготовить не менее 8 килограммов верхушек клубней.

Снабжающие и торгующие организации обязаны при отпуске столового картофеля брать обязательства от хозяйственников и заведующих столовыми на сдачу обратно с каждого полученного центнера картофеля не менее 8 килограммов правильно срезанных и сохраненных верхушек клубней, причем не позднее 2—3 суток после использования отдельных партий столового картофеля. Таких же обязательств должен требовать и

Большое и важное дело

колхозный кладовщик при отпуске картофеля для питания или на сушку.

Верхушки клубней хорошо хранятся при температуре 1—2 градусов тепла и средней влажности около 85 проц. и при слое в 40—50 см. Важно, чтобы в хранилище почаще заглядывал агроном, агротехник или человек, получивший специальный инструктаж.

В ближайшее время необходимо провести инструктаж поваров по технике срезки и хранения верхушек клубней до сдачи их на постоянное хранение. Рабочим, служащим и колхозникам надо широко разъяснить значение заготовок, технику хранения и использования верхушек клубней на семенные цели. Техника эта не представляет особой хитрости, но требует постоянного внимания, тщательного выполнения.

Со здоровых клубней, непосредственно перед очисткой для варки, надо срезать вер-

хушки толщиной в один—полтора сантиметра (это по весу будет 10—15 граммов). В течение 2—3 дней срезанные верхушки просушиваются на местах пореза в помещении при температуре около 5 градусов тепла, и слоем в 10—15 см., затем верхушки помещают в постоянное хранилище до весны.

В течение всего периода хранения надо следить за тем, чтобы верхушки были сухими и в то же время не пересыхали, как это бывает с очистками при содержании их в теплом и сухом помещении. Пересушка нарушает нормальное питание росточков и может привести к потере всхожести. При сильной же влажности верхушки могут загнить. Толщина слоя в хранилищах не должна быть больше 40 см. Чтобы не вызвать самоогревания внизу и пересыхания верхнего слоя, следует раз в неделю перемешивать обрезки и при этом

удалять загнившие экземпляры.

Верхушки клубней, срезанные в первой половине зимы (клубни в это время находятся в периоде покоя), быстро покрываются опробковевшей пленкой и хорошо хранятся в обычных хранилищах. Такие верхушки можно весной, за две недели до посева положить на световую яровизацию. На верхушках же, заготовленных в конце зимы (в это время глазки на клубнях начинают уже пробуждаться), места прорезов медленнее покрываются опробковевшей пленкой, поэтому и скорее подвергаются загниванию или высушиванию. Такие верхушки не следует яровизировать на свету. В хранилищах их нужно пересыпать чистым песком.

Можно с уверенностью сказать, что правильно и вовремя срезанные, сохраненные и перед посевом прояровизированные верхушки клубней будут хорошим семенным материалом, который при условии полного соблюдения агротехнических возделывания обеспечит высокий урожай картофеля.

М. ПЕТРОВСКАЯ,
агроном облзо.

Положить конец самоуспокоенности

Коллектив стахановцев инструментального цеха № 3 деятельно взялся за изготовление деталей № 26.

Но для того, чтобы выпустить готовую продукцию, цеху нужен шовно-сварочный аппарат, который был поручен изготовить главному механику завода тов. Лапшину к 1 декабря прошлого года.

Несмотря на всю важность данного оборудования, работа в срок выполнена не была. Правда, главному механику не был своевременно подыскан соответствующий мотор отделом главного электрика, но сейчас этот мотор найден, все же выполнение задания срывается.

Причина состоит в том, что за эту работу никто в отделе не отвечает. Главный механик поручил сделать эту работу нач. ремонтно-механического цеха, он передал ее т. Набалу, последний отдал в производство и все на этом успокоились.

Спрашивается, долго ли будут срывать выполнение важнейшего поручения дирекции завода и не пора ли кое-кого призвать к порядку.

Самоуспокоенности, пренебрежительному отношению к изготовлению оборудования должен быть положен конец. Шовно-сварочный аппарат должен быть в ближайшие дни изготовлен и сдан цеху № 3.

Мастер участка цеха № 3
М. Кузнецов.

Своевременно вручить подписчикам билеты денежно-вещевой лотереи

С огромным успехом прошла в нашей области реализация билетов денежно-вещевой лотереи. Их распространено по области на сумму, превышающую 50 миллионов рублей.

На днях сберегательные кассы области получили билеты и теперь вручают их подписчикам.

До 15 февраля будут получены все билеты и до тиража, т. е. до 1 марта, они должны быть вручены каждому подписчику. Перед финансовыми органами, сберкассами и их активном стоит задача — четко, организованно и в срок вручить билеты лотереи всем подписчикам.

Руководители и счетные работники предприятия, учреждений несут непосредственную ответственность за своевременное вручение билетов денежно-вещевой лотереи.

Ответственный редактор

Д. СТЕПАНУШКИН.